

|       |                          |           |
|-------|--------------------------|-----------|
| 10 ES | 11 NÚMERO                | 10 Y      |
|       | 21                       |           |
|       | 22 FECHA DE PRESENTACION |           |
|       |                          | 16.3.1984 |



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

|                 |          |         |
|-----------------|----------|---------|
| 30 PRIORIDADES: | 32 FECHA | 33 PAIS |
| 31 NÚMERO       |          |         |

|                        |                                |
|------------------------|--------------------------------|
| 47 FECHA DE PUBLICIDAD | 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL |
|                        | A47G 19/14                     |

|                                      |
|--------------------------------------|
| 54 TITULO DE LA INVENCIÓN            |
| "UNA JARRA PARA BEBIDAS DE INFUSION" |

|                               |
|-------------------------------|
| 71 SOLICITANTE (S)            |
| BOSCH-SIEMENS HAUSGERATE GMBH |
| (TZP81/513a Div.II)           |

|   |
|---|
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE   |
| Sede en Stuttgart; dirección: Hochstrasse 17, D-8000 Munich 80, República Federal Alemana |

|                  |
|------------------|
| 72 INVENTOR (ES) |
|                  |

|                 |
|-----------------|
| 73 TITULAR (ES) |
|                 |

|                                  |
|----------------------------------|
| 74 REPRESENTANTE                 |
| DON FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ |
| (MOD. 7166)                      |

El invento se refiere a una jarra para bebidas de infusión según el preámbulo de la reivindicación 1ª.

Las asas de las jarras para bebidas de infusión están constituidas casi siempre por un material sintético por motivos de coste y por motivos de aislamiento térmico. Entre los materiales sintéticos empleados existen algunos, como, por ejemplo, el polipropileno o el poliéster termoplástico, en los que se adhieren mal los pegamentos y especialmente los pegamentos de silicona. Sin embargo, el problema se presenta no solo en estos materiales sintéticos, sino también en forma aminorada en otros materiales sintéticos, puesto que los pegamentos que se adhieren bien a vidrio o porcelana, por lo común se adhieren menos bien a superficies de material sintético.

El invento se basa en el problema de crear una jarra de la clase descrita al principio que, junto con un reducido gasto de fabricación, presenta un asa termoaislante fijada de forma duradera al vaso.

Este problema se resuelve de acuerdo con el invento por medio de la combinación de particularidades de la cláusula caracterizante de la reivindicación 1ª.

Esta solución tiene la ventaja de que hace posible elegir para el elemento de fijación un material que sea afín para con el material del vaso en lo que respecta a las propiedades de adherencia, con lo que se facilita la elección del pegamento y se incrementa la resistencia mecánica y particularmente también la resistencia a la fatiga de la unión pegada. La configuración separada del elemento de fijación hace posible también que con un gasto de fabricación relativamente pequeño este elemento sea confi-

gurado de manera especialmente adecuada para la producción  
 de la unión con el pegamento. Por ejemplo, pueden configura-  
 rarse sencillamente en él durante la fabricación, para la  
 formación de anclajes, unos canales que se ensanchan a par-  
 5 tir de la superficie de adherencia, es decir, a partir de  
 la superficie adyacente a la capa de pegamento. Tales ca-  
 nales hacen posible también la entrada de humedad del aire  
 a la capa de pegamento, con lo que se hace posible utili-  
 zar un pegamento que se adhiere bien a superficies de vi-  
 10 drio o de cerámica, tal como, por ejemplo, un pegamento de  
 silicona de un solo componente, el cual necesita para su  
 endurecimiento la entrada del aire ambiente y de la hume-  
 dad del ambiente. Otra ventaja de esta solución consiste  
 en que no se imponen exigencias demasiado altas al material  
 15 del asa, por ejemplo respecto de la elasticidad y la resis-  
 tencia mecánica. Dado que en la elección del material del  
 asa propiamente dicha no hay que tener en cuenta la capa-  
 cidad de pegado de la misma, el material del asa propie-  
 mente dicha puede ajustarse de manera óptima para que, por  
 20 un lado, no acepte fácilmente manchas de café y, por otro  
 lado, sea barato. Estas propiedades se satisfacen, por ejem-  
 plo, por parte del material constituido por polipropileno.

El elemento de fijación puede presentar vidrio o por-  
 celana o estar hecho de este material. La unión pegada se  
 25 establece en este caso entre dos partes de material idén-  
 tico o semejante, de modo que el pegamento se puede adap-  
 tar de forma óptima a estos materiales o a este material.  
 Las partes de vidrio o cerámica presentan en general tole-  
 rancias de fabricación muy grandes. Sin embargo, la placa  
 de fijación separada en el presente caso posee dimensiones

sustancialmente menores que las del vaso de vidrio y, por tanto, se puede fabricar con tolerancias relativamente pequeñas, lo que facilita la conformación de la unión con el asa propiamente dicha.

5 Sin embargo, puede ser ventajoso también que el elemento de fijación presente material sintético o esté hecho de material sintético. Existe entonces la posibilidad de fabricar el elemento de fijación relativamente pequeño a base de un material sintético que sea especialmente adecuado para establecer la unión pegada y que, posiblemente por motivos de precio o motivos técnicos, como, por ejemplo, el motivo de que no sea repelente del agua, sea menos adecuado para fabricar con él toda el asa. Se pueden fabricar partes del material sintético con un reducido gasto de fabricación, por ejemplo mediante colada por inyección, con una precisión extremadamente alta, con lo que puede lograr de manera sencilla una buena unión entre el elemento de fijación y el asa propiamente dicha.

10

15

Según una forma de ejecución preferida, el asa propiamente dicha presenta una pantalla que oculta al elemento de fijación por lo menos en parte. Esta pantalla puede tapar desembocaduras de canales de aireación del elemento de fijación y puede impedir, como una llamada protección para los dedos, el contacto con partes calientes. Así, por ejemplo, como pantalla en el asa fabricada preferiblemente como pieza colada por inyección de material sintético entre el elemento de fijación, que presenta la superficie de adherencia, y la abertura de agarre del asa puede estar configurada un alma que se extiende en dirección aproximadamente paralela al elemento de fijación y cuya extensión en al-

20

25

tura y anchura corresponde aproximadamente a la extensión del elemento de fijación y que presenta una pequeña distancia respecto del elemento de fijación. Este elemento de fijación puede estar circundado por el asa propiamente dicha en el más amplio grado posible, a excepción de la superficie vuelta hacia la capa de pegamento, con lo que se logra una impresión ópticamente favorable y se facilita la limpieza de la jarra.

A continuación se explica con detalle un ejemplo de ejecución del invento haciendo referencia a un dibujo esquemático que muestra en vista fragmentaria y en un corte vertical una parte de un vaso de vidrio de una máquina cafetera eléctrica con un asa.

Un vaso de vidrio 51 posee una pared lateral vertical 52 en la que está pegada una placa de fijación 54 por medio de una capa adhesiva 56 de un pegamento de silicona. La placa de fijación 54 posee un número relativamente grande de canales de aireación 58 que la atraviesan horizontalmente y que se estrechan cada uno de ellos cónicamente hacia su extremo libre en el sentido de apartarse de la capa de pegamento 56. La cantidad de pegamento se ha calculado de modo que los canales de aireación 58 sean llenados en amplio grado, formando la capa de pegamento 56 en cada canal de aireación una especie de anclaje cónica 60. Un asa propiamente dicha 62 de material sintético está fijada con apéndices de enclavamiento 64 y 66 en los extremos superior e inferior de la placa de fijación. El asa propiamente dicha 62 presenta un alma de cubierta 68 que se extiende paralelamente a la placa de fijación 54 y que tapa las desembocaduras de los canales de aireación 58.

Este asa 68 puede estar configurada como se ha descrito en la solicitud alemana de modelo de utilidad G 80 23 356 (modelo de utilidad alemán DE-GM 80 23 356).

Como variante de esta forma de ejecución, se puede utilizar una placa de fijación de vidrio en lugar de la placa de fijación 54 de material sintético, poseyendo por lo demás la placa de vidrio la misma forma que la placa de fijación 54. El asa restante propiamente dicha 62 está constituida al igual que antes por material sintético y está enclavada con la placa de fijación de vidrio.

El asa puede poseer de manera en sí conocida un apéndice que descansa sobre el borde superior del vaso y que facilita el ajuste del asa al pegarla. Este apéndice puede encajar también un poco en forma de gancho en el vaso, con lo que el asa queda todavía mejor retenida en el vaso para el proceso de pegado y en el caso de una configuración elástica del apéndice de forma de gancho queda sujeta contra el vaso en su zona superior durante el proceso de pegado.

20

25

30

JPM

65044

## REIVINDICACIONES

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta Solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se rego-

5 gen en las reivindicaciones siguientes:

1º.- Jarra para bebidas de infusión, particularmente jarra de café de una máquina cafetera eléctrica, con un vaso de vidrio o cerámica y un asa fijada a él por medio de una capa de pegamento, caracterizada porque el asa presenta un elemento de fijación y un asa propiamente dicha, estando unido elemento de fijación con el vaso por medio de la capa de pegamento y estando fijada el asa propiamente dicha en el elemento de fijación, por ejemplo, por medio de elementos de unión de enclavamiento.

10

15

2º.- Jarra según la reivindicación 1ª, caracterizada porque el elemento de fijación presenta un material de la clase del vidrio.

3º.- Jarra según las reivindicaciones 1ª ó 2ª, caracterizada porque el elemento de fijación presenta el mismo material que el vaso.

20

4º.- Jarra según una de las reivindicaciones 1ª a 3ª, caracterizada porque el elemento de fijación presenta material sintético.

5º.- Jarra según una de las reivindicaciones 1ª a 4ª, caracterizada porque el asa propiamente dicha presenta una pantalla que tapa al menos en parte al elemento de fijación.

25

6º.- "UNA JARRA PARA BEBIDAS DE INFUSION".

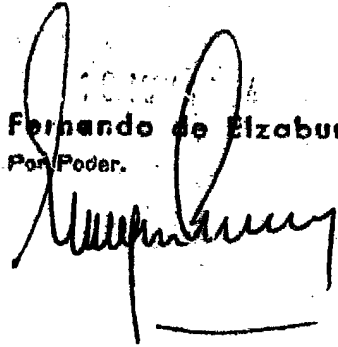
Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

P.A.

Fernando de Elizaburu  
Por Poder.



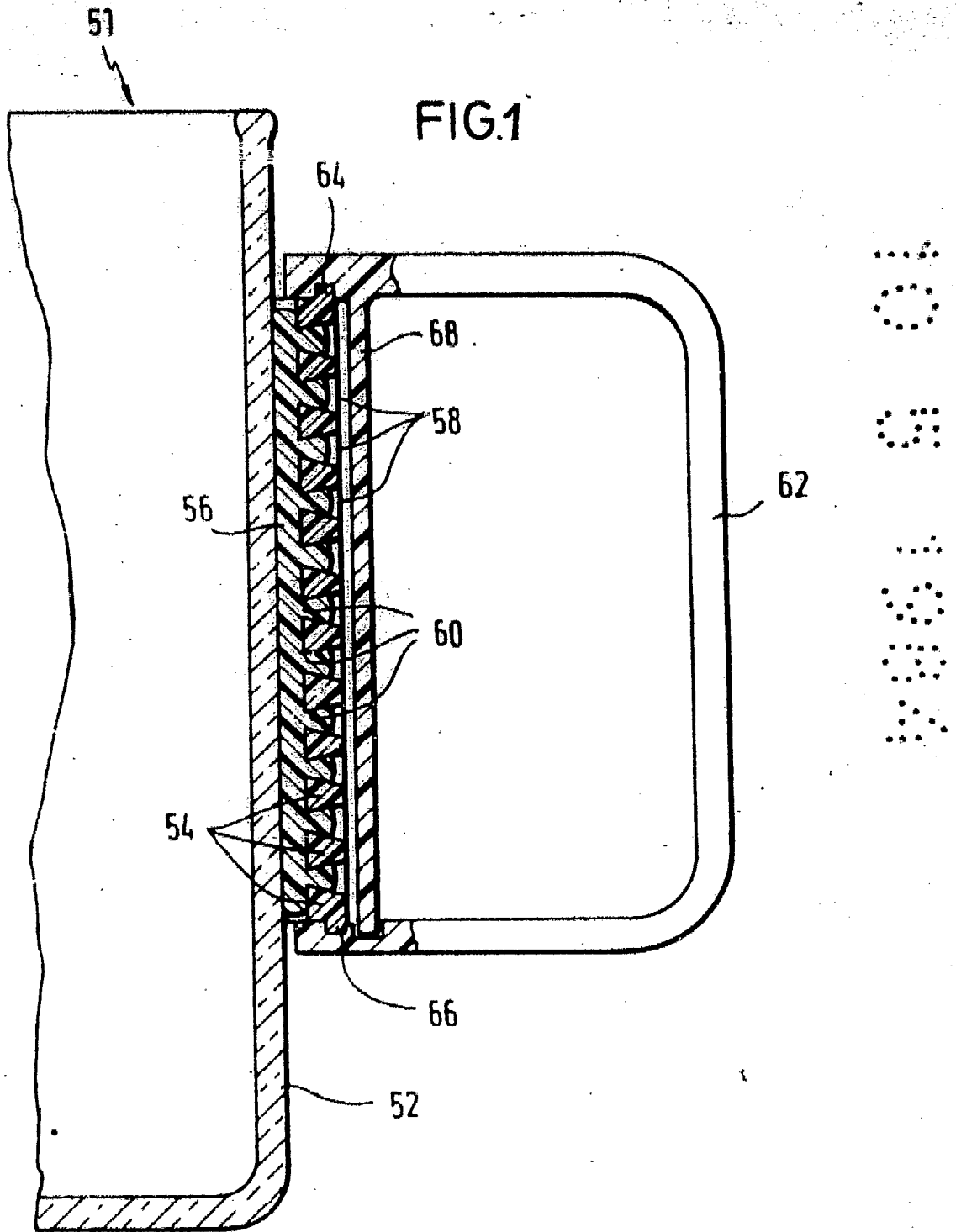
5

10

15

20

25



Fernando de Elizaburu  
Por Poder.