



ESPAÑA

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 278.215	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 2-3-84	

**MODELO DE UTILIDAD**

1- AGO. 1985

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(4) FECHA DE PUBLICIDAD	(5) CLASIFICACION INTERNACIONAL Int. Cl. <u>B65D 81/32</u>
-------------------------	---

(6) TITULO DE LA INVENCIÓN
"UNIDAD DE ENVASADO PARA INSTILACIONES NASALES"

(7) SOLICITANTE (S)
LABORATORIO FARMACEUTICO ORRAVAN, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
BARCELONA, Marco Aurelio, 18

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO

La presente solicitud se refiere a una unidad de envasado para instilaciones nasales, particularmente aplicable a instilaciones nasales de corta vida farmacológica, tales como son las instilaciones de suero fisiológico esterilizado.

En su esencia, dicha unidad de envasado para instilaciones nasales objeto de la presente solicitud, se caracteriza porque comprende una ampolla únicamente de vidrio, totalmente cerrada, que contiene el producto farmacéutico; un primer envase prismático de cartón, en el que está introducida la ampolla; una botella vacía, dotada de un tapón provisto de un dispositivo cuenta-gotas; y un segundo envase prismático de cartón, en el que están introducidos el primer envase con la ampolla y la botella vacía.

En la única figura de los dibujos adjuntos se ilustra, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización de la unidad de envasado para instilaciones nasales objeto de la solicitud, en una vista en perspectiva, con sus componentes separados pero en posición correlativa de encaje.

En dichos dibujos puede apreciarse que la unidad de envasado de que se trata comprende una ampolla constituida únicamente de vidrio, cerrada por completo, que contiene el producto farmacéutico para las instilaciones nasales;

Dicha ampolla está adaptada para ser introducida

en un primer envase de cartón 2.

Contigua a dicho envase 2 está dispuesta una botella vacía 3, dotada de un tapón 4 provisto de un dispositivo cuentagotas.

5 Finalmente, la unidad comprende un segundo envase prismático 5 de cartón, en el que están introducidos el primer envase 2 con la ampolla 1 y la botella vacía 3.

10 Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique lo esencial de la unidad de envasado para ins-tilaciones nasales descrita, puede quedar sometida a variaciones de detalle.

NOTA

El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:



REIVINDICACIONES

1<sup>a</sup>.- Unidad de envasado para instilaciones nasales, particularmente para instilaciones nasales de corta vida farmacológica, caracterizada porque comprende una ampolla  
 5 únicamente de vidrio, totalmente cerrada, que contiene el producto farmacéutico; un primer envase prismático de cartón, en el que está introducida la ampolla; una botella vacía, dotada de un tapón provisto de dispositivo cuentagotas; y un segundo envase prismático de cartón, en  
 10 el que están introducidos el primer envase con la ampolla y la botella vacía.

2<sup>a</sup>.- UNIDAD DE ENVASADO PARA INSTILACIONES NASALES, tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cuatro hojas mecanografiadas por  
 15 una sola cara y de una lámina de dibujos.

BARCELONA, 2 de Marzo de 1984.

LABORATORIO FARMACEUTICO  
ORRAVAN, S.A.  
P.P.

J. M. GOMEZ-ACEBO Y POMER  
p. p. Fco. E. Ferragüela Colón

ESCALA VARIABLE

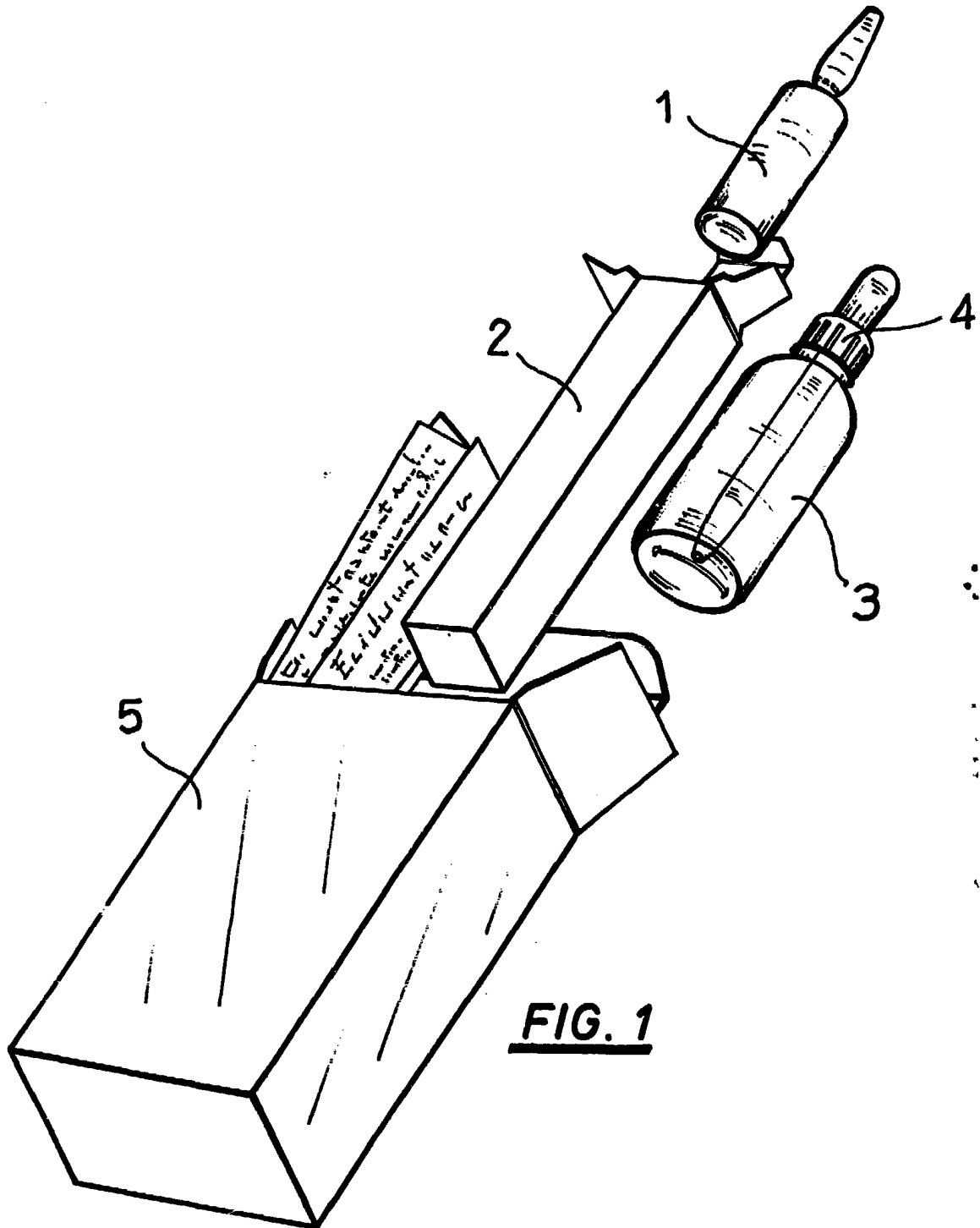


FIG. 1

BARCELONA, 2 de Marzo de 1984.  
LABORATORIO FARMACEUTICO ORRAVAN, S.A.  
P.P.

J. M. GOMEZ-ACERO ROMBO

P. P. Edita. C. P. 08001. Colón