

|    |    |                       |   |
|----|----|-----------------------|---|
| ES | 11 | NUMERO                | Y |
|    | 21 | 278195                |   |
|    | 22 | FECHA DE PRESENTACION |   |
|    |    | 14 MAR. 1984          |   |



ESPAÑA

**MODELO DE UTILIDAD**

F 1 ABR. 1985

|                 |          |         |
|-----------------|----------|---------|
| 50 PRIORIDADES: | 52 FECHA | 53 PAIS |
| 51 NUMERO       |          |         |

|                        |                                |
|------------------------|--------------------------------|
| 57 FECHA DE PUBLICIDAD | 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL |
|                        | H 01G 1/02                     |

|  |
|--|
| 54 TITULO DE LA INVENCIÓN                |
| "TAPA PARA CONDENSADORES ELECTROLITICOS" |

|                         |
|-------------------------|
| 71 SOLICITANTE (S)      |
| TROBO, SOCIEDAD ANONIMA |

|  |
|--|
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE                                  |
| RUBI (Barcelona) Wagner s/nº Poligono Industrial Can Jordi |

|                  |
|------------------|
| 72 INVENTOR (ES) |
|                  |

|                 |
|-----------------|
| 73 TITULAR (ES) |
|                 |

|                                   |
|-----------------------------------|
| 74 REPRESENTANTE                  |
| D. JUAN JOSE ALONSO YAGUE (203-8) |

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una tapa para condensadores electrolíticos.

Esta tapa es del tipo ya conocido que  
5 comprende uno o más terminales correspondientes a los respectivos polos, y que hasta ahora se ha venido fabricando a base de dos discos o arandelas, una de goma y otra de baquelita, que son atravesadas por los remaches donde se unen los terminales alámbricos.  
10 Esta constitución encarece el precio de coste debido principalmente a la carestía de los materiales empleados y a lo que coadyuva asimismo la estructura de la tapa.

Es objeto de este modelo simplificar la  
15 fabricación de este tipo de tapas y a la vez utilizar unos materiales de precio más bajo, en cuya tapa se incluye una válvula de seguridad.

Esencialmente la tapa se constituye a base de una pieza discoidal moldeada en material  
20 termoplástico adecuado y que es obtenida con un escalón periférico exterior donde se dispone un aro elástico para conseguir la oportuna estanqueidad al rebordear sobre el mismo la boca del envase del condensador, en cuya pieza discoidal se obtienen al  
25 propio tiempo los correspondientes orificios escalonados para la fijación de los remaches que soportan

los terminales y a los que se unen los polos correspondientes del bobinado.

La válvula de seguridad de esta tapa se obtiene con la combinación de una escotadura en la periferia de la pieza discoidal, con el  
5 aro elástico.

Con el fin de facilitar la explicación más detallada se adjunta con la presente memoria una lámina de dibujos en los que se ha representado  
10 un caso práctico de realización, no limitativo del alcance del modelo.

En los dibujos:

La figura 1 indica en sección alzada los dos componentes de la tapa, disco y aro, y  
15 la figura 2 muestra, asimismo en sección alzada, dicha tapa completa ya acoplada al envase del condensador con la válvula de seguridad incorporada.

Esta tapa está compuesta por un disco  
-1- moldeado en material termoplástico autoextinguible  
20 y que presenta un escalón periférico -2- para el asentamiento de un aro de goma -3- dispuesto independientemente o bien adherido por vulcanizado, cuyo escalón presenta en su base un nervio -4- o saliente circundante que coadyuva a la estanqueidad del condensador en el cierre del envase sobre el indicado aro.  
25

En el centro del disco -1- se ha previsto un taladro -5- con escalón superior -6-, donde se

fija un remache -7- en cuya cara exterior se suelda el terminal alámbrico -8- correspondiente a uno de los polos, y en cuya cara interior se une, por ejemplo por ultrasonidos, la salida correspondiente -9- del bobinado.

Sobre el aro elástico -3- se rebordea por rulinado el borde -10- de la boca del envase -11- del condensador, habiéndose previsto en la periferia de la pieza discoidal -1- una pequeña escotadura -12- que en combinación con dicho aro actúa de válvula de seguridad.

Como ya es usual el envase -11- presentará junto a su boca una inflexión periférica hacia el interior -13- como base de asentamiento de la tapa.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse esta tapa para condensadores electrolíticos con los medios y materiales más adecuados y con los accesorios más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5 1.- Tapa para condensadores electrolíticos, del tipo que comprende al menos un terminal correspondiente a uno de los dos polos, caracterizada esencialmente porque el terminal se une a un remache fijado en una pieza discoidal moldeada con un escalón periférico en su cara externa en el que se dispone un aro  
10 elástico de estanqueidad sobre el que se rebordea la boca del envase del condensador, cuya pieza discoidal presenta en su periferia una pequeña escotadura que en combinación con el aro elástico actúa de válvula de seguridad.

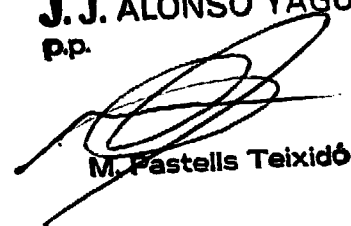
15 2.- TAPA PARA CONDENSADORES ELECTROLITICOS  
Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas mecanografiadas y de una hoja de dibujos.

Madrid, a 14 MAR. 1984

TROBO, S.A.

p.a.

J. J. ALONSO YAGÜE  
pp.



M. Pastells Teixidó

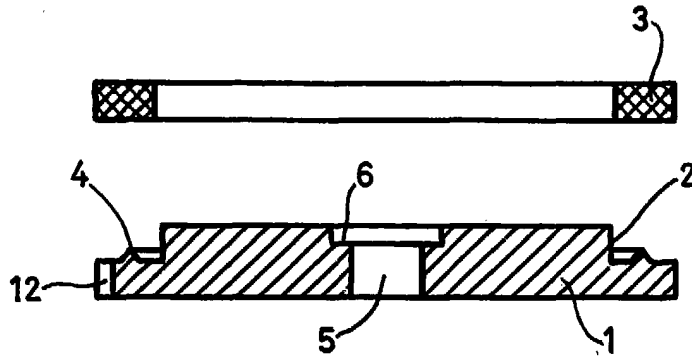


Fig. 1

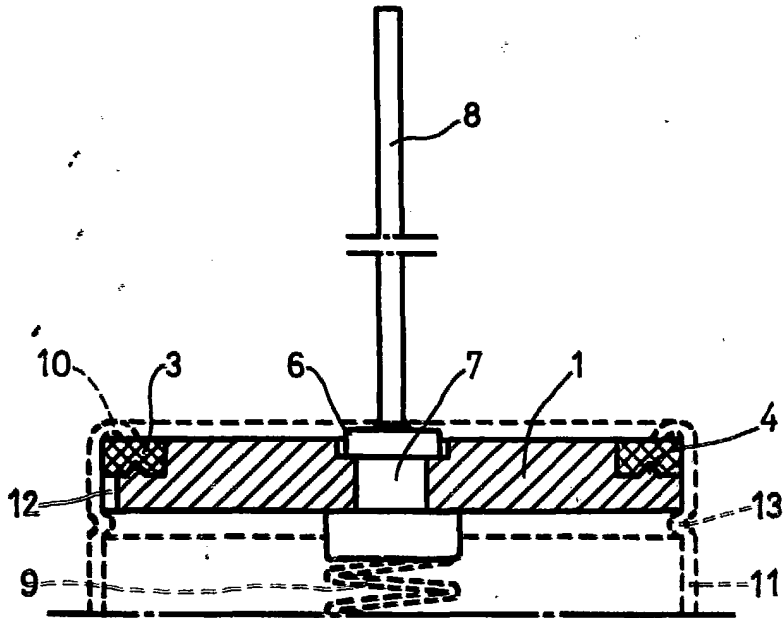


Fig. 2

Madrid, 14 MAR. 1984

J. J. ALONSO YAGÜE

p.p.

Enchalls Teixidó