

278 061



278 061

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA
PATENTE DE INVENCION

por VEINTE AÑOS, a favor de Don José Antonio Frats Puig, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Paseo de Carlos I num.212, por:

SISTEMA DE FABRICACION Y MONTAJE DE UN COLGADOR-SECADOR EXTENSIBLE PARA PRENDAS CONFECCIONADAS".

5. El inventor de esta patente de invención, conocedor de las dificultades para el secado de prendas de todas clases, especialmente de punto, y sabedor asimismo, del sinnúmero de ellas que al cabo de algunos lavados, han quedado inservibles, ha dedicado muchas horas y días al estudio de un objeto, que permita, no solo el rápido secado de aquellas, sino tambien el que este se produzca sin deformación del tejido, dandose de si o bien encogiendolo de tal manera, que después de a lo sumo, media docena de lavados las prendas hayan quedado inservibles.
10. Consiste este mecanismo en tres piezas de madera, tableros o cualquier materia ligera de peso, y toda ella perforada, con el fin de obtener un más rápido secado al facilitar la entrada y salida del aire. Estas piezas, adoptan la forma de un tórax humano una vez montadas, y dos piezas más, adicionales, que constituyen los brazos.
- 15.

278061



20. La pieza central, es alargada y estrecha y las dos piezas laterales, tambien alargadas, se acoplan a la central por un sistema de machiembrado o encajamiento; ya que la central tiene practicado un rail o entrante a lo largo de sus aristas, por el cual encajan las laterales. En la parte superior e inferior de la tabla central, y en sentido oblicuo, formando una especie de triangulo con el vértice en el centro y hacia arriba, se han practicado unos orificios y asimismo, y coincidiendo con estos, otros tantos en las piezas laterales, de forma que al encajar estas y aquellas, coincidan exactamente. Según se hagan coincidir en el orificio primero, segundo, tercero etc... correspondera el tamaño a una medida mínima, mayor, o máxima.

35. Estos orificios, una vez coincidentes, se fijén por medio de clavos cortos o clavijas, que, al introducirse en los orificios sujetan el colgador en la medida deseada. Las cabezas de estas clavijas son planas para que su saliente sea mínimo y se consiga una superficie cuanto más lisa posible. En la parte inferior del colgador, y con el fin de obtener una mayor adherencia de la prenda sobre el colgador, antes de colocar la prenda, se instala una cinta muy ancha y elástica de material blando y poroso (caucho, latex ...) con lo que se consigue primero informarse de la superficie eliminando desniveles que puedan causar los encajamientos de las piezas que forman el colgador, segundo ofrecer una superficie blanda a lo largo que pueden clavarse alfileres para sujetar la prenda debidamente; y tercera una mayor adherencia de la prenda en todos y cada uno de sus puntos.

45. Consta, asimismo de un pie que se coloca en la parte inferior de la tabla central, por medio de una ranura practicada en el mismo y sobre este pie, un listón giratorio por medio de palomilla, que permite al colgador mantenerse en pie sin necesidad de colgarse, si se prefiere y que una vez utilizado, y mediante un simple giro, queda en posición paralela al resto del colgador con el fin de reducir notablemente sin volumen.

55. Por último, a la altura de las axilas, en las tablas laterales, han sido colocados unos topes, que permiten, por medio de giro de los brazos, colocar estos en cruz, facilitando el secado.

60.



65.

Los puntos de invención propios, de esta patente de Invención, que como nuevos se presentan para que sean objeto de patente en España, son como a continuación detallamos para mayor claridad y comprensión.

REIVINDICACIONES.-

70.

PRIMERA.- SISTEMA DE FABRICACION Y MONTAJE DE UN COLGADOR-SECADOR EXTENSIBLE PARA PRENDAS CONFECCIONADAS, caracterizado porque se constituye por tres piezas principales, una central y dos laterales.

75.

SEGUNDA.- SISTEMA DE FABRICACION Y MONTAJE DE UN COLGADOR-SECADOR EXTENSIBLE PARA PRENDAS CONFECCIONADAS, según la reivindicación anterior, caracterizada además porque las piezas laterales se encajan en la central por un sistema de machiembrado.

80.

TERCERA.- SISTEMA DE FABRICACION Y MONTAJE DE UN COLGADOR-SECADOR EXTENSIBLE PARA PRENDAS CONFECCIONADAS, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada además porque las partes inferior y superior de la pieza central, se proveen de una serie de orificios en ángulo, con el vertice hacia arriba.

85.

CUARTA.- SISTEMA DE FABRICACION Y MONTAJE DE UN COLGADOR-SECADOR EXTENSIBLE PARA PRENDAS CONFECCIONADAS, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada además porque en las piezas laterales se confeccionan los mismos orificios en sentido oblicuo y paralelo en cada pieza, a los orificios del lado correspondiente en la pieza central.

90.

QUINTA.- SISTEMA DE FABRICACION Y MONTAJE DE UN COLGADOR SECADOR EXTENSIBLE PARA PRENDAS CONFECCIONADAS, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado además porque se añade un gancho colocado en la parte superior central.

95.

100.

SEXTA.- SISTEMA DE FABRICACION Y MONTAJE DE UN COLGADOR-SECADOR EXTENSIBLE PARA PRENDAS CONFECCIONADAS, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado además porque se acopla un pie en cuya parte superior tiene una ranura o carril.

105.

278061



110. SEPTIMA.- SISTEMA DE FABRICACION Y MONTAJE DE UN COLGADOR-SECADOR EXTENSIBLE PARA PRENDAS CONFECCIONADAS, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada además porque en la parte inferior de este pie, se aplica un listón giratorio por medio de una palomilla.

115. OCTAVA.- SISTEMA DE FABRICACION Y MONTAJE DE UN COLGADOR-SECADOR EXTENSIBLE PARA PRENDAS CONFECCIONADAS, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado además porque se aplican, asimismo de unos topes o tacos de escudo tamaño, en las piezas laterales a la altura de las axilas.

120. NOVENA.- SISTEMA DE FABRICACION Y MONTAJE DE UN COLGADOR-SECADOR EXTENSIBLE PARA PRENDAS CONFECCIONADAS, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada además porque a la altura de los hombros, en las piezas laterales, se confeccionan unas piezas a modo de brazos giratorios por medio de pasante.

125. DECIMA.-SISTEMA DE FABRICACION Y MONTAJE DE UN COLGADOR-SECADOR EXTENSIBLE PARA PRENDAS CONFECCIONADAS"

130. Tal y como queda descrito en esta memoria compuesta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras a la que se une otra de planos, para ilustrar esta memoria.

135. Madrid, a siete de junio de mil novecientos sesenta y dos.

136. P.A.

278061

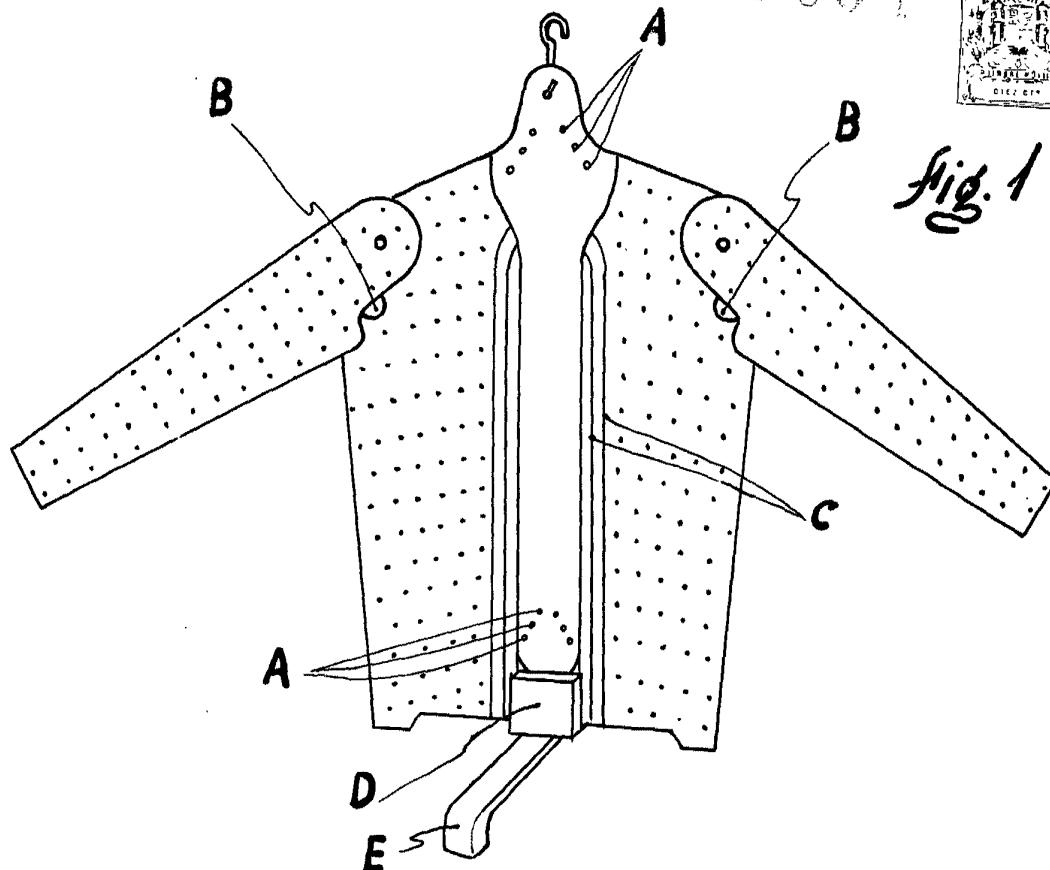


fig. 1

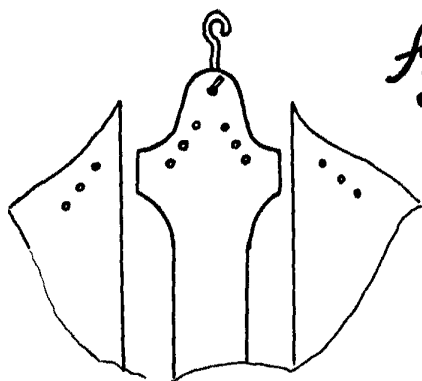
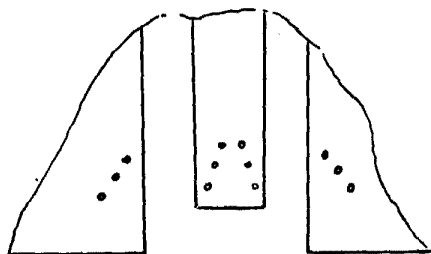


fig. 2



Escala variable

[Handwritten signature or mark]