

ES

11
31
22

NUMERO	278053
FECHA DE PRESENTACION	8 MAR. 1984

Y



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

19 6 MAR 1984

50 PRIORIDADES:	51 NUMERO:	52 FECHA:	53 PAIS:
-----------------	------------	-----------	----------

47 FECHA DE PUBLICACION:	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL: B65D 1/06
--------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"RECIPIENTE LIGERO PERFECCIONADO PARA USOS VARIOS".

71 SOLICITANTE (S)

Da Clara HERNÁNDEZ ROSELL.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Gran Vía Carlos III nº 61-bis, 2º-3ª. BARCELONA (28)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

ANTONIO ARICHA FERNÁNDEZ.

El Modelo de utilidad a que se refiere la presente Memoria, se destina a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en todo el territorio nacional, de un recipiente ligero perfeccionado para usos varios.

5. Nos referimos particularmente a un recipiente del tipo construido con materiales plásticos que comprende un cuerpo tubular cuyos extremos están cerrados con sendas tapas acopadas, la superior con una boca roscada para montar el conjunto valvular adecuado, cual recipiente ha sido provisto de unos particulares medios de enlace que procuran su estanqueidad ante unas presiones interiores que pueden llegar a alcanzar las 25 atmósferas según se describe y reivindica en el Modelo de utilidad nº 269.641 (X) del mismo solicitante.
- 10.
15. Estos recipientes son de finas paredes a las que se dota de la suficiente resistencia para resistir presiones por medio de un bobinado exterior de hilo en sentido radial y en sentido polar, cuyo bobinado mantiene al mismo tiempo la unión entre los citados cuerpo tubular y tapas. Según el Modelo antes mencionado, los bordes extremos del cuerpo tubular van introducidos en unas ranuras de cierta profundidad previstas en los bordes de las tapas acopadas y cuyas ranuras han sido previamente rellenas con resina de silicona la cual resulta comprimida en el montaje contra el fondo y las paredes laterales interior y exterior de las ranuras, formando una junta estanca de trazado quebrado que ocupa todos los espacios existentes entre las citadas piezas y que asegura la estanqueidad hasta un determinado límite de presión.
- 20.
- 25.
30. Con los mismos elementos básicos, el recipiente ligero

perfeccionado que ahora se registra, incorpora unos nuevos medios que consiguen una unión estanca de mayor resistencia ante las presiones y ello amplía notablemente los casos de aplicación del mismo. Tales medios consisten en un anillo tórico que va dispuesto entre el borde del cuerpo tubular y el fondo de la ranura de la tapa que lo comprende, y en dos enrollamientos ecuatoriales de doble tejido de fibra de vidrio que se solidarizan a los materiales plásticos del cuerpo tubular y de las tapas con un pegamento adecuado que se deja secar antes de aplicar el bobinado exterior de hilo.

Los mencionados enrollamientos se aplican sobre el recipiente mantenido presionado en un útil que empuja contra las tapas de manera que los anillos tóricos resulten deformados por dicha compresión, debiendo esperarse el secado del pegamento aglutinante antes de que el recipiente sea desmontado del citado útil para ser montado en el útil de bobinar el hilo. Este secado puede ser acelerado mediante un calentamiento con infrarrojos que estimula la separación de los componentes volátiles del pegamento. De la manera expuesta, se refuerzan extraordinariamente los medios de estanqueidad del recipiente el cual, una vez terminado, mantiene la misma apariencia exterior que hasta el presente.

Para mejor comprensión del objeto y solamente a título de ejemplo, se adjunta una hoja de planos en la que se representa una combinación de vista lateral y sección radial en alzado del extremo superior de un repiente perfeccionado según el Modelo, que es réplica del extremo inferior y en el que, para mayor claridad, no se ha expresado el bobinado exterior que recubre al conjunto mediante pa-

65. sedas radiales y polares de hilo que impiden, las primeras, todo tipo de deformaciones diametrales tanto del cuerpo tubular como de las zonas de los bordes de las tapas, recubiertas por el enrollado de fibra de vidrio encolada, mientras que las segundas impiden la separación de los repetidos cuerpo y tapas, que únicamente puede realizarse en sentido axial.

70. Según lo diseñado, puede verse el cuerpo tubular -1- y la tapa superior -2-, ésta con una ranura axial en su borde que, en su fondo, acoje a un anillo tórico -3- y en su espacio a la masa de resina de silicona que determina la formación de la junta anular -4- de sección en forma de "U". Esta unión produce exteriormente un escalonamiento de diámetro que se recubre en primer lugar con un enrollamiento de al menos dos vueltas de una banda de tejido fino -5- sobre la que se aplica un segundo enrollamiento de al menos dos vueltas de tejido basto -6-, los dos de fibra de vidrio y aplicados con aportación de un pegamento adecuado para saturar los citados tejidos y adherirse a los materiales plásticos constitutivos del cuerpo tubular -1- y de la tapa -2-. De esta manera, al secarse el pegamento, los enrollamientos formarán una especie de zuncho que recubre la unión de las dos piezas y asegura la permanencia de la compresión que deforma al anillo tórico -3-, o sea la estanqueidad del montaje en cualquier momento de la manipulación del conjunto del recipiente.

75.

80.

85.

90. El recipiente ligero así constituido tiene diferentes aplicaciones, pudiendo ser mencionadas como más idóneas en el presente momento industrial las que se refieren a instalaciones para el calentamiento, tratamiento, depuración y

descalcificación de agua en las que la presión interior que se crea en los recipientes que contienen las sales y los carbones depuradores prohibía hasta el momento la utilización de recipientes que no estuviesen contruídos con acero inoxidable, los cuales pueden ser ahora sustituidos con gran ventaja económica por recipientes ligeros contruídos con materiales plásticos tales como PVC rígido (cloruro de polivinilo) y ABS (acrilo-nitrilo butadiel stireno).

100. Son variables las circunstancias de tamaño, forma y material particularmente referidas a cada uno de los elementos que integran el conjunto del recipiente ligero, en el que podrá ser variado todo aquello que no suponga una alteración de la esencialidad del objeto expuesto en la pasada descripción, la cual deberá ser considerada en su más amplio sentido y no como una limitación de posibilidades de realización.

105. La invención que se ha descrito, cuyo objeto es nuevo y no se ha divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes

110.

REIVINDICACIONES

115. 1ª.- Recipiente ligero perfeccionado para usos varios, del tipo construido con materiales plásticos ya conocido - en el Modelo de utilidad nº 269.641 (X), del mismo solicitante, que comprende un cuerpo tubular de finas paredes cu yos bordes van alojados en sendas ranuras previstas en los bordes de dos tapas acopadas y previamente rellenas con resina de silicona, cual montaje estanco está asegurado y reforzado mediante un bobinado exterior de hilo que recubre en sentido radial y en sentido polar, caracterizado --
120. porque, antes de recibir la aplicación de la resina de silicona que constituye la junta de hermeticidad, en el fondo de la ranura de cada tapa va dispuesto un anillo tórico que, en el montaje, toma contacto y resulta deformado por presión del borde circular del cuerpo tubular.
125. 2ª.- Recipiente ligero perfeccionado para usos varios, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque, sobre el escalonamiento de diámetro que se produce en cada acoplamiento del cuerpo con una tapa, se aplica un enrollamiento ecuatorial de doble tejido de fibra de vidrio configurado
130. por una primera capa de al menos dos vueltas de tejido fino y, sobre ella, una segunda capa de al menos dos vueltas de tejido basto, las cuales son aplicadas con aportación - de un pegamento adecuado para saturar los citados tejidos y para adherirse a los materiales plásticos constitutivos
135. del cuerpo tubular y la tapa, formándose una especie de zuncho que recubre la unión de ambas piezas y cuyo secado puede ser acelerado mediante un calentamiento con infrarrojos que estimula la separación de los componentes volátiles del

pegamento aglutinante.

140.

3ª.- RECIPIENTE LIGERO PERFECCIONADO PARA USOS VARIOS.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de siete hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

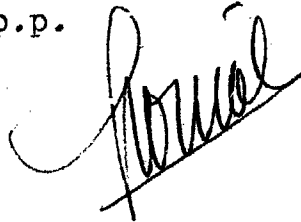
Madrid, a ocho de Marzo de mil novecientos ochenta y cuatro.

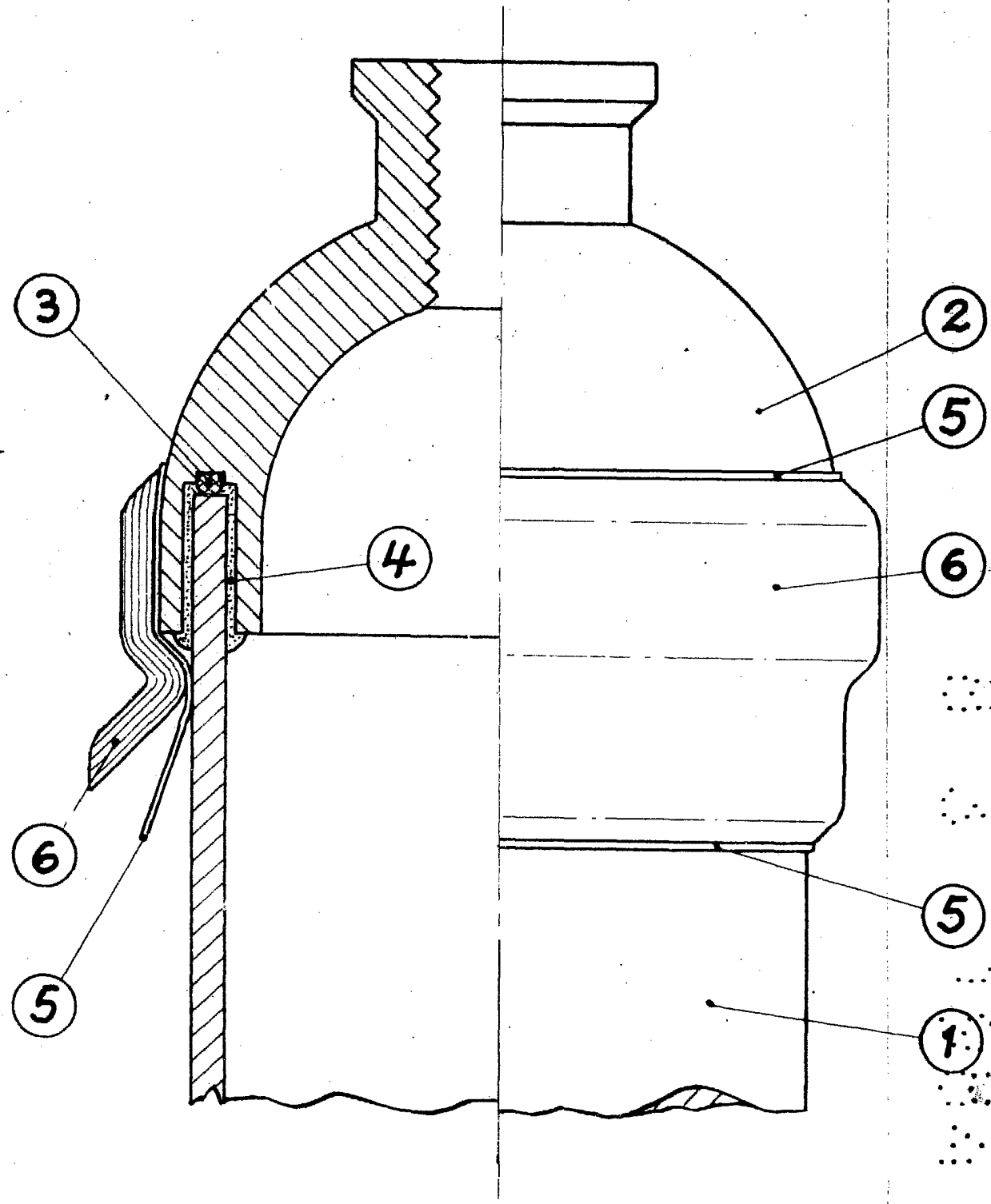
145.

P.A.,

A. ARICHA FERNÁNDEZ.

P.P.





Madrid, 8 Marzo, 1984.

P.A.

A. Archo
P. B.
Archo

Escala variable.