

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

(10) ES	(11) NÚMERO	(10) Y
	278029	
	(12) FECHA DE PRESENTACION	
	9 Febrero 1983	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 AGO. 1984

(20) PROPIEDAD DE: (21) NÚMERO	(22) FECHA	(23) PAIS
P 32 04 641.3	10 de Febrero 1.982	Alemania

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(61) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A47J45/06

(64) TITULO DE LA INVENCIÓN
FIJACION DE ASA PARA UN ASA HUECA CONFORMADA DE CHAPA DE METAL

(71) SOLICITANTE (S)
HEINRICH BAUMGARTEN KG EISEN- UND BLECHWARENFABRIK

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
D-5908 NEUNKIRCHEN (Alemania Federal).

(72) INVENTOR (ES)
Wolfgang FISCHBACH, que ha cedido sus derechos a la firma solici- tante.

(73) TITULAR (ES)
HEINRICH BAUMGARTEN KG EISEN- UND BLECHWARENFABRIK

(74) REPRESENTANTE
D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial

MEMORIA DESCRIPTIVA

La invención concierne una fijación de asas para un asa hueca conformada de una chapa de metal, encajable en vasijas para menaje, compuesta de un alma portante con una escotadura de encastre fijada a la vasija, en cuya escotadura encaja un muelle fijado en el asa al deslizar el asa sobre el alma portante y mantiene sujeta a presión el asa contra la pared de la vasija simplemente por la tensión del muelle.

- De la solicitud de patente alemana 25 01 404 se conoce
10. una fijación de asa, que sirve para la fijación de un asa hueca con un muelle anclado en ésta a un alma portante fijado a una vasija. Este asa lateral que presenta dos brazos si bien es sujeta a presión por el muelle contra la vasija, este muelle tiene que soportar sin embargo simultáneamente fuerzas de guía laterales, lo que, dada la falta en este caso de todo tipo de superficies de guía, únicamente resulta posible de forma bastante incompleta. Además de esto tampoco es posible disponer a la distancia exacta en la vasija las almas portantes que están fijadas a la vasija, de tal forma que éstas sirven como guías laterales para el asa. La razón se debe en este caso a las tolerancias relativamente grandes, producidas por una parte durante la fabricación del asa encajable y por otra durante la fijación de los almas portantes a la vasija. Como consecuencia de estos problemas de fijación se unen este tipo de asas de metal fijas con
 20. la vasija antes del esmaltado, lo que trae consigo principalmente problemas cuando tras el esmaltado es preciso galvanizar aún determinadas zonas de la olla. En este caso existe el peligro de que el ácido penetre en el asa hueca y tras el proceso de galvanizado únicamente vuelve a derramarse de ésta forma incompleta
 25. por lo que los restos de ácido como consecuencia del prolongado
 - 30.

tiempo de acción pueden dar lugar a perjuicios.

En las asas fabricadas de plástico no existen los problemas de la guía lateral del asa sobre las almas portantes, dado que en este caso pueden conformarse en el asa las superficies de guía correspondientes. Sin embargo estas asas presentan el inconveniente de que no son resistentes a la temperatura (resistentes al horno), ni resistentes de forma duradera a los lavavajillas.

La invención tiene como objeto conformar una fijación de asa para asas laterales del tipo inicialmente citado, de tal forma que tras una fijación ulterior del asa lateral ésta sea fijable de forma duradera y sin holgura a la vasija, que la fijación del asa sea de construcción sencilla, de fabricación económica y fácil de acoplar en el asa lateral y en la vasija. Otra misión de la invención consiste en conformar el alma portante para la fijación del asa de tal forma, que sea utilizable tanto para la fijación del asa derecha como también del asa izquierda.

Este cometido se resuelve conforme a la invención, porque en el asa de metal hueca para el alojamiento del alma portante se encuentra acoplado un elemento de guía y elemento elástico conformado de una pieza, que por una parte presenta superficies de guía para el alma portante y del que por otra sobresalen una o varias lengüetas elásticas, que actúan conjuntamente con las escotaduras de encuentro del alma portante.

Según una forma de realización ventajosa de la invención el elemento de guía y elemento elástico se compone de un perfil en U, que está fijado con su dorso a la pared interior del asa hueca, porque uno o ambas brazos del muelle están ranurados a través de una parte de su longitud y porque los extremos libres de los brazos están conformados en forma de V.

Las asas de metal huecas del tipo anteriormente citado se conforman preferentemente de una chapa de metal, a cuyo fin esta chapa de metal forma en un lado del asa un punto de unión. A este lado se suelda el perfil en U con su dorso, y esto de tal forma, que el dorso solapa el punto de unión y al soldar los dos extremos de la chapa están fijados entre sí. Este tipo de soldadura se requiere en cualquier caso, por lo que la aplicación del elemento de guía y elemento elástico conforme a la invención no exige un proceso de trabajo suplementario. La forma y la altura del alma portante están ajustados a este fin de tal forma al elemento de guía y elemento elástico que las fuerzas perpendiculares a la pared de la vasija que inciden sobre el asa son transmitidas directamente por el elemento de guía y elemento elástico al alma portante. Los muelles integrados en el elemento de guía, que están conformados en forma de V y que en estado encajado actúan conjuntamente con las escotaduras de anchura del alma portante, aprietan de forma duradera el asa libre de holgura contra la pared de la vasija, por lo que bajo carga normal éste está firmemente unido con ésta. Sin embargo por la forma del aumento de la curva del muelle en forma de V, sin que se produzca ningún perjuicio para la vasija o el alma portante, el asa debe ser retirada de nuevo de la vasija con una fuerza más elevada, lo que permite la sustitución de las asas.

En vista en planta el alma portante presenta una forma esencialmente rectangular. Según una forma de realización ventajosa del alma portante ésta está configurada simétrica a sus dos lados longitudinales, a cuyo fin el plano de simetría discurre a través del centro de ambos lados estrechos. El lado estrecho a fijar a la olla está conformado en forma de V, a cuyo fin el vértice del ángulo se encuentra en el plano de simetría. El ón-

ángulo en V está ajustado a este fin a la pared de la vasija, a cuyo fin se ajusta ventajosamente este ángulo a un tipo de pared medio de vasija, de tal forma que el alma portante es aplicable tanto para vasija mayores como también para vasijas más

5. pequeñas, sin que se produzca una inclinación digna de mención fuera de la dirección teórica del alma portante soldada con ollas más grandes u ollas más pequeñas.

Por medio del dibujo siguiente se describe con mayor detalle un ejemplo de realización de la invención, muestra:

10. La fig. 1 una vista en planta sobre un asa encajable, parcialmente en sección,

La fig. 2 una vista en planta en la abertura de uno de los brazos de un asa equipada con una fijación para asas conforme a la invención,

15. La fig. 3 una sección según la línea III-III en la fig. 2,

La fig. 4 una sección según la línea IV-IV en la fig. 1,

La fig. 5 una sección a través de otra forma de realización de un asa lateral y

20. La fig. 6 una sección horizontal a través de una vasija con almas portantes conforme a la invención soldadas.

En la forma de realización presentada en el dibujo se encuentran soldadas a una pared de una vasija 1 dos almas portantes 2, de las que únicamente se encuentra representada una. El alma portante 2 se compone de una tira de chapa de forma anular con forma esencialmente cuadrada vista en planta, a cuyo fin el lado 3 del alma portante opuesto a la pared de la vasija 1 se mantiene algo más estrecho que el lado 4 soldado a la pared de la vasija 1. La altura del alma portante 2 se deduce de la fig.

30. 4. El lado 3 del alma portante presente a ambos lados escotadu-

ras 5, que forman cada una una escotadura de encastre. Al alma portante 2 se encuentra fijada un asa de metal 6 hueca, conformada de una chapa 7, que forma en el lado interior 8 un punto de unión 9 periférico.

5. En el asa de metal 6 hueca se encuentra soldado un perfil hueco 10, y éste de tal forma, que el dorso 11 del mismo está soldado a la pared interior del asa hueca 6 solapando el punto de unión 9. Los puntos de soldadura para la fijación del perfil en U en el asa lateral hueca 6 están dispuestos de tal forma, que se encuentran fijados a ambos lados del punto de unión 9, por lo que se fija simultáneamente el asa hueca 6 en su forma. Los dos brazos 12, 13, como se desprende de la fig. 1, están equipados a través de una parte de su longitud con una ranura 14, por lo que la parte de los brazos 12, 13, opuesta al dorso, forma un muelle 15, 16. Estos muelles, como se desprende preferentemente de las figs. 2 a 4, están conformados en forma de V, por lo que se forma un plano inclinado ascendente 16 y un plano inclinado descendente 17.

20. La altura del alma portante 2 está ajustada a la distancia de los brazos 12, 13 del perfil en U 10 de tal forma, que se mantiene una fijación de un asa paralela a la pared de la olla. Por las medidas laterales del alma portante que se ajustan por una parte al lado interior del perfil en U y por otra a la pared interior del asa de metal 6, se asegura una fijación lateral del asa respecto a la vasija 1, de tal forma que todas las fuerzas que no actúan perpendiculares a la pared de la vasija son transmitidas directamente al alma portante por el asa de metal 6.

30. Al deslizar el elemento de guía y elemento elástico conformado en forma de perfil en U sobre el alma portante 2 se

pone en primer lugar en contacto el plano inclinado ascendente 18 de los muelles 15, 16, con el alma portante, por lo que los muelles son abiertos elásticamente. Una vez que la curva 19 de los muelles ha superado la parte posterior 3 del alma portante,

5. se destensan de nuevo con facilidad los muelles, y éste correspondiendo con la forma del plano inclinado descendente 17, por lo que el asa de la vasija para menaje 6 es sujeta de forma continua por los muelles 15, 16 con una cierta tensión previa contra la vasija 1.

10. Por consiguiente el perfil en U forma no solo los muelles para la fijación del asa a la vasija, sino que además tiene funciones de guía y sujeción para el asa, y esto fundamentalmente para las fuerzas que actúan paralelas a la pared de la vasija. Además de esto al fijar el perfil en U en el interior del

15. asa se fija en su forma el asa conformada de una chapa de metal.

Por consiguiente únicamente se requiere la soldadura necesaria en cualquier caso de los puntos de unión del asa. El elemento de guía y elemento elástico conforme a la invención se distingue por una construcción extremadamente sencilla, por lo que

20. con un esfuerzo reducido resulta posible fijar de forma duradera y sin holgura posteriormente un asa de metal a la pared de una vasija.

En la fig. 5 se muestra otra forma de realización de un asa. En esta forma de realización, contrariamente al ejemplo de

25. realización según la fig. 2 el alma portante no está fijado directamente con su dorso al asa, sino con uno de sus brazos a un saliente 20, el cual está fijado al asa de metal 6. El deslizamiento así como la sujeción del asa con la fijación del asa es por lo demás el mismo que el descrito por medio del ejemplo de

30. realización según las figuras 1 a 4.

En la fig. 6 se representa otra forma de realización de un alma portante 21, el cual en la vista en planta tiene una configuración esencialmente rectangular, a cuyo fin el lado estrecho 22, con el que el alma portante 21 está fijado a la pared de la vasija 1, está configurado en forma de V. El plano de simetría 23 discurre a través del centro de los correspondientes lados estrechos 22 y 24. El ángulo en forma de V del lado estrecho 22 ha sido elegido de tal forma, que el alma portante 21 fijado a la pared de la vasija 1 con el lado estrecho 22 presenta la alineación correcta con la vasija, por lo que se mantiene en la forma anteriormente descrita la posición deseada del alma portante 21 tanto en el asa de metal 6 como también en el perfil en U 10.

En la fig. 6 se encuentra representada en el lado derecho la fijación al asa de la vasija del mismo alma portante 21, si bien en este caso éste está soldado con la otra superficie de su lado estrecho 22 a la pared de la vasija 1. También en este caso la alineación vuelve a ser tal que se mantiene la posición en la forma deseada en el asa de metal como también en el perfil en U 10. Por la especial configuración del alma portante puede utilizarse por consiguiente un solo alma portante para ambos lados del asa, lo que simplifica fundamentalmente el mantenimiento de stocks. Para la fijación del alma portante 21 a la pared de la vasija 1 éste está equipado de forma en sí conocida con salientes para soldadura 25.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento se hace constar que esta solicitud se acoge a la prioridad de la solicitud

de Patente alemana número P 32 04 641.3, depositada el 10 de Febrero de 1982, y que se declaran como nuevas y de propia invención las reivindicaciones siguientes:

1.- Fijación de asa para un asa hueca conformada de cha-

5. pa de metal, encajable en vasijas para menaje, compuesta de un alma portante fijada a la vasija con una escotadura de encastre, en la que encaja un muelle fijado en el asa al deslizar el asa sobre el alma portante y mantiene sujeta a presión el asa contra la pared de la vasija simplemente por la tensión del muelle, 10. caracterizada, porque en el asa de metal (6) se encuentra acoplado un elemento de guía y elemento elástico (10) conformado de una pieza para el alojamiento del alma portante (2), el cual por una parte forma superficies de guía para el alma portante (2) y del que por otra sobresalen una o varias lengüetas elásticas (15, 16) que actúan conjuntamente con las escotaduras de 15. encastre (5) del alma portante (2).

2.- Fijación de asa según la reivindicación 1, caracterizada, porque el elemento de guía y elemento elástico se compone de un perfil en U (10), el cual esté fijado con su dorso 20. (11) a la pared interior del asa hueca (6), porque uno o ambos brazos (12, 13) del perfil en U, están ranurados en una parte de su longitud (14) y porque los extremos libres de los brazos que forman los muelles (15, 16), están conformados en forma de V.

25. 3.- Fijación de asa según la reivindicación 1 ó 2, caracterizada, porque el perfil en U (10) solapando el punto de unión (9) de la chapa que forma el asa está fijado a ambas piezas de chapa.

30. 4.- Fijación de asa según una de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada, porque el alma portante se compone de una

tira de chapa periférica, que forma fundamentalmente un cuadrado, el cual en su lado (3) opuesto a la pared de la vasija presenta una escotadura (5) que forma la escotadura de encastramiento.

5.- Fijación de asa según la reivindicación 4, caracterizada

- 5. rizada, porque el alma portante (21) está conformado de forma rectangular, porque el alma portante (21) está conformado fundamentalmente simétrico a un plano que discurre a través del centro de los lados estrechos (22, 23), que el lado estrecho (22) destinado a la fijación a la pared de la vasija está conformado en forma de ángulo y porque el ángulo V está ajustado a la redondez de la pared de la vasija (1).

6.- Fijación de asa según la reivindicación 5, caracterizada, porque el ángulo V está ajustado a la redondez de un tamaño medio de vasija.

- 15. 7.- FIJACION DE ASA PARA UN ASA HUECA CONFORMADA DE CHAPA DE METAL.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de 10 hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de 1 lámina de dibujos.

- 20. Madrid, a 9 de Febrero de 1983

HEINRICH BAUGARTER KG EISEN - UND BLECHWARENFABRIK

P.A.

Acibas

- 25.

278029

Fig. 1

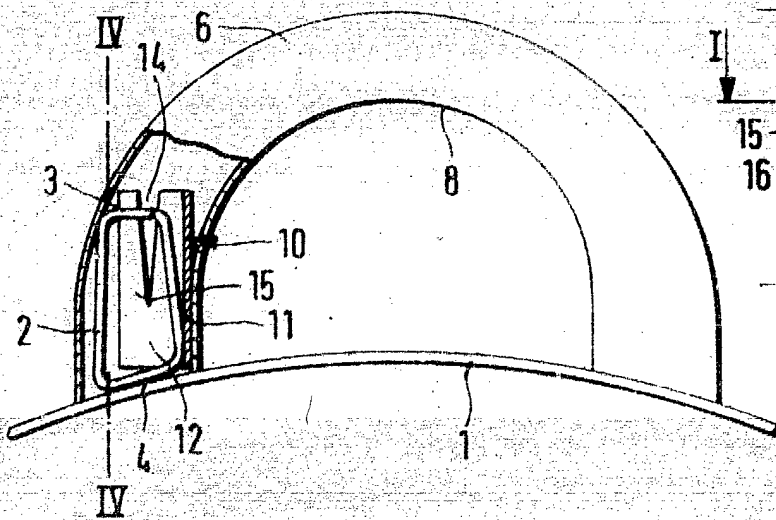


Fig. 2

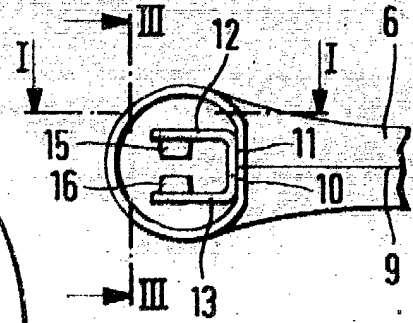


Fig. 3

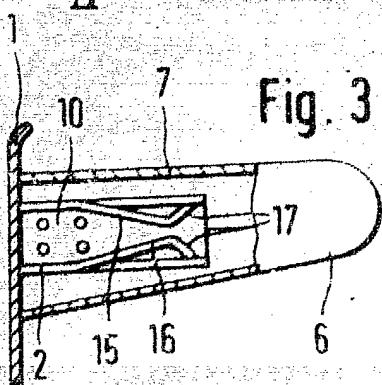


Fig. 4

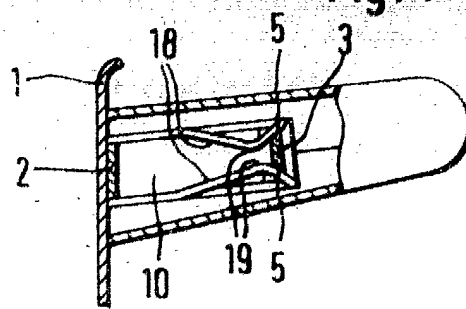


Fig. 5

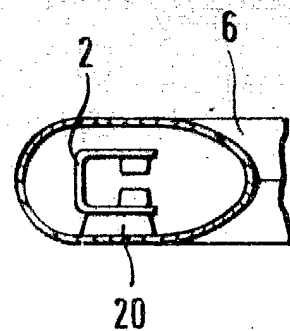
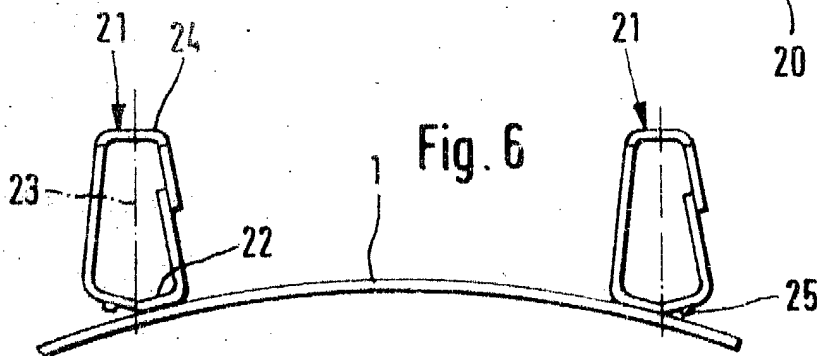


Fig. 6



Madrid, a 9 de Febrero 1983

p.a.

Acces