



278003

278003

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A
FAVOR DE DON JOSE ESCRIBANO SANCHEZ Y DON MIGUEL PEREZ
RODRIGUEZ, AMBOS DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTES EN
BARCELONA, Pujadas 20.

s o b r e:

PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE APARATOS ENCENDE-
DORES.



5.- Con la presente solicitud se trata de proteger unos perfeccionamientos que afectan a los sistemas de fabricación y montaje de los aparatos encendedores de uso manual, especialmente los alimentados con combustible líquido gasificable. Estos perfeccionamientos afectan tanto al proceso de fabricación como al sistema de montaje, estando encaminados a reducir los costes de fabricación mediante una simplificación de los elementos y a mejorar el manejo del aparato a efectos de su montaje y desmontaje con vistas a la recarga de combustible y de piedra de ignición.

10.- Afectando los perfeccionamientos ideados a la mayor parte de los elementos de la estructura del aparato, resulta obligado exponer ordenadamente dichos perfeccionamientos, lo que se hará seguidamente con ayuda de los gráficos adjuntos, a los que se hará mención continuamente, aun cuando los mismos solo constituyan un supuesto ejemplar de realización, sin caracter limitativo.

15.- En la Figura 1ª., se representa el sistema de unión conjunta de las partes exteriores.

La Figura 2ª., es un detalle del sistema de mecanismos de encendido.

20.- La Figura 3ª., consiste en una sección de todo el aparato ya montado íntegramente, del que la Figura 4ª., da una vista en perspectiva y la Figura 5ª., otra en planta.

25.- De acuerdo con lo que se aprecia en la Figura 1ª., el sistema de fabricación se basa en la obtención inicial de una carcasa o caja exterior, de plancha metálica. que es trabajada hasta darle una configuración consistente en un cuerpo principal (6) de estructura cilíndrica, abierta por sus extremos, si bien en el superior se añade un cierre parcial (7) con abertura adecuada (8) para salida de la llama. Dicha estructura cilíndrica viene complementada por una caja prismática (9) adosada longitudinalmente a la misma y abierta por su dorso, recubriéndose con una
30.- tapa basculante (10), siendo dentro de dicha caja que se alojan



los dispositivos de encendido.

- 5.- Los citados dispositivos de encendido (Fig. 2ª.) se montan sobre un tubo (11) con diámetro interior adecuado para recibir una piedra de ignición, tubo al que superiormente se le solidifica una pieza laminar de base cuadrangular provista de dos pestañas (12) paralelas que se prolongan superiormente a efectos de sustentar la rueda moleteada (13) que se accionará para provocar la chispa. Por su parte baja, las pestañas (12) se rodean por una pieza basculante (14) formada por un marco cuadrangular en
- 10.- dos de cuyos lados opuestos se establecen las pestañas (15) que quedarán adosadas a las pestañas (12) del soporte de la rueda basculante sobre un punto de sujeción (16). Por los dos lados restantes, el marco cuadrangular de la pieza basculante (14) presentará un apéndice (17) de superficie exterior moleteada y por
- 15.- el lado opuesto una prolongación plana (18) que terminará con un borde provisto de una entalladura central (19). Pulsando hacia abajo el apéndice exterior (17) la pieza basculará sobre el punto de sujeción (16) y se elevará el extremo de la prolongación (18) con el fin de abrir la válvula del depósito. El retroceso
- 20.- del apéndice (17) se garantizará mediante la adición de un resorte de extensión (20) encajado entre dicho apéndice y el tubo (11).

El montaje de los elementos descritos se realizará sobre un único elemento de fijación (21) que servirá (Fig. 1ª), de eje para el giro de la rueda (13) y para la basculación del dispositivo de encendido (11) y de la tapa (10) que lo recubre.

25.-

Para completar el montaje del aparato, se constituirá (Fig. 3ª) un depósito de combustible, cilíndrico (22) cuyo diámetro exterior se ajustará al interior de la carcasa (6). Este depósito (22) tendrá inferiormente una base con mayor diámetro (23) para que el reborde exterior de esta base limite la penetración de dicho depósito y asegure su correcto emplazamiento.

30.-



El depósito (22) vendrá retenido dentro de la carcasa (6) gracias a la patilla (24) con que se prolongará la base inferior de la tapa (10) que protege los dispositivos de encendido.

5.- Convenientemente montado ya con todos sus elementos, el aparato formará un bloque compacto (Fig. 4a) solo abierto superiormente (Fig. 5a) para dejar al descubierto a la rueda dentada (13) y dejar paso a la llama (8).

10.- El funcionamiento de encendido se reducirá así a una mecánica simple. El dedo, al hacer girar la rueda, resbalará hacia abajo empujando el apéndice (17) también hacia abajo por lo que simultáneamente la prolongación (18) se elevará provocando la apertura de la válvula (25) subiendo el gas combustible que se inflamará con la chispa desprendida. Mientras se retenga la presión sobre el apéndice (17) se mantendrá abierta la válvula y encendido el aparato. Bastará con abandonar tal presión para que el retroceso a la posición de reposo cierre de nuevo la salida de combustible.

15.-
20.- Gracias a la sencillez del sistema de montaje descrito, tanto la operación de recambio del depósito (22) como la de sustitución de la piedra dentro del tubo (11) carecerán de toda complicación. Para lo primero, bastará con hacer bascular la tapa (10) hasta que la pestaña inferior (24) deje libre el depósito (22) el cual podrá ser fácilmente extraído aprisionándolo por los costados de su base (23). Para sustituir la piedra de ignición, abierta igualmente la tapa (10) se desenroscará el torrillo de regulación corriente (26) para que quede libre el muelle de presión (27) y una vez fuera también quede el interior del tubo libre para la operación.

25.-
30.- Como es de ver, gracias al conjunto de perfeccionamientos logrados es posible un proceso de fabricación sencillo y una garantía de fácil manejo y seguro rendimiento del aparato obtenido.



Dentro de lo que constituye la esencialidad de los perfeccionamientos descritos, será admisible cualquier realización que no implique una modificación de dicha esencialidad.

NOTA

5.- En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

10.- 1a.- Perfeccionamientos en la fabricación de aparatos encendedores, caracterizados porque se construye una carcasa exterior cilíndrica contenedora del depósito con su caja lateral para los dispositivos de encendido, la cual recibirá sobre un solo eje de basculación el citado dispositivo de encendido y la tapa exterior que lo protege, siendo también sobre dicho eje que se efectuará el giro de la rueda de fricción y dotándose a la tapa de protección del dispositivo de encendido de una patilla inferior que retenga dentro de la carcasa el depósito cilíndrico dotado de una base de mayor diámetro que servirá para encajarlo correctamente en su emplazamiento.

20.- 2a.- Perfeccionamientos en la fabricación de aparatos encendedores, caracterizados porque el dispositivo de encendido se monta a base de un eje tubular al que superiormente se le adicionará una pieza laminar de base cuadrangular provista de dos pestañas paralelas de sustentación de la rueda de fricción y sobre cuyas dos pestañas se montarán otras pestañas derivadas de un marco basculante que rodeando el dispositivo de encendido y se prolongará por el lado exterior mediante un apéndice moleteado para su accionamiento manual y por el lado interior mediante un brazo laminar que finalizará con una entalladura que abrace el eje de la válvula del depósito de modo que accionando hacia abajo el referido apéndice, ascienda el extremo opuesto del brazo laminar venciendo la resistencia de resorte de cierre de la válvula del depósito y provocando la salida del combustible contenido en éste, garantizándose el



278003

retroceso del apéndice exterior gracias a la colocación de un resorte comprendido entre la pared interior de dicho apéndice y el tubo del dispositivo de encendido.

- 5.- 3ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de aparatos encendedores, caracterizados porque con solo hacer bascular la tapa de protección del dispositivo de encendido quedará libre al acceso a este, bastando con aumentar dicha basculación para que el brazo laminar de conexión con la válvula provoque, al descender la expulsión del depósito de carga el cual habrá quedado libre al dejar de retenerlo la patilla inferior de la propia tapa protectora.
- 10.-

4ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE APARATOS ENCENDEDORES.

- 15.- Según se describe en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 5 de junio de 1962

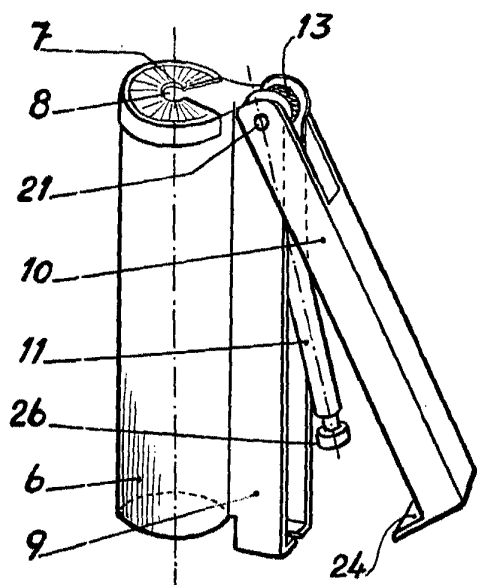


fig. 1

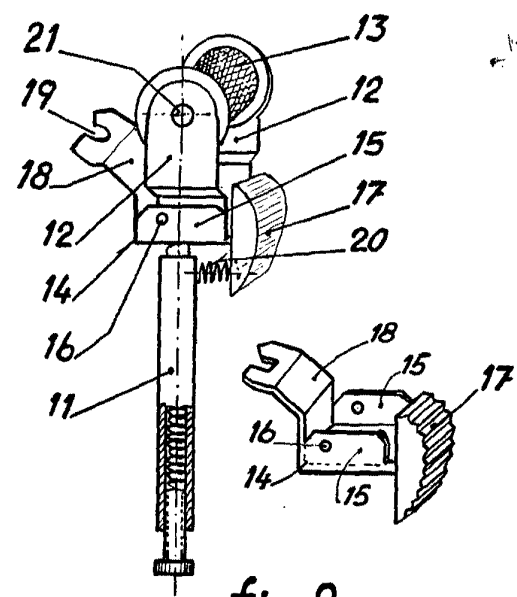


fig. 2

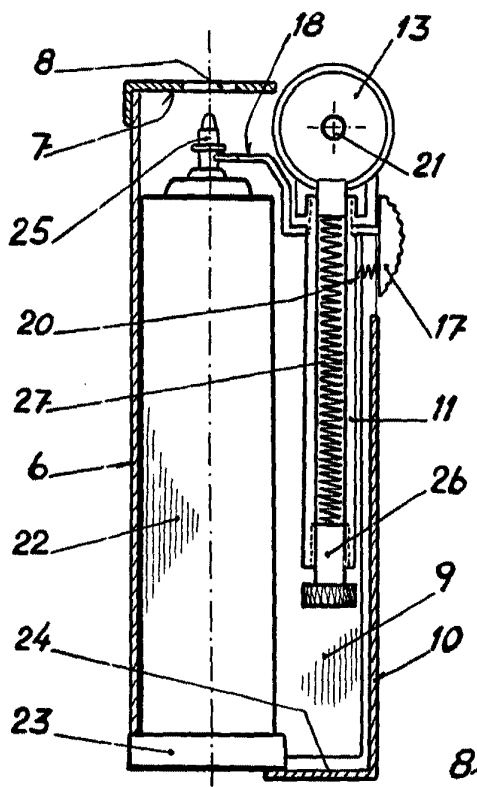


fig. 3

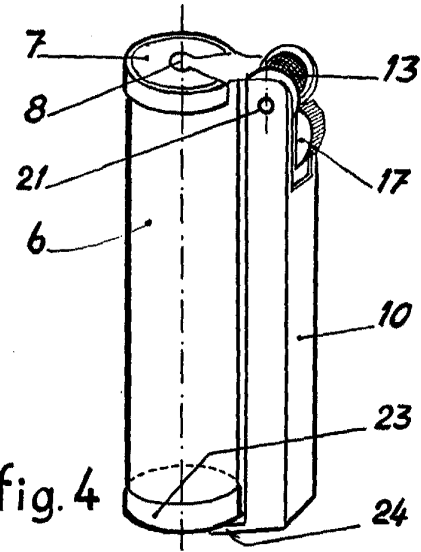


fig. 4

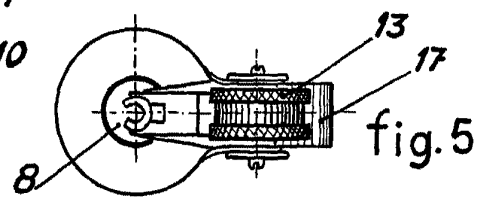


fig. 5

Escala variable