

277996

- 1 -



277996

MEMORIA DESCRIPTIVA
que se acompaña a la solicitud de una

.....
PATENTE DE INVENCION
.....

por VEINTE años en España, por "METODO DE REVESTI-
.....
MIENTO DE TABLETAS Y SIMILARES"
.....
.....

a favor de

.....
ABBOTT LABORATORIES
.....

domiciliado en 14th Street & Sheridan Road, NORTH
.....
CHICAGO (Illinois) EE.UU.

PRIORIDAD: de la solicitud de patente estadounidense
nº 146.021 del 7 de junio, 1961

INVENTORES: Clarence James Endicott, y William Thomas Martin
de nacionalidad norteamericana.

-AC-



277996

Esta invención se relaciona con tabletas caracterizadas por un fino revestimiento en forma de película de una composición plástica permeable al agua y con un método para preparar tales tabletas revestidas. También se relaciona la invención con un delgado revestimiento permeable al agua para tabletas y con una composición líquida útil para depositar la citada película.

Recientemente, los plásticos han tenido aplicación en el arte de revestimiento de tabletas, pero hasta ahora sólo han resultado útiles un número limitado de resinas sintéticas para revestir tabletas medicinales. Debido al hecho de que sólo algunas resinas son permeables al agua y entre ellas sólo algunas son inertes al cuerpo humano que absorbe tales materiales, ha sido extremadamente limitada la selección de resinas sintéticas para revestimiento de tabletas. Sin embargo, las resinas hasta ahora propuestas como útiles son deficientes en varios aspectos. A pesar de ser inertes a la vía digestiva del cuerpo humano, algunas de estas resinas anteriormente propuestas son muy reactivas y no pueden usarse universalmente para cualquier droga activa, debido a la reactividad de la resina con la droga activa o núcleo de la tableta. Por ejemplo, si el núcleo es alcalino, la adherencia de la resina de ftalato acetato de celulosa anteriormente propuesta a la tableta deja algo que desear y, si el núcleo es ácido, el ftalato acetato de celulosa resulta menos soluble en agua y por consiguiente en la vía digestiva. Esto deriva del hecho de que el ftalato acetato de celulosa tiene un notable porcentaje de grupos carboxílicos libres que poseen también otras determinadas propiedades indeseables.

Es por consiguiente un objeto de la presente invención proporcionar una tableta revestida con una delgada película plástica que sea sustancialmente permeable al agua. Otro objeto de la invención es el de proporcionar una tableta revestida con una resina sintética y permeable al agua inerte a los jugos gastrointestinales. Otro objeto de la presente invención es el de proporcionar un revestimiento para tableta que



7996

permita un rápido desprendimiento del ingrediente activo del núcleo de la tableta. Otro objeto es la provisión de un revestimiento para tableta estable a las influencias climáticas, tales como humedad y temperatura elevadas, como las existentes en climas tropicales. Otro objeto es el de proporcionar un método económico y eficiente de revestimiento de 5 tabletas que acorte materialmente el ciclo de revestimiento de las tabletas.

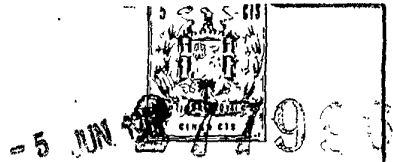
Estos y otros objetos se consiguen, de acuerdo con la presente invención, proporcionando una composición fluída para revestimiento 10 formada por una porción de sustancia análoga a la cera, dura y soluble o dispersable en agua, y una porción de una sustancia resinosa formadora de película seleccionada del grupo consistente en poli(metilestireno) copolímeros de metilestireno/ acrilonitrilo, poli(vinil cloruro), vinil 15 butiral, pentaeritritol o ésteres alquídicos de colofonia o colofonia modificada y resinas alquídicas derivadas del terpeno; y un sistema disolvente orgánico no acuoso que hierva preferiblemente por debajo de unos 35°C para producir más cortos períodos de secado. Muy comúnmente, se usan la acetona, etanol, metil etil cetona, cloruro de metileno, etc. 20 o mezclas de ellos. Pueden añadirse otros diversos ingredientes a los componentes esenciales antes mencionados a fin de acentuar las propiedades del revestimiento obtenido de la composición. Entre los más importantes de estos materiales adicionales figuran los tintes, pigmentos, ceras insolubles en agua, agentes plastificadores, agentes humectantes, 25 agentes secantes, agentes aromatizantes, etc.

Una de las sustancias duras, ceras y solubles o dispersables en agua con que se relaciona la invención es un poli(etileno glicol) de un punto de fusión de 45°C por lo menos. Sin embargo, se entiende la posibilidad de sustituirlo por materiales análogos fisiológicamente aceptables. Entre las ceras dispersables en agua que pueden usarse como 30 aditivos figuran el monoestearato de glicerilo, diglicol/estearato, etc.



Entre los agentes colorantes que pueden emplearse en la práctica de esta invención están cualesquiera de los tintes atóxicos, lacas y pigmentos que tengan certificado de uso en las industrias alimenticias, droguerías y cosméticas, por ejemplo el D & C Red No. 21, óxido de hierro hidratado amarillo, D & C Red No. 3, etc. Entre las ceras insolubles en agua que son adecuadas como aditivos figuran la cera de abeja, lanolina, ácido, esteárico, cera Onesta, manteoa de coco, alcohol cetílico, etc. Como agentes plastificadores, pueden usarse el aceite de castor, el aceite mineral, aceite de maíz, aceite de sésamo, propileno glicol y similares. Si se desea, puede añadirse un aceite secante tal como aceite de soja o similar, o un agente de acción superficial, tal como los derivados del sorbitano polioxietilénicos o los alcoholes grasos sulfatados del tipo Duponol. En el caso de colorantes D & C, puede ser necesario depositar el tinte sobre un vehículo farmacéuticamente aceptable, tal como el hidróxido aluminico.

Cuando la anterior composición se aplica a tabletas en la manera que más adelante se describe, es posible proporcionar un adecuado revestimiento para una tableta o similar con el uso de revestimientos o aplicaciones relativamente escasas del material de revestimiento, produciendo una delgada capa entera sobre el núcleo de la tableta. Otra ventaja de gran importancia de esta invención es la de que la composición revestidora anteriormente descrita puede aplicarse a partir de sistemas disolventes orgánicos de bajo punto de ebullición, reduciendo el período de secado sustancialmente entre capa y capa. De aquí que se-a posible revestir completamente una tableta en cuestión de minutos, en tanto que las prácticas del arte anterior han requerido de cuatro a seis días para obtener un adecuado revestimiento. Otra ventaja de la presente invención es el hecho de que las resinas sintéticas que forman una parte sustancial de la presente composición revestidora son de una gran inercia ante los jugos gastrointestinales, así como los componen-



tes reactivos del núcleo de la tableta. No se produce ninguna interacción entre estas resinas y la droga. Esto disminuye la probabilidad de incompatibilidades químicas y reduce los problemas actualmente existentes en la aplicación física del revestimiento al núcleo. Las composiciones revestidoras que aquí se reivindican proporcionan también una rápida desintegración, de manera que la droga activa se halla disponible para su digestión casi inmediatamente después de su ingestión.

Quando la composición revestidora aquí reivindicada se aplica sin agente colorante, se obtiene una tableta blanca agradable. El revestimiento transparente puede tornarse opaco mediante la adición de una cantidad de un agente opacificador o un pigmento blanco, tal como el dióxido de titanio, si se desea. La invención es también muy adecuada para la aplicación de revestimientos en forma de películas coloreadas del tipo descrito, en los que se incorpora una pequeña cantidad de un adecuado agente colorante, tal como tintes, lacas o pigmentos, en la solución revestidora antes de la aplicación de la misma sobre las tabletas. De esta manera, se da un aspecto coloreado altamente agradable a las tabletas, las cuales se consideran como atractivas bajo un punto de vista comercial. Una tableta revestida de acuerdo con la práctica de esta invención es de un tamaño considerablemente menor que una revestida mediante el procedimiento de revestimiento con azúcar hasta ahora convencionalmente empleado, y la tableta pequeña es más aceptable porque puede tragarse con mayor facilidad. La película de esta invención reviste muy eficazmente a las tabletas, de manera que no puede percibirse ningún sabor desagradable, pero al mismo tiempo las marcas distintivas grabadas en el núcleo de la tableta se transparentarán con gran claridad y se apreciarán fácilmente sobre la superficie. Como no se requiere ningún revestimiento de azúcar para dar a estas tabletas un aspecto estético, el atractivo de su sabor que a veces da lugar a una ingestión accidental de tabletas, queda sustancialmente reducido al mí



nimo. Igualmente, la ausencia de azúcar es una notable ventaja en los casos en que sea deseable limitar el ingreso de calorías. Puede usarse un agente endulzador o aromatizante, naturalmente, cuando se desee.

Es preferible emplear entre el 14 y el 20% peso/volumen, aproximadamente, de la sustancia cerosa dura y soluble o dispersable en agua en la producción de la composición revestidora fluida para su aplicación a tabletas. De igual modo, es conveniente del 4 al 7% p/v aproximadamente de la resina formadora de película. El coadyuvante ceroso insoluble en agua no se usa en una concentración superior al 5% p/v y se emplea un agente plastificador en concentraciones del 1 al 5% p/v. De esta manera, el revestimiento de tableta acabado contiene entre el 66 y el 84% aproximadamente por peso de la sustancia dura, cerosa y soluble o dispersable en agua, y entre el 16 y el 34% aproximadamente por peso de la sustancia resinosa formadora de película. El porcentaje por peso de aditivos tales como colorantes, plastificadores y coadyuvantes cerosos en la nueva composición revestidora es muy pequeño y ordinariamente no pasa del 10% por peso de la cantidad total de la composición revestidora.

Los siguientes ejemplos se ofrecen a fin de describir la invención más completamente, pero debe entenderse que la invención no se limita a tales ejemplos. En éstos, se hace referencia a la solución resinosa formadora de película constituida como sigue: 10 g de la resina citada, 3 ml de propileno glicol, 1 ml de monooleato de sorbitano, 40 ml de alcohol y lo que se precise hasta 100 ml de acetona.

La cantidad de la resina en tal solución es del 10% p/v y en los ejemplos, cuando se dice por ejemplo que se usan 300 ml de solución resinosa, debe entenderse que habrán 30 g de la resina en la solución ó 10% p/v. Las tabletas a las que se hace referencia en los ejemplos son de leche y azúcar en forma convexa hechas en un punzón de 5/16 de pulgada. El líquido revestidor se usa en todos los ejemplos en una can



277996

—tidad aproximada de 100 ml de fluido revestidor por libra de tabletas.—

Ejemplo 1

Se prepara una solución revestidora de tabletas de acuerdo con la siguiente fórmula: 70 g de poli(etileno glicol)-6000; 300 ml de solución al 10% p/v de poli(metilestireno) y lo que se precise hasta 500 ml de acetona. El poli(etileno glicol) se disuelve en una porción de acetona caliente y luego se añade a la solución de poli(metilestireno). El resto de la acetona se añade y se agita detenidamente la mezcla. Se aplica la solución a un lecho giratorio de tabletas vertiendo pequeñas porciones sobre las mismas. Al girar las tabletas, el material se distribuye uniformemente sobre su superficie y en pocos minutos se evapora el disolvente, dejando una película seca y dura. Seguidamente, se aplica una segunda porción de la citada solución de igual manera y así sucesivamente hasta que se obtenga una película del espesor deseado. Las tabletas revestidas de esta manera son de aspecto agradable y se desintegran inmediatamente, ya sea en agua o en jugos gástricos.

Incorporando en la citada solución revestidora 12 g de un desintegrador bien conocido, puede obtenerse una desintegración más rápida aún de las tabletas.

La anterior fórmula contiene aproximadamente un 14% p/v de poli(etileno glicol) y un 6% p/v aproximadamente de poli(metilestireno).

Ejemplo 2

Se prepara una solución adecuada para revestir tabletas de acuerdo con la siguiente fórmula: 70,0 g de poli(etileno glicol) 4000; 300 ml de copolímeros de metilestireno/acrilonitrilo en solución al 10% p/v; 0,5 g de tinte amarillo D & C No. 11 y hasta completar los 500 ml, acetona. La fórmula se prepara de la forma descrita en el Ejemplo 1, excepto que el tinte amarillo se añade a una porción de la acetona antes de mezclar minuciosamente las soluciones. Las tabletas revestidas con 10 a 20 capas de esta solución obtienen un aspecto amarillo muy



27798

agradable y son mucho más pequeñas que idénticas tabletas que han experimentado un subrevestimiento y un revestimiento de azúcar según el procedimiento normal de producción de tabletas.

Ejemplo 3

5 Se prepara una solución adecuada para uso en el revestimiento de tabletas, de acuerdo con la siguiente fórmula: 70,0 g de poli(etileno glicol) 20.000; 300 ml de poli(vinil cloruro) en solución al 10% p/v ; 1,25 g de aceite de castor y lo que se precise para completar los 500 ml, de acetona. Esta solución se prepara y aplica a tabletas de igual manera a la descrita en el Ejemplo 1. La película se aplica a las tabletas muy uniformemente con adecuada distribución sobre los lados, bordes y caras de las tabletas. Algunas capas de la citada solución producen una película de 60 micras aproximadamente de espesor y proporcionan una película adecuada, insípida y agradable alrededor del núcleo de la tableta.

Ejemplo 4

20 Se prepara una solución para uso en el revestimiento de tabletas de acuerdo con la siguiente fórmula: 70,0 g de poli(etileno glicol)-4000; 300 ml de resina de butiral vinílico en solución al 10% p/v; 5,0 g de cera de abeja y hasta completar los 500 ml, acetona. Esta solución se prepara análogamente a las soluciones precedentes, excepto que la cera de abeja se disuelve en acetona calentando ésta a unos 50°C. Cuando se enfría la acetona, la cera de abeja puede separarse en una suspensión muy fina que, sin embargo, no altera las características de la película. La película obtenida sobre tabletas de la manera descrita en los anteriores ejemplos es lisa y uniforme y se deposita por igual sobre los lados, bordes y caras de la tableta.

Ejemplo 5

30 Se prepara la siguiente solución para el revestimiento de tabletas: 70,0 g de poli(etileno glicol)-6000; 300 ml de solución semi-



35 JUN

27799

alquídica con base colofónica (ácido NO. 78, punto de reblandecimiento 118°) al 10% p/v; 0,5 g de tinte amarillo D & C No. 11; 1,25 g de aceite de castor; 5,0 g de ácido esteárico y lo que se requiera hasta completar los 500 ml, de acetona. El poli(etileno glicol) y el ácido esteárico se añaden a acetona caliente y cuando ésta se ha enfriado algo, se agregan a la misma el tinte amarillo y el aceite de castor. Se mezcla la totalidad de la solución con la solución resinosa y seguidamente se aplica a tabletas volteadas en el habitual recipiente de revestimiento. Se aplica una porción de 10 ml aproximadamente de la solución a unas 2000 tabletas y, al cabo de unos cinco minutos de volteo de las tabletas, la película formada queda uniformemente distribuida sobre todas ellas y sustancialmente seca. Luego se aplica otra porción de 10 ml y se repite el mismo procedimiento hasta que se ha formado un revestimiento de adecuado espesor sobre las tabletas.

15

Ejemplo 6

Se prepara la siguiente solución de acuerdo con el Ejemplo 5: 100,0 g de poli(etileno glicol)-6000; 350 ml de resina alquídica con base terpénica (punto de reblandecimiento 100-110°, gravedad específica 1,24) en solución al 10% p/v; 100 mg de tinte rojo D & C No. 35; 1,25 g de aceite de maíz; 5,0 g de manteca de coco y lo que se precise hasta 500 ml de acetona. Esta solución se aplica a tabletas volteadas en la forma descrita en el Ejemplo 5. En este ejemplo, el fluido revestidor contiene un 20% p/v de sustancias ceras y un 7% p/v de resina Petrex.

25

Ejemplo 7

Se prepara una solución adecuada para su aplicación a tabletas y similares para formar una delgada película sobre ellas, de acuerdo con la siguiente fórmula: 100,0 g de poli(etileno glicol)-4000; 200 ml de copolímero de metilestireno/acrilonitrilo en solución al 10% p/v; 4,0 g de tinte verde D & C No. 1; 1,25 g de aceite mineral; 5,0 g

30



27799

de lanolina y lo que se requiera hasta 500 ml de acetona. Esta solución se prepara de igual manera a la expuesta en los anteriores ejemplos y difiere de ellos por contener un 20% p/v del material céreo soluble en agua y un 4% p/v del copolímero de acrilonitrilo/metilestireno en solución.

5

Ejemplo 8

Se prepara una solución adecuada para el revestimiento de tabletas, con los siguientes ingredientes: 70,0 g de poli (etileno glicol)-6000; 200 ml de poli(metilestireno) en solución al 10% p/v; 250 mg de tinte naranja D & C No. 4; 4,0 g de laca naranja D & C No. 17; 1,25 g de aceite de sésamo; 5,0 g de alcohol cetílico y, hasta completar los 500 ml, acetona. Se prepara esta solución en la forma expuesta en los ejemplos anteriores, difiriendo de ellas por contener un 14% p/v de poli(etileno glicol)-6000 y un 4% p/v de poli(metilestireno) en la solución. La porción de laca en los citados aditivos cromáticos proporciona una mayor intensidad en el color y un superior poder de cubrimiento para el colorante en la solución, que si se usa el tinte anterior.

10

15

Ejemplo 9

Se prepara una solución revestidora de tabletas como en los anteriores ejemplos, con los siguientes componentes: 70,0 g de poli (etileno glicol)-6000; 300 ml de resina de butiral vinílico en solución al 10% p/v; 6,0 g de laca roja D & C No. 3; 1,25 g de aceite de oastor; 5,0 g de cera de abeja y, hasta completar los 500 ml, acetona. Cuando se aplica a tabletas, esta solución proporciona un agradable y brillante color rojo con fuerte poder de cubrimiento.

20

25

En una modificación de este ejemplo, se sustituye la laca roja D & C No. 3 con 3 g de pigmento rojo de óxido de hierro. Las tabletas revestidas con tal composición modificada muestran un color rojo mate, también con muy buen poder de cubrimiento.

30



Ejemplo 10

277998

Se prepara una solución para revestir tabletas, de acuerdo con la siguiente fórmula: 100,0 g de poli(etileno glicol)-4000; 350,0 ml de resina semialquídica con base colofónica con un número ácido de 135-45 y un punto de reblandecimiento de 128-38°C, en solución al 10% p/v; 5,0 g de estearato de vinilo y, hasta completar los 500 ml, acetona. En esta solución se emplea el estearato de vinilo como agente antioxidante. La pelíoula obtenida sobre tabletas de acuerdo con el método de los anteriores ejemplos es lisa y uniforme y se deposita por igual sobre los lados, bordes y caras de las tabletas.

Ejemplo 11

Se emplean los siguientes ingredientes para producir una solución de revestimiento: 30,0 g de poli(metilestireno); 9,34 g de propileno glicol; 3,0 g de monooleato de sorbitano; 115,65 g de alcohol etílico prueba 200; 15,0 g de tinte amarillo D & C, laca No. 5; 10,0 g de dióxido de titanio; 0,5 g de sodio de sacarina; 2,0 g de vanillina etílica; 70,0 g de poli(etileno glicol)-6000 y, hasta completar los 500 ml, acetona. El poli(metilestireno) se disuelve en 100 ml de acetona y a esta mezcla se añade el propileno glicol y el monooleato de sorbitano. El tinte amarillo, dióxido de titanio y agente aromatizante se añaden a un molino de bolas y se agrega suficiente acetona para cubrir las bolas. Después de moler durante 24 horas, se añaden los ingredientes molidos a la mezcla previa. Se funde el poli(etileno glicol) en una porción del alcohol y luego se añade a la mezcla previamente compuesta, junto con el resto del alcohol. Seguidamente se agrega acetona para llevar la solución a un volumen total de 500 ml. Antes de usar esta solución, se triplica su volumen con la adición de 1000 ml de acetona. Se precalienta esta solución a 45-50°C y se coloca en la cámara de suministro de un revestidor de suspensión en aire del tipo descrito por Singiser y Lowenthal en el Journal of Pharmaceutical



77996

Sciences, Volumen 50, página 168 (1961) o anteriores publicaciones a las que se refiere dicha revista. Se reviste una carga de 5,8 Kg de tabletas de leche y azúcar de forma convexa, preparadas en un punzón de 5/16 de pulgada, (79 mm.) con la citada solución de revestimiento precalentada. Se aplica ésta a un ritmo tal que la temperatura del aire que sale de la cámara de revestimiento no desciende por debajo de 26,5°C. Se aplica la solución de revestimiento en 15 minutos aproximadamente y se distribuye uniformemente sobre las tabletas, obteniéndose un revestimiento atractivo, amarillo, uniformemente distribuido y brillante.

En los anteriores ejemplos se ha demostrado la posibilidad de obtener revestimientos atractivos en tabletas con soluciones revestidoras que contienen como ingredientes esenciales del 14 al 20% p/v de una resina cerosa, dura y soluble o dispersable en agua y del 4 al 7% p/v de una resina formadora de película seleccionada del grupo consistente en poli(metilestireno), copolímeros de metilestireno/acrilonitrilo, butiral vinílico, poli(vinil cloruro), pentaeritritol o ésteres alquídicos de colofonia o colofonias modificadas, y resinas alquídicas de base terpénica, y un sistema disolvente orgánico con un punto de ebullición inferior a 85°C aproximadamente. Todas estas resinas formadoras de película se caracterizan porque son insolubles en agua y altamente resistentes a los efectos climáticos, tales como humedad y/o temperatura elevadas. Las películas-revestimiento producidas con estas composiciones revestidoras son químicamente inertes, es decir no interaccionan con el núcleo de la tableta que cubren; no se deterioran en largos períodos de almacenamiento, incrementando así la duración en tal situación de las tabletas así revestidas; proporcionan una completa cobertura a las tabletas, incluso a partir de soluciones revestidoras muy diluidas; cubren los bordes y esquinas de las tabletas, incluso con dimensiones muy delgadas de la película; son fácilmente plastificables; son compatibles con componentes cerosos, duros y solubles en agua,



7996

5

como el poli(etileno glicol) y pueden aplicarse a tabletas mediante re-
vestimiento por inmersión, revestimiento convencional por solución en
recipientes revestidores, mediante revestimiento por suspensión en aire
y otros métodos conocidos en el arte de la formación de tabletas. La
selección de estos polímeros formadores de películas produce revesti-
mientos que se desintegran rápidamente en las vías digestivas de ani-
males de sangre caliente, proporcionando un rápido acceso de los jugos
gástricos al núcleo de la tableta y protegiendo al mismo tiempo al pa-
ciente contra cualquier percepción de sabores del núcleo de la tableta.

10

El revestimiento producido puede ser brillante, coloreado o mate, depen-
diendo de las variantes de la formulación y las tabletas así revesti-
das son sustancialmente más pequeñas y ligeras que las revestidas me-
diante el procedimiento convencional a base de azúcar.

15

Otros pueden poner en práctica la invención en cualquiera de las
numerosas formas que le serán sugeridas al experto en el arte por la
presente descripción. Todas esas prácticas de la invención se conside-
ran como partes de la misma, siempre que entren en el ámbito de las
adjuntas reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

20

EN RESUMEN: La presente Patente de Invención que se solicita
para España, deberá recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

25

1ª.- Método de revestimiento de tabletas y similares que compren-
de la operación de aplicar a dichas tabletas y similares una composi-
ción de revestimiento que contiene como ingredientes esenciales (a) una
sustancia acérea dura seleccionada del grupo consistente en resinas
solubles y dispersables en agua con un punto de fusión de 45°C por
lo menos, (b) una resina formadora de película seleccionada del gru-
po consistente en poli (metilestireno), copolímeros de metilestireno/
acrilonitrilo, butiral venílico, poli(vinil cloruro), pentaeritritol y
ésteres alquílicos de colofonia, ésteres de pentaeritritol de colofonias

30



modificadas, y resinas alquídicas de base terpénica, y (c) un sistema disolvente orgánico que hierva por debajo de 85°C.

2ª.- El método de la reivindicación 1, en el que dicha sustancia cérica dura de la composición revestidora es un poli (etileno glicol) con un punto de fusión de 45°C. por lo menos.

3ª.- Método de revestimiento de tabletas y similares que comprende la operación de aplicar a dichas tabletas y similares una composición revestidora que contiene como ingredientes esenciales (a) del 14 al 20% aproximadamente p/v de una sustancia cérica dura seleccionada del grupo consistente en resinas solubles y dispersables en agua con un punto de fusión de 45°C por lo menos, (b) del 4 al 7% p/v aproximadamente de una resina formadora de película seleccionada del grupo consistente en poli (metilestireno), copolímeros de metilestireno/acrilonitrilo, butiral, vinílico, poli (vinil cloruro), pentaeritritol y ésteres alquídicos de colofonia, ésteres de pentaeritritol de colofonia modificadas, y resinas alquídicas de base terpénica, y (c) un sistema disolvente orgánico que hierva por debajo de 85°C.

4ª.- El método de la reivindicación 3, en el que dicha sustancia cérica dura de la composición revestidora es un poli (etileno glicol) con un punto de fusión de 45°C por lo menos y en la que dicha resina formadora de película es poli (metilestireno).

5ª.- El método de la reivindicación 3, en el que dicha sustancia cérica dura de la composición revestidora es un poli (etileno glicol) con un punto de fusión de 45°C por lo menos y en la que dicha resina formadora de película es un copolímero de metilestireno/acrilonitrilo.

6ª.- El método de la reivindicación 3, en el que dicha sustancia cérica dura de la composición revestidora es un poli (etileno glicol) con un punto de fusión de 45°C por lo menos y en la que dicha resina formadora de película es de butiral vinílico.

7ª.- El método de la reivindicación 3, en el que dicha sustancia cérica dura de la composición revestidora es un poli (etileno glicol) con un punto de fusión de 45°C por lo menos y en la que dicha resina formadora de película es una resina semialquídica de base colofónica.



77996

8ª.- El método de la reivindicación 3 en el que dicha sustancia cérica dura de la composición revestidora es un poli (etileno glicol) con un punto de fusión de 45°C por lo menos y en la que dicha resina formadora de película es una resina alquídica de base terpénica.

5 9ª.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita: "METODO DE REVESTIMIENTO DE TABLETAS Y SIMILARES".

10 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de quince páginas escritas a máquina.

Madrid, 5 de Junio, 1962

ALFONSO UNGRIA

P.P. *[Handwritten signature]*

5

10

15

20

25

30