

ES 11 12

NUMERO	277955
FECHA DE PRESENTACION	12-1-1983

13 Y



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

17 AGO. 1984

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
A78/82	12 de Enero de 1.982	Austria.

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	G 0 2 0 . 1 / 0 6

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
MONTURA PARA GAFAS.

71 SOLICITANTE (S)
A. SCHMIED SILHOUETTE-MODELLBRILLEN FABRIKATIONSGESELLSCHAFT M. b. H.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Elbognerstrasse 24, A-4021 Linz, Austria.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO y POMBO.

La presente invención se refiere a una montura para gafas de material sintético con un bastidor cerrado en si mismo para los cristales de las gafas, que pueden fijarse por medio de un resalte en el bastidor, que penetra en una acanaladura anular.

5

En las monturas para gafas de material sintético se insertan los cristales de las gafas, dotados con un resalte marginal, en una acanaladura anular del bastidor cerrado en si mismo, aprovechándose el comportamiento elástico del material sintético y, en caso dado, las propiedades del material que varían en el transcurso de un calentamiento del bastidor. Mediante el circundado de los cristales de las gafas por el bastidor no solo se consigue una sujeción estable de los cristales de las gafas, sino que tambien se consigue una rigidez correspondiente del bastidor de las gafas y, por tanto de la montura para gafas. Desde luego no puede reducirse el espesor del bastidor de material sintético por debajo de una cierta magnitud debido a la sección transversal necesaria, de forma que las monturas para gafas de material sintético se configuran de manera relativamente gruesa, lo cual no es deseable en muchos casos, no solo por motivos de la moda sino tambien por motivos del peso.

10

15

20

Con objeto de no tener que engarzar los cristales de las gafas en bastidores cerrados se conoce, ante todo, en el caso de monturas metálicas, el montar los cristales de las gafas en una semi-montura sin borde inferior de la montura, substituyendo un hilo, unido con la semi-montura, el borde inferior de la montura. Puesto que este hilo está insertado en una acanaladura de los cristales de las gafas, queda inseguro en una gran medida. En esta construcción es un inconveniente el hecho de que, por un lado, el tensado del hilo presenta dificultades y, por otro

25

30

lado, el hilo que ataca sobre la semi-montura es la zona de la nervadura de la nariz y del talón del puente de las gafas, no puede aportar nada a la rigidez de la unión de la montura para gafas. Precisamente en la zona del talón del puente de las gafas debe contarse con uniones del bastidor y, concretamente, con el peligro de que los cristales de las gafas pueden ser expulsados, por presión, del bastidor. Mientras que se puede asegurar para monturas metálicas una rigidez a la flexión aceptable, esto casi no es posible en el caso de monturas para gafas de material sintético debido a las propiedades de los materiales, lo cual excluye de antemano construcciones comparables de monturas para gafas de material sintético.

Con objeto de evitar en la zona marginal de los cristales gruesos para gafas los anillos que se producen por reflexión, se ha propuesto ya también para bastidores cerrados (GB-A-739 493), colocar el resalte en el bastidor y dotar el cristal para gafas con la acanaladura anular, sin embargo tiene que subdividirse para ello el bastidor metálico y cerrarse el bastidor partido por medio de piezas de cierre con auxilio de un tornillo de cierre, lo cual hace inadecuada la construcción para monturas de gafas de material sintético ya que no puede conseguirse una rigidez suficiente mediante las piezas de cierre.

La presente invención tiene por objeto pues evitar estos defectos y mejorar una montura para gafas del tipo citado al principio con medios sencillos de tal manera que pueda reducirse sensiblemente el espesor del bastidor sin perjuicio de la rigidez de la montura para gafas.

La presente invención resuelve el problema planteado porque el resalte discurre a lo largo de un anillo cerrado en si mismo alrededor del bastidor y al menos constituye sobre un

lado del bastidor una superficie de arranque inclinada y porque se ha elaborado en los cristales para las gafas la acanaladura anular.

5 Puesto que el bastidor forma el resalte necesario para la sujeción de los cristales para las gafas y, concretamente, en forma de un anillo cerrado en si mismo, puede reducirse sensiblemente el espesor del bastidor sin que tenga que reducirse la superficie transversal frente al bastidor con una acanaladura anular en cualquier punto periférico. Debido a la forma mas conveniente, en consideración a un proceso de inyección, puede reducirse incluso la sección transversal portante del bastidor hasta el espesor mínimo necesario para la rigidez deseada, sin tener que temer el que la dimensión elegida para la sección transversal, debido a la técnica de inyección, sea demasiado pequeña. Con la medida indicada puede reducirse sensiblemente pues el espesor del bastidor con respecto a los bastidores conocidos hasta ahora de material sintético, de forma que puede compararse el efecto óptico con el de una montura metálica. En la elección de material sintético transparente puede lograrse incluso la sensación de gafas sin aro. La rigidez comparativamente elevada impediría, sin embargo, la inserción de un cristal para gafas en una montura de este tipo a pesar del comportamiento elástico del material sintético, en caso de que no se prevea una superficie de arranque inclinada del resalte al menos en un lado del bastidor. Si se comprime el cristal para gafas desde este lado del bastidor en el bastidor, se deslizará el cristal para gafas a lo largo de la superficie de arranque bajo una dilatación simultanea del bastidor hasta que el resalte se inserte en la acanaladura anular del cristal. En este caso es particularmente ventajoso el que la forma de la sección transversal del resalte corresponda sensiblemente a la de un triángulo isósceles, que

10

15

20

25

30

proporciona condiciones de simetría, que aseguran condiciones favorables no solo para la fabricación de la montura para gafas sino también para la inserción del cristal de las gafas.

5 El resalte tiene que configurarse con relación a la forma de su sección transversal de tal forma que, por un lado, pueda cumplir las exigencias de rigidez planteadas al mismo y, por otro lado, pueda garantizar una inserción sin problemas de los cristales para gafas. Estos requisitos se aseguran cuando el ángulo en el vértice del resalte, cuya sección transversal tie
10 ne forma triangular, es de 60° a 90° , preferentemente de 75° . Cuando se respeta este ángulo en el vértice se obtiene una superficie de arranque que refuerza particularmente la inserción a presión de los cristales para gafas en el bastidor sin que se ponga en peligro la sujeción de los cristales para gafas insertados.

15 Si la anchura de la base del resalte es mayor que la anchura de la acanaladura del cristal para gafas insertado, yaceran, en estado enclavado del cristal para gafas, las superficies de arranque del resalte sobre los cantos de la acanaladura del cristal para gafas, lo cual garantiza una sujeción segura y sin holgura de los cristales para gafas ya que la montura rodea a los cristales para gafas con una cierta tensión inicial.

20 Con respecto a la rigidez se conseguirán valores suficientes cuando se seleccione correspondientemente el material sintético, cuando el espesor del bastidor, medido en la dirección de la altura del resalte, corresponda a una magnitud doble a cuádruple, preferentemente triple, a la de la altura del resalte. En el caso de las relaciones usuales de tamaño se obtiene
25 pues un espesor de bastidor del orden de magnitud de 1 mm.

30 En el dibujo se ha representado, a modo de ejemplo, el objeto de la presente invención y, concretamente, se representa

una montura para gafas según la invención en sección transversal a escala aumentada.

La montura para gafas presenta un bastidor 1 cerrado en si mismo, de material sintético, para la recepción de un cristal para gafas 2. Para la fijación de este cristal para gafas 2 el bastidor 1 forma sobre el lado interno dirigido hacia el cristal para gafas, un resalte 3 anular, cerrado en si mismo, que corresponde en sección transversal sensiblemente a un triángulo isósceles con un ángulo en el vértice de aproximadamente 75° . Las superficies laterales del resalte 3 que se generan por esta forma triangular, constituyen superficies inclinadas de arranque 4 que solamente permiten la inserción de los cristales para gafas 2 porque los cristales para gafas pueden deslizarse a lo largo de estas superficies de arranque 4 hasta que el resalte 3 se enclave en una acanaladura anular 5 del cristal para gafas 2.

Puesto que, por un lado, la base del resalte 3, de forma triangular con respecto a su sección transversal, se ha elegido mas ancha que la acanaladura 5 y, por otro lado, la acanaladura 5 presenta una forma en sección transversal sensiblemente semi-circular, se apoyan las superficies de arranque 4 del resalte 3 sobre los bordes longitudinales de la acanaladura 5 de forma que se produce una sujeción exenta de holgura de los cristales para gafas 2 en el bastidor 1, debido a la tensión inicial del aro y, concretamente de forma independiente con respecto a las tolerancias existentes.

Tal como se desprende directamente del dibujo, puede configurarse de forma sensiblemente mas delgada el bastidor representado con una superficie en sección transversal comparable en relación a un bastidor usual hasta ahora de una montura para gafas con una acanaladura anular, de forma que se asegura ya la

rigidez necesaria cuando el espesor del bastidor 1, medido en la dirección de la altura del resalte, corresponda, con una elección correspondiente del material sintético, a una magnitud comprendida entre el doble y el triple de la altura del resalte.

5

Descrita suficientemente la naturaleza de la invención, así como la manera de realizarla en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

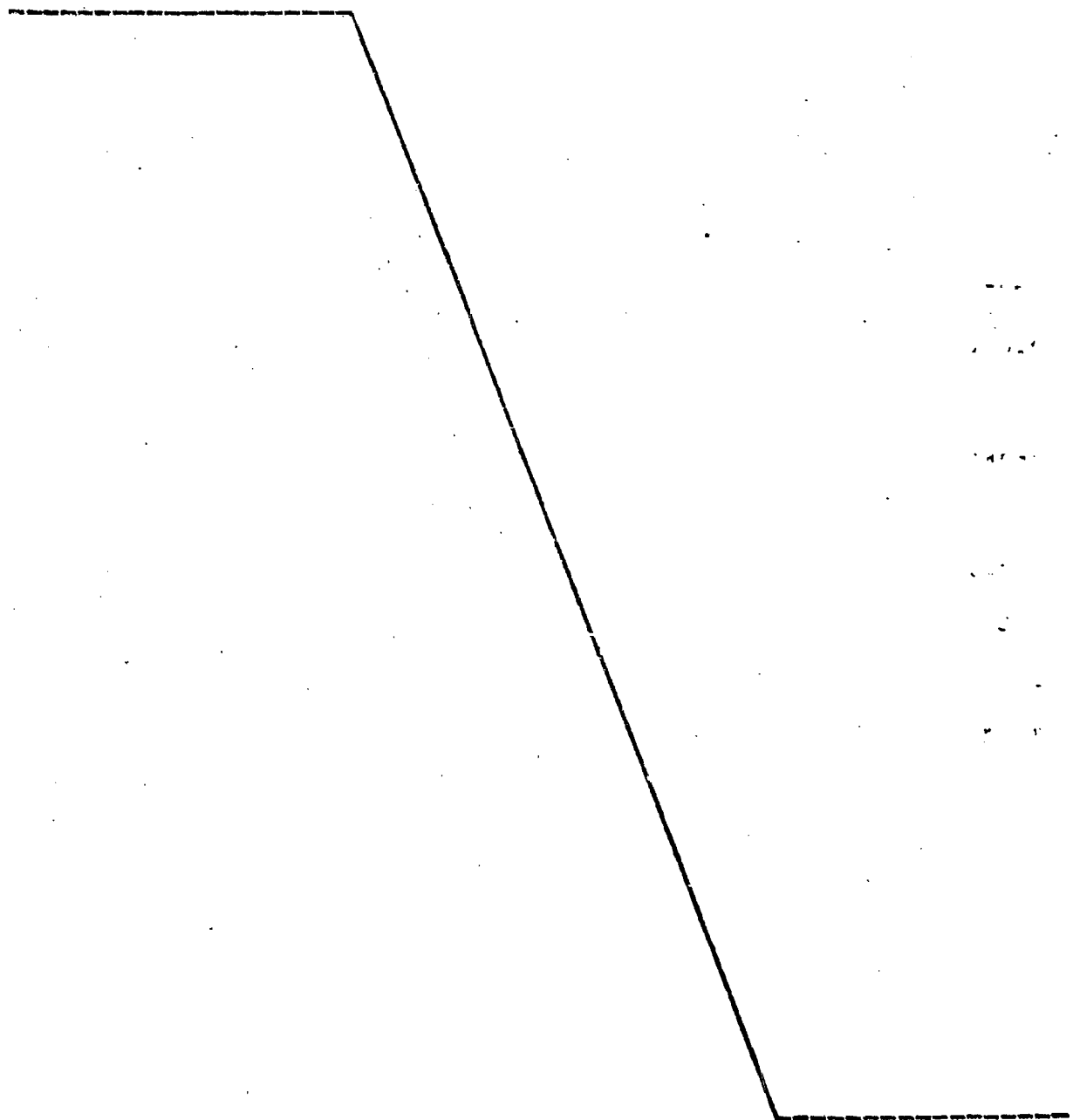
10

15

20

25

30



REIVINDICACIONES

1.- Montura para gafas de material sintético, con un bastidor cerrado en sí mismo (1) para los cristales de las gafas (2), que se pueden fijar en el bastidor (1) por medio de un resalte (3) que presenta una acanaladura anular (5), caracterizada porque el resalte (3) discurre a lo largo de un anillo cerrado en sí mismo, alrededor del bastidor (1), y al menos constituye sobre un lado del bastidor una superficie de arranque inclinada (4) y porque se ha elaborado en los cristales para las gafas (2) la acanaladura anular (5).

2.- Montura según la reivindicación 1, caracterizada porque la forma de la sección transversal del resalte (3) corresponde sensiblemente a un triángulo isósceles.

3.- Montura según la reivindicación 2, caracterizada porque el ángulo en el vértice del resalte que tiene una sección transversal en forma triangular (3) es de una magnitud comprendida entre 60° y 90°, preferentemente de 75°.

4.- Montura según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada porque la anchura en la base del resalte (3) es mayor que la anchura de la acanaladura del cristal para gafas (2).

5.- Montura según una de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizada porque el espesor del bastidor (1) medido en la dirección de la altura del resalte, corresponde a una magnitud doble a cuádruple, preferentemente triple a la de la altura del resalte.

6.- Montura para gafas; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, e ilustrado en el dibujo adjunto.

5

10

15

20

25

30

Esta Memoria consta de 8 hojas escritas a máquina por una sola cara.

10 FEB. 1984

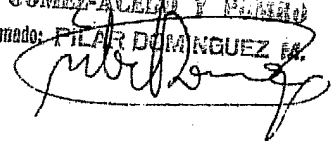
Madrid,

A. SCHMIED SILHOUETTE-MODELLBRILLEN

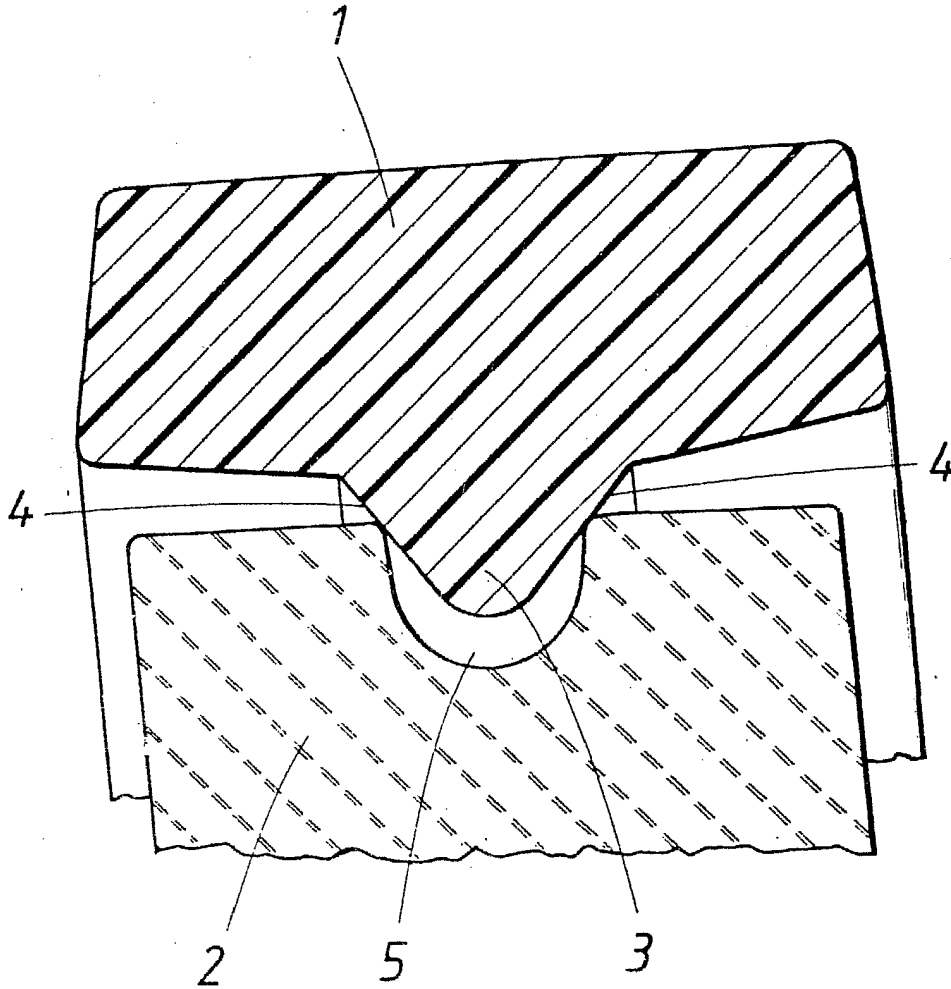
FABRIKATIONSGESELLSCHAFT m.b.H.

J. M. GOMEZ-ACEVEDO Y PARRERO

P. P. Firmado: PILAR DOMINGUEZ M.



277955



ESCALA
VARIABLE

[Signature]
12 ENE. 1983
S. P. ...