

277904

277904

277904



MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente al registro de Patente de Introducción que, por diez años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de la firma "FABRICACIONES ELECTRICAS REUNIDAS, S.A.", residente en Barcelona, calle de Marina, núms. 279-281,----

p o r

"PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE CIRCUITOS DE CONEXIONADO PARA REOSTATOS "

=====

El nuevo procedimiento permite obtener circuitos de conexionado para reostatos que están concluidos en el interior de la propia masa de la pieza soporte dieléctrica.

A continuación se describe un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, de circuitos de conexionado para reostatos de acuerdo con el nuevo procedi--

277904



miento, acompañándose de una hoja de dibujos en la que:

En la Fig. 1ª, se representa, en sección, un circuito --
dispuesto en la pieza soporte dieléctrica.

10 En la Fig. 2ª, un detalle de la operación de moldeo de --
la pieza dieléctrica, teniendo ocluido en su interior las --
cintas metálicas formativas del circuito.

15 En la Fig. 3ª, una pieza dieléctrica con cavidades en su
superficie siguiendo aquellas la carrera del circuito y se-
parada, la tapa del conjunto.

En la Fig. 4ª, en sección, se representa el circuito ob-
tenido según la figura anterior, y

20 En la Fig. 5ª, es una pieza dieléctrica formada por dos
partes gemelas con el alojamiento o carrera del circuito --
practicada en las superficies de las dos partes y unidas en
tre sí formando bloque.

25 Consiste este procedimiento en que en vez de obtener los
circuitos impresos por deposición electrolítica o por un --
procedimiento de sinterización de polvo metálico conductor,
se procede a insertar unos conductores (1) laminados en la --
masa de la pieza soporte dieléctrico (2).

30 Para conseguir la inserción de los conductores laminares
en el interior de la masa, se efectúa en la misma los aloja-
mientos (3) de los conductores (1), alojamientos que se ob-
tienen por el propio cuerpo intercalado de los mismos (1) --
en el momento del moldeo de la pieza dieléctrica o bien por
los relieves de las paredes del molde, según se desee que --
los conductores (1) queden formando cuerpo en el momento --
del moldeo de la pieza soporte dieléctrica (2) o bien se
35 dispongan después de ser ésta moldeada.

Los extremos de los conductores se dejan libres fuera de
la masa en la que están insertados a fin de permitir su co-



nexión unos a la caja de contactos y los otros para unirlos a las resistencias del reostato.

40

Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

45

N O T A

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no divulgado, practicado, ni puesto en ejecución en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

50

1ª.- " PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE CIRCUITOS DE CONEXIONADO PARA REOSTATOS ", caracterizado por el hecho de que en vez de obtener los circuitos impresos por deposición electrolítica o por un procedimiento de sinterización de polvo metálico conductor, se procede a inserar unos conductores laminados en la masa de la pieza soporte dieléctrica.

55

2ª.- " PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE CIRCUITOS DE CONEXIONADO PARA REOSTATOS ", según la anterior reivindicación, en el que para conseguir la inserción de los conductores laminares en el interior de la masa, se efectúa en la misma los alojamientos de los conductores, alojamientos que se obtienen por el propio cuerpo intercalado de los mismos en el momento del moldeo de la pieza dieléctrica o bien por los relieves de las paredes del molde, según se desee que los conductores queden formando cuerpo en el momento del moldeo de la pieza soporte dieléctrica o bien se dispongan después de ser ésta moldeada.

60

65

3ª.- " PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE CIRCUITOS DE CONEXIONADO PARA REOSTATOS ", según las anteriores reivindicaciones, en los que los extremos de los conductores se de-

277904



70

jan libres fuera de la masa en la que están insertados a --
fin de permitir su conexión unos a la caja de contactos y --
los otros para unirlos a las resistencias del reostato.

1ª.- " PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE CIRCUITOS DE --
CONEXIONADO PARA REOSTATOS "

75

según se describe y reivindica en la presente memoria --
descriptiva, que consta de cuatro hojas foliadas y escritas
por una sólo cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona para Madrid, a veintiseis de mayo de mil nove-
cientos sesenta y dos.

P.A.,



Fig. 1

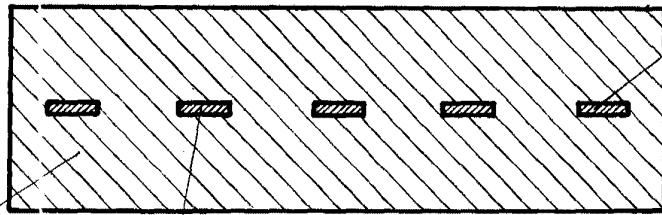
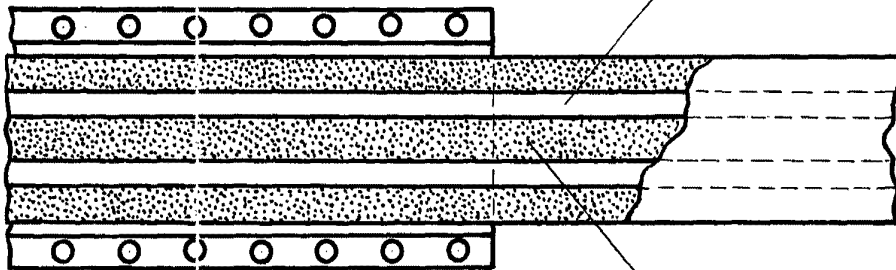


Fig. 2



277904

Fig. 3

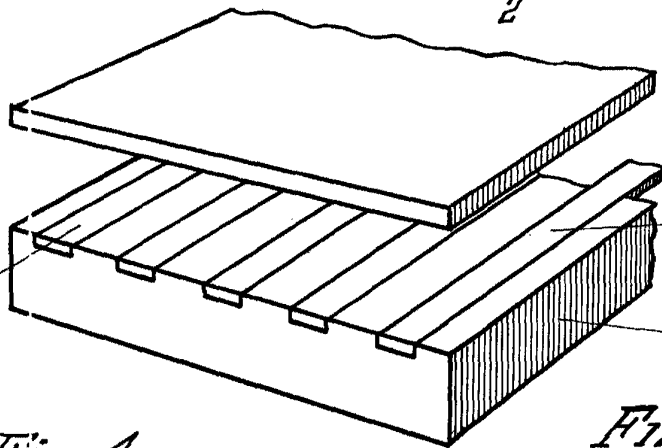
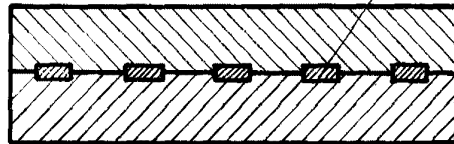


Fig. 4



Fig. 5



Barcelona para Madrid, 26 Mayo 1962

Escala variable

P. B.
Antonio Archa
D. P.