

277883



MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

PATENTE DE INVENCION

EN

ESPAÑA

por veinte años

a favor de SOCIETE ALSACIENNE DE CONSTRUCTIONS MECANIKUES

con domicilio en Mulhouse, Haut-Rhin, Francia

de nacionalidad Francesa

por "UN DISPOSITIVO MEZCLADOR DE TRAMAS EN TELARES SIN
LANZADERA"

de la que es inventor, Sr. Yves Juillard, Ingeniero.

Reivindicándose la prioridad de la Patente depositada
en Francia el 7 de Junio de 1.961 bajo el Nº PV. 864.104.

2

277883



Este invento tiene por objeto un dispositivo mezclador de tramas para telares sin lanzadera y de el tipo provisto de un dispositivo de agarre y de corte de trama montado en el batán.

5 El dispositivo mezclador de tramas de acuerdo con el invento comprende una serie de guía-hilos dispuestos en los extremos de brazos que pivotan sobre el bastidor del telar y pueden ocupar, cada uno y selectivamente, dos posiciones, é saber: por una
10 parte una posición activa para la que coloca, en el momento de iniciarse el retroceso del batán, la parte de hilo de trama unida al tejido ya confeccionado, sobre el trayecto de un apéndice hendido u horquilla, solidario del batán y que sirve de guía para que el
15 hilo de trama sea llevado a continuación bajo la pinza-cuchilla, y, por otra parte, una posición inactiva en la que coloca la mencionada parte del hilo de trama, separada del trayecto o recorrido del apéndice hendido; comprende asimismo por último, medios de
20 accionamiento adecuados para situar en posición activa, en el momento de terminación de la carrera de avance del batán, el guía-hilo de trama seleccionado.

Un mecanismo de esta índole permite realizar, de una manera muy sencilla, una mezcla de un número
25 cualquiera de hilos de trama.

En una forma de construcción, los medios de accionamiento adecuados para llevar a posición activa el guía hilo de trama seleccionado, comprenden un apéndice de empuje montado sobre el batán.

30 En una forma especial de construcción, el apén-



277883

dice de empuje está montado de forma que se le pueda hacer tomar, a voluntad, bien su posición activa de trabajo, con objeto de asegurar la mezcla de las tramas, o bien una posición neutra en la que no tiene acción sobre los medios de accionamiento antes citados, para el tejido con la misma trama.

El invento se comprenderá mejor por la lectura de la descripción siguiente y el examen de los dibujos adjuntos que representan, a título de ejemplo no limitativo, una forma de construcción del invento.

En dichos dibujos:

La fig. 1 representa esquemáticamente, en perspectiva, un dispositivo mezclador de tramas en telar sin lanzadera, de acuerdo con el invento.

La fig. 2 es un corte parcial por la línea II-II de la fig. 1; y

La fig. 3 es una vista de perfil, observada en la dirección de la flecha III de la fig. 1, de la parte del dispositivo montada sobre el batán del telar.

En la fig. 1 se ha representado solamente una pequeña parte de los órganos de un telar sin lanzadera, a saber: la aguja de entrega -1- de la trama, en medio de la longitud del telar, donde el citado hilo de trama será recogido por una segunda aguja; el peine -2- y el soporte de templezo -3-. El telar es del tipo que lleva un dispositivo -4- de agarre y de corte de hilos de trama montado en el batán; este dispositivo puede ser, por ejemplo, del tipo del descrito en la solicitud de patente francesa presentada por

- 4 -

277883



la solicitante el 14 de Febrero de 1.961 para "Perfeccionamientos en dispositivos de corte de hilos de trama en los telares sin lanzadera".

5 En este dispositivo, un hilo de trama -6- es soportado por una lámina -7- que pivota sobre un eje -8-, entre dos láminas fijas de las que una, la -9-, es constante, de arista viva, mientras que la otra, la lámina o placa -10-, es de agarre y mantiene el extremo del hilo de trama cortado entre ella y la placa pivotante -7-.

10 El batán lleva un apéndice hendido o en forma de horquilla -12-, dispuesto de tal manera que, al iniciarse la carrera de retroceso del batán, el hilo de trama -6- sea presentado al dispositivo -4- para ser cortado primeramente, a continuación agarrado por la placa pivotante -7- y, en seguida, la parte del hilo comprendida entre la placa fija -10- y el apéndice -12- es prendida por la aguja de entrega -1-, al iniciarse la carrera de éste hacia el interior del telar.

15 El dispositivo mezclador de tramas comprende una serie (dos en el ejemplo) de guías-hilos -15, 16-, fijos a los extremos de brazos 17, 18-, que están montados de manera que puedan pivotar en torno a un eje vertical -19- montado en el soporte de templezo -3-.

20 Los dos brazos -17 y 18- son solicitados, hacia el plano vertical, longitudinal y medio del telar, por muelles -21, 22-, respectivamente.

25 Las dos levas -23, 24- que descansan en los tañones -25, 26- formados en las prolongaciones de los dos brazos mencionados, accionan estos en contra de

30



277883

f. fijación de los muelles -21 y 22-.

5 Ambas levas -23 y 24- son solidarias entre sí y pueden pivotar sobre un eje vertical -28- montado en el soporte de templezo -3-; sus formas y su fijación angular relativa son tales que siempre desplazan los dos brazos 17 y 18- en sentido inverso el uno del otro.

10 La amplitud de movimiento angular de las levas está limitada por un perno -30- fijo al soporte -3- y que sirve de tope a los dos extremos de una ranura o muesca -32- practicada en la leva -24-, coaxialmente al eje de pivotación -28-.

15 Para que los hilos no se enreden, el brazo superior -17- es ligeramente mas largo que el brazo -18-, de manera que el hilo soportado por la guía -15- pase por encima del hilo soportado por la guía -16-, al iniciarse el movimiento de inversión de ambos brazos.

20 Para cada uno de los dos brazos -17 y 18-, la posición activa (que es la del brazo -17- en la fig. 1) es aquella en que coloca, al comienzo del retroceso del batán, la parte del hilo de trama unida al tejido confeccionado -20-, sobre el recorrido del apéndice hendido -12-, mientras que su posición inactiva
25 (que es la del brazo 18 en la fig. 1) es aquella en que coloca la mencionada parte del hilo de trama, separada del recorrido del apéndice hendido. De esta manera, el hilo 31 llevado por el brazo 18- no será cortado ni agarrado por el dispositivo -4- y, por
30 consiguiente, no se encontrará en el recorrido de la



- 6 -

277883

aguja de entrega -1-.

Los dos hilos de trama -6- y -31- pasan también por dos guía-hilos fijos -33 y 34-, respectivamente, montados en el soporte de templazo -3-.

5 El movimiento oscilante de las levas -23 y 24- esta asegurado por un sistema que comprende un apéndice de empuje -35- (ver tambien figs. 2 y 3) montado en el batán y cuyo extremo libre coopera con una pieza pivotante -36-, en forma de esquina, solidaria de las
10 dos levas.

El apéndice de accionamiento -35- está montado sobre el batán por medio de un eje vertical -37-, montado en el citado batán, y es mantenido elásticamente, en una dirección que pasa sensiblemente por el
15 eje 28- de pivotación de las levas, por una placa de resorte plana -38-. Por otra parte, la longitud de la ranura o muesca en forma de arco de círculo -32- es tal que cuando uno u otro de los dos extremos de la citada ranura llega contra el perno -30-, la pieza
20 en forma de esquina -36- se halla a un lado u otro del plano que une el eje de pivotación -28 de las levas y el eje -37- de sostén del apéndice de accionamiento -35-.

Además, se puede abatir el apéndice -35- lateralmente, hacia el exterior del telar, a la posición 35a-
25 representada en línea de raya y punto en la fig. 2, de manera que quede sin acción sobre el Inversor de trama.

El funcionamiento del mezclador de tramas es muy
30 sencillo: a cada final de carrera del batán hacia de-



277883

lante, el apéndice de accionamiento -35- hace pivotar la pieza en forma de esquina -36- que, a su vez, hace pivotar las levas -23 y 24- que actúan sobre los talones de los brazos -17 y 18- que llevan los guías-hilos -15 y 16-, de manera que uno y otro de los dos hilos de trama -6- y -31- son presentados alternativamente al dispositivo de corte y de agarre y a la aguja de entrega. Los dos hilos de trama se utilizan pues sucesivamente.

10 Cuando el apéndice -35- se sitúa lateralmente, en la posición representada en línea de raya y punto en -35a-, es siempre el mismo hilo de trama el que se utiliza en cada golpe del batán.

15 Debe comprenderse que el invento no se limita a la forma de construcción descrita y representada, que se ha dado a título de ejemplo, pudiéndose realizar en el mismo numerosas modificaciones, según las aplicaciones proyectadas, sin abandonar por ello los límites del citado invento.

20 Así, por ejemplo, en lugar de dos hilos de trama, podría concebirse un dispositivo mezclador para un número mayor de hilos.

N O T A

25 Se reivindican como propios y nuevos para que sean objeto de una Patente de Invención en España, por veinte años, reivindicándose la prioridad de la Patente depositada en Francia el 7 de Junio de 1961 bajo el Nº PV. 864.104 los puntos siguientes:

30 1.- Un dispositivo mezclador de tramas en telares sin lanzadera, del tipo provisto de un disposi-



277883

tivo de agarre y de corte de trama montado en el batón; dicho dispositivo mezclador de tramas se caracteriza por comprender una serie de guía-hilos dispuestos en los extremos de brazos que pivotan sobre el bastidor del telar y pueden ocupar, cada uno y selectivamente, dos posiciones, a saber: por una parte una posición activa en la que coloca, en el momento de iniciarse el retroceso del batón, la parte de hilo de trama unida al tejido ya confeccionado, sobre el recorrido de un apéndice hendido en forma de horquilla, solidario del batón y que sirve de guía para que el hilo de trama sea llevado a continuación bajo la pinza-cuchilla, y, por otra parte, una posición inactiva en la que coloca la mencionada parte del hilo de trama, fuera del recorrido del apéndice hendido; comprende asimismo por último, medios de accionamiento adecuados para situar en posición activa, en el momento de terminación de la carrera de avance del batón, el guía-hilo de trama seleccionado.

2.- Un dispositivo mezclador de tramas en telares sin lanzadera, caracterizado por una forma de realización según la reivindicación 1, en la que los medios de accionamiento adecuados para poner el guía-hilo de trama seleccionado en posición activa, comprenden un apéndice de empuje montado en el batón.

3.- Un dispositivo mezclador de tramas en telares sin lanzadera, caracterizado por una forma de realización según la reivindicación 2, en la que el apéndice de empuje está montado de manera que se le puede hacer tomar, a voluntad, o bien su posición ac-



277883

tiva de trabajo, para asegurar la mezcla de las tramas, o bien una posición neutra en la que se halla sin acción sobre los medios de accionamiento antes citados, para el tejido con la misma trama.

5 4.- UN DISPOSITIVO MEZCLADOR DE TRAMAS EN TELARES SIN LANZADERA.

Todo conforme se describe en la memoria que antecede, se ilustra como ejemplo de ejecución en los planos unidos a ella y se reivindica en su Nota.

10 Esta memoria consta de nueve hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara y planos que la acompañan.

Madrid, 1 de Junio de 1.962

SOCIETE ALSACIENNE DE CONSTRUCTIONS
MECANIQUES.

P. A.
EDUARDO ESTEBAN MONTAÑA
P. P.
J.M.

277883



FIG.1

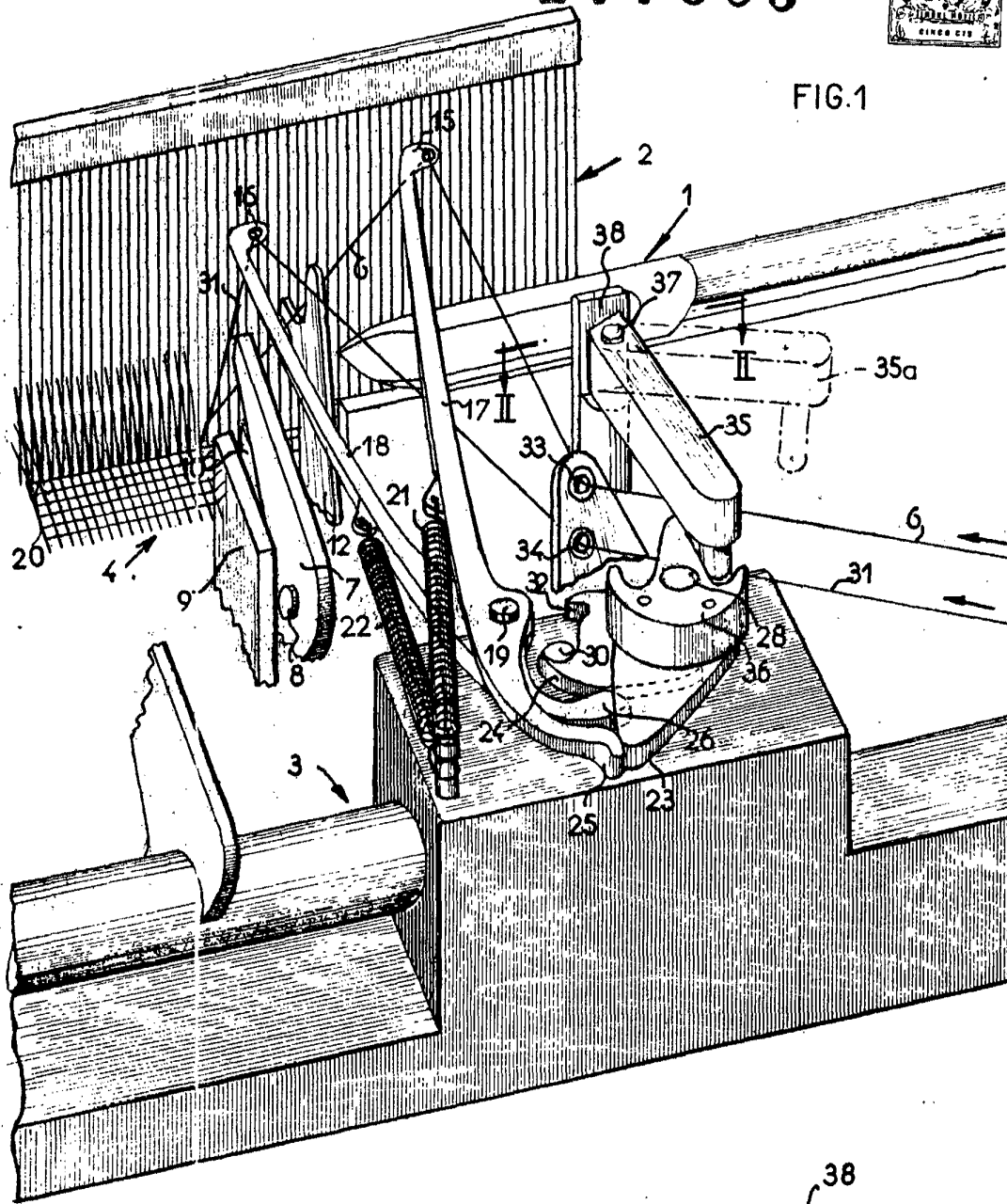
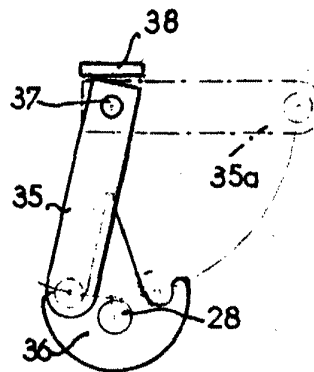


FIG. 2

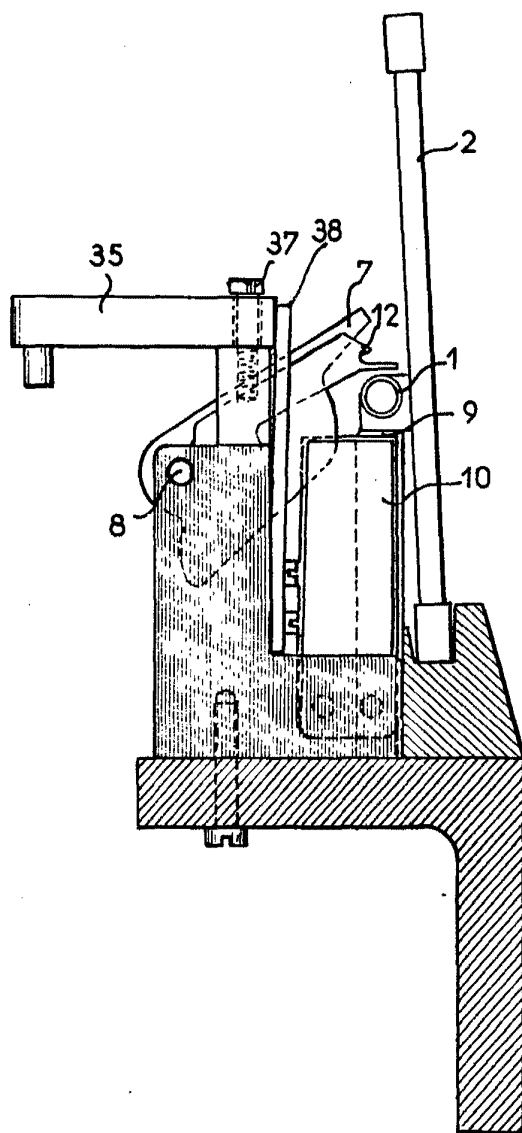


EDUARDO VARELA
INGENIERO
EDUARDO VARELA VENTURA
MONTTOYA

277883



FIG. 3



1301 1932
SOCIÉTÉ ALSACIENNE DE CONSTRUCTIONS MÉCANIQUES