

277857



277857

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de patente de invención por veinte años, para España y sus Posesiones, por PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ENVASES PARA CIGARRILLOS a favor de D. José DE LA SERNA GASSET, de nacionalidad española, residente en Madrid, calle de Argos 23.

- - - -

5 Son conocidos los envases para cigarrillos que se presentan normalmente en el mercado; de éstos, en general puede decirse que hay dos tipos, el llamado flexible, hecho simplemente de papel, en el que suelen presentarse las marcas clásicas de cigarrillos norteamericanos y algunas labores nacionales; y el tipo rígido, generalmente de cartulina o similar, en el que suelen presentarse los modernos cigarrillos de tipo filtro, y algunas labores Canarias también provistas de filtro.

10

Refiriéndonos más especialmente a esta última clase



27785

de envases -aunque si n caracter especialmente limitado a los mismos- alguno de sus tipos va dotado de un refuerzo que sirve para evitar el aplastamiento del envase cuando van faltando los cigarrillos que en él se alojan a medida que se consumen por el usuario; este aplastamiento del envase es perjudicial porque además de deformarlo, implica también el aplastamiento o doblez de los cigarrillos cuando quedan pocos. También es frecuente, particularmente en estos últimos tiempos, introducir un paquete plano de cerillas entre la celofana que envuelve el envase y la pared externa de éste.

Es indudable que los refuerzos convencionales no tienen otra aplicación que la de dar resistencia al conjunto; asimismo, es indudable que el paquete de cerillas, generalmente envuelto en una bolsita de celofán o similar, considerado como unidad independiente, es relativamente costoso, pues implica un gasto de material y de mano de obra, ya que se necesitan operarios para el simple trabajo de meter este paquetillo entre la celofana y el envase que la misma recubre.

Con el fin de eliminar estos inconvenientes y dar al refuerzo no solamente una aplicación en éste sentido, sino agotar sus posibilidades aprovechables, y eliminar el paquete o bolsita de cerillas, que resulta costoso relativamente en materiales y trabajo, y conseguir, además, la integración del paquete de cigarrillos y el de cerillas en una sólo unidad, lo que evita el extravío, bastante frecuente, del paquetillo de cerillas, se ha llegado a la presente invención que recae sobre perfeccionamientos en la fabricación de cualquier tipo de envases para cigarrillos, y más especialmente en aquéllos de tipo rígido a que nos



277857<sup>3 J</sup>

hemos referido anteriormente.

A este fin, en los envases de cigarrillos, preferentemente en los de tipo rígido, se prevé un refuerzo en la parte baja, frontal y lateral, de los mismos, cuyo refuerzo está constituido por una tira de cartón que se dobla cerca de sus dos extremos laterales; esta tira se prevé de manera que se practiquen en ella, en su borde superior, una serie de cortes iguales entre sí, y de una longitud apropiada, como por ejemplo unos tres centímetros de profundidad de corte. Con ello habremos obtenido el refuerzo y al propio tiempo, los cuerpos de las cerillas, que quedan formados por las pequeñas tiras de cartón que quedan entre cada dos cortes consecutivos. Seguidamente, se impregnan los terminales libres de estas tiras con un producto combustible rápido, cuya combustión se inicia por fricción, y se acopla este refuerzo al envase; con ello se obtiene la ventaja de que dicho envase lleva un refuerzo que al propio tiempo de efectuar su función como tal, sirve también como fuente de suministro de cerillas. Un ras-cadero apropiado se puede incorporar a cualquiera de las caras del envase de cigarrillos; estas cerillas son de fácil extracción, ya que sus cabezas asomarán por la boca del paquete de cigarrillos.

Para mejor comprensión de esta memoria, se acompaña una hoja de planos que muestra una ejecución preferente de la invención citada a título meramente ilustrativo, no limitativo, ya que caben ciertas variantes de realización dentro del cuadro general de la invención sin que ésta se altere. En los planos de referencia:

La fig. 1 muestra una planta de un envase de ciga-



277857

garrillos, extendido, y con el refuerzo portador de las cerillas acoplado.

.75

La fig. 2 muestra el refuerzo propiamente dicho, antes de procederse a su corte para formar las cerillas.

La fig, 3 muestra el refuerzo con los cortes ya practicados.

80

La fig. 4 muestra el mismo refuerzo con los cortes practicados y llevando ya incorporadas las cabezas de las cerillas.

La fig. 5 muestra una vista esquemática frontal del envase con las cabezas de las cerillas asomando por su boca, y dotado de un rascadero.

85

La fig. 5 es una planta del refuerzo portador de cerillas, en posición de armado.

La fig. 6 es una pequeña variante ejecutiva en la que el refuerzo no lleva las cerillas más que por su cara frontal.

90

Según dichos planos, tenemos un envase cualquiera cuya tapa, cara delantera y cara posterior se referencian respectivamente con (A), (C) y (B) en la fig. I, no referenciándose los laterales ni demás detalles constructivos del envase en sí mismo por ser ajenos al objeto de la invención considerados aisladamente.

95

En la parte delantera inferior de este envase se aplica una lámina rígida de refuerzo, preferentemente de cartón (D). Esta lámina está formada por un cuerpo rectangular (E), al que se marcan dos pistas de debilitación perpendiculares y paparelas a sus bordes laterales, cercanas a los mismos, para facilitar su dobléz al armar el envase, y además, y esencialmente, se le marca una pista de debi-

100



277857

30 MAY 1950

litación horizontal, paralela a su borde superior y a una distancia aproximada de unos 3 cm. de éste (Y-Y). Esta pista de debilitación tiene por finalidad permitir la fácil separación de las tiras que formarán las cerillas.

105

Seguidamente a la lámina de refuerzo mencionada se la somete a una acción de cortado por su borde superior en cortes iguales y paralelos de una profundidad tal que lleguen junto a la línea de debilitamiento (Y-Y), referenciándose estos cortes con (E') en el plano adjunto. Como consecuencia de los mismos, quedan formadas unas tiras (E) que constituyen los cuerpos de las cerillas, y que son fácilmente separables en virtud de su línea de debilitación (Y-Y) que pasa por las bases de las mismas.

110

115

Una vez así obtenido el refuerzo con sus cuerpos de cerillas, el borde superior del mismo o más concretamente, los extremos superiores de las tiras que forman los cuerpos de las cerillas, se someten a la aplicación de la pequeña masa inflamable que ha de formar las cabezas de las mismas, quedando como se aprecia en la fig. 4.

130

Seguidamente este refuerzo se acopla bajo la cara frontal del envase (C) y al armar éste queda reforzando también sus laterales, como se vé en la proyección inferior de la fig. f, al mostrar un corte por la línea X-X.

135

Las cabezas de las cerillas, consecuentemente, asomarán por la boca del envase ocupando su frente y sus dos costados, quedando por delante de los cigarrillos (P) y a un nivel algo más bajo que los extremos superiores de éstos, a fin de que no se estorben mutuamente en el momento de su extracción respectiva.

140

Caben ciertas pequeñas variantes de realización dentro de la invención. Así, en la fig. 7 se muestra un



77857 3 MAY 1952

145

150

155

160

fuerzo en el que, una vez armado el envase, las cerillas solamente ocupan su cara frontal dejando libres los laterales. Asimismo cabe la posición de las cerillas para su extracción lateral, si conviniera. Y asimismo, si con un sólo refuerzo no se cubriesen las necesidades de consumo de cerillas para el total de cigarrillos alojados en el paquete por haber más de éstos que cerillas, es obvio señalar que el refuerzo puede ser doble, o llevar un suplemento, con lo que se asegura ampliamente las posibilidades de aplicación que tiene el mismo. También, y si fuera conveniente para facilitar las extracciones, las tiras que forman las cerillas serán debidamente distanciadas entre corte y corte, ya que todas estas pequeñas variaciones no alteran la esencia de la invención que, en concreto, se refiere a un refuerzo para paquetes de cigarrillos cuyo refuerzo lleva una prolongación con cortes formando tiras que constituyen cerillas, fácilmente separables desde el exterior del paquete.

En la fig. 7, los laterales despojados de cerillas se referencian con (F).

165

170

Se considera innecesario hacer constar que en la tira portacerillas, las que corresponden a los ángulos del paquete y por tanto, del refuerzo, son separadas dejando un pequeño hueco, para facilitar el paso de la máquina de plegado del paquete sin que aplaste a las cerillas de las esquinas, ya que ello podría implicar incluso la inflamación indebida de ellas, y por tanto, comunicarse a todas las demás. Por eso se aprecia en los dibujos adjuntos la ausencia de cerillas en los puntos en que el refuerzo ha de ser doblado para formar los laterales.

Finalmente sólo resta señalar que en la presente invención caben cuantas variantes de realización sean po-

77857



175

sibles dentro del cuadro general de la misma, pudiéndose fabricar en toda clase de tamaños, formas y materiales adecuados, sin limitación.

- - - - -

180

NOTA. -- Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta consignar que lo que se declara propio y nuevo del solicitante es lo contenido en las siguientes:

#### REIVINDICACIONES

185

1 - Perfeccionamientos en la fabricación de envases para cigarrillos, caracterizados por el hecho de que a un envase de tipo rígido o semirrígido se le aplica un refuerzo que ocupa sus caras frontal y laterales, cuyo refuerzo está constituido por una lámina de cartón rectangular, que lleva dos pistas de debilitación paralelas a sus bordes laterales para conformarse de acuerdo con el envase; llevando asimismo una pista de debilitación paralela a su borde superior y a una distancia de unos 3 cm, de éste, practicándose una serie de cortes continuos y paralelos entre sí que van desde dicho borde superior hasta la pista de debilitación paralela al mismo, ya citada.

190

195

2 - Perfeccionamientos, según reivindicación 1ª caracterizados por el hecho de que los cortes así practicados forman los cuerpos de las cerillas, eliminándose las dos tiras que quedan a continuación de las pistas de debilitación laterales por las que la lámina de refuerzo habrá de ser doblada, junto con el envase, por la máquina

200



que lo conforma, quedando por tanto libres de dichas tiras los dos ángulos de doblez del refuerzo.

205

3 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones 1 y 2 caracterizados porque a los terminales libres de las tiras así formadas, entre cada dos de los citados cortes, se les aplica una cabeza de ignición, aplicándose al envase, en cualquier parte del mismo, una laminilla de fricción para producir la inflamación de las cerillas que se arranquen de su soporte.

219

4 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 3 caracterizados porque las líneas de corte que determinan los cuerpos de las cerillas, practicadas en la lámina de refuerzo citada, se practican dobles, en grupos juntos de dos cortes, eliminándose el filete existente entre dos de estos cortes próximos, para dejar una cierta separación entre los cuerpos de las cerillas así formadas.

215

5 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 4 caracterizados porque esta lámina de soporte así formada, queda aplicada bajo la cara delantera y laterales del envase, asomando las cabezas de las cerillas y parte de su cuerpo por encima de la boca que forma el borde superior del envase, pero a un nivel inferior que el de los extremos de los cigarrillos alojados en el mismo.

220

6 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 5 caracterizados porque el borde superior de la lámina de refuerzos portadora de las cerillas, lleva éstas en continuo a excepción de los huecos dejados en sus ángulos de doblez.

225

7 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 6 caracterizados porque el borde superior de la lámina portadora de cerillas, lleva éstas solamente por la parte

230



277857

frontal, dejando libres de ellas a los laterales.

235 8 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 7 caracterizados porque la lámina de refuerzo citada lleva los cortes formadores de los cuerpos de las cerillas orientados para subextracción lateral.

240 9 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 8 caracterizados por el hecho de que la lámina de refuerzo lleva los cortes formadores de los cuerpos de las cerillas, orientados en forma que permitan su extracción vertical por la boca del envase por donde asoman a un nivel superior a ésta e inferior a los extremos superiores de los cigarrillos.

245 10 - PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ENVASES PARA CIGARRILLOS.

- - - - -

250 Todo según según va descrito en la presente memoria que consta de nueve hojas foliadas y mecanografiadas por una sólo cara con total de doscientas cincuenta líneas y hoja de planos que se acompaña.

Madrid 30 mayo 1962

p.a.



FIG. 1

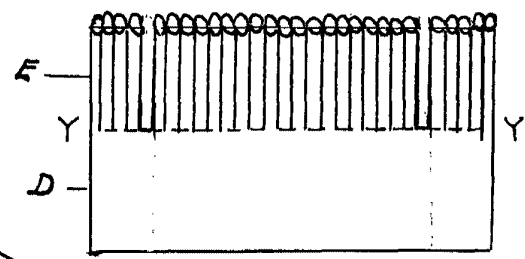
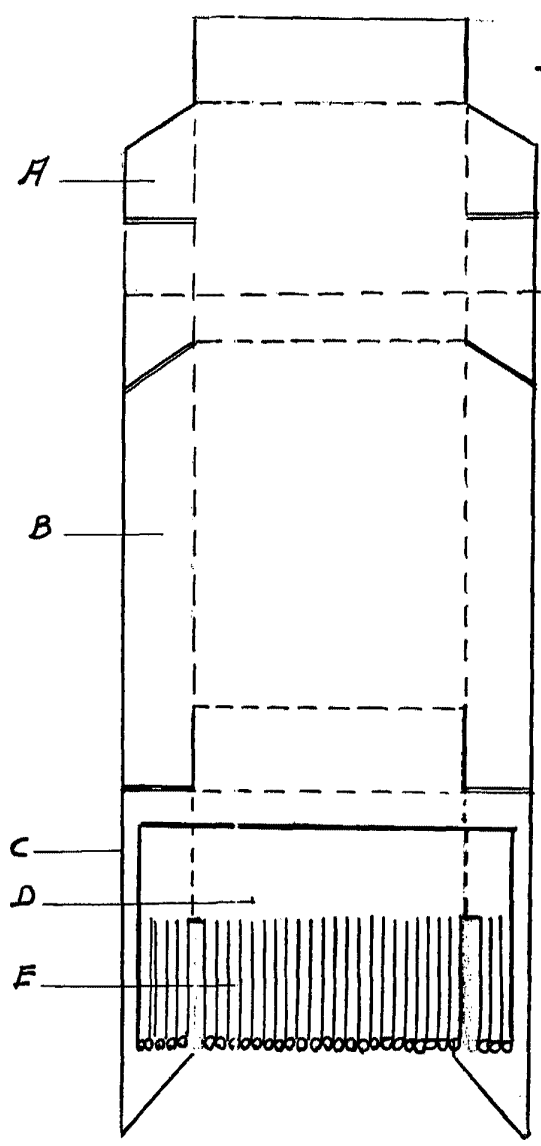


FIG. 4  
277857

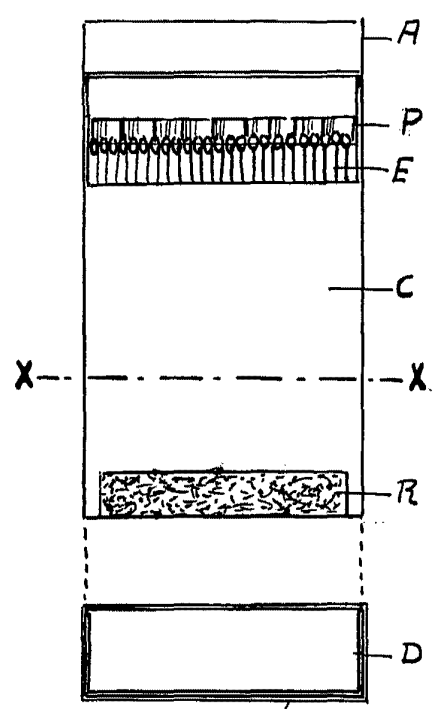


FIG. 5

FIG. 6



FIG. 2

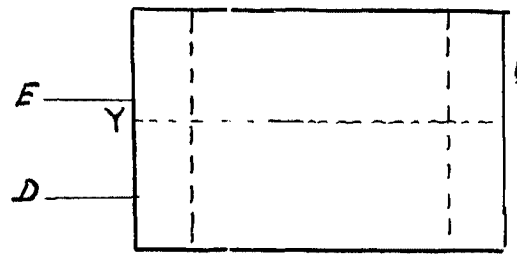


FIG. 3

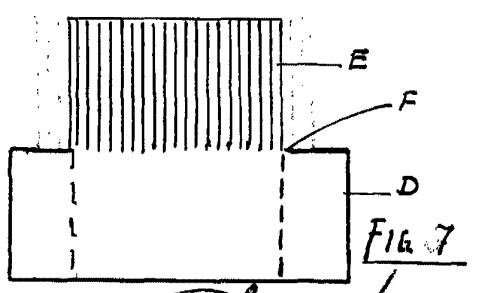
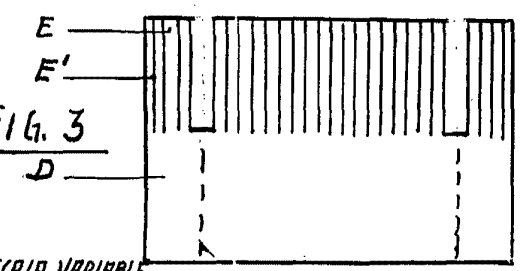


FIG. 7

ESCALA VARIABLE

MEDIO 30 MAYO 1962  
*[Handwritten signature]*