

ES (10) (11) (12) (13) Y

NUMERO	277833
FECHA DE PRESENTACION	1 MAR. 1984



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

10 JUL. 1984

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B30 B 15/06

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"PISON DESATASCADOR PARA LAS MAQUINAS PRENSADORAS DE RECOR
TES DE PAPEL".

(71) SOLICITANTE (S)

D. José Alonso Valor.- y D. Vicente Vilaplana Sanjuan.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Ctra. N.340 - Km.144'2 MURO DEL ALCOY (Alicante).-

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

DON JOSE LOPEZ CORTES.-

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

La invención a que nos referiremos en el cuerpo de la presente memoria descriptiva y con el auxilio de los dibujos complementarios que se acompañan, trata de un nuevo aparato constituido por un pistón desatascador aplicable en las máquinas prensadoras que forman balas con recortes de papel, ayudándole en su función, actuando como un eficaz elemento auxiliar, presentando la ventaja de que su utilización permite un funcionamiento eficaz y sin atasco alguno de la prensa de papel, presentando unas características estructurales y constitutivas que difieren notablemente de cualquier máquina o aparato de éste tipo actualmente conocida, por cuyas razones unidas a sus cualidades de novedad y utilidad práctica, se estima con fundamento suficiente para obtener el privilegio de exclusividad que se solicita, en lo referente a su fabricación y venta por el titular en España, como consecuencia del presente registro.

A las prensas continuas con la que se fabrican las balas de papel, el material le entra por la parte superior y al avanzar el plato prensador hacia adelante y si le ha caído más carga que la medida de su altura, tiene que cortar lo que le sobra. A tal efecto, en el chasis y en la cabeza del pistón, se encuentran ambas cuchillas que realizan el corte,

ocurriendo muchas veces que la cantidad de materia a cortar es tanta que la máquina no puede, produciéndose un atasco en la entrada de materia.

5 El pistón desatascador para las prensas de papel a que nos venimos refiriendo, consiste en dos piezas basculantes que van colocadas inmediatamente antes de la cuchilla del puente, de forma que éste aparato lo que realiza precisamente es que al avanzar la prensa hacia adelante y si esta no puede cortar debido a que tiene mucha materia y mediante la 10 señal de un presostato u otro mecanismo, corta la señal de avance del pistón y da la señal de retroceso al propio pistón (con lo que éste retrocede un tramo suficiente para que entren los pisones y no entre más cantidad de materia). Cuando para el pistón retroceso, entran los dos pisones que son accionados 15 hidráulicamente, aplastando el material que estaba en la cuchilla hidráulicamente hacia abajo y por tanto dejándola libre. Bien por un presostato final de carrera, por un temporizador o por una combinación de ambos, se da la señal de subida al pistón, y cuando se encuentran en la posición de reposo, vuelve 20 a entrar el pistón de avance cortando con facilidad el material que pueda quedar. No obstante, si no pudiese cortar, volvería a repetir la operación anteriormente descrita, cuantas veces sea preciso.

Para una mejor comprensión de las características generales anteriormente expuestas, se acompaña una lámina de dibujos que nos muestra gráficamente representado, un caso de realización práctica del pisón desatascador para las máquinas prensadoras de recortes de papel a que nos venimos refiriendo, haciendo constar, que dada la condición eminentemente informativa de los dibujos en cuestión, las únicas figuras diseñadas en la misma, deberá ser examinada con el más amplio criterio y sin carácter limitativo de parte alguna.

La única figura representada en la hoja de dibujos adjunta, corresponde a una vista frontal general en alzado del pisón desatascador, observándose en los dos lados, la disposición de los pisones basculantes accionados por sendos pistones hidráulicos debidamente conectados al avance del pisón de la máquina prensadora de papel en forma combinada a través de presostatos, temporizadores o cualquier otro mecanismo, viéndose representada a trazos intermitentes, la posición de los dos pisones dentro del recinto de la máquina, los cuales se introducen por la parte superior.

Siempre refiriéndonos a los dibujos que se acompañan, hay que hacer constar que en la figura representada en los mismos, se han incorporado acotaciones numéricas relacionadas con las descripciones que de sus características y funcionamiento



se realizan a continuación, facilitando de este modo su inmediata localización, siendo -1-, el recinto en forma cuadrangular, en el que se forma la bala de papel prensado a través del pisón de la prensa, introduciéndose la materia por la parte superior, observándose en los dos laterales, el armazón -2- unido al pie -3-, llevando en forma solidaria, las cartelas saliente -4-, en las que se monta articuladamente por el punto -5-, el talón -6- de los pisonos en arco -7-, los cuales se introducirán dentro del recinto -1- por su parte superior -8-, aplastando la masa de papel contenido hacia abajo, de forma tal como se observa en el dibujo representado a trazos intermitentes -9-, debiendo retirarse antes de que la máquina prensadora prosiga en su función.

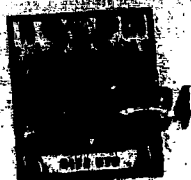
Los pisonos en arco -7- de los dos lados de la máquina, disponen de una prolongación inferior -10-, en la que se monta articuladamente por el punto -11-, el émbolo -12- de los cilindros hidráulicos -13-, que a su vez se monta asimismo en forma articulada por el punto -14-, al pie -3-, llevando además todos los accesorios para su buen funcionamiento.

Cuando el pisón de la prensa no puede cortar la masa de materia suministrada al recinto -1- entrando por su parte superior -8-, a través de un presostato ó cualquier otro mecanismo de características apropiadas, se corta automática-



5 mente la señal de avance y se da la señal de retroceso, recorriendo un tramo suficiente para que entren los pisonos -7- y no entre más cantidad de materia, actuando éstos hidráulicamente por medio de los cilindros -13-, aplastando el material hacia abajo dejando libre a la cuchilla de corte, y bien por un presostato final de carrera, por un temporizador o por una combinación de ambos, se dará automáticamente la señal de subida de los pisonos -7- y cuando se encuentran en la posición de reposo, vuelve a entrar el pistón de avance cortando con facilidad el material que pueda quedar.

10 Estimando ampliamente descritas todas y cada una de las partes que constituye el pistón desatascador para las máquinas prensadoras de recortes de papel objeto de la invención, solamente nos resta consignar la posibilidad de que sus diferentes partes puedan fabricarse en variedad de materiales, 15 tamaños y formas, pudiendo igualmente introducirse en su constitución, aquellas variaciones de tipo constructivo que la práctica aconseje, siempre y cuando las mismas, no sean capaces de alterar los puntos esenciales de que es objeto el presente registro de Modelo de Utilidad. 20



R E I V I N D I C A C I O N E S
= = = = =

1ª.- Pistón desatascador para las máquinas prensa-
 doras de recortes de papel, esencialmente caracterizado por
 comprender una armadura montada y fijada solidariamente a am-
 bos lados del recinto por donde se desplaza el pistón de pren-
 sado de la máquina, disponiendo ésta armadura, de unas cartelas
 5 solidarias en forma saliente a modo de orejetas, en las que se
 montan articuladamente unos pisones a través de un talón exis-
 tentes en ellos, cuyos pisones en forma de arco, resultan bas-
 culantes a través de un cilindro hidráulico que articula por
 10 el extremo inferior con la armadura fija, quedando unido el ex-
 tremo del pistón saliente por la parte superior del cilindro
 hidráulico, a una prolongación descendente de los pisones bas-
 culantes en arco.

2ª.- Pistón desatascador para las máquinas prensado-
 ras de recortes de papel, esencialmente caracterizado porque
 15 los pisones basculantes en arco situados a ambos lados del re-
 cinto de prensado de la máquina según la anterior reivindica-
 ción, al quedarse en situación de reposo, presentan sus extre-
 mos dentados o almenados, en posición vertical encima y a am-
 bos lados del mencionado recinto de prensado, permitiendo la
 20 caída superior de la materia y el avance transversal inferior
 de la cuchilla y pistón de la prensa, actuando en forma auto-
 mática únicamente al producirse el atascamiento del pistón

de prensado, haciendo retroceder a éste e introduciéndose superiormente en el recinto de prensado, realizando ésta operación prensando la materia contenida en sentido descendente con liberación de la cuchilla de corte y posterior avance de la prensa.

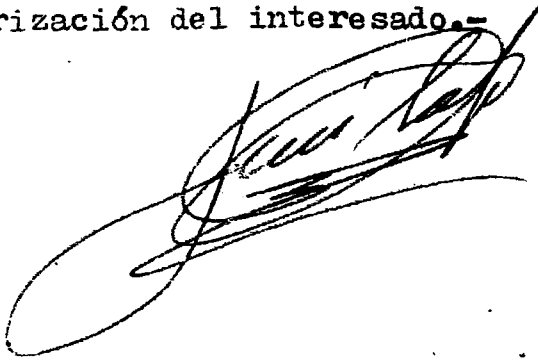
5 3ª.-"PISON DESATASCADOR PARA LAS MAQUINAS PRENSA
DORAS DE RECORTES DE PAPEL".

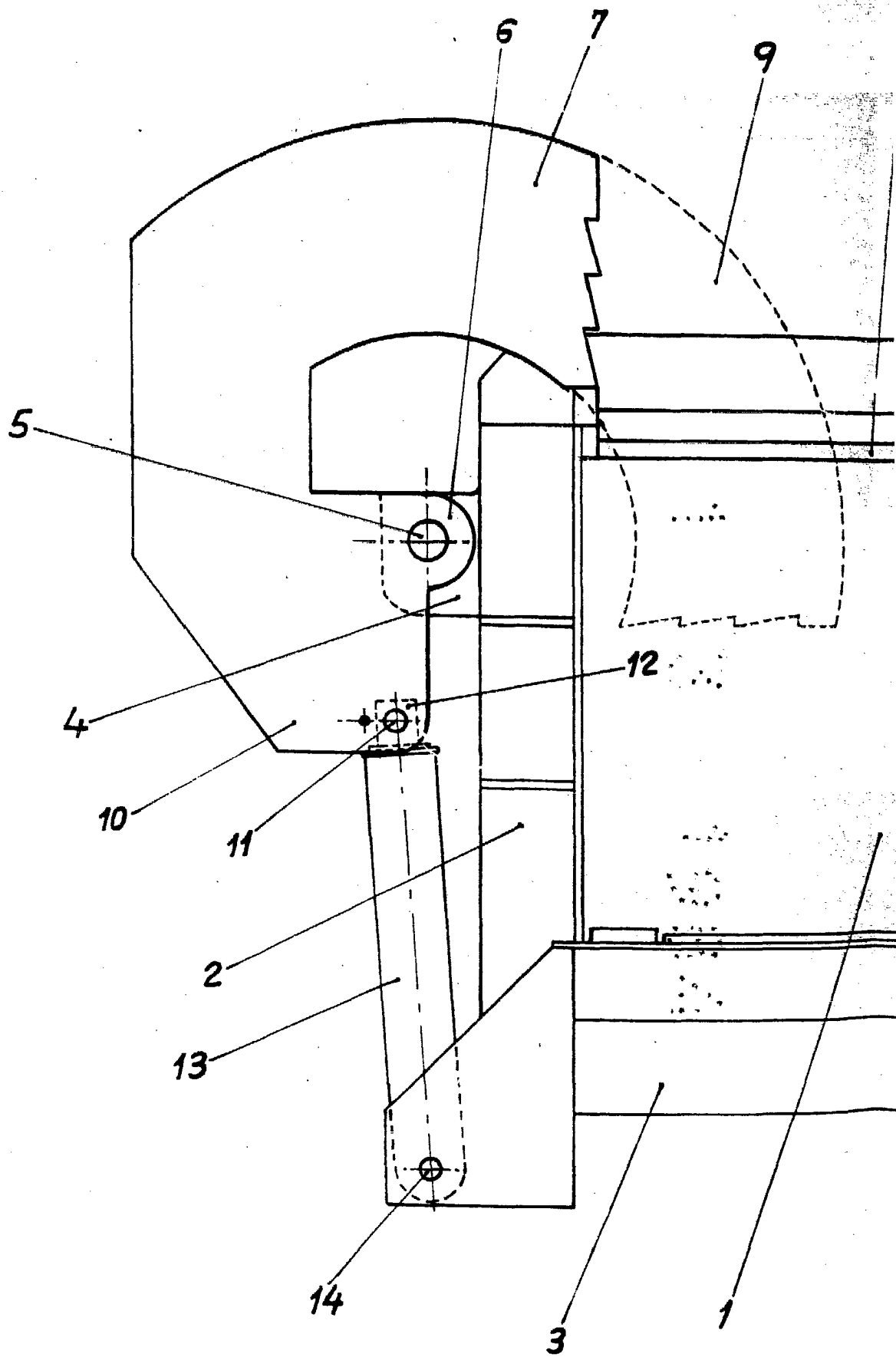
10 De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de OCHO hojas escritas o mecanografiadas, por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 1 MAR. 1984

Por autorización del interesado.-

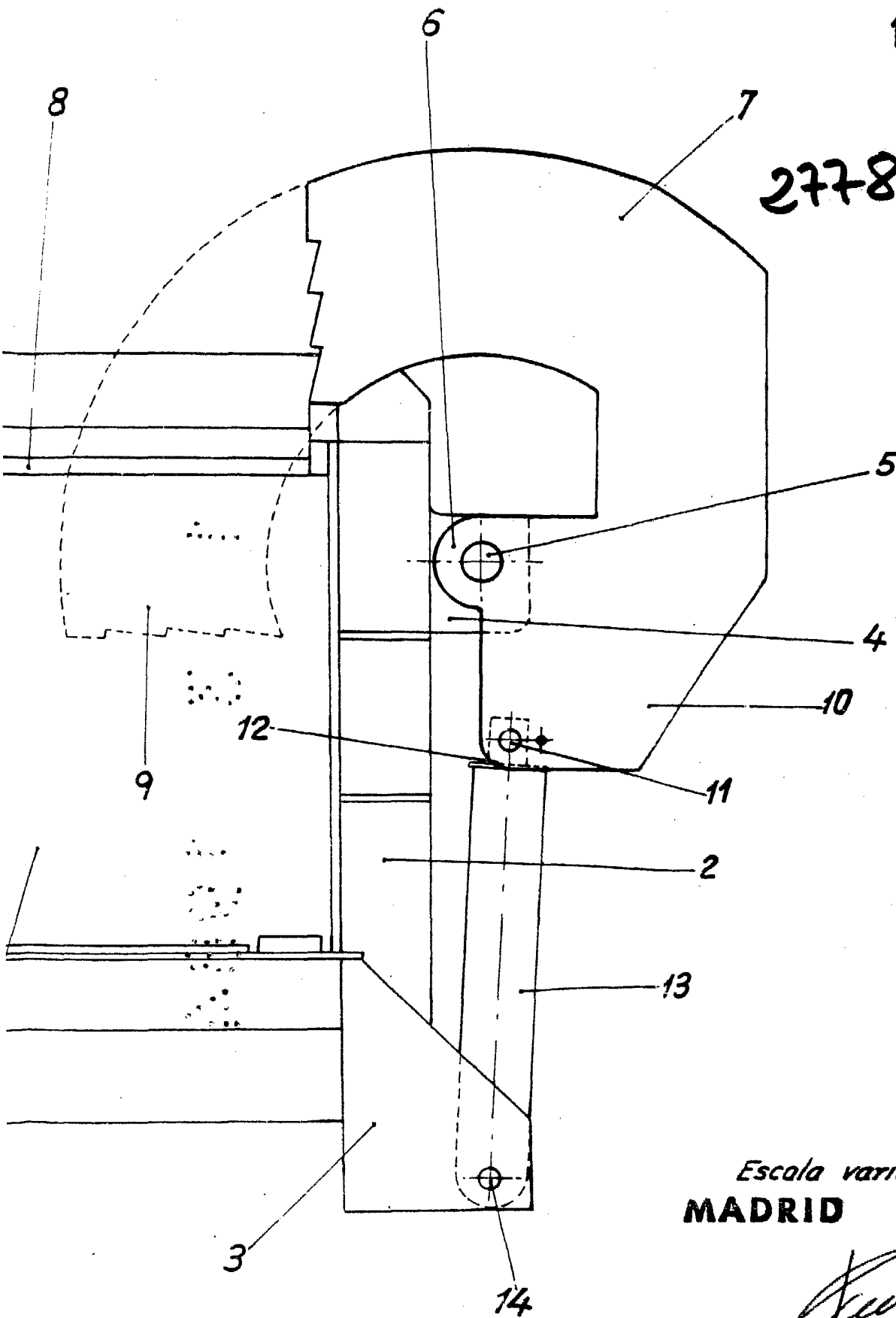






1 MAR

277833



Escala variable
MADRID 1 MAR 1984