

19 ES 11 NUMERO 21 22 FECHA DE PRESENTACION	277689	10 Y



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 JUL. 1904

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D 85/671
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN ENVASE EXTENSIBLE.

71 SOLICITANTE (S) D. Jaime MORELL MESTRE y D. Narciso BACH SÁNCHEZ

DOMICILIO DEL SOLICITANTE BARCELONA, Joan Güell, 189, 5è. 1a.
--

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE D. Ignacio PONTI GRAU

La presente invención se refiere a un envase extensible, especialmente indicado para contener planos o láminas enrolladas, tales, como dibujos, mapas y similares.

5 Actualmente se utilizan unos envases tubulares para acondicionar planos enrollados y láminas semejantes, provistos de una tapa que ajusta en la boca de tales envases.

Estos envases tienen el inconveniente de que si se manipulan láminas de distintos tamaños, es preciso disponer de envases tubulares de distintas longitudes, a menos que se prefiera tener un solo envase de grandes dimensiones y utilizarlo sea cual sea la longitud de los planos. En el primer caso resulta costoso disponer de numerosos envases de distintas medidas y, además, crea problemas de espacio para su acondicionamiento cuando no se utilizan. En el segundo, la utilización de un envase de mayores dimensiones que las del plano o lámina que contiene, es poco práctico, porque obliga a transportar un envase cuya manipulación resulta engorrosa, por su tamaño, sin necesidad.

10
15

Con el fin de resolver las dificultades e inconvenientes expuestos, se ha ideado el envase extensible objeto de la invención.

20

El envase en cuestión se caracteriza esencialmente por el hecho de que consta de dos cuerpos tubulares montados telescópicamente, de los cuales el exterior presenta un extremo cerrado, que constituye el fondo del envase, en tanto que el interior presenta los dos extremos abiertos y, además, en el extremo externo puede acoplarse una tapa. Los dos cuerpos telescópicos están dotados de una configuración complementaria,

25

que permite extenderlos a voluntad, pudiendo estabilizar una sucesión de posiciones determinadas.

Ventajosamente, uno de los cuerpos tubulares está dotado de, por lo menos, un resalte, en tanto que el otro
5 presenta una acanaladura longitudinal, a lo largo de la cual se desliza libremente el resalte del primer cuerpo citado. Dicha acanaladura presenta diversas prolongaciones laterales cuyo contorno se corresponde al del resalte que se desliza por la acanaladura, de forma que puede alojarse selectivamen-
10 te en cualquiera de ellas mediante un ligero desplazamiento angular de los cuerpos, estabilizando diversas posiciones longitudinales de los cuerpos tubulares, correspondientes a una extensión mayor o menor de los mismos.

Ventajosamente, el cuerpo tubular que presenta por lo menos un resalte, es el exterior y el que está dotado de la acanaladura longitudinal con las prolongaciones laterales, es el interior. A lo largo de dicha acanaladura y frente a las prolongaciones descritas, el cuerpo interior presenta una
15 señalización o escala, que indica la longitud del envase en cada una de las posiciones estables de los cuerpos telescópi-
20 cos.

Asimismo, el extremo externo del cuerpo interior presenta junto a la boca una acanaladura acodada, que se corresponde con un resalte previsto en la tapa, para el ajuste
25 y cierre de la misma en una posición estable.

En una realización preferida, los dos cuerpos tubulares y la tapa son de naturaleza termoplástica, moldeados, con los resaltes y acanaladuras respectivas embutidos hacia el

exterior o el interior de los mismos, según el caso. Tanto los cuerpos tubulares como la tapa presentan una multitud de nervios salientes de refuerzo, que dan mayor consistencia al envase.

5 Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del envase extensible.

10 En dichos dibujos la figura 1 es una vista en perspectiva de los componentes del envase desmontados; la figura 2 es una vista en alzado lateral mostrando el envase parcialmente extendido, con la tapa separada; la figura 3 es una vista similar a la anterior, con el envase en una posición estable y con la tapa ajustada; la figura 4 es una vista en sección transversal del envase; la figura 5 es un detalle a mayor escala mostrando el resalte del cuerpo exterior alojado en una de las prolongaciones laterales de la acanaladura de guía; y la figura 6 es una vista similar a la anterior, mostrando el resalte en la acanaladura, en posición de desplazamiento de los tubos.

15

20

 El envase extensible consta en los dibujos de dos cuerpos tubulares -1- y -2-, de material termoplástico y moldeados cada uno en una sola pieza, montados telescópicamente en posición extensible.

25 El cuerpo exterior -1- tiene un extremo -3- cerrado, que corresponde al fondo del envase, en tanto que el cuerpo interno -2- tiene los dos extremos abiertos. Ambos presentan una pluralidad de nervios embutidos -4- de refuerzo.

El cuerpo externo -1- presenta un par de salientes -5- embutidos hacia el interior, diametralmente opuestos, junto a su extremo abierto -6-.

5 Por su parte el cuerpo -2- está dotado de una acanaladura -7- embutida también hacia el interior, dispuesta longitudinalmente y abierta en el extremo inferior -8- y que finaliza a cierta distancia del extremo superior -9-.

10 La acanaladura -7- presenta una serie de prolongaciones laterales -10-, también embutidas hacia el interior, situadas a distintas alturas, cada una de las cuales presenta un índice -11- referenciado, que indica la longitud total del envase, según la posición relativa de los dos cuerpos tubulares -1- y -2-.

15 Entre la acanaladura -7- y las prolongaciones -10- hay un pequeño nervio longitudinal -12-, que impide la salida o entrada fortuita del resalte -5-, si bien puede ser rebasado con una ligera presión en el desplazamiento angular relativo de los cuerpos -1- y -2-.

20 El extremo -9- del cuerpo interior -2- está dotado de dos acanaladuras embutidas -13- a modo de "L", para el encaje y retención de un capuchón -14- alrededor del extremo -9-, dotado a tal fin de dos resaltes embutidos -15- al interior, que ajustan en las acanaladuras, configurando un cierre de bayoneta.

25 La tapa o capuchón -14- presenta también nervios embutidos -16- de refuerzo.

Como se desprende fácilmente de todo lo descrito y por la observación de los dibujos, el envase puede adoptar una

serie de posiciones estables, tantas como huecos -10- hay a lo largo de la acanaladura -7-, extendiendo más o menos el cuerpo tubular interior -2- respecto al exterior -1-. El desplazamiento axial de los cuerpos está guiado por los resaltes -5- (pueden ser uno o más), que se deslizan a lo largo de las acanaladuras -7-. Cuando llegan a la altura de cualquiera de las prolongaciones laterales -10-, correspondiente a la extensión deseada, basta un ligero desplazamiento angular del cuerpo externo respecto al interno, para que los resaltes -5- rebasen los nervios -12- y queden alojados en las prolongaciones -10-, con lo cual los cuerpos -1- y -2- quedan inmovilizados axialmente. Para desenclavarlos es suficiente un desplazamiento angular en sentido contrario al descrito, y los resaltes -5- abandonarán los alojamientos -10-, permitiendo el desplazamiento axial de un cuerpo respecto al otro.

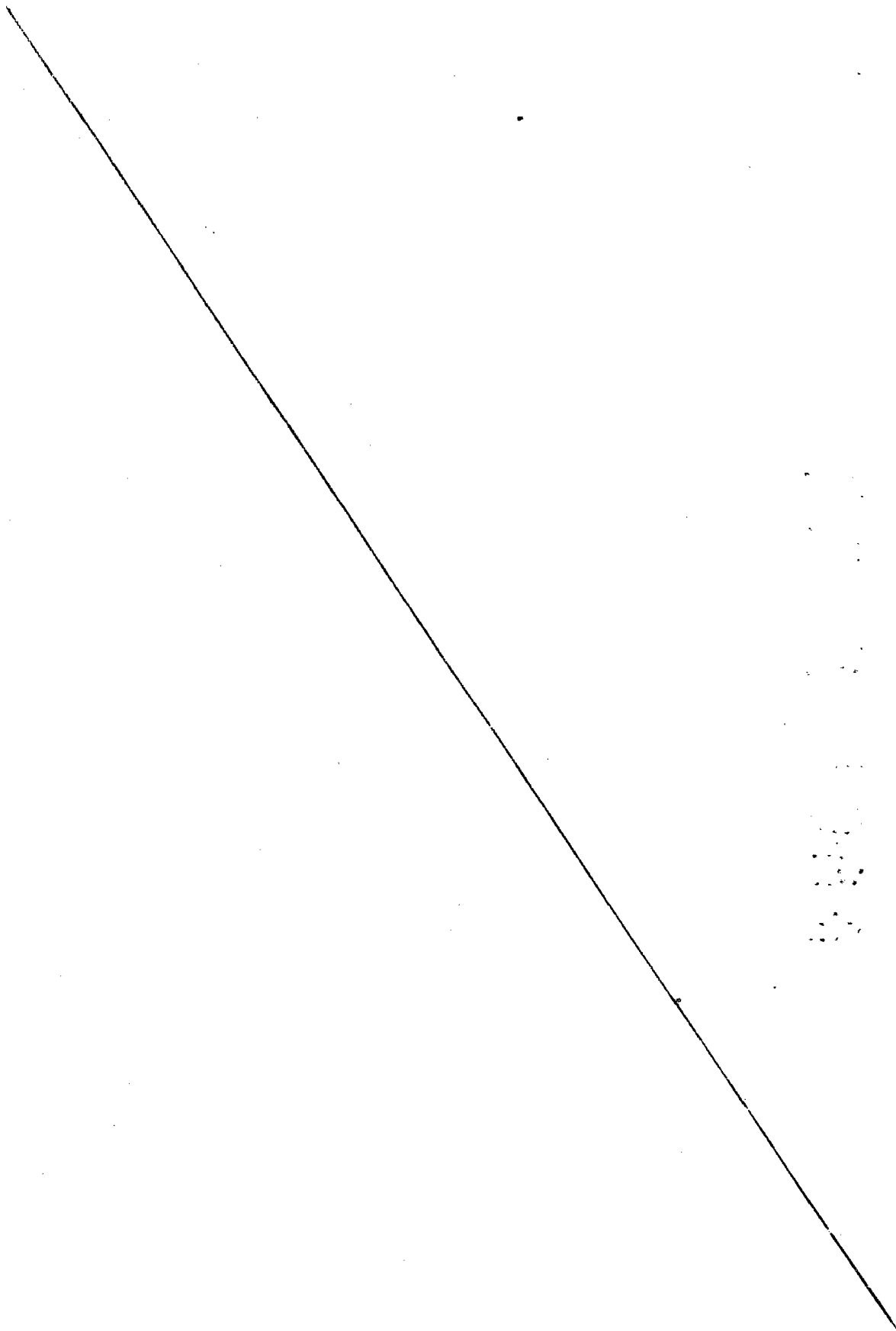
De esta forma el envase puede adaptarse para acondicionar láminas o planos enrollados de distintas longitudes, sin necesidad de transportar un envase de mayor longitud que la del contenido.

Por otra parte, la configuración de los componentes del envase a partir de cuerpos moldeados de naturaleza termoplástica, permite abaratar los costes de fabricación y, al mismo tiempo, dotar al envase de mayor resistencia a la agresión de factores externos, tales como humedad, polvo y golpes.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la fabricación de los componentes del envase, formas y dimensiones de los mismos y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a

su esencialidad.

- . -



R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Envase extensible, caracterizado esencialmente por el hecho de que consta de, por lo menos, dos cuerpos tubulares montados telescópicamente, de los cuales el exterior presenta un extremo cerrado, que constituye el fondo del envase, en tanto que el interior tiene sus dos extremos abiertos, uno de los cuales sobresale respecto al envase exterior y está dotado de una tapa convencional, cuyos cuerpos presentan en las superficies yuxtapuestas medios complementarios de guía para su deslizamiento y de retención opcional en una sucesión de posiciones que permiten graduar la longitud útil del envase.

2. Envase extensible, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que uno de los cuerpos tubulares está dotado por lo menos, de una acanaladura longitudinal, en tanto que el otro presenta, por lo menos, un resalte desplazable a lo largo de dicha acanaladura, la cual está dotada de una pluralidad de prolongaciones laterales en las que puede acoplarse opcionalmente el resalte, por desplazamiento angular relativo de los cuerpos tubulares, inmovilizándose axialmente a voluntad.

3. Envase extensible, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que a la altura de las prolongaciones laterales de la acanaladura hay índices de señalización correspondientes a una escala graduada.

4. Envase extensible, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que la entrada a las prolonga-

9
ciones laterales de la acanaladura está parcialmente interrumpida por un saliente fácilmente rebasable a presión por el resalte correspondiente.

5 5. Envase extensible, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que, ventajosamente, el extremo externo del cuerpo tubular interno presenta, por lo menos, una acanaladura en "L" en la que juega un resalte de un capuchón que ajusta alrededor de dicho extremo.

10 6. Envase extensible, según las reivindicaciones 1 a 5, caracterizado por el hecho de que los cuerpos tubulares y la tapa están constituidos por sendos cuerpos moldeados de naturaleza termoplástica, con los resaltes y acanaladuras embutidos y dotados de nervios, también embutidos, de refuerzo.

7. Envase extensible.

La presente memoria descriptiva consta en conjunto de nueve hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 23 de febrero de 1984

Jaime MORELL MESTRE y

Narciso BACH SÁNCHEZ

p.a. I. PONTI

P. P.

Jaime Morell Mestre

53335/2

277689

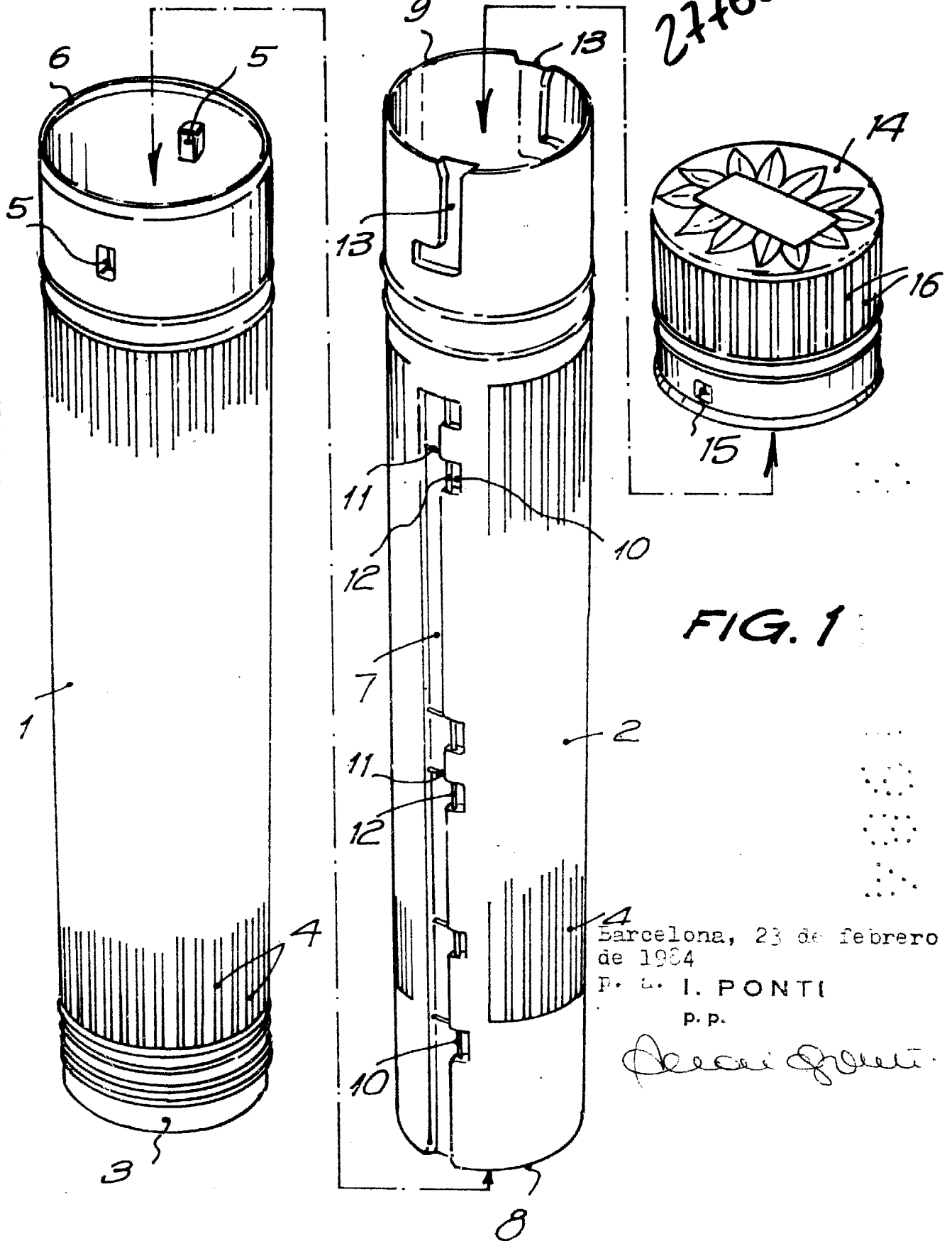


FIG. 1

Barcelona, 23 de febrero
de 1984

P. A. I. PONTI

P. P.

José Pontí