



277646

277646

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

a favor de ALUMINIO HISPANO SUIZA, S.A., sociedad mercantil española, domiciliada en Barcelona, Pasaje Concepción, 3. - - - - - por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CAFETERAS".

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención de refiere a perfeccionamientos en la fabricación de cafeteras.

Estos perfeccionamientos afectan particularmente
5 al tipo de cafetera empleado comúnmente para uso doméstico y que está constituido por un recipiente en cuyo interior se aloja un cacillo-colador en el que se dispone el café molido, atravesando el agua en ebullición a dicho cacillo y pasando el café líquido obtenido a un departamento superior del propio recipiente.
10

277648

18



Hasta hoy en día se han venido fabricando diversos tipos de esta clase de cafeteras, sin embargo, todos ellos han venido fabricándose, generalmente, a base de un cuerpo único obtenido generalmente por extrusión o mediante coquilla, en el interior de cuyo cuerpo se disponen las piezas complementarias necesarias para la retención eventual en posición del cacillo portacafé.

Estos sistemas de fabricación resultan verdaderamente antieconómicos por su laboriosidad a la par que la cafetera presenta en su zona central, en donde se retiene el cacillo portacafé, una estrangulación circundante que perjudica la estética de la cafetera y que, a la vez, disminuye su capacidad.

Mediante las actuales mejoras se obtiene un sistema de fabricación racionalizado mediante el que se obtiene una cafetera de estructura funcional y altamente económica. Según este nuevo sistema de fabricación, se obtiene la cafetera a base de un cuerpo general hueco conformado cilíndricamente, en el interior del cual se fijan adosados a su pared lateral otros dos cuerpos cilíndricos, uno de ellos de mayor volumen y dispuesto en la zona intermedia del cuerpo general exterior, mientras que el segundo cuerpo se coloca junto a la boca superior de dicho cuerpo exterior que constituye el recipiente general.

El cuerpo cilíndrico intermedio va provisto de un fondo de perforación central que facilita el montaje del cacillo portacafé, mientras que el cuerpo interior instalado superiormente presenta una pestaña circundante con dos rebajos diametralmente opuestos, mediante la cual se obtiene el montaje y retirada del dispositivo retenedor del cacillo

277646



portacafé en su posición de servicio.

Los perfeccionamientos en cuestión comprenden otros detalles característicos que se desprenderán fácilmente de la descripción detallada que sigue, la cual con el fin de facilitar su comprensión va acompañada de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo, no limitativo del alcance del invento.

En los dibujos:

10 La figura 1 indica en sección alzada el conjunto de una cafetera dotada de las mejoras en cuestión, y

la figura 2 muestra, asimismo en sección alzada, el nuevo cuerpo de la cafetera constituido a base de un cuerpo cilíndrico exterior y otros dos internos.

15 Esta cafetera perfeccionada comprende un cuerpo general -1- cilíndrico en cuyo interior se fijan, ventajosamente mediante la interposición de una sustancia plástica antitóxica, otros dos cuerpos cilíndricos -2- y -3-, los cuales se adaptan perfectamente y en forma uniforme por su pared lateral contra la cara interna 20 asimismo lateral del cuerpo exterior -1-.

El cuerpo intermo -2-, de mayor volumen, se fija en una zona intermedia del cuerpo general -1-, dejando en la parte inferior de éste una cámara hermética -4- en 25 la que se dispondrá el agua necesaria para la obtención del café. Dicho cuerpo intermedio -2- presenta su boca superior abierta y comprende un fondo -5- en cuyo centro se ha practicado una amplia perforación circular -6- que en su borde superior se prolonga según una ranura escalonada -7- (figura 2).

30

277646

18



Entre la boca superior del citado cuerpo -2- intermedio y la boca superior -8- del recipiente exterior -1-, se fija el pequeño cuerpo cilíndrico -3-, el cual es abierto superiormente, mientras que en su boca inferior presenta una pestaña interna -9- circundante que comprende, en dos puntos diametralmente opuestos, sendos rebajos -10-.

Exteriormente al cuerpo general -1- se fija un conducto vertedor -11- con pico superior -12-, practicándose en las paredes laterales del cuerpo exterior -1- y el del cuerpo intermedio -2- una serie de orificios -13- que comunican el interior de éste con el expresado conducto vertedor. Este conducto presenta en su interior un tabique transversal -14- dispuesto a una altura superior con respecto al fondo -5- del cuerpo -2- y por debajo de los mencionados orificios -13-.

En punto diametralmente opuesto con respecto al vertedor -11-, comprende el cuerpo general -1- la fijación, mediante remaches, de un taco termoaislante -15-, el cual presenta en su centro un taladro roscado con el fin de obtener mediante un tornillo -16- el montaje de un asa -17- asimismo de naturaleza termoaislante.

En la boca superior del cuerpo cilíndrico -3- se ajusta, por coincidencia de diámetros, una tapa -18- de borde inferior -19- asimismo cilíndrico y que en su parte superior va provista de un pomo -20- de asido, de naturaleza termoaislante.

La cafetera se complementa con el cacillo-colador -21- en donde se deposita el café molido, cuyo cacillo se apoya por su borde superior y con intermedio de una arandela elástica -22- contra el borde de la perforación -6-



27764

del cuerpo -2-, relacionándose este cacillo mediante un
conducto central -23- con el dispositivo que lo mantendrá
en posición de cierre hermético de la cámara -4-,
cuyo dispositivo está formado por un vástago central -24-
5 hueco atornillado en el conducto -23- del cacillo y que
presenta radialmente el paso -25- necesario para facilitar
la salida del café líquido hacia el cuerpo intermedio
-2-, y a través de los orificios -13- hacia el vertedor -11-.

El vástago -24- del dispositivo retenedor comprende,
10 en su extremo superior, el montaje de un pomo -26- de ma-
niobra, y en su zona intermedia presenta un escalonado en
donde juega libremente giratorio, a través de un cojinete
-27-, un tramo diametral -28-, el cual por sus extremos
se acopla contra el borde inferior de la pestaña -9- del
15 cuerpo -3-.

El conjunto cacillo -21- y dispositivo retenedor
puede ser retirado fácilmente del interior de la cafete-
tera, bastando para ello hacer coincidir el tramo diame-
tral -28- con los rebajos -10- de la expresada pestaña -9-.
20 Como ya es sabido, el conducto -23- se acopla mediante una
expansión extrema -29- de borde roscado en el borde supe-
rior, asimismo roscado, del cacillo -21-, con el fin de
facilitar la disposición del café en polvo en el mismo.

La cámara -4- irá provista, ventajosamente, de
25 una válvula de seguridad de cualquier tipo idóneo.

La invención, dentro de su esencialidad, puede
ser llevada a la práctica en otras formas de realización,
que difieran sólo en detalle de la indicada a título de
ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección
30 que se recaba. Podrá, pues, fabricarse esta nueva cafetera,

277600



en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados, y con los accesorios más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

5

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

1. - Perfeccionamientos en la fabricación de cafeteras, de la clase que comprenden un recipiente en cuyo interior se aloja un cacillo receptor del café molido, caracterizados esencialmente por el hecho de fabricar dicho recipiente a base de un cuerpo general cilíndrico hueco, en cuyo interior, y contra la pared lateral del mismo, se alojan uniformemente, en montaje fijo y hermético, otros dos cuerpos asimismo cilíndricos y de los que uno de ellos, de mayor volumen, se dispone en una zona intermedia del cuerpo general exterior, mientras que el segundo de estos dos cuerpos se aloja junto a la boca superior del citado cuerpo general, fijándose externa y lateralmente en la generatriz de este cuerpo exterior un conducto vertedor longitudinal.

2. - Perfeccionamientos en la fabricación de cafeteras, según la anterior reivindicación, caracterizados porque el cuerpo cilíndrico interior que ocupa la zona intermedia del cuerpo general, presenta su boca superior abierta y comprende un fondo de centro perforado, con el fin de apoyar contra el borde superior de dicha perforación el cacillo portacafé.

3. - Perfeccionamientos en la fabricación de cafeteras, según la reivindicación 1, caracterizados

30



277646

porque el cuerpo cilíndrico interior, de menor volumen,
y que se fija junto a la boca del cuerpo general, pre-
senta su boca superior abierta y comprende en su boca
inferior una pestaña interna circundante contra cuyo
5 borde inferior se apoya el dispositivo retenedor del
cajillo portacafé en posición, cuya pestaña presenta
en dos puntos diametralmente opuestos sendos rebajos
con el fin de facilitar la introducción y retirada del
mencionado dispositivo retenedor.

10 4.- Perfeccionamientos en la fabricación de
caféteras, según la reivindicación 1, caracterizados
porque el cuerpo interior intermedio y el cuerpo exterior
general, se hallan perforados en su pared lateral para
comunicar el interior del citado cuerpo intermedio con
15 el conducto vertedor.

5.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE
CAFETERAS.

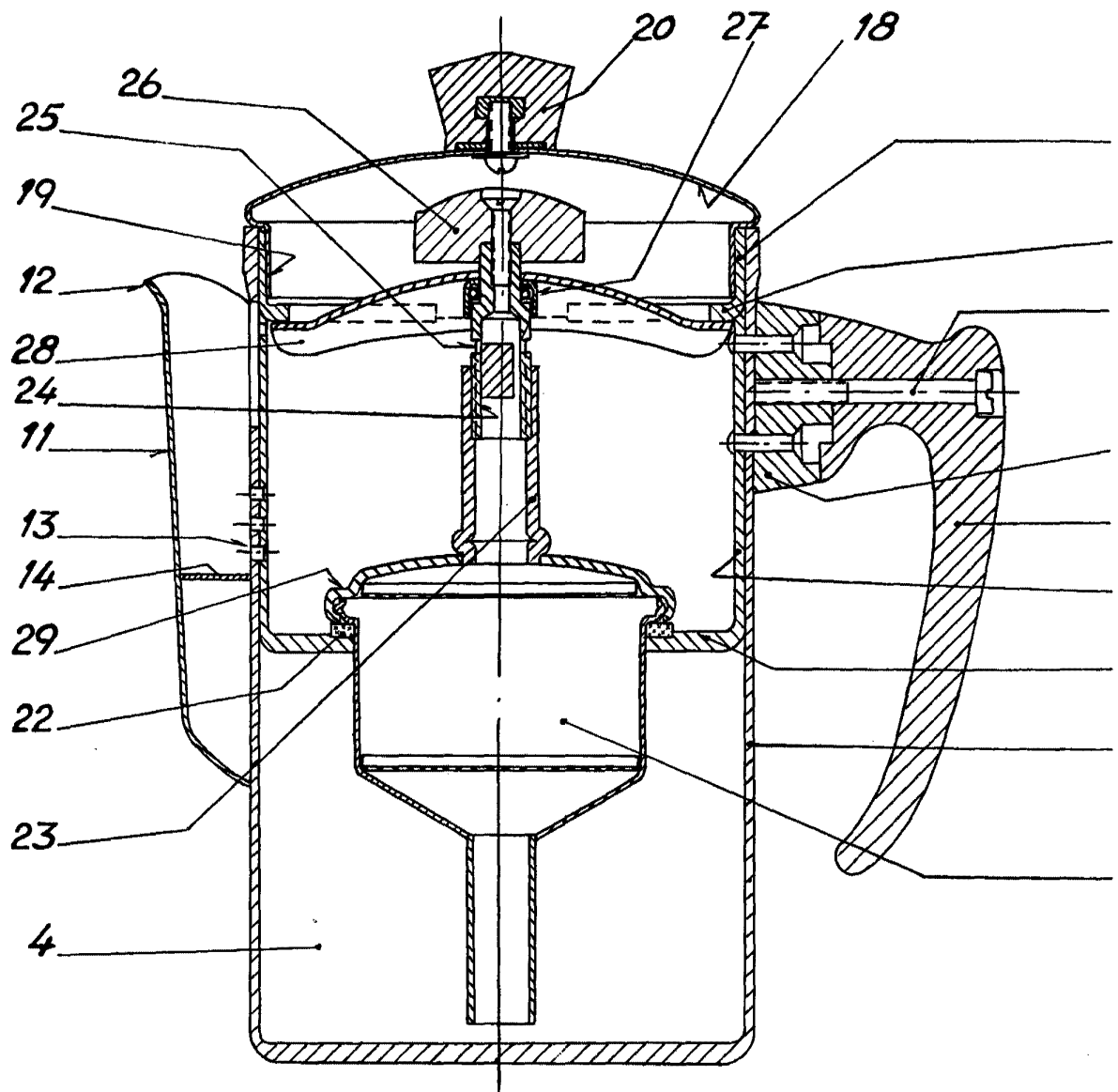
Consta la presente memoria descriptiva de siete
hojas, mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas
por una sola cara, acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona, para Madrid, a 18 de Mayo de 1962.

ALUMINIO HISPANO SUIZA, S.A.

P. A.

Fig. 1



Escala variable.

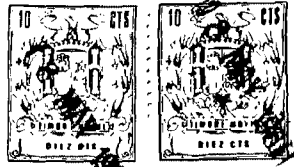
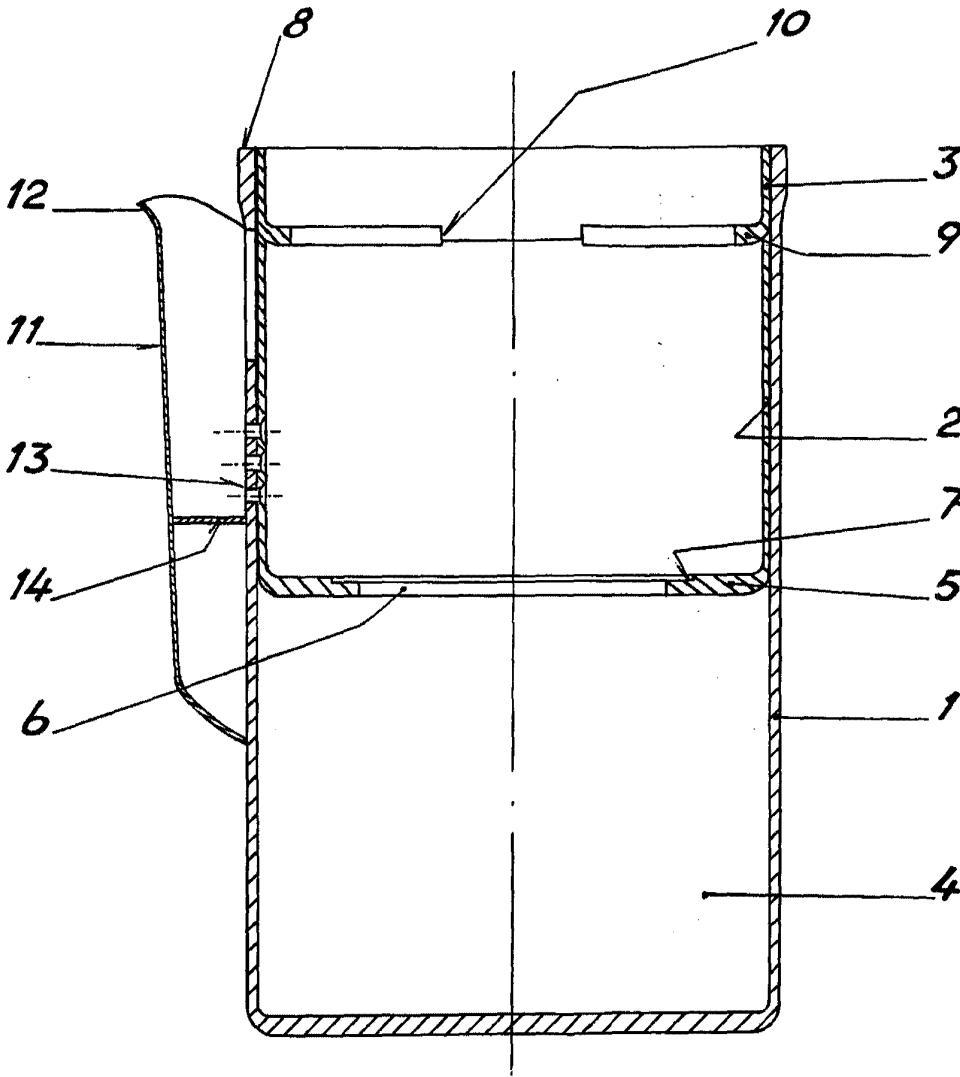


Fig. 2



Barcelona, 18 Mayo 1962
p.a. p.o.
[Signature]