

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

D.A.



ESPAÑA

DIVISIONAL DE LA PATENTE
INVENCION 523.070/5

(19) ES	(21) NUMERO 277473	(18) Y
(22)	FECHA DE PRESENTACION 13 febrero 1984	

MODELO DE UTILIDAD 16 JUL. 1984

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL A47G 9/02
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCION
LAMINA PARA FUNDAS DE EDREDONES.

(71) SOLICITANTE (ES)
MARGUERITE TRADING CO., PTY., LIMITED.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Pitt Street, Sydney, AUSTRALIA.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
DON BERNARDO UNGRIA GOIBURU.

1

RESUMEN DE LA DESCRIPCION

5

10

15

20

La lámina de refuerzo tiene una pluralidad de esbozos de uno o varios diseños predeterminados en una cara y un adhesivo en la otra cara. Cada esbozo corresponde a una pieza de refuerzo. Las piezas de refuerzo se cortan de la lámina de material de refuerzo y se adhieren a piezas de tejido respectivas. Cada pieza de tejido y la pieza de refuerzo adherida se cortan a lo largo del esbozo predeterminado de un diseño predeterminado de la pieza de refuerzo respectiva para formar respectivas piezas acolchadas. Dos piezas acolchadas se colocan en relación de recubrimiento de cara con cara estando adyacentes una a otra las porciones de borde de las dos piezas acolchadas que se pretenda unir y, en el caso de porciones de borde curvas, mirando una a otra. Las dos piezas acolchadas se sujetan temporalmente a lo largo de una línea de costura predeterminada con alfileres o con hilvanado, por ejemplo. Cuando se fijan las posiciones extremas de las líneas de costura, una de las piezas acolchadas se pliega sobre sí misma. Después se cosen a lo largo de la línea de costura las dos piezas acolchadas sujetadas. Se aplican de igual forma más piezas acolchadas a las dos piezas cosidas.

25

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Esta invención se refiere a la producción de edredones y más en particular a la formación de las fundas de los edredones, denominadas comúnmente piezas.

30

En el arte del acolchado se precisan en la actualidad gran destreza y mucho tiempo. En la pieza en cuestión se emplea frecuentemente una variedad de colores y textura de piezas de tejido por lo demás de recortes que se seleccionan

1 clave, cuyas piezas pueden montarse de varias formas para con-
seguir un diseño general complicado. A veces pueden emplearse
varios diseños clave.

5 Los aspectos más importantes del arte en los que
debe tenerse sumo cuidado son la uniformidad de la anchura de
la costura y no estirar ni fruncir el tejido en la línea de
costura. Es mucho más difícil dominar estos aspectos cuando
se facilitan bordes curvos en el diseño. Es práctica conven-
10 cional alinear el borde lateral de la zapata de la máquina de
coser con un borde del tejido como guía para la costura uni-
forme, y regular esmeradamente la tensión de la máquina de co-
ser sobre el tejido para evitar el fruncido. Un aspecto más
molesto es el requisito actual de aplicar con un estarcidor
un esbozo de diseño sobre el revés de cada pieza de tejido.

15 OBJETO Y RESUMEN DE LA INVENCION

Un objeto principal de la invención consiste en
una lámina para fundas de edredones.

20 Según un aspecto de la invención, se facilita una
lámina de material sintético sobre una de cuyas caras se apli-
ca adhesivo, preferentemente un adhesivo termoactivado, y que
tiene en la cara opuesta una pluralidad de esbozos de uno o
varios diseños predeterminados. La lámina puede cortarse en
varias piezas de refuerzo de un diseño predeterminado o que
25 tienen un esbozo de un diseño predeterminado. Las piezas de
refuerzo pueden adherirse a las piezas de tejido como se des-
cribe y coserse para formar un edredón.

30 La lámina lleva dentro de cada uno de los esbozos
una línea de costura a lo largo de la cual está previsto co-
ser las piezas de tejido y las piezas de refuerzo adheridas
y además una marca central en cada línea de costura que indi-

1 ca el centro aproximado de la línea de costura. La lámina tam-
bién puede llevar dentro de cada uno de los esbozos, otro es-
bozo similar extendiéndose paralelas una a otra las porciones
correspondientes de los esbozos. Cada uno de los esbozos se
5 espacia preferentemente en la lámina de forma que puedan cor-
tarse piezas de refuerzo cada una de las cuales lleve un es-
bozo respectivo.

Estos y otros objetos de la presente invención se-
rán más evidentes por la siguiente descripción de la realiza-
10 ción preferida de la misma que debe leerse en unión con los
dibujos adjuntos.

BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

La presente invención se ilustra a modo de ejemplo
no limitativo en las figuras de los dibujos adjuntos, en los
15 que números de referencia análogos indican partes similares
y en los que:

La figura 1 muestra una porción de una lámina de
material de refuerzo según la invención. ...

20 La figura 2 muestra dos piezas de tejido a punto
de sujetarse con alfileres a lo largo de los bordes cuyos
adyacentes previstos.

Y la figura 3 muestra las dos piezas de la figura
2 después de terminarse la fase de sujeción con alfileres.

DESCRIPCION DE LA REALIZACION PREFERIDA

25 La lámina 1 de material de refuerzo, mostrada en
la figura 1, tiene una cara revestida, al menos en parte, con
un adhesivo termosensible o termoactivado. El material de re-
fuerzo puede seleccionarse a partir de alguna serie de mate-
30 riales sintéticos bastos unidos, comprimidos, tejidos o no
tejidos disponibles en la actualidad, de los que "VILENE" es

1 un material ideal. En la cara del material de refuerzo opues-
ta a la superficie revestida se imprime o impresiona una plu-
ralidad de esbozos 2 de uno o varios diseños predeterminados.
Preferentemente, alrededor del perímetro de cada diseño se de-
5 fine una porción de borde marginal uniforme (figura 2) por una
línea interior paralela al esbozo. Cada esbozo de diseño se
separa, por ejemplo, cortándolo, de la lámina de material de
refuerzo y se aplica con una plancha caliente al revés de una
pieza de tejido seleccionada. Después se cortan tanto el ma-
10 terial de refuerzo como el tejido según la forma del esbozo
del diseño.

Se prevé unir las dos piezas 3 y 4 a lo largo de
una línea de costura que se muestra en la figura 3. Sobre el
material de refuerzo en la línea de guía curva 7 se imprime
15 también la marca central 6. Se observará que se facilita una
línea de guía similar junto al borde cóncavo de la pieza de te-
jido 3 en el revés de la misma según se ve en la figura 1.
Se clava un alfiler 8 en las dos piezas en la línea de guía
7 cuando se corresponde la posición de las marcas centrales
20 6 de ambas piezas 3 y 4. Los extremos exteriores de las dos
superficies curvas 9 y 10 se sujetan después con alfileres en
las líneas de guía 7 y se clavan más alfileres entre dichas
posiciones extremas. Durante dicha operación se observará que
se plegará sobre sí misma la porción de borde marginal de la
25 pieza subyacente 3 o 4. No es importante que se pliegue de es-
ta manera la porción de borde convexo o cóncavo, pero se obser-
vará que aparecerá fruncida la porción de borde plegada.

Después puede emplearse una máquina de coser para
coser siguiendo la línea de costura 5 después de lo cual se
30 quitan los alfileres 8 y se aplastan las dos piezas 3 y 4 a

1 relación coplanar. Si después se planchan con una plancha
templada se observará que se ha producido un mínimo de frun-
cido a lo largo de la línea de costura 5. De hecho, es muy
sorpriendente que se haya producido poco fruncido y es bastan-
5 te evidente que ello se debe principalmente al uso del mate-
rial de refuerzo. También se ha hallado que se imponen requi-
sitos mucho menos estrictos a la tensión de la máquina de co-
ser en el tejido debido aparentemente al uso del material de
refuerzo. Además, la provisión de las líneas de costura 7 ase-
10 gura el montaje más uniforme de las piezas 3 y 4, reduciendo
así la probabilidad de que los errores acumulados deterioren
el aspecto del edredón acabado.

Después pueden añadirse de forma similar más piezas
a los lados expuestos de las piezas unidas 3 y 4 para obte-
15 ner después una pieza acolchada completa. Será evidente que
siguiendo la técnica descrita pueden unirse con una costura
sin fruncido los bordes rectos o los bordes de casi cualquier
forma. Al llevar a la práctica la presente invención se ha
hallado que se precisa una destreza considerablemente menor
20 para lograr una pieza bien construida que la que ha sido posi-
ble hasta ahora.

Aunque se ha descrito una realización preferida,
debe observarse que dentro del alcance de la presente inven-
ción pueden llevarse a la práctica otras formas, modificacio-
25 nes y perfeccionamientos.

En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita
deberá recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

30 1. Lamina para fundas de edredones a una de cuyas
caras se ha aplicado adhesivo y que lleva en la cara opuesta

1 una pluralidad de esbozos de uno o varios diseños predetermi-
nados, estando adaptada la lámina para cortarse en varias
piezas de refuerzo de un diseño predeterminado o que llevan
un esbozo de un diseño predeterminado, estando adaptadas las
5 piezas de refuerzo para adherirse a piezas de tejido que pue-
dan coserse para formar un edredón.

2. Lámina según la reivindicación 1, en la que el
adhesivo es adhesivo termoactivado.

10 3. Lámina según la reivindicación 1, en la que la
lámina es de Vilene.

4. Lámina según la reivindicación 1, en la que la
lámina lleva dentro de cada uno de los esbozos una línea de
costura a lo largo de la cual está previsto coser las piezas
de tejido y las piezas de refuerzo adheridas.

15 5. Lámina según la reivindicación 4, en la que la
lámina lleva en cada línea de costura una marca central que
indica el centro aproximado de la línea de costura.

20 6. Lámina según la reivindicación 1, en la que la
lámina lleva dentro de cada uno de los esbozos, otro esbozo
similar, extendiéndose paralelas entre sí las porciones corres-
pondientes de los esbozos.

7. Lámina según la reivindicación 1, en la que al
menos uno de los esbozos incluye una porción curva.

25 8. Lámina según la reivindicación 1, en la que
cada uno de los esbozos se separa de forma que permita cor-
tar las piezas de refuerzo cada una de las cuales lleva un
esbozo respectivo.

9. Se reivindica por último como objeto sobre el
que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita:

30 LAMINA PARA FUNDAS DE EDREDONES.

1

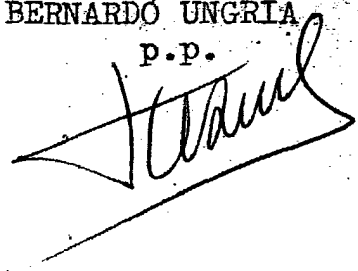
Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de ocho páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

5

Madrid, 13 febrero 1.984

BERNARDO UNGRIA

p.p.



10

15

20

25

30

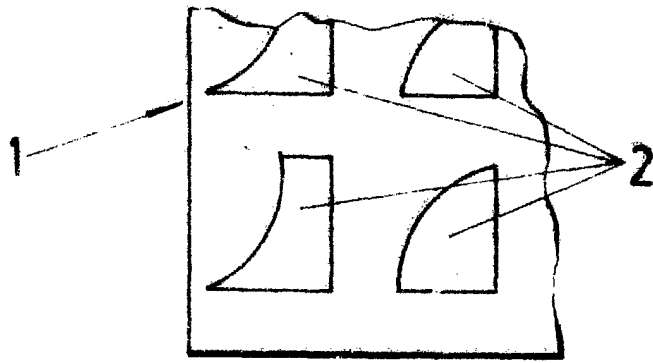


FIG. 1

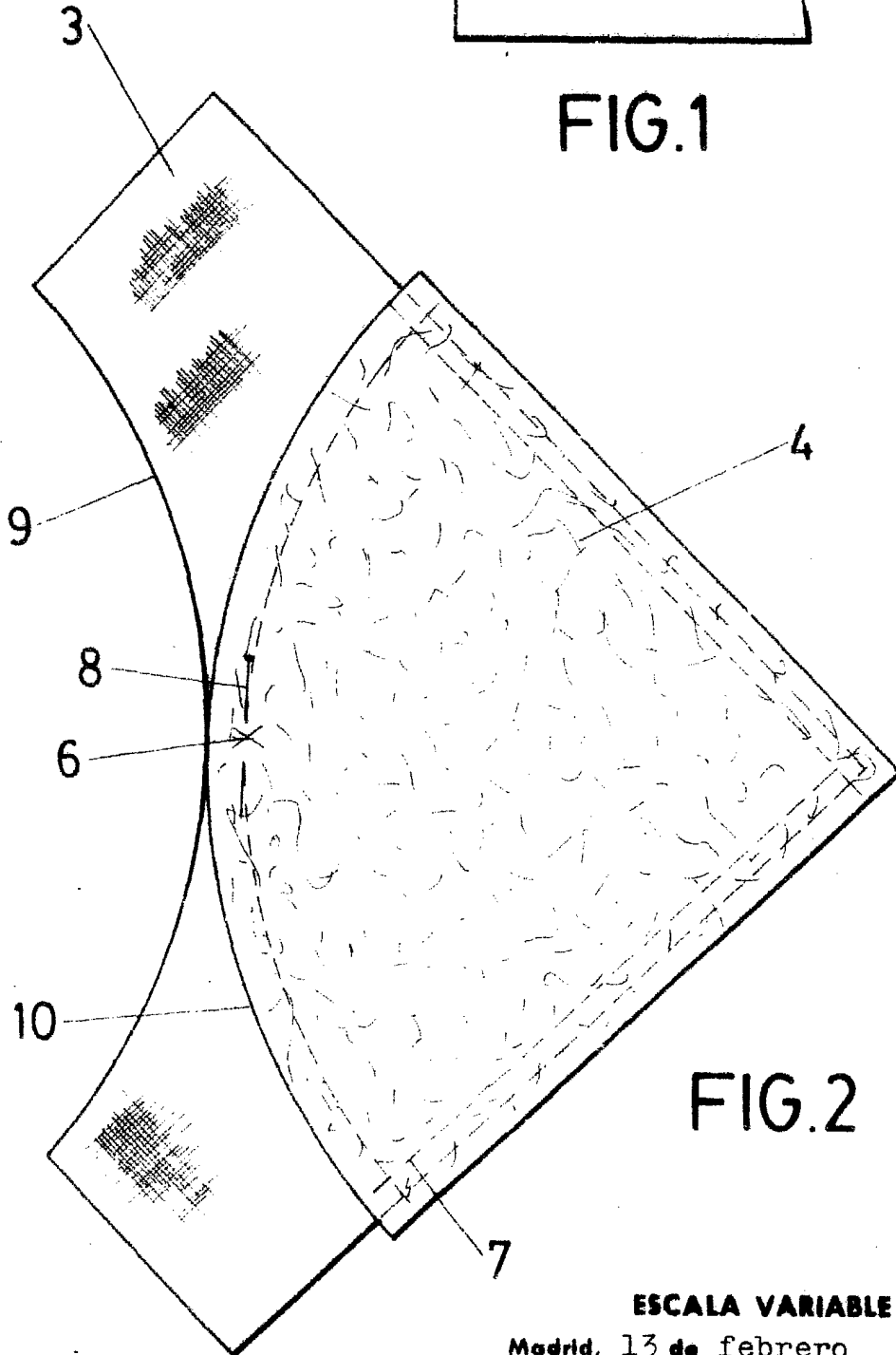


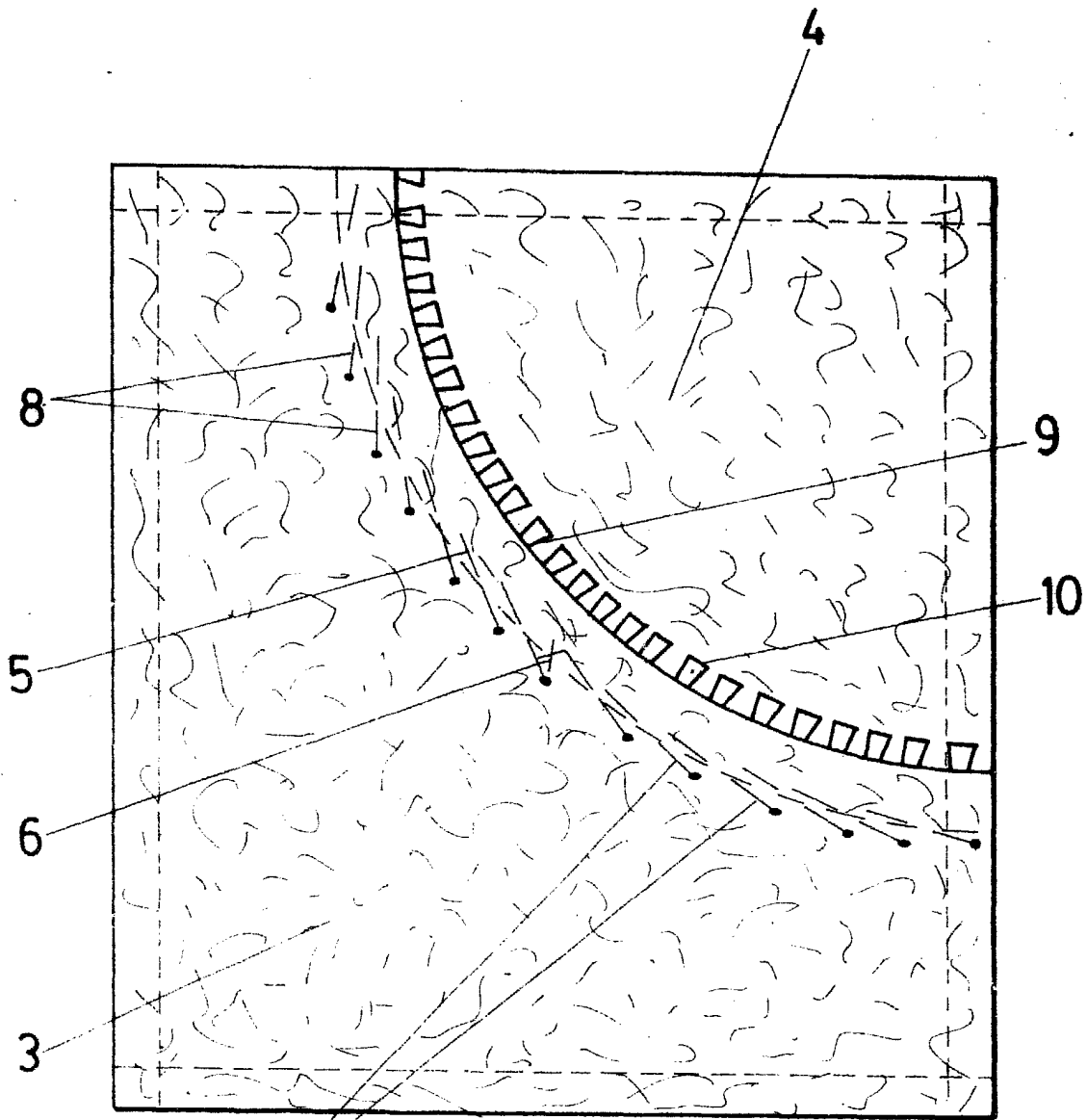
FIG. 2

ESCALA VARIABLE

Madrid, 13 de febrero de 19 84

BERNARDO UNGRIA

P. P.



8

FIG.3

ESCALA VARIABLE

Madrid, 13 de febrero de 1984

BERNARDO UNGRIA

P. P.