

277438



277438

PATENTE DE INVENCION

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON ANTONIO ESPEJO MARTIN, de nacionalidad española, residente en SEVILLA (ESPAÑA), Callejón La Maria, 2, por: "PROCEDI- MIENTO PARA EL MAXIMO AGOTAMIENTO DE LAS MASAS DE ACEITUNAS Y RE- VALORIZACION DE LOS ORUJOS".-

Memoria Descriptiva

Desde hace muchos años se persigue un procedimiento o apa-  
rato para conseguir un agotamiento máximo de las aceitunas en las  
almazaras y ninguno hasta la fecha ha podido resolver el problema  
total para dejar los orujos con una riqueza grasa que no rebase -  
5 el 2% por lo que han tenido que ir al final a las fábricas extrac-  
toras.

Después de largos estudios se ha obtenido el convencimiento  
de que no podía llegarse a este agotamiento si no se alimentaba -  
el hueso, pues éste al ser molido absorbía una cantidad de aceite



10 en su constitución porosa que solo por disolvente podia obtenerse.  
Comprobado esto se llegó a crear una deshuesadora primera e indis-  
pensable máquina y el estudio del procedimiento de la preparación  
de las masas de aceitunas que a continuación se detalla. Las acei-  
tunas lavadas son deshuesadas por la deshuesadora patente nº. - -  
15 238.038 propiedad del solicitante. La pulpa obtenida ya separada -  
del hueso en forma gruesa es prensada sin moler en prensas hidráu-  
licas donde se elimina la mayor parte del aceite en agua de vege-  
tación, Las tortas que se obtienen con un 20% de humedad son pasa-  
das y laminadas finamente por una máquina de rodillos donde circu-  
20 la por su interior vapor con el objeto de calentar la masa y obligar  
que fluya el aceite resto del contenido en esa masa de pulpa sin -  
hueso, ya prensadas en las prensas hidráulicas. Este orujo sin hue-  
so así molido en finisimas láminas puede ligarse en parte con la  
masa que sale de la huesadora con el objeto de darle a la masa te-  
25 tal consistencia, propiedad y filtración que por estar constituida  
esta masa que se le agrega con poca humedad, la cual se eliminó al  
ser prensada, predispone la masa total para que se pueda prensar -  
en prensas hidráulicas con capachos sin que la pulpa tenga escape  
o se desplace al exterior formando una torta completa bien agotada  
30 pues a la presión la pulpa sin hueso no presenta resistencia a su  
completa adaptación por no quedar alojada en los huecos que se pro-  
ducen entre los trozos de huesos tal cual sucede cuando se muelen  
las aceitunas son éstos.

Si se desea que la pulpa después de prensada en prensas hi-  
35 dráulicas y pasadas por el molino de rodillo sea prensada como fi-  
nal para su máximo agotamiento en prensas continuas de semillas de



alta presión puede hacerse sin dificultad pues el no tener hueso y una humedad apropiada pueden conseguirse resultados altamente satisfactorios en el agotamiento.

40 La pulpa ya terminada su extracción puede secarse y molerse para ser empleadas en piensos y ser enriquecidas en sales minerales, proteínas y vitaminas agregandoles piensos solubles concentrados obtenidos por el procedimiento de la patente nº 253.421, - propiedad del solicitante.

45 Los huesos son molidos groseramente y sometidos a un hervido con soluciones de carbonato de sosa que por la diferencia de densidad se separa el hueso de las semillas interiores y a la vez es facilmente desengrasado por la sección de la solución de carbonato de sosa hirviente, esta facilidad se debe a que el hueso por  
50 tratarse de una celulosa compacta de superficies lisas se puede elevar con gran facilidad. El hueso una vez separado de la semilla y desengrasado se lava con agua acidulada, con ácido clorhídrico que al reaccionar con la parte alcalina que queda en el hueso se produce una reacción desprendiendo anhídrido carbónico y tiene la  
55 propiedad de desalojar la poca grasa que queda retenida por los poros y a su vez limpiar y ensanchar éste para después convertirlos en un excelente carbón absorbente tan empleado hoy en la depuración del aceite en los submarinos, locales, caretas antiguar, carbón decolorante, etc. o para ser convertido en polvo fino y  
60 ser quemado en mecheros especiales consiguiendo un combustible de gran caloria.

La semilla del hueso es molida y prensada quedando después de separarle el aceite una torta para piensos de gran alimentación



por su gran contenido en fécula.

65

Esta patente de invención puede ser objeto de modificaciones siempre que no alteren la esencialidad de la invención.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de:

70

1.- Procedimiento para el máximo agotamiento de las masas de aceitunas y revalorización de los orujos, caracterizado porque las aceitunas convenientemente lavadas son deshuesadas y sin moler la pulpa son prensadas para eliminar la mayor parte del aceite y agua de vegetación.

75

2.- Procedimiento para el máximo agotamiento de las masas de aceitunas y revalorización de los orujos, según reivindicación 1ª, caracterizado porque a continuación la torta obtenida es laminada finamente por una máquina de rodillos por cuyo interior circula vapor para calentar la masa obligando así a que el aceite fluya con facilidad.

80

3.- Procedimiento para el máximo agotamiento de las masas de aceitunas y revalorización de los orujos, según reivindicación 1ª y 2ª caracterizado porque la pasta obtenida por presión de los rodillos se liga con la pasta sacada de la deshuesadora para darle capacidad de filtración y consistencia para poder ser prensada en prensas hidráulicas o continuas de las que normalmente se usan para la extracción de aceite de semilla.

85

4.- " PROCEDIMIENTO PARA EL MAXIMO AGOTAMIENTO DE LAS MASAS DE ACEITUNAS Y REVALORIZACION DE LOS ORUJOS "

- 5 - 277450



Consta la presente memoria descriptivas de cinco hojas -  
numeradas y mecanografiadas por una sola cara.

MADRID, 18 de Mayo de 1.962.-

*Ruiz de la Cruz*

*f. f.*

