



ESPAÑA

(10) ES (11) (21) (22)	NUMERO 277374	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 13-1-1.983	

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		
82 00 527	14 de Enero de 1.982	Francia.

(43) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	H01M4/64

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

SOPORTE DE ELECTRODO PARA ACUMULADOR ELECTRICCO.

(71) SOLICITANTE (S)

Société Anonyme dite: SAFT.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

156, Avenue de Metz, 93230 ROMAINVILLE (Francia).

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO y POMBO.

La presente invención se refiere a un soporte de electrodo para acumulador eléctrico constituido por un fleje metálico regularmente perforado destinado a ser empastado de manera activa.

5 Se trata en particular de un fleje delgado de níquel ó de acero níquel que presenta embutidos que permiten el anclaje de la materia activa.

10 Se utilizaban hasta el presente flejes que presentaban un gran número de embutidos en forma de pirámide cuya base tenía aproximadamente 1 mm de lado.

La presente invención tiene por objeto realizar un soporte de electrodo que permita un mejor anclaje de la materia activa y que presenta además una resistencia mecánica acrecentada.

15 La presente invención tiene por objeto un soporte de electrodo para acumulador eléctrico constituido por un fleje metálico perforado y embutido, caracterizado porque la superficie embutida del fleje es sensiblemente igual a la superficie perforada de este fleje; cada una de estas superficies es igual
20 sensiblemente al 40 % de la superficie total del fleje.

Según un modo particularmente ventajoso, el citado fleje está embutido según un conjunto regular de líneas que forman un gofrado en forma de polígonos, por ejemplo en forma de rombos.

25 La profundidad de los embutidos puede ser del orden de 0,6 mm para un fleje metálico cuyo espesor sea del orden de algunas centésimas de milímetro.

Otras características y ventajas de la presente invención se pondrán de manifiesto por medio de la descripción que sigue de un modo de realización dado a título ilustrativo
30

La presente invención se refiere a un soporte de electrodo para acumulador eléctrico constituido por un fleje metálico regularmente perforado destinado a ser empastado de manera activa.

5 Se trata en particular de un fleje delgado de níquel ó de acero níquel que presenta embutidos que permiten el anclaje de la materia activa.

10 Se utilizaban hasta el presente flejes que presentaban un gran número de embutidos en forma de pirámide cuya base tenía aproximadamente 1 mm de lado.

La presente invención tiene por objeto realizar un soporte de electrodo que permita un mejor anclaje de la materia activa y que presenta además una resistencia mecánica acrecentada.

15 La presente invención tiene por objeto un soporte de electrodo para acumulador eléctrico constituido por un fleje metálico perforado y embutido, caracterizado porque la superficie embutida del fleje es sensiblemente igual a la superficie perforada de este fleje; cada una de estas superficies es igual
20 sensiblemente al 40 % de la superficie total del fleje.

Según un modo particularmente ventajoso, el citado fleje está embutido según un conjunto regular de líneas que forman un gofrado en forma de polígonos, por ejemplo en forma de rombos.

25 La profundidad de los embutidos puede ser del orden de 0,6 mm para un fleje metálico cuyo espesor sea del orden de algunas centésimas de milímetro.

Otras características y ventajas de la presente invención se pondrán de manifiesto por medio de la descripción que sigue de un modo de realización dado a título ilustrativo
30

y de ningún modo limitativo y en el que:

- la figura 1 muestra en alzado un fleje según la invención gofrado pero sin perforar,

5 - la figura 2 es una vista en sección según la línea II-II de la figura 1,

- la figura 3 muestra el fleje de la figura 1 tras perforación.

10 En las figuras 1 y 2 se vé un fleje metálico 1 de acero níquel con 0,1 mm de espesor que se ha embutido según dos series de 2 y 3 de líneas paralelas entre sí con el fin de formar rombos 4 con un ángulo en el vértice de 60° aproximadamente. A título de ejemplo la dimensión transversal de las líneas embutidas es del orden de 0,75 mm, la profundidad es, preferentemente, del orden de 0,6 mm y la distancia entre dos líneas paralelas es del orden de 2,4 mm.

15 El fleje así gofrado es tal que su superficie embutida representa aproximadamente el 40 % de su superficie total.

20 Trás el gofrado, el fleje es perforado como se ha representado en la figura 3. Las perforaciones 5 son circulares, de 2 mm de diámetro aproximadamente; su centro están distanciados una magnitud de 3 mm aproximadamente.

De este modo se obtiene un grado de perforación del orden de 40 % de la superficie del fleje 1, es decir sensiblemente igual al grado de gofrado precedentemente definido.

25 Se ha comprobado que un fleje según la presente invención presenta una resistencia mecánica a la tracción superior a la de los flejes anteriormente utilizados; la ventaja más importante es la de que su configuración permite un mejor mantenimiento de la materia activa empastada.

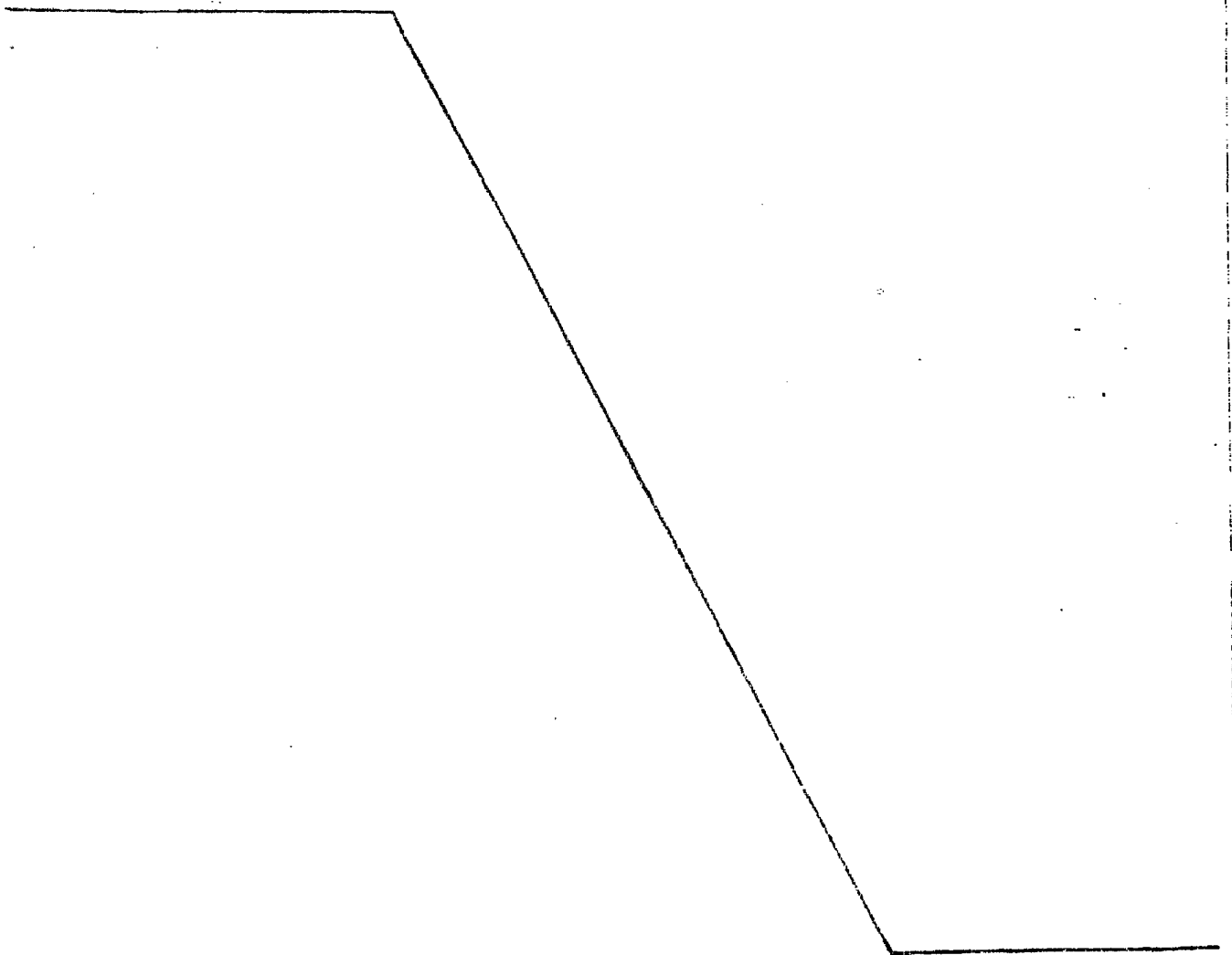
30 Evidentemente el diagrama en rombos no está dado más

que a título de ejemplo, presenta ventajas en su fabricación por ser fácil de realizar pero puede reemplazarse por cualquier diagrama poligonal, manteniéndose la relación entre la superficie de las perforaciones y la superficie de las partes embutidas.

Por otra parte la profundidad de los embutidos se elegirá en función del material y del espesor del fleje.

La invención encuentra su aplicación principalmente en los acumuladores alcalinos.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.



REIVINDICACIONES

5 1.- Soporte de electrodo para acumulador eléctrico, del tipo que comprende un fleje metálico perforado y embutido, caracterizado porque la superficie perforada es sensiblemente igual a la superficie embutida.

2.- Soporte de electrodo según la reivindicación 1, caracterizado porque la citada superficie perforada y la citada superficie embutida presentan respectivamente aproximadamente un 40 % de la superficie del fleje.

10 3.- Soporte de electrodo según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el citado fleje está embutido según un conjunto regular de líneas que forman polígonos.

15 4.- Soporte de electrodo según la reivindicación 3, caracterizado porque la profundidad de los embutidos es de 0,6 mm aproximadamente para un fleje cuyo espesor sea del orden de algunas centésimas de milímetro.

20 5.- Soporte de electrodo según una de las reivindicaciones 3 y 4, caracterizado porque los citados polígonos son rombos.

6.- Soporte de electrodo según la reivindicación 5, caracterizado porque los citados rombos tienen su ángulo menor en el vértice sensiblemente igual a 60°.

25 7.- Soporte de electrodo según la reivindicación 6, caracterizado porque cuando se efectúan perforaciones circulares de 2 mm de diámetro aproximadamente, distantes una magnitud aproximada de 3 mm, la dimensión transversal de las líneas que definen los citados rombos es sensiblemente del orden de 0,75 mm y la distancia entre dos líneas es del orden de 2,4 mm.

30 8.- Soporte de electrodo para acumulador eléctrico;

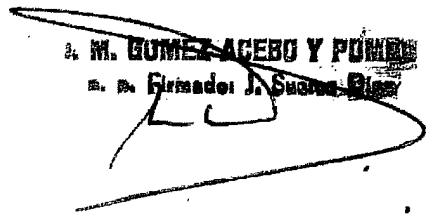
tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 5 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 24 NOV. 1983

Société Anonyme dite: SAFT.

J. M. GOMEZ ACEBO Y PONDRA
a. p. Firmado: J. Suarez Diaz



5

10

FIG. 1

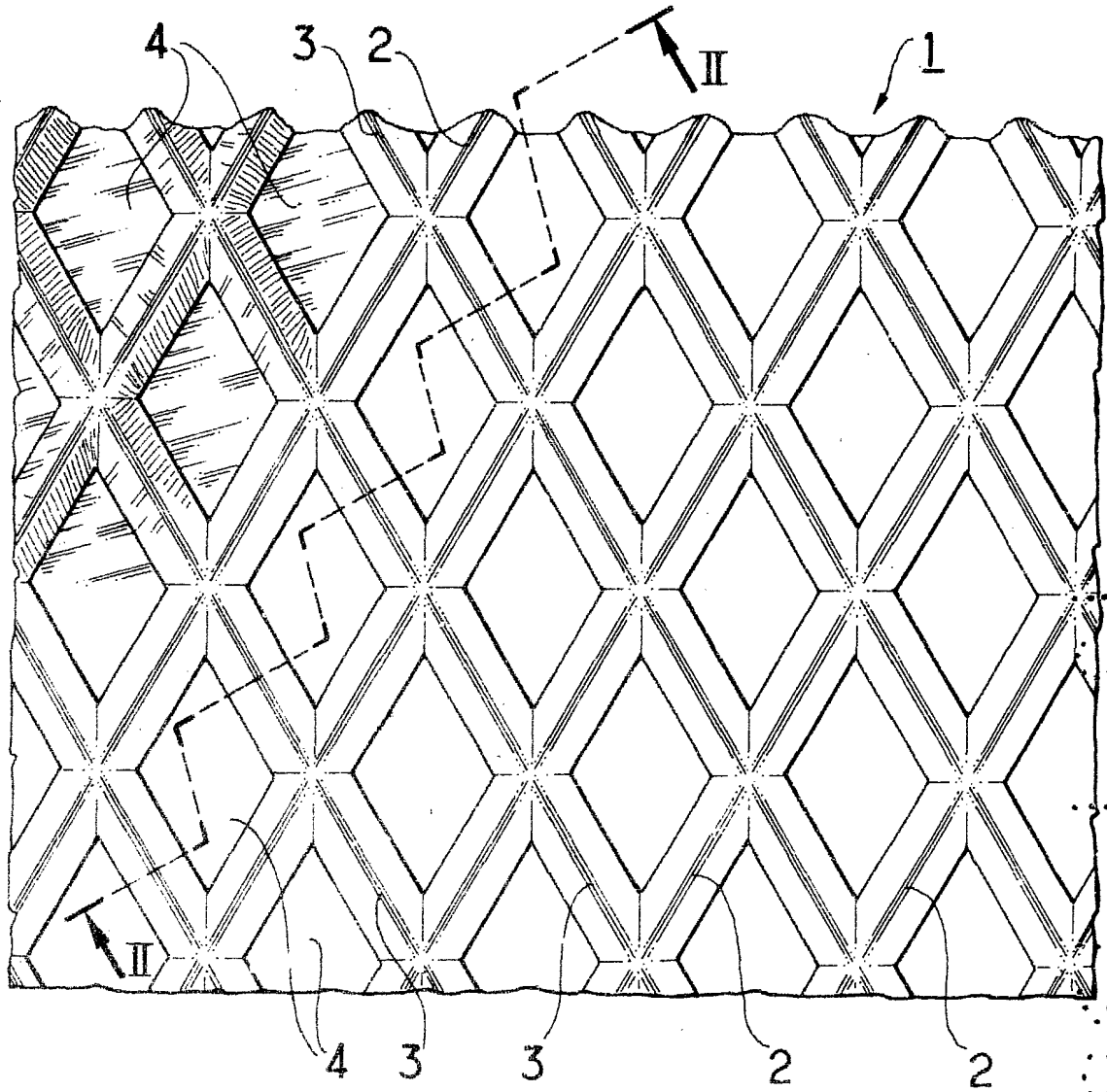
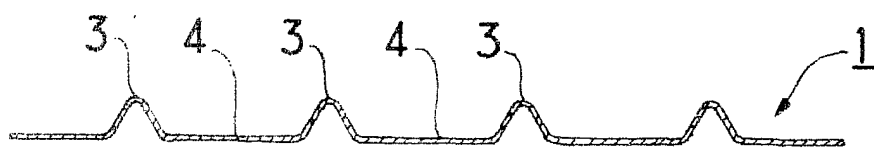
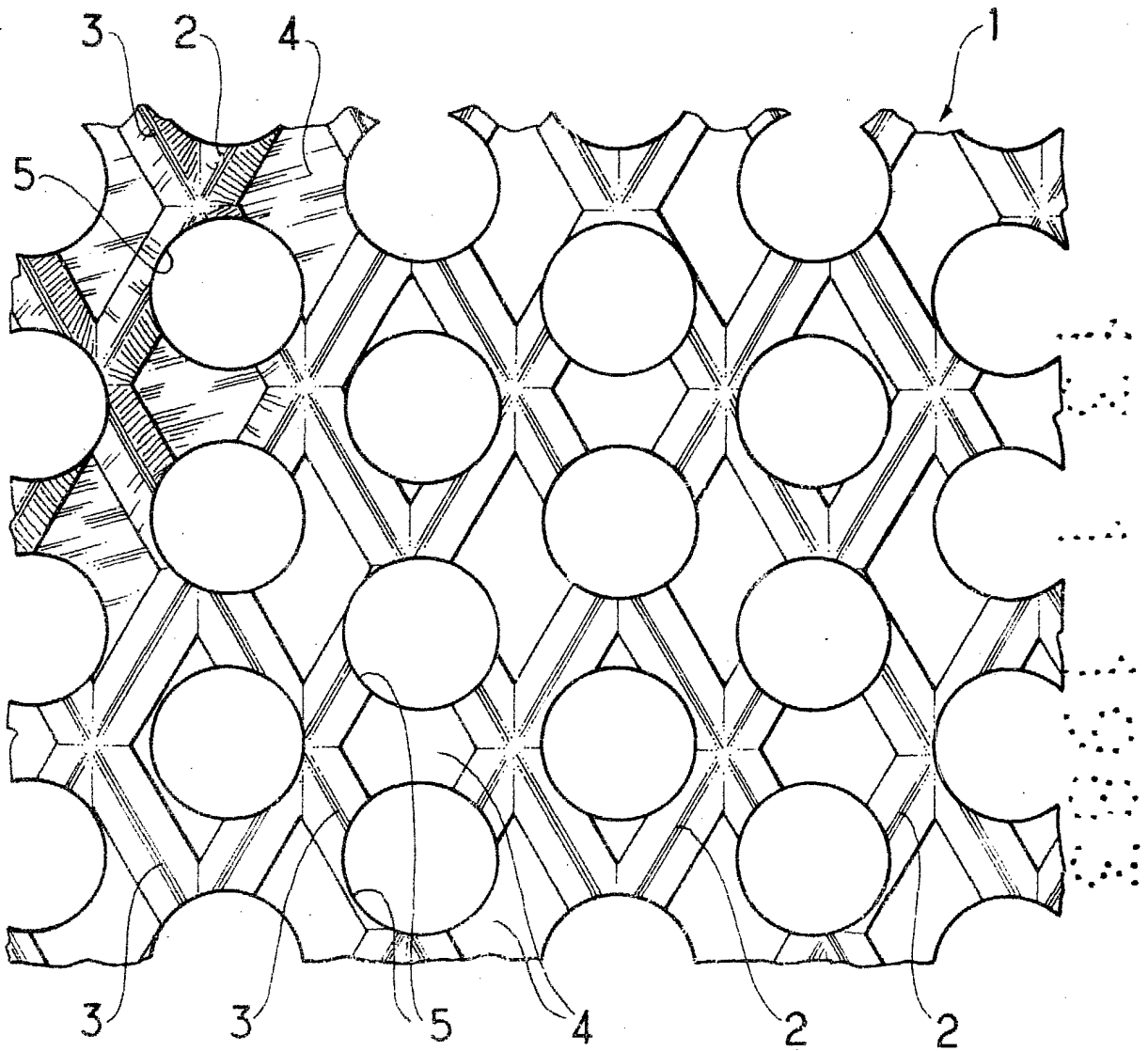


FIG. 2



13 ENE 1933

FIG. 3



he 13 MAR 1900