

277374

277374

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la

PATENTE DE INVENCION

NÚMERO . -

Por :

"Máquina embutidora múltiple para la fabricación
de fiambres".

Solicitante :

J. AURELIO OLIVAN SASTRON

Madrid, 16 de Mayo de 1.962.

277374



MEMORIA DESCRIPTIVA
de la PATENTE DE INVENCION, cuyo registro se
solicita a favor de D. AURELIO OLIVAN SASTRON,
de nacionalidad española, con residencia en
Barcelona, Avenida de José Antonio, nº.266, por:
"MÁQUINA EMBUTIDORA MÚLTIPLE PARA LA FABRICA-
CIÓN DE FIAMBRES".-

Existen muchas máquinas de diversos sis-
temas, para la fabricación de fiambres de una
sola masa ó pasta que son las corrientes, sien-
do sus mecanismos de relativa sencillez.

5

Pero son en cambio muy complicadas las
máquinas que se emplean cuando se tratan de fa-
bricar embutidos de pastas distintas separadas,
dentro de un solo intestino ó envolvente, pre-
sentandose muchas dificultades para hacer el
llenado simultaneo y no lograndose que las pas-
tas queden bien separadas.

10

A resolver estos inconvenientes, viene
la Máquina objeto de la presente Patente.

Consiste fundamentalmente en una serie

277374

15



de cilindros montados sobre un bastidor en el interior de los cuales se mueven sus correspondientes émbolos accionados por una sola cremallera, de modo que al ser llenados los cilindros de pastas distintas y ser comprimidas por sus émbolos, son obligadas a salir por tubos separados, cuyas boquillas desembocan en un molde especial con funda metálica y membranas múltiples, por el que se llena simultáneamente la envolvente del embutido, quedando las distintas pastas del fiambre, separadas a la vez que adosadas una a otra.

20

25

La cremallera es accionada por medio de un motor eléctrico ó de cualquier otra clase, con engranaje, cuya puesta en marcha y parada estan combinadas con la apertura y cierre de unos obturadores intercalados en los tubos portadores de las diversas masas.

30

Los cilindros ó cámaras de carga de las diversas masas, se levantan y abaten simultáneamente por medio de un dispositivo de charnela y chaveta que permite realizar las cargas a la vez.

35

En cuanto al molde, se solidariza con la pieza de refuerzo y sosten de las boquillas, por medio de un empalme de uñas.

40

Aún cuando la Máquina que se describe, puede fabricarse sin variar su fundamental concepción con el número de cilindros que se desée, se representa en el

277374

Plano, una realización de la misma a base de cuatro cilindros, que es el caso más corriente para fabricar fiambres de pasta de cuatro clases, de dos ó de una, en un mismo embutido.

45



En dicho Plano, las figuras representan:

La Figura 1ª, la Máquina en alzado; la 2ª, un corte transversal del anterior alzado; la 3ª, la Máquina en planta; y la 4ª, un corte transversal del molde.

50

En todas las figuras se señalan con las mismas letras los diversos elementos de la Máquina, a saber: En (C), los cilindros; en (E), sus émbolos correspondientes; en (S), el sector dentado que acciona la cremallera (R); en (B), las boquillas de salida de los tubos; en (N), el empalme de uñas de las boquillas a la pieza de refuerzo y empalme del molde; en (M), el eje de giro de los cilindros para ser llenadas; en (V), el dispositivo de charnela y chaveta de fijación de los cilindros; en (Q), el engranaje reductor al que aparece adosado; en (L), el molde y en (F), las membranas del mismo, separadoras de las diversas pastas.

55

60

Con una simple inspección de las figuras, se deduce el funcionamiento de la Máquina.

65

Como antes se indica, con la Máquina representada, el número de pastas del fiambre a fabricar, es de cuatro, de dos (si se llenan dos de una parte y las otras dos de la otra), ó de uno, si los cuatro cilindros se llenan de la misma pasta; pero la máquina con las mismas características, se puede construir con el número de cilindros que se desée, para fabricar de tan-

70

277374

tas pastas distintas, como cilindros tenga.

N O E A

. - Se reivindica la propiedad de esta PATENTE DE INVENCIÓN, por :

75



PRIMERA . - Máquina embutidora múltiple para fabricación de fiambres de pastas distintas, que consiste en una serie de cilindros montados sobre un bastidor, en el interior de los cuales, se mueven sus correspondientes émbolos, accionados por una sola cremallera, de modo que al ser llenados los cilindros de pastas distintas y ser comprimidos por sus émbolos, son obligadas a salir por tubos separados, cuyas boquillas desembocan en un molde especial, con funda metálica y membranas múltiples, por el que se llena simultáneamente, la envolvente del embutido, quedando las distintas pastas del fiambre, separadas a la vez que adosadas, una a otra.

80

85

SEGUNDA . - La Máquina de la primera reivindicación, en que la cremallera, es accionada por medio de un motor eléctrico ó de cualquier otra clase, con engranaje, cuya puesta en marcha y parada, estan combinadas con la apertura y cierre de unos obturadores, intercalados en los tubos portadores de las diversas masas.

90

95

TERCERA . - La Máquina de las reivindicaciones anteriores, en que los cilindros ó cámaras de carga de las diversas masas, se levantan y abaten simultáneamente, por medio de un dispositivo de charnela y chaveta que permite realizar las cargas a la vez.

100

CUARTA . - La Máquina de las anteriores reivindicaciones, en que el molde se solidariza con la pieza de

277374

refuerzo y sosten de las boquillas, por medio de un empalme de uñas.

105



QUINTA . - La Máquina de las reivindicaciones precedentes, en que la carrera de retroceso de los émbolos, se hace indistintamente por medio de inversión del movimiento del motor y a mano.

SEXTA . - MÁQUINA EMBUTIDORA MÚLTIPLE PARA FABRICACIÓN DE FIAMBRES.

Esta Memoria Descriptiva consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una hoja doble de Planos.

Madrid,

16 MAY. 1902

MARIO SOLÉ

D. AURELIO OLIVAN SASTRON

Hoja única

277374

Fig. 4ª

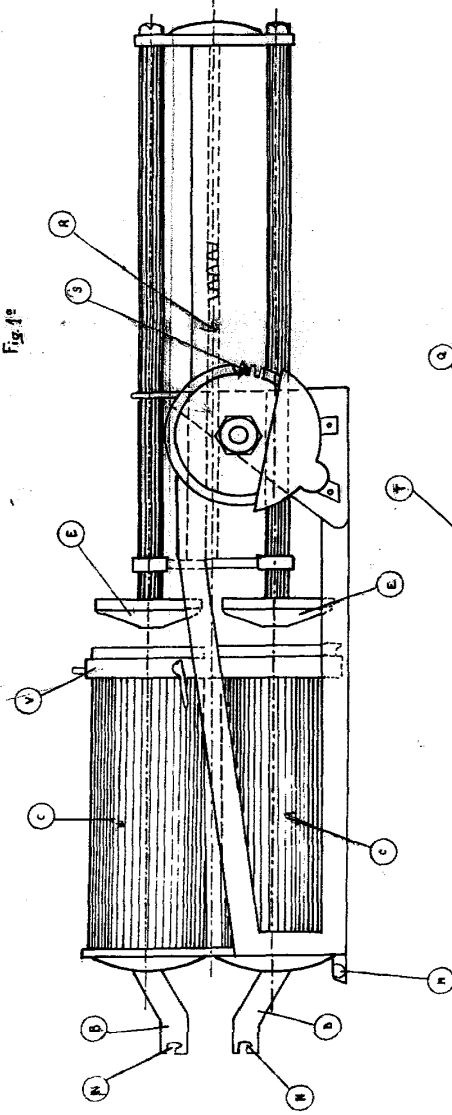


Fig. 3ª

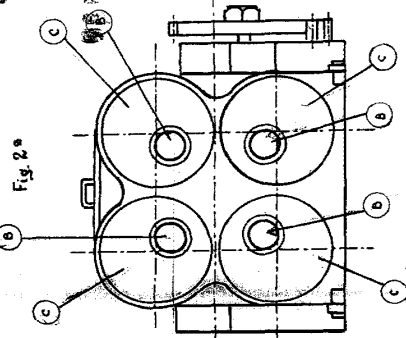
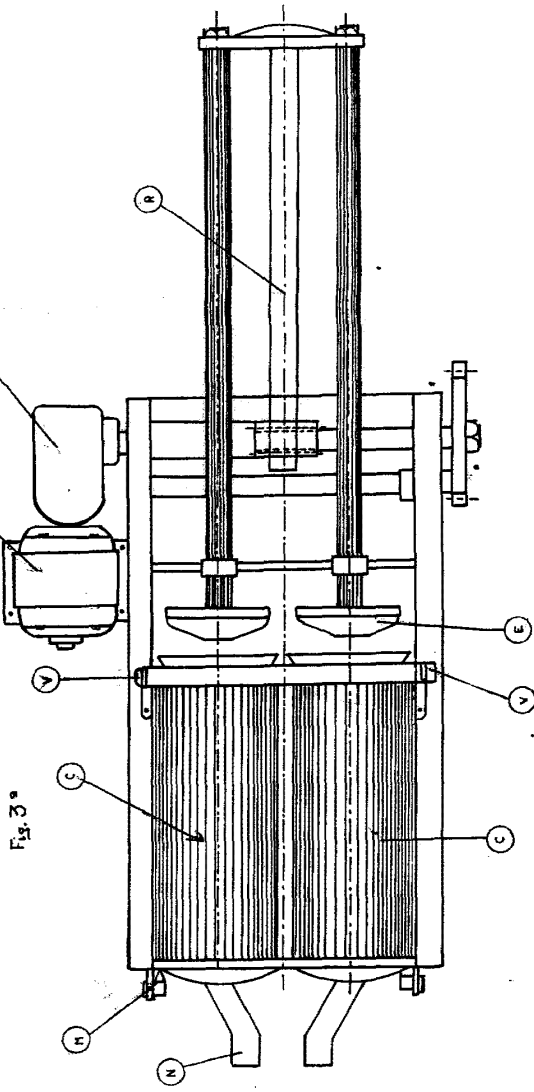
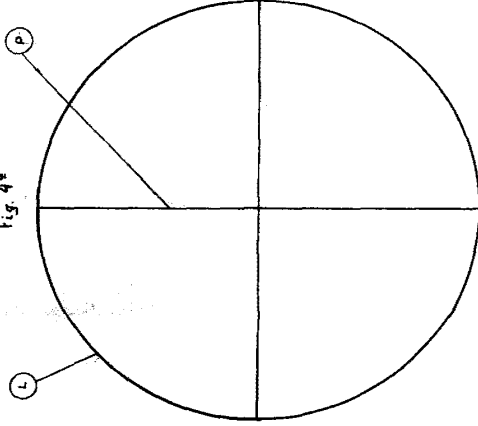


Fig. 4ª



Madrid, 4 de Mayo 1909

Per F. P. *[Signature]*

Escala variable