

- 9 MAY

277358



P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

a favor de D^a Lucía CORTES FARFAN, de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, Avda. Generalísimo Franco, 606, por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE GENEROS DE PUNTO INDESMALLABLES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un nuevo procedimiento para la fabricación de géneros de punto aplicables a la confección de medias, lectardos y otros artículos similares, de manera que presenten una protección

5. contra el desmallado, o sea, dicho en otras palabras, resistencia a la formación de las llamadas carreras o puntos corridos.

Es sabido que ya se ha propuesto una gran diversidad de procedimientos de trabajo y estructuras de

10. punto con miras, todas ellas, a obtener tejidos trico-



277358

- 9 MA

5. tados en los que no se puedan producir, o, al menos, queden limitadas a una extensión reducida, las denominadas carreras o corrimientos de puntos producidos por rotura de una de las mallas que forman el tejido, como consencuencia de un enganchón accidental con una arista aguda.

10. De acuerdo con la invención se elimina substancialmente todos los inconvenientes con que se ha tropezado hasta el presente para conseguir una estructura de punto realmente indesmallable, toda vez que la misma proporciona un nuevo procedimiento de tricotado en el que se combina una construcción de mallas cargadas con entremallas de retención, de forma que se obtiene una gran cantidad de puntos de rozamiento entre los
15. diversos bucles entrelazados, cada uno de los cuales actúa de freno para los otros hilos en el caso de producirse la rotura de uno de los bucles citados.

20. El procedimiento que se describe consiste esencialmente en tricotar en máquina circular, con una alimentación de dos hilos y seleccionando agujas alternas durante una pluralidad de pasadas consecutivas, de modo que dichas agujas acumulan los bucles formados con uno de los hilos y se forman entremallas con el otro hilo, después de lo cual se selecciona agujas alternas, situadas entre las anteriores, y se tricota durante una pluralidad de pasadas consecutivas, formando bucles acumulados y entremallas con los mismos hilos, repitiendo el ciclo de trabajo descrito sobre al menos una parte
- 25.



277358

de la extensión del tejido.

- De acuerdo con una realización preferida de la invención, entre cada dos selecciones de agujas alternas se tricota una pasada de mallas lisas con todas las agujas y formando bucles con los dos hilos, de manera que se forma una separación entre las zonas de mallas cargadas y entremallas.
- 5.

- Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la invención, una forma preferida de llevarla a la práctica, en representación esquemática.
- 10.

En dichos dibujos, la figura única es un esquema, a escala muy ampliada, de un tejido fabricado de acuerdo con el procedimiento de la presente invención.

15. Tal como se aprecia en el dibujo, el tricotado según el procedimiento se lleva a cabo utilizando simultáneamente dos hilos -1- y -2-. Durante el funcionamiento se selecciona las agujas pares de manera que no desprendan la malla formada por el hilo -1-, en tanto que el hilo -2o, por una adecuada disposición de los elementos alimentadores, queda en forma de recogida formando las entremallas -3-. Al tricotar tres pasadas sucesivas de esta manera, tal como se aprecia en el dibujo, las mallas pares -4-, -4a-, -4b-,... se van estirando en forma de mallas cargadas sobre la misma
- 20.
- 25.
- aguja, en tanto que las entremallas correspondientes -3b-, -3a-, -3b-,... van quedando tendidas a través de las anteriores, formando puntos de roce suscepti-



277358

bles de detener cualquier rotura que se pueda producir en las mallas -4- descritas anteriormente.

5. Luego se teje simultáneamente con los dos hilos -1- y -2- la pasada lisa -5- de forma que todos los bucles acumulados en las tres pasadas anteriores son descargados y quedan retenidos por las mallas pares -6- de esta pasada lisa -5-.

10. A continuación se invierte la selección de agujas descrita en relación con la fase anterior, de forma que ahora sean las agujas impares las que no desprendan los bucles formados con el hilo -1-. Tricotando, águar que en el caso anterior, tres pasadas consecutivas con esta selección de agujas, se obtiene las mallas impares -7-, -7a-, -7b-,... cargadas sobre la misma aguja, y las entremallas -8-, -8a-, -8b-,... tendidas entre las mallas adyacentes y que les sirven de protección.

20. En la fase siguiente se desprende nuevamente en todas las agujas, de acuerdo con una pasada lisa -9- y se va repitiendo los ciclos de trabajo descritos en toda la extensión de la prenda que se desea dotar de la resistencia contra el desmallado:

25. Es de notar que las mallas -10- formadas por las agujas situadas entre las que retienen bucles cargados en cada caso de selección, son realizadas normalmente y utilizando los dos hilos -1- y -2- en su tricotado.

Se desprende de lo que antecede que las entre-



277358

5. mallas, según se ha indicado, proporcionan puntos de roce y de enganche que, en el primer caso, frenan el desplazamiento de cualquier bucle roto y, en el segundo, detienen los cabos rotos que se producen, dando con ello una substancial resistencia al corrimiento de puntos al tejido obtenido de acuerdo con el procedimiento objeto de la invención.

10. Por lo demás, serán independientes del objeto de la invención las características auxiliares empleadas en su puesta en práctica, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

15. 1. Procedimiento para la fabricación de géneros de punto indesmallables, caracterizado por el hecho de tricotar en máquina circular, con una alimentación de dos hilos y seleccionando agujas alternas en una pluralidad de pasadas consecutivas, de modo que dichas agujas acumulan los bucles formados con uno de los hilos y se forman entremallas con el otro hilo, después de lo cual, se selecciona agujas alternas situadas entre las anteriores y se tricota durante una pluralidad de pasa-
- 20.



277358

das consecutivas, formando bucles acumulados y entremallas con los mismos hilos, repitiendo el ciclo de trabajo descrito sobre al menos una parte de la extensión del tejido.

5. 2. Procedimiento para la fabricación de géneros de punto indesmallables, según la reivindicación 1, caracterizado porque entre cada dos selecciones de agujas alternas se tricota una pasada de mallas lisas con todas las agujas y formando bucles con los dos hilos.

10. 3. Procedimiento para la fabricación de géneros de punto indesmallables.

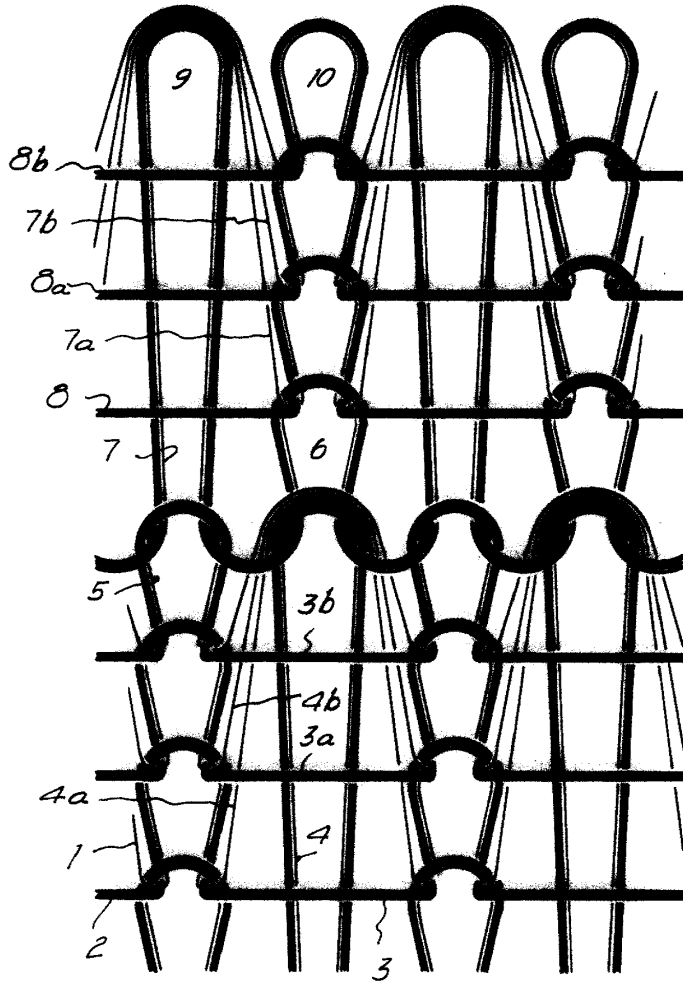
La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 9 de mayo de 1962.

Lucía CORTES FARRAN

p.a.

277358-9



3046

Barcelona, 9 Mayo 1962
Lucia Cortés Farrán
p.a.f.