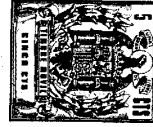


277309



277309

PATENTE DE INVENCION

por VEINTE años

para todo el territorio nacional y sus colo -
nias, a favor de:

DON IGNACIO ORBAICETA ZABAIZA

de nacionalidad española, con residencia en
Pamplana, calle Aralar 45, por:

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN GRUPOS DE
"QUEMADORES POR PLACAS DE INFRARROJO".-



M E M O R I A

D E S C R I P T I V A

El presente registro de Patente de Invención, concierne como su enunciado indica, unos perfeccionamientos introducidos en grupos de quemadores por placas de infrarrojo, de acuerdo con la descripción detallada que de los mismos, se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.-

El resultado industrial conseguido bajo los perfeccionamientos cuyo registro se preconiza, mejora notablemente todo cuanto sobre el particular se conoce y utiliza actualmente, tanto por su sencillez constructiva, como de aplicación, funcionamiento, perfecta combustión, gran potencial calorico, dispersión de la onda calorica en todas direcciones, estética y economía.-

Los actuales quemadores de placas de esta modalidad, presentan su separación entre las juntas de las propias placas, solamente con cemento y ello determina que en muchas ocasiones existan comunicaciones y que su funcionamiento sea peligroso.-

La finalidad de la invención esta basada en la posibilidad de establecer una nueva aplicación de las placas en el molde para conseguirse una plena seguridad de funcionamiento.-

Este nuevo sistema es parcial y en lugar de hacerse un molde para dos filas, lo es para una sola, en forma tal que la chapa rodea periféricamente a las referidas placas, pudiéndose adaptar cuantas filas de placas se deseen, pero siempre soldando los moldes de chapa, la una a la otra.-

Por esta nueva disposición no existe posibilidad de que el gas pase de una cámara a otra, ya que estan completamente



30 aisladas entre si, circunstancia que no se dá en los tipos conocidos de esta clase de quemadores.-

El molde tambien difiere de los usuales y en lugar de fabricarse con hierro fundido, se realiza a base de troquelado en chapa, con lo cual el coste es más reducido.-

35 Las placas descritas funcionan con un paso de gas de treinta gramos y su encendido es muy rápido.-

Con el fin de aumentar mas aun su seguridad, las tres placas que se deben adaptar en el molde correspondiente, sueltas como se realiza normalmente, se unen en el mismo horno, de forma que al molde se le aplica una sola pieza.-

40 Con estas modificaciones constructivas, el sistema de quemadores de gas butano por medio de infrarrojo, se simplifica y se consigue una absoluta seguridad.-

45 Para mejor comprensión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva, una hoja de planos en la que a titulo de ejemplo se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relacion que guardan entre si.-

En la citada hoja de dibujos, que representa una vista en perspectiva, parcialmente seleccionada de un grupo quemador, se aprecian las siguientes referencias:

- 50 1ª.-Molde propiamente dicho.-
2.- Chapa perfilada que determina la fijación de las placas
3ª.-Pestañas para union de las placas citadas.-
4ª.-Placa propiamente dicha, montada en linea dentro de cada molde.-
55 5ª.-Tubo interior de conduccion del gas.-
6ª.-Base de acondicionamiento sobre la estufa o similar.-
7ª.-Tornillos de unión.-

60 Descrita suficientemente la naturaleza de la invencion, se hace constar expresamente que cualquier modificacion de detalle que se introduzca en la misma, se conside -

277309



rara incluida dentro de esta protección en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.-

----- N O T A -----

65 Por último, se declaran de novedad y propia invención, las siguientes:

----- R E I V I N D I C A C I O N E S -----

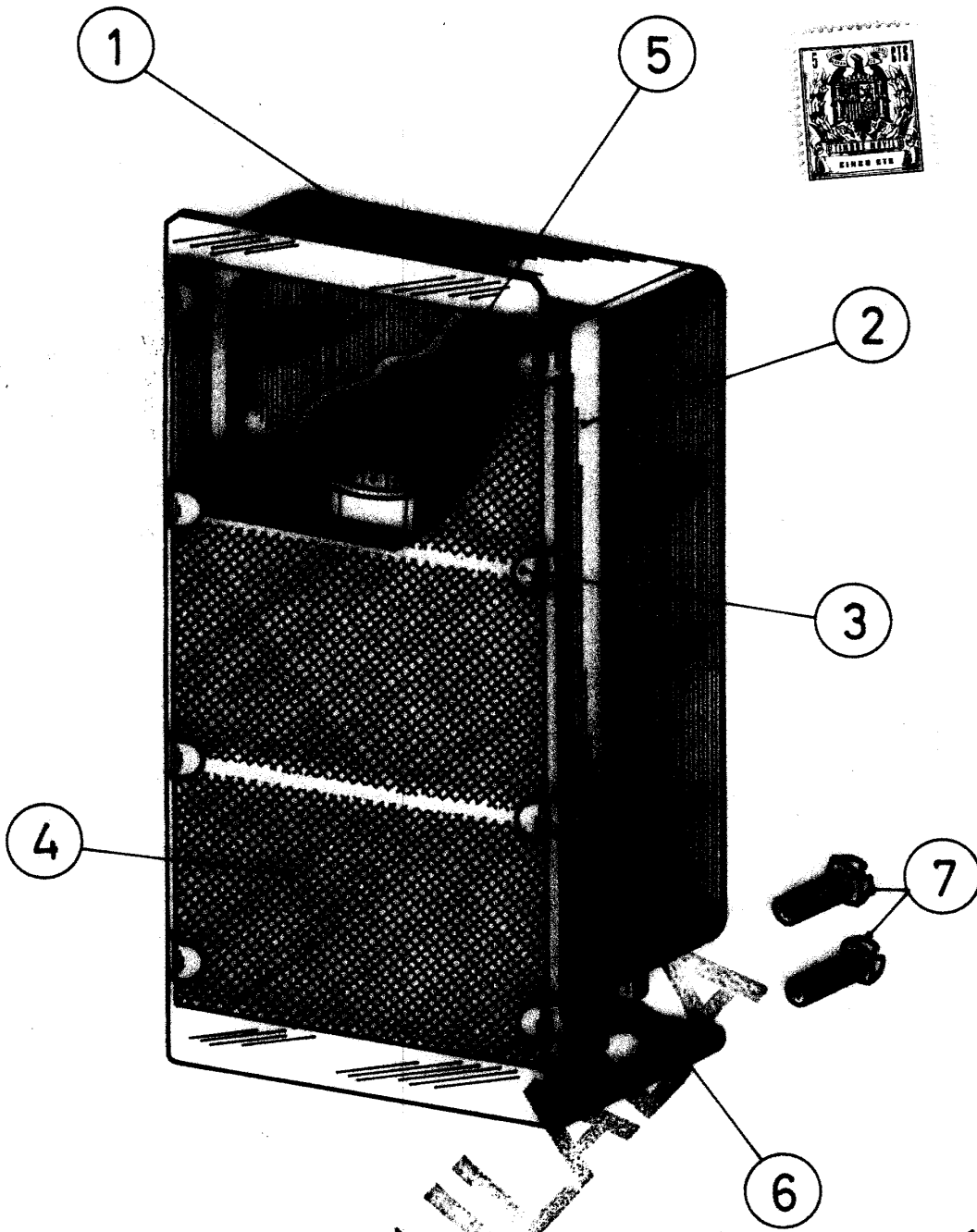
70 1ª.-Perfeccionamientos introducidos en grupos de quemadores por placas de infrarrojo, caracterizados esencialmente porque los moldes correspondientes, se realizan por una sola fila de placas en superposición, quedando estas en forma tal que la chapa perfilada las rodea periféricamente, soldándose los moldes de las chapas entre sí para formarse la agrupación de unidades de calentamiento, no pudiendo penetrar el gas de una a otra placa, ya que estas quedan completamente aisladas, ejecutándose el molde en chapa en lugar de hierro fundido, funcionando las placas con pasos adecuados de gas, habiéndose realizado la unión de las placas de cada grupo, en el propio horno aplicándose en una sola pieza, simplificándose extraordinariamente el sistema de quemadores de infrarrojo por gas butano y consiguiéndose una absoluta seguridad.-

2ª.-PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN GRUPOS DE QUEMADORES POR PLACAS DE INFRARROJO.-

85 Todo ello, tal y como se describe en el cuerpo de esta Memoria, se reivindica en su nota y se representa a título de ejemplo en la adjunta hoja de planos.-

Esta memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y a dos espacios.-

Madrid 11 de mayo de 1962.

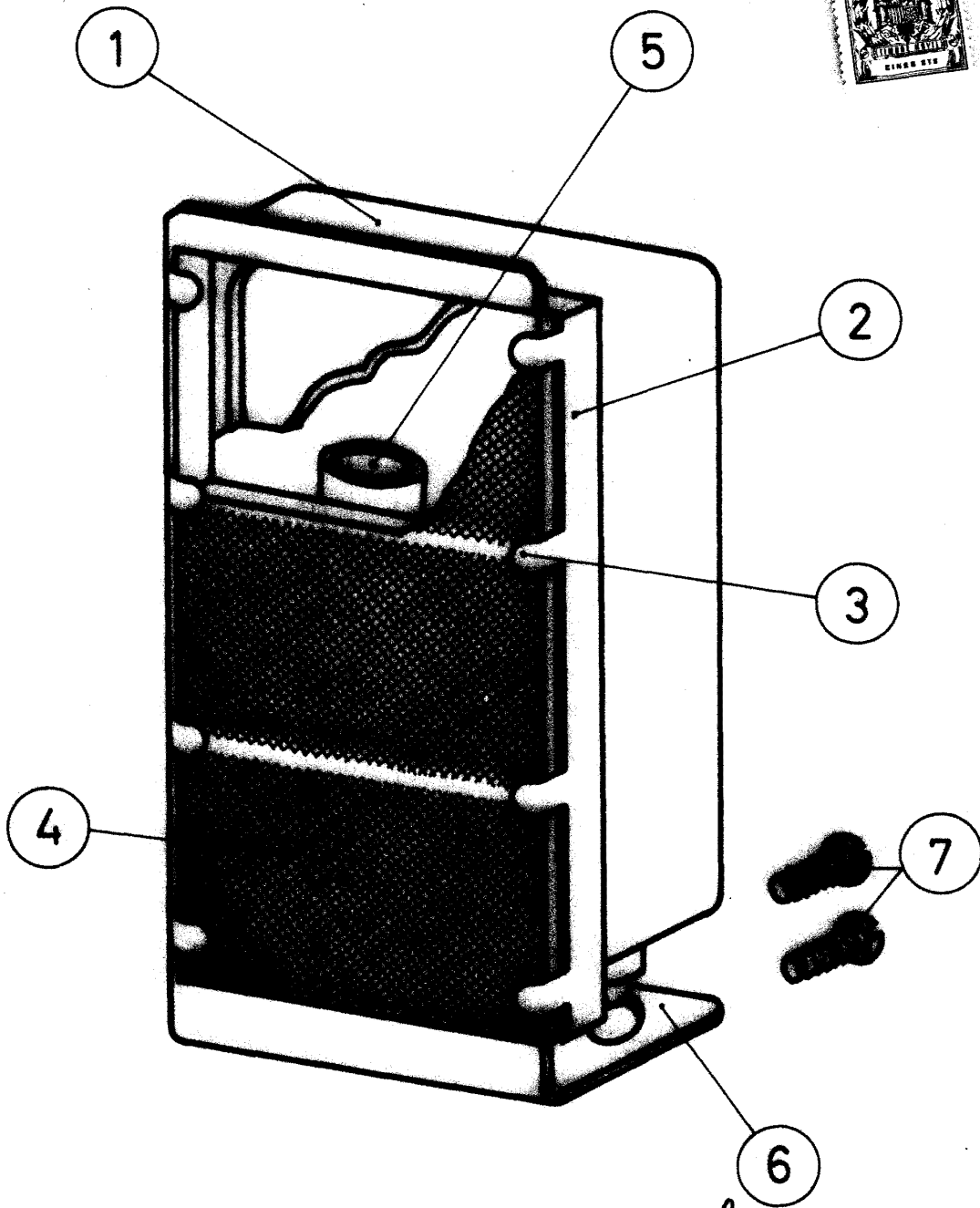


ANULADO
MADRID,

Orbaiceta

ESCALA VARIABLE

277309



MADRID,

ESCALA VARIABLE