

(10) ES (21) (22)	(11) NUMERO 	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 27/7/76	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

19 JUL 1976

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL H02B 1/10
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"MARCO SOPORTE DE FIJACION"

(71) SOLICITANTE (S)

SIMON, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Barcelona, calle Diputación, nús 390-392.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

La misma solicitante.

(74) REPRESENTANTE

D. Juan Miguel Jové Vintro

Es objeto de la idea de este modelo de utilidad, como su enunciado indica, un marco soporte de fijación, perfeccionado en lo que concierne a su forma y a los elementos de que está provisto para su fijación, cuyos perfeccionamientos aseguran, de una parte, el acoplo de dos o más de estos marcos, debidamente alineados y sin posibilidad de solapado de los laterales de acoplo, y, de otra, la retención del marco en la caja en que se monte, al propio tiempo que cuenta con medios para asegurar el montado y fijación, en él, del dispositivo eléctrico de que se trate, cumpliendo con la máxima seguridad y eficacia los fines perseguidos con la idea del modelo.

En la actualidad se conocen diversos tipos de marco soporte ó bastidor, provistos de garras para su fijación en la correspondiente caja, y de medios que aseguran la retención en ellos de los dispositivos eléctricos de que se trate. O sea, todos ellos presentan elementos y medios formales y funcionales comunes, pero se diferencian total o parcialmente en la forma y constitución de tales elementos ó medios, lo que se traduce en diferentes formas de realización de su función específica con mayor o menor efectividad y, en algunos casos, dependerá dicha eficacia del tipo de dispositivo eléctrico para el que se destina.

De acuerdo con ello, el marco soporte ó bastidor

...///...

que se preconiza, para fijación de dispositivos eléctricos, ofrece como hecho diferencial respecto a los ya conocidos, la particular constitución de sus elementos de agarre en el interior de la caja. Estos elementos están
30 integrados por piezas garra laminares con dos paredes longitudinales paralelas que, en un extremo, de mayor anchura, conforman un pico o pua, y en su extremo opuesto rematan en un pequeño apéndice a continuación de una desviación en rampa o plano inclinado de la superficie de la
35 pieza con vaciado en el centro para paso del tornillo de accionamiento de la pieza garra.

La unión de las respectivas piezas garra al marco soporte, se determina por encastrado de los dos apéndices extremos de aquéllas en pertinentes pequeñas aberturas
40 previstas en lados opuestos de la superficie del marco, colaterales de una perforación entre ellos para paso del tornillo de accionamiento, cuyo extremo pasa al plano inferior del marco y de la pieza garra, para roscarse; en la parte o cara inferior de ésta, a través de una pieza
45 cilíndrica que, por la acción de roscado de dicho tornillo, hace de cuña de la pieza garra, por la parte inferior de su rampa, desplazandola para hincado de sus puntas o puas en las paredes de la caja.

Estas son a grandes rasgos las peculiaridades
50 del marco soporte de fijación, objeto de la idea de este

...///...

modelo, las cuales se pondrán más claramente de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se da, en la que, para facilitar su comprensión, se hace referencia a la lámina de dibujos adjunta en que, de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo, se muestra un caso de posible realización. Los detalles y características que se muestran y describen se dan a título ilustrativo, por tanto esta memoria debe ser considerada sin carácter restrictivo alguno en cuanto se refiere a formas, dimensiones, proporciones y materias en que se constituya.

En la lámina de dibujos adjunta.

La figura 1 muestra, en planta, el marco soporte de fijación, en que se puede apreciar su particular conformación y detalles.

En la figura 2 se muestra la pieza garra, en planta y perfil, así como tornillo y cilindro tuerca de accionamiento de aquélla para fijación del marco soporte a la caja en que se acople.

La figura 3 muestra una sección del conjunto, en la que se pone de manifiesto el montado y funcionabilidad de los elementos de fijación del marco soporte a la caja correspondiente.

Como se puede apreciar en las figuras enumeradas, el marco soporte o bastidor propiamente dicho, está cons-

...///...

tituido por una placa cuadrangular -1- con ventana de
igual formato en su centro. En sus lados externos con-
forma una pequeña solapa -2- y, a uno y otro extremo de
la misma, una aleta saliente -3- y un corte entrante -4-
80 de las mismas dimensiones; ello permite el acoplo de dos
o más de estos marcos por encaste de la aleta saliente
-3- en el corte entrante -4- del contiguo, mientras que
las correspondientes solapas tabiquillos -2- se adosan
e impiden el montado de los lados de acoplo de dos mar-
85 cos contíguos.

En el centro de lados opuestos de la ventana
que delimita el marco, se ha previsto respectiva abertu-
ra que se extiende por la correspondiente pared ó faldón,
con aleta superior -5- volada, entre cuyas aberturas se
90 determina la fijación al marco del cuerpo del dispositi-
vo eléctrico de que se trate. En los otros dos lados tam-
bien opuestos del marco, se ha previsto respectivo par
de aberturas -6- y, entre ellas una perforación -7- para
montado de la respectiva pieza garra de fijación y dis-
95 posición del correspondiente tornillo de accionamiento.
Sobre la superficie de los lados del marco se han previs-
to perforaciones -8- para fijación de la placa del dispo-
sitivo de que se trate, y aberturas rasgadas -9-, así co-
mo pequeñas perforaciones -10- junto a los extremos de di-
100 chos lados para fijación en su caso del marco a un soporte

...///...

de madera o similar.

Las piezas garra de fijación del marco, en el interior de la caja, están integradas por una pieza laminar -11- con pequeña pared -12- normal en sus lados longitudinales, las cuales en un extremo conforman la punta o pico de fijación, reduciéndose la anchura de las paredes laterales hacia el extremo opuesto en que la superficie de la pieza garra se desvía en plano inclinado o rampa -13- a continuación de la cual dichos lados rematan en pequeño apéndice -14-; en el centro de la precitada rampa -13- se ha previsto un corte o vaciado -15- para paso del tornillo -16- de accionamiento de la pieza garra en colaboración con una pieza cilíndrica o rodillo tuerca -17-.

El montado de las piezas garra y de los elementos de accionamiento, sobre el marco soporte se realiza del modo siguiente: Por el plano inferior del marco se introducen los apéndices -14- de la correspondiente pieza garra -11- en el respectivo par de perforaciones -6-; se dispone la pieza cilíndrica tuerca -17- sobre la cara interna de la pieza garra y se atornilla en ella el tornillo -16- que se dispone por el plano anterior o superior del marco, a través de la perforación -7- y llega al cilindro tuerca a través del corte o vaciado -15- de la pieza garra. De este modo, accionando el citado tor-

...///...

nillo se determina, por efecto cuña del cilindro tuerca sobre la pieza garra, el desplazamiento de ésta para fijación del marco soporte en la caja o su liberación.

De la descripción que antecede y representaciones de la lámina de dibujos adjunta se infiere la constitución, montaje y funcionabilidad del marco soporte que se preconiza, así como las ventajas que ofrece respecto a los conocidos.

Se hace constar a los efectos oportunos que en el objeto de este modelo de utilidad se podrán introducir todas aquellas variaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las mismas, no se modifiquen las características esenciales del marco soporte de fijación, descrito.

N O T A

Se declara de novedad el contenido de las siguientes:

-

-

-

-

-

-

-

REIVINDICACIONES

145 1ª.- Marco soporte de fijación, que se caracteriza porque los elementos de agarre que comporta en lados opuestos, están constituidos por una pieza laminar con desviación en rampa en la proximidad del lado extremo opuesto al de los picos de hincado, y con pequeña pared normal en sus lados longitudinales, de anchura decreciente desde el extremo en que forman pico hasta el opuesto en que, a partir de la desviación en rampa, se prolongan formando respectivo apéndice, los cuales se introducen, por la parte inferior del marco, en correspondiente par de aberturas, asegurandose la retención en posición de las piezas de agarre mediante un tornillo pasante a través de la superficie del lado del marco en colaboración con un pequeño cilindro tuerca dispuesto en el dorso de la respectiva pieza de agarre, actuando dicho cilindro tuerca de cuña para desplazamiento de la pieza de agarre para la fijación del marco ó para su liberación al ser accionado en sentido conveniente el indicado tornillo.

2ª.- MARCO SOPORTE DE FIJACIÓN.

165 Todo ello tal y como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de 8 hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con la lámina de dibujos adjunta.

...///...

Madrid, 2 de Febrero de 1.984

SIMON, S.A.

p.a.

J. M. JOVÉ VINTRÓ

p. p.

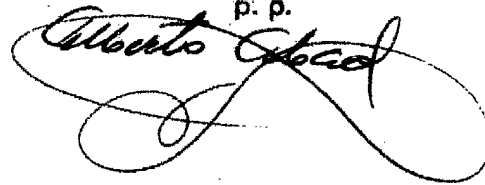
A handwritten signature in cursive script, appearing to read "Alberto Jové Vintro", written over the typed name and "p. p.".

FIG. 1

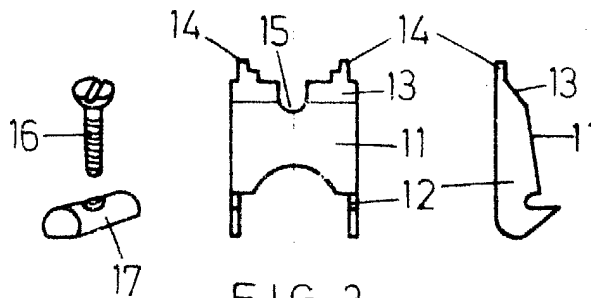
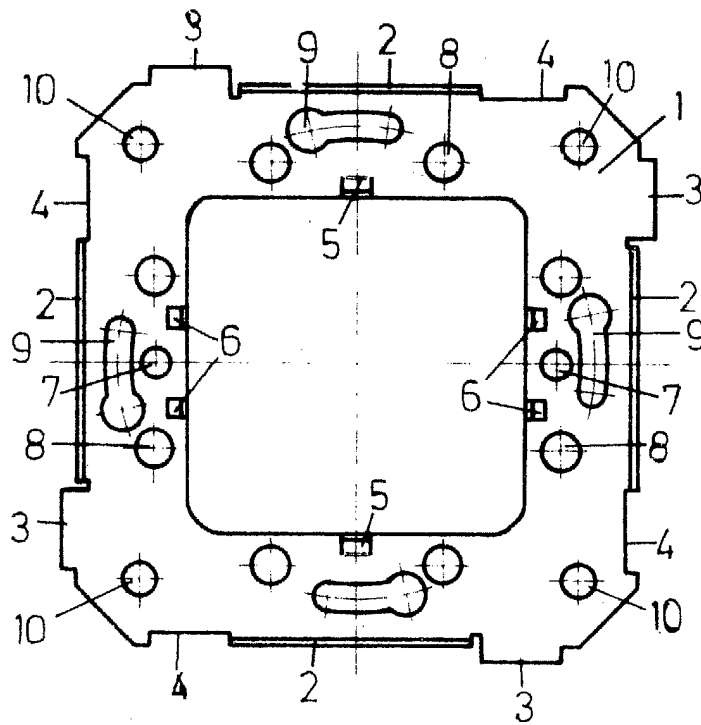
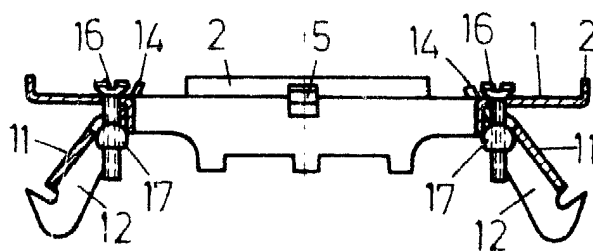


FIG. 2

FIG. 3



Madrid, 2 de Febrero de 1984
SIMON, S.A.
p.a.

J. M. JOVÉ VINTRO