



277 191

PATENTE DE INVENCION

Per VEINTE años

5. en España, a favor de la Sociedad ETABLISSE-
MENTS SOURDILLON, ROBINETTERIE DE PRECISION
sociedad francesa, residente en MONTBAZON
Indre & Loire (Francia), cuya parente se re-
fiere a:

"PERFECCIONAMIENTOS APORTADOS EN LOS IN-
FIERNILLOS Y COCINAS A GAS".

-.--.-.-.-.-

10.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La invención se relaciona con infier-
nillos a gas, (cocinas etc.).

15. Tiene per objeto, sobre todo, el de
simplificar la construcción de estos apa-
ratos y, en consecuencia, rebajar su coste
de fabricación.

20. Consiste principalmente, en organizar
de tal manera los aparatos de esta clase,
así como sus partes esenciales, y más con-
cretamente y en particular, los quemadores



277191

y conductos, del gas, de tal modo que estén situados directamente en su carcasa, construida a base de tapas troqueladas.

5. El invento incluye además de esta organización principal, otras disposiciones que se comentan más adelante.

10. Los perfeccionamientos que el invento propone se refieren también a la forma de realización y monta, y en el caso de aparatos industriales e instalaciones nuevas, se provee a éstas de los mismos elementos especiales que se preconizan.

15. Una idea más concreta del objeto que constituye el invento, la proporciona la descripción siguiente, al comentar las láminas de dibujos que se acompañan, que muestran exclusivamente a título de ejemplo no limitativo los detalles preferidos por la invención.

En los dibujos:

20. La figura 1ª.- muestra una sección transversal de un infiernillo con tapa, dotado de los perfeccionamientos que se preconizan.

La figura 2ª.- es una planta del mismo objeto de la figura anterior.

25. La figura 3ª., ilustra una sección por III-III.

La figura 4ª.- corresponde a una sección por IV-IV.



277191

- 3 -

La figura 5ª.- representa una sección per V-V.

La figura 6ª.- es una sección análoga de la figura 5ª, pero mostrando más detalles.

5. La figura 7ª.- es una sección análoga al de la figura 3ª, según una variante.

De conformidad con la invención, y más especialmente según sus modos de aplicación, así como las posibilidades de realización de sus diversas partes, se propone, por ejemplo constituir un hornillo a gas, (bien entendido que las disposiciones que se citan a continuación son aplicables de una manera general en cocinas).

10. Se constituye esencialmente la carcasa de este hornillo por chapas embutidas, que se conforman de manera adecuada, y, en lo que concierne especialmente a los órganos esenciales de conducción, y de salida de gas, órganos tales como conducciones de gas, quemadores, etc.

15. se proveen de tal manera que estén montados por lo menos parcialmente, directamente sobre la carcasa, es decir, en las chapas que la constituyen.

20. Tratándose por ejemplo de un hornillo de forma rectangular con uno o varios quemadores, destinados a ser depositados en una mesa, se

25.



5. construye la carcasa I a partir de una chapa configurada de manera conveniente, en la que se ha producido un reborde 2 de caras laterales -3- y un fondo -4- continuo o calado, estando las chapas ensambladas, soldadas, o adaptadas por cualquier otro medio.

10. En lo referente a los quemadores, se les realiza por ejemplo formando en la chapa de la carcasa -1- una especie de corona -5- que se cierra por un casquete -6- dotado en su periferia de orificios de paso -7-.

15. Habiéndose previsto para la alimentación de cada uno de estos dispositivos un tubo de venturi -8- construido en chapa embutida, que se suelda por ejemplo en -9-. Sobre dicho dispositivo y bajo la chapa de la carcasa -1- este venturi presenta, en el extremo de enlace con la conducción de llegada de gas un cono de entrada 10-.

20. Como variante de esta forma de realización, puede constituirse el quemador sustituyendo el casquete -6- con orificios -7- por un embutición (de sección por ejemplo pentagonal).

25. Producida en la propia chapa de la carcasa -1- y practicada en la periferia de esta embutición los pasos -7- para la salida del



277191

gas.

5. En lo concerniente a la conducción destinada a permitir la llegada de gas a los referidos quemadores, se constituye por ejemplo por el conjunto que forma la armadura, especialmente en las zonas -2- con el conducto -11- formado por chapa embutida, o perfilada, que se suelda sobre el plano inferior de dichas zonas -2-.
10. Es suficiente por tanto interponer llaves entre la conducción así establecida y los conos de entrada -10-.
15. Ventajosamente, se disponen estas llaves de manera tal que comportan un conjunto, que se fija por presión contra la pared correspondiente del conducto, con interposición de accesorios de estanqueidad.
20. Se aprecia en la figura 1ª que la conducción -11- está provista con un orificio -12- enfrentando con un grifo, el cual en su base -13- está apretado contra la conducción -11- por mediación de un tornillo de presión -14- que se apoya por ejemplo sobre el puente -15-, fijado por soldadura, o cualquier otro medio, en -16- bajo la conducción -11- o en la pared -2-.
25. Los accesorios de estanqueidad están visibles en 16 (figura 6ª).



277191

Tal fijación es particularmente ventajosa, puesto que asegura un desmontaje extremadamente rápido.

5. Del lado de cono de entrada -10- desemboca un inyector -17- que puede formar cuerpo con la llave.

10. Para el reglaje del paso del gas en la entrada de las llaves se puede proveer por ejemplo de medios de obturación, tales como un tirador -18- previsto de un agujero -19-; según la posición del tirador, se obtura más o menos la llegada del gas -12-.

15. Los medios de reglaje de aire, están dispuestos en la entrada del cono -10- cuyos medios consisten en una arandela -20- adaptada en -21- sobre el cuerpo del inyector, con posibilidad de girar alrededor de él. Dicha arandela está provista de agujeros -22- adecuados para coincidir con los agujeros -23- practicados en una placa soldada en la entrada del cono -10-.

20. Esta placa puede estar constituida por una prolongación de la pieza de chapa que forma la conducción -11-.

25. La arandela -20- puede ser maniobrada a mano en -24- y, con preferencia estará presionada por la acción de un resorte -25- contra la pared que tiene practicados los agujeros -23-, la llave -26- es decir su parte activa, puede estar montada de cualquier manera apropiada por medio de su base



-13-.

La empuñadura de mando es visible en -27-,
enmarcada por la parte envolvente -28-.

5. En lo referente a los soportes destinados a recibir las cacerolas, u otros utensilios, se recortan de la carcasa -1- unas orejetas que se doblan angularmente en sentido de elevación, como muestra la figura 1ª en -29-, así como sobre la parte derecha de la figura 2ª.

10. Tambien se pueden formar estos apoyos conforme muestra el sector izquierdo de la figura 1ª, es decir, fijando verticalmente por soldadura las piezas -30- sobre la carcasa contra la que toman apoyo los bordes -31- de dichas piezas -30-

15. El conjunto puede ser cubierto por una tapa visible en -32-.

20. Para permitir la colocación de dicho conjunto sobre una mesa, se provee de apoyos -33- que pueden estar trazados en la chapa inferior, recortadas y adaptadas, y revestidas de un accesorio de plástico -34-.

La mayoría de las disposiciones que proceden podrán igualmente aplicarse, no sólo a un infiernillo sino tambien a una cocina.

25. De manera que, cualquiera que sea el modo de realización adoptados, se pueden constituir aparatos previstos de los perfeccionamientos comentados, que evidentemente aportan ventajas en rela-



ción con los infernillos y similares ya existentes, destacándose entre dichas ventajas las que se citan:

5. La de ser fácilmente realizable, puestas que los elementos constitutivos, tales como los quemadores y la conducción, forman parte integrante de las chapas de la carcasa.

La de evitar prácticamente la obturación.

10. La de ser fácilmente desmontable particularmente en lo concerniente a los grifos.

Y la de ser de un costo poco elevado.

15. Descrita convenientemente la naturaleza del actual registro, la invención no se limita especialmente a aquellos modos de aplicación y realización, de sus diversas partes, por consiguiente se podrán introducir las variantes que se deseen

20. La invención tiene por objeto unos perfeccionamientos aportados en los aparatos del género de infernillos a gas (cocinas etc.) perfeccionamientos que comportan especialmente las características siguientes, a utilizar separadamente o en combinación.

A los efectos de la prioridad y de conformidad con lo dispuesto en los convenios internacionales de los que España es signataria, se reivindica expresamente la obtenida en la solicitud formulada el día 12 de Junio de 1.961 en Francia, con el número 864589.



NOTA

Se declaran como de novedad en España el contenido de las siguientes reivindicaciones:

REIVINDICACIONES

- 1ª.- Perfeccionamientos aportados en los in
5. fiernillos y cocinas a gas, de acuerdo con los cuales, sus dispositivos, particularmente los quemadores y conducciones de gas, se constituyen directamente sobre una carcasa general de chapa,
10. sobre la que se producen los quemadores por embutición, de, por lo menos, una zona de la parte superior de la carcasa, formando un abultamiento proyectado en sentido de elevación, en la perifería de cuyo abultamiento se practican una pluralidad de calados para el paso del gas, que forma la corona de llamas.
- 15.

- 2ª.- Perfeccionamientos aportados en los in
20. fiernillos y cocinas a gas, en los que sus dispositivos se constituyen directamente sobre una carcasa general de chapa, según reivindicación 1ª. que se caracteriza además por formar sobre el plano superior de dicha carcasa un cuello en elevación, de borde desviado, que constituye soporte para un casquete, con pasos radiales en su periferia, formando dicho cuello y casquete un quemador.
- 25.

- 3ª.- Perfeccionamientos aportados en los in
- fiernillos y cocinas a gas, en los que sus dispositivos se constituyen directamente sobre una carcasa general de chapa, según reivindicación 1ª,

2771 91



- 10 -

que se caracteriza por incorporarse en el plano interno de la parte superior de la carcasa general un perfil laminar de sección en "U" con alas abiertas que se sueldan sobre la carcasa, formando una conducción de llegada de gas, provista de pasos en los puntos de instalación de las válvulas de gobierno.

5.

4^a.- Perfeccionamientos aportados en los infiernillos y cocinas a gas, en los que sus dispositivos se constituyen directamente sobre una carcasa general de chapa, según reivindicación 1^a. que se caracteriza por disponer sobre el plano interno de la pared superior de la carcasa, y en coincidencia con cada quemador, una pieza troquelada que forma, en colaboración con dicho plano de la carcasa, un conducto venturi o cámara de mezcla, el cual en su extremo de entrada posee un ensanchamiento cónico con el que se enfrenta el inyector de gas para su mezcla con el aire.

10.

15.

5^a.- Perfeccionamientos aportados en los infiernillos y cocinas a gas, en los que sus dispositivos se constituyen directamente sobre una carcasa general, de chapa, según reivindicación 1^a. que se caracteriza además por disponer llaves de regulación intercaladas, entre la conducción general y las de llegada a los quemadores, cuyas válvulas se fijan por presión contra dicha conducción general con la intervención de tornillos apoyados en un puente el

20.

25.



cual se solidariza a la parte inferior de la referida conducción general.

5. 6ª.- Perfeccionamientos aportados en los infiernillos y cocinas a gas, en los que sus dispositivos se constituyen directamente sobre una carcasa general de chapa, según 1ª reivindicación, que se caracteriza además por efectuarse la regulación de gas al interior de cada llave por medio de un dispositivo a base de una pieza corrediza dotada de un paso cuya pieza se actua por un tirador.

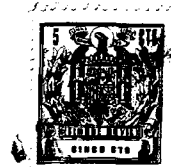
10.

7ª.- Perfeccionamientos aportados en los infiernillos y cocinas a gas, en los que sus dispositivos se constituyen directamente sobre una carcasa general de chapa, según reivindicación 1ª, que se caracteriza además por efectuarse la regulación del aire a la entrada del venturi que conduce el gas al quemador, con ayuda de un dispositivo obturador de acción rotativa, compuesto por dos discos enfrentados y respectivamente taladrados, de los cuales, uno que es giratorio, es impulsado hacia el otro por la acción de un resorte.

8ª.- Perfeccionamientos aportados en los infiernillos y cocinas a gas, en los que sus dispositivos se constituyen directamente sobre una carcasa general de chapa, según reivindicación 1ª, que se caracteriza además por constituirse las patas del infiernillo y sopertes para los recipientes,

277191

- 12 -



mediante lenguetas recortadas y angularmente des-
viadas, cuyas lenguetas se extraen de la chapa que
forma la carcasa general.

9ª.- "P REFECCIONAMIENTOS APORTADOS EN LOS IN-
FIERNILLOS Y COCINAS A GAS".

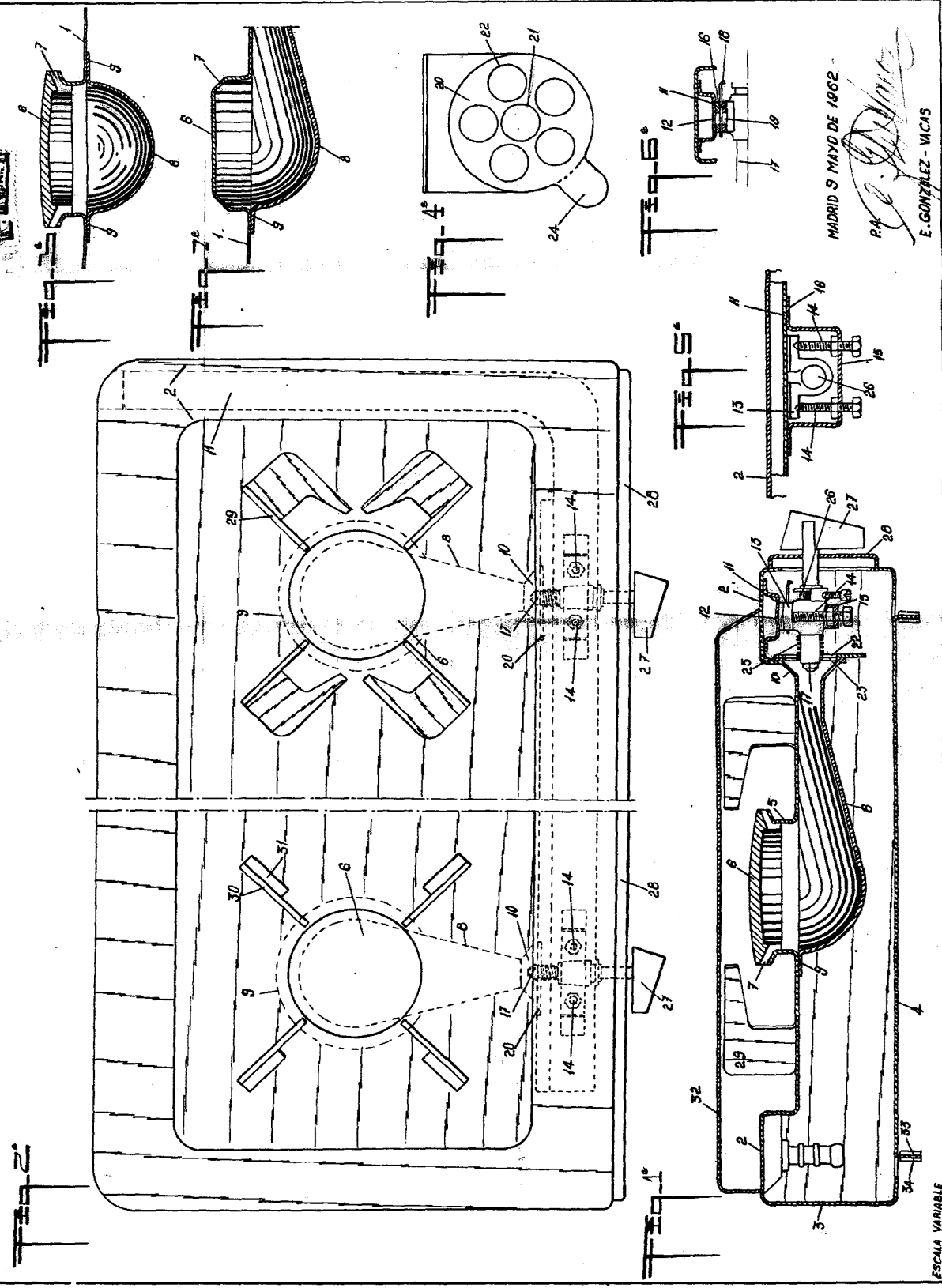
Todo ello tal y como se describe y reivindica
en la presente memoria descriptiva que consta de
doce hojas escritas a máquina por una sola de sus
caras.

Madrid, 9 de Mayo de 1.962.

FIRMADO: E. González Yacas

ETABLISSEMENTS SOURDILLON - ROBINETTERIE DE PRECISION

HOJA UNICA



MADRID 9 MAYO DE 1962

P.A. *E. Gonzalez*
E. GONZALEZ - VICIS

ESCALA VARIABLE