



277106

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN APARATOS CORTADORES REBORDEADO-
RES DE CIERRES DE ENVASES", a favor de IBERIA RADIO, S.A.,
entidad española, domiciliada en BARCELONA, Pujadas, nº 112.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención, desarrollada con éxito en el extranjero se refiere a unos perfeccionamientos en aparatos cortadores rebordeadores de cierres de envases.

Estos perfeccionamientos son de aplicar en aquellos aparatos en los cuales se ha previsto una rueda dentada de arrastre, dispuesta externamente debajo del reborde superior del envase, y una rueda cortadora, que penetra dentro de la tapa del envase, seccionándola por su borde, al propio tiempo que rebordea la zona cortada.

10. Estos perfeccionamientos consisten en preparar un

277106

E7



aparato de forma que el accionado de la rueda dentada de arrastre se efectúe a partir de un motor eléctrico de accionado, cuyo eje rotor termina en un tornillo sin fin, donde engrana una reducción de la que parte el eje de la citada rueda dentada de arrastre, comprendiendo sobre el circuito eléctrico del motor un contactor de puesta en marcha, el cual es accionable desde el exterior de la carcasa, contenedora del conjunto motor, por pulsarlo mediante un brazo o palanca que controla la posición de la rueda cortadora, de forma que cuando este brazo se coloca en posición para que la rueda cortadora penetre en la tapa del envase, el brazo apoya al propio tiempo sobre el contactor, cerrando el circuito eléctrico.

Este brazo de control de posición de la rueda cortadora, tiene a ésta, situada excéntricamente con respecto al propio eje de giro del brazo, de forma que cuando este último gira, la rueda se eleva con respecto a la posición anterior o bien desciende, según sea el sentido del giro. Esto sirve para facilitar la colocación del envase a cortar y permite el inicio del cortado, al empujar a fondo la palanca hacia abajo, con lo cual la rueda cortadora desciende en su periferia a una posición que está por debajo de la periferia de la rueda dentada de arrastre que soporta el borde del envase a abrir.

Esta rueda cortadora se halla dispuesta sobre un eje saliente la palanca, y está montada loca, de forma que gira debido al arrastre que la rueda dentada efectúa sobre el envase. El montaje de la rueda cortadora se ha previsto de una forma muy sencilla, mediante un clip en horquilla, del tipo de resorte, que desliza por una regata del brazo, y que encaja en su extremo anorquillado en un rebajo previsto en el propio eje de la rueda cortadora.



Asimismo se ha previsto una placa basculante, que lleva sujeto en su cara inferior un imán permanente, operativamente dispuesto para sujetar la tapa del envase, cuando esta es completamente separada del mismo.

5. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

10. La figura 1, muestra el aparato visto por su parte posterior, sin la tapa que cubre la carcasa.

La figura 2, muestra el aparato por su parte anterior.

15. La figura 3 es un detalle de la rueda cortadora y rueda de arrastre vistas de frente.

La figura 4 es una vista de perfil del detalle de la figura 3.

20. La figura 5 son dos detalles en perspectiva, correspondientes a la forma de colocación y extracción de la rueda cortadora.

La figura 6 es una vista en perspectiva de un conjunto dotado de pie de sostenimiento.

25. Haciendo referencia a las figuras, es de observar que el aparato consta de una caja 1, que se cierra por su cara posterior mediante una tapa sujetada por tornillos o similares, cuya caja comprende alojado en su interior un motor eléctrico 2 de accionado, cuyo eje rotor lleva en un extremo sobresaliente, un tornillo sin fin 3, el cual engrana en la rueda de una reducción 4. La última rueda de esta reducción presenta su eje 5 prolongado, y atravesando la carcasa. Dicha pro-
- 30.



2771 06⁷

longación comporta la rueda dentada 6 de arrastre.

5. Externamente a la caja y en una posición inmediatamente superior a la rueda dentada de arrastre, existe la articulación 7, de una palanca o brazo 8, el cual en su zona de giro, y excéntricamente al eje de giro, comporta un eje inclinado 9, donde se halla montada loca la rueda cortadora 10.

10. Sobre el eje 9, y en su extremo existe un rebajo 11, donde se incluye la horquilla 12, de una pinza elástica 13, que en su extremo posterior tiene un pequeño saliente 14, que queda incluido dentro de una regata 15 del brazo 8, de forma que guía la entrada de la horquilla 12 en el rebajo 11 del eje 9 para efectuar la perfecta retención. De esta forma es posible separar la rueda cortadora cuando ello se crea conveniente.

15. La rueda 10, tal como demuestra la figura 4, queda ligeramente inclinada con respecto a la rueda dentada 6, para facilitar de esta forma el cortado de la tapa del envase.

20. Para la puesta en marcha del aparato se ha previsto el contactor 16, el cual presenta su pulsador 17 sobresaliente a través de la carcasa, para ser accionado directamente por el extremo del brazo 8, cuando este desciende y coloca la rueda cortadora 10 en posición de trabajo.

25. La carcasa 1 mencionada se la provee de una tapa posterior en la cual se han previsto medios para su fijación a la pared, o bien se ha previsto anclarla a un pie de sostenimiento 18 del aparato.

30. El aparato se ha provisto asimismo en su cara anterior de una espiga sobresaliente 19, que guía en el giro el envase que se está cortando y presenta una cajetín basculante 20, que ubica un imán permanente 21 sobresaliente por la parte

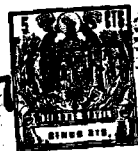


7 MAY

277106

5. inferior, el cual sirve para retener la tapa del envase, cuando ha sido completamente separada de este. Este imán en la posición de reposo se fija contra la placa 22, por basculado del cajetín 20, venciendo la resistencia de un muelle previsto en su articulación, de modo que el cajetín 20 sirve como elemento de protección frente a la rueda cortadora.

10. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales mas adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



277106

N O T A

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Perfeccionamientos en aparatos cortadores rebordeadores de cierres de envases, aplicables a aparatos provistos de una rueda dentada de arrastre para el envase y una rueda cortadora, que penetra dentro de la tapa del envase, seccionándola por su borde al propio tiempo que rebordea la zona cortada, caracterizados esencialmente por el hecho de comprender como medios de accionado de la rueda de arrastre un motor eléctrico alojado dentro de una caja, el cual presenta su eje rotor prolongado a modo de tornillo sin fin engranado a una reducción cuyo último eje de rueda dentada presenta una prolongación sobresaliente fuera de la caja, en la que se acopla la rueda dentada de arrastre del envase, comprendiendo la rueda cortadora su fijación a un eje sobresaliente de un brazo de mando articulado a la caja, estando el eje de giro de esta rueda cortadora, dispuesto excéntricamente con respecto al eje de giro del brazo, para que en los giros de este descienda y ascienda la rueda cortadora, hasta sus respectivas posiciones de actuación y no actuación.
- 10.
- 15.
- 20.

25. 2. Perfeccionamientos, según las reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que sobresale de la carcasa el pulsador de un contactor que cierra el circuito eléctrico del aparato, operativamente dispuesto este pulsador para ser accionado por el brazo giratorio cuando se coloca en la posición

277106



más baja del mismo, en la que la rueda cortadora se halla en posición de trabajo.

5. 3. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 y 2 caracterizados por el hecho de que el eje que comporta la rueda cortadora presenta en su extremo un rebajo, en el cual se introduce a modo de tope una horquilla que forma parte de una pinza elástica, la cual por su otro extremo es guiada dentro de una regata prevista al efecto en el brazo articulado.
10. 4. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada por el hecho de que se ha previsto inmediatamente sobre el eje de la rueda cortadora un cajetín articulado a la caja el cual es abierto por su parte inferior y presenta ubicado en dicho fondo un imán permanente, operativamente dispuesto para retener la tapa del envase, una vez se ha separado de este, sirviendo al propio tiempo el cajetín, al articular hacia abajo y fijar el imán en una placa metálica para ello, como cubrición de la rueda cortadora, durante los periodos de no actuación de la misma.
15. 5. Perfeccionamientos en aparatos cortadores rebordadores de cierres de envases.
20. Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de siete páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.
25. Madrid, a 7 de Mayo de 1962.

IBERIA RADIO, S.A.

p. a.

JAIMÉ ISERN MIRALLES

P.P.



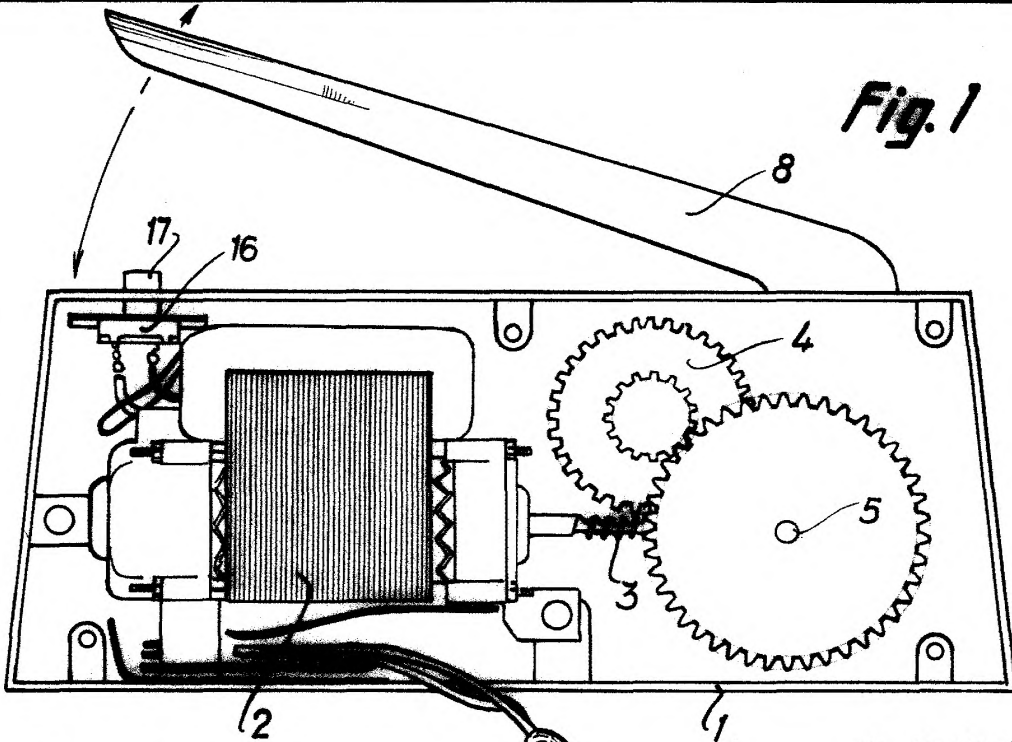


Fig. 1

Fig. 2

2771 06

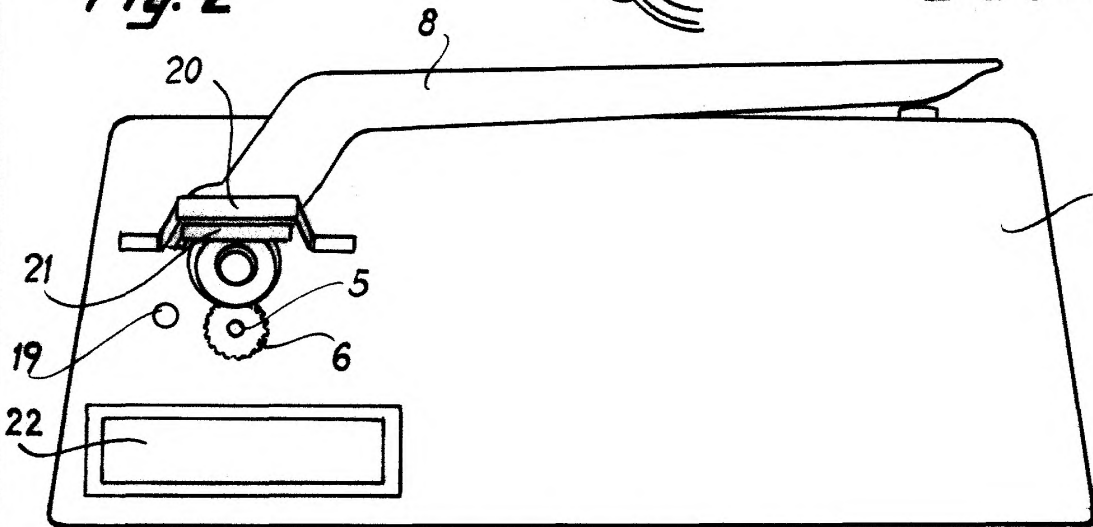


Fig. 3

Fig. 4

Fig. 5

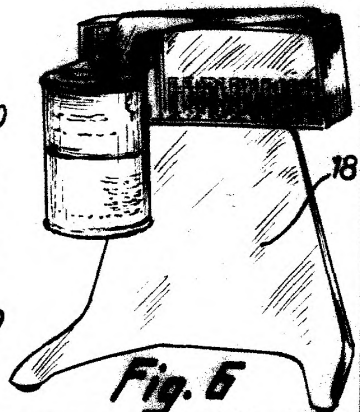
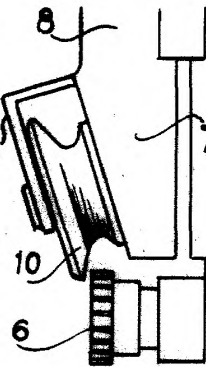
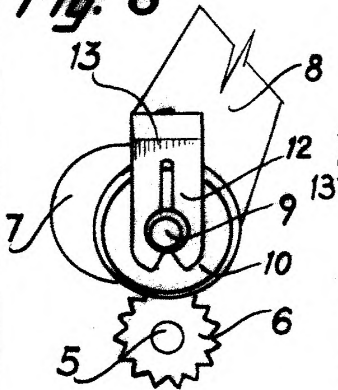


Fig. 6

Madrid, 1 MAY. 1962

J. Isern