

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

(10) ES (11) (12) (13) Y	NUMERO 277051
	FECHA DE PRESENTACION 16.10.82.

MODELO DE UTILIDAD

16 JUN. 1985

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO P 30 36 401.3	26.9.80	ALEMANIA.

(47) FECHA DE PUBLICIDAD B3 1B 4 1/00, B6 5D 8 5/78,	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
--	----------------------------------

(54) TITULO DE LA INVENCION UN DISPOSITIVO PARA LA CONFECCION DE UN CUCURUCHO.

(71) SOLICITANTE (ES) UNILEVER N.V.
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Burg. s'Jacobplein 1, 3000DK Rotterdam , Holanda.
--

(72) INVENTOR (ES) Siegfried Hacker y Reinhold Schreiber, ambos de nacionalidad alemana.

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE DON BERNARDO UNGRIA GOIBURU.
--

1 El invento se refiere a un dispositivo para
confeccionar un cucurucho de material plano plegable y fle-
xible , tal como papel, laminilla metálica, etc., arrollado
principalmente en forma cónica. Tales cucuruchos se emplean
5 generalmente para empaquetar helados envueltos en barquillos
cónicos, a efectos de protección mecánica, térmica e higiéni-
ca de los mismos, y de llevar rótulos publicitarios e ilus-
traciones.

10 El invento se ha propuesto aumentar la pro-
tección térmica de la manera más económica posible, conser-
vando las demás propiedades de los cucuruchos tradicionales.
Otra finalidad estriba en confeccionar un cucurucho para
un helado envuelto en un barquillo cónico, con una boca
ensanchada. Además se ha propuesto el invento aumentar a
15 ser posible la resistencia mecánica del cucurucho. Asimismo
tiene el invento el propósito de proporcionar un procedi-
miento para la confección de tales cucuruchos, y un dispo-
sitivo para la puesta en práctica de tal procedimiento.

20 Para tal fin ofrece el invento un cucurucho
del tipo descrito al principio, que presenta al menos una
zona central estrechada con respecto a la parte de la boca
y que presenta pliegues que discurren en sentido longitudi-
nal principalmente. Con preferencia forman los pliegues sa-
lientes a manera de nervios, dirigidos hacia fuera y que
25 llegan hasta la parte inferior del cucurucho. No obstante
es posible también conformar los pliegues a manera de plie-
gues embutidos, con lo que se conserva una superficie exte-
rior bastante lisa, a pesar de aumentarse el aislamiento
térmico y elevarse la resistencia mecánica.

30 En una forma de realización fácil de confeccio-

1 nar, los pliegues están dirigidos alternativamente hacia dentro y hacia fuera, formando una pared en zigzag.

5 Una forma de realización apropiada para empaquetar helados envueltos en barquillos cónicos con zona ensanchada de la boca, por ejemplo, en forma de semiesfera o de cono truncado con forma cónica que difiere de la de la parte inferior, presenta partes de forma cónica diferente, unidas preferentemente por una zona de unión. Al mismo tiempo puede la parte superior de la boca del cucurucho ser de forma, o bien cónica, lo que resulta de confección más barata, o bien de polígono regular, lo que proporciona una mayor resistencia mecánica.

10 En el procedimiento para la confección de un cucurucho de acuerdo con el invento, se procede preferentemente de modo que una pieza en bruto de material plano se arrolla, de la manera tradicional, en torno de un mandril cónico, y después, a diferencia del procedimiento conocido, se deforma el cucurucho así obtenido, a un mismo tiempo en toda su periferia, introduciendolo para ello entre una pieza perfilada interior y otra exterior, quedando la pared interior del cucurucho sustentada de manera elástica al menos en algunas partes. De este modo se puede enchufar el cucurucho primitivo de manera apretada sobre la pieza perfilada interior, con lo que el plegado resultará correcto de forma y de sitio. Este procedimiento ofrece la ventaja de ser rápido, proporciona pliegues repartidos uniformemente por la periferia, y hace posible de manera fácil alinear recíprocamente la decoración sobre el cucurucho y los pliegues.

25 Las secciones de pieza perfilada interior, móviles en sentido radial, que son utilizables en este proce-

1 dimiento, pueden ser movidas hacia dentro y hacia fuera
en sentido radial, tanto cargadas por muelle hacia fuera,
como también, preferentemente, de manera gobernada, con
objeto de que durante la deformación no se produzca una
5 fricción demasiado grande entre la pieza perfilada exterior
y el cucurucho.

Finalmente se refiere el invento a un dispositi-
tivo para la confección de un cucurucho de acuerdo con el
invento, que está provisto de piezas perfiladas interior y
10 exterior encajables una en la otra y desencajables una de
la otra, de las que al menos en la posición encajada, al
menos la superficie exterior o respectivamente la interior
determinan entre sí la forma del cucurucho conformado, es-
tando de acuerdo con el invento al menos la pieza perfilada
15 interior provista de secciones de piezas perfiladas movi-
bles radialmente, que se extienden principalmente en la
dirección de la generatriz, y que están sustentadas de mane-
ra giratoria en la zona del vértice del cono de la pieza
perfilada.

20 Ejemplo de realización del cucurucho de acuer-
do con el invento y del dispositivo empleado, serán expli-
cados a continuación a base de los dibujos representando:

La fig. 1, una forma de realización preferente
de un cucurucho conforme al invento, con partes diferentes de
25 forma cónica, en un alzado lateral;

La figura 2, una sección transversal a lo lar-
go de la línea II - II en la fig. 1;

Las figuras 3 y 3a, muestran las dos partes
constitutivas del dispositivo para la confección del cucu-
rucho representado en la fig. 1, en sección axial y
30

1 las figuras 4 y 4a, muestran sendas secciones correspondientes a el dispositivo de acuerdo con las partes o piezas del dispositivo representadas en las figuras 3 y 3a según las secciones transversales a lo largo de las líneas IV-IV de las referidas figuras 3 y 3a.

5 Las figuras 1 y 2 muestran un cucurucho conforme al invento en una forma preferente de realización, visto en alzado lateral y respectivamente en sección transversal. Dos zonas 2, 6 de la pared, de distinta forma cónica, están unidas mediante una zona de unión 1. La zona de la boca 2 tiene la misma forma cónica que el cucurucho primitivo, que ha sido indicado por medio de líneas de trazos, y del que se parte. Mediante pliegues 4 en la dirección de la generatriz, se forman salientes 5 ó nervios dirigidos hacia fuera, que traen consigo una consolidación del cucurucho, y que sirven además para el distanciamiento durante la sujeción. Por este plegado queda el cucurucho estrechado en la zona central y en la inferior, de modo que pueden ser sustentados en él helados de forma correspondiente.

10 En la fig. 1 ha sido dibujada la parte de la boca a manera de cono truncado, pero de igual modo puede estar también conformada como pirámide regular truncada.

15 El dispositivo apropiado para la confección del cucurucho conforme a la fig. 1, ha sido representado en las figs. (3, 3a) y (4, 4a). De acuerdo con estas figuras, el dispositivo presenta una pieza perfilada interior y otra exterior, 14 y 15. La pieza perfilada exterior 15 presenta una cavidad cónica 16 conforme a la zona inferior 6 del cucurucho deformado, y una cavidad 17 de forma de cono truncado, que está unida a la otra a través de una zona de unión 18 en

1 forma de escalón, y que se corresponde con la zona superior
o zona de boca 2 del cucurucho.

5 En la pared interior de la cavidad 16 se han
previsto en la dirección de las generatrices ranuras 19, en
las que se pueden introducir con holgura nervios 20 sobresa-
lientes radialmente de ranuras correspondientes 21 existen-
tes en la pieza perfilada interior 14. Los nervios 20 están
sustentados por su lado inferior de manera basculable en
23 en la pieza perfilada interior 14, y por medio de una ca-
10 beza de mando, movable en sentido axial, son ajustables en-
tre una posición interior y otra exterior (fig. 3a, a la
izquierda y respectivamente a la derecha). Para el estrecha-
miento de un cucurucho, se enchufa éste sobre la pieza per-
filada interior 14 con los nervios 20 movidos hacia fuera,
15 y junto con ella se inserta en la pieza perfilada exterior
15. Con ello se va estrechando el cucurucho paulatinamente
en las zonas central e inferior, mientras que entre los ner-
vios introducidos poco a poco, y las ranuras 19 se forman
los salientes 5 a manera de nervios. Después de retirada la
20 pieza perfilada interior 14 se expulsa el cucurucho termina-
do con ayuda de un expulsor 24, que ataca a su punta.

En resumen, el Modelo de Utilidad que se soli-
cita deberá recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

- 25 1. Un dispositivo para la confección de un cu-
curucho, que siendo tal cucurucho preferentemente de material
plano plegable y flexible arrollado tal como papel, lamini-
lla metálica, etc., y presentando al menos una zona central
estrechada con respecto a la zona de la boca y que está do-
30 tada de pliegues que discurren principalmente en sentido

1 longitudinal, y constituyendose el propio dispositivo me-
diante dos piezas perfiladas, una interior y otra exterior
encajables entre sí y desencajables una de la otra, de las
que, al menos en la posición encajada, la superficie exte-
5 rior y respectivamente la interior describen entre sí la
forma del cucurucho deformado, caracterizado porque al menos
la pieza perfilada interior está provista de secciones par-
ciales perfiladas movibles en sentido radial, que se extien-
den principalmente en la dirección de las generatrices, y
10 que están sustentadas de manera basculable en la zona del
vértice de cono de la pieza perfilada.

2. Un dispositivo según reivindicación 1, ca-
racterizado porque la pieza perfilada exterior presenta una
cavidad cónica conforme a la zona inferior del cucurucho
15 deformado, y una cavidad de forma de tronco de cono de acuer-
do con la zona superior del cucurucho deformado, que está
unida con la anterior en forma escalonada; con la particula-
ridad de que en la pared interior de la zona inferior están
previstas ranuras en la dirección de las generatrices, es-
20 tando la pieza perfilada interior conformada de manera
aproximadamente complementaria con respecto a la cavidad de
la pieza perfilada exterior, y cuya pieza interior está
provista de hendiduras en la zona inferior, que se corres-
ponden con las ranuras de la pieza exterior; habiendose pre-
25 visto que en dichas hendiduras estén dispuestos nervios re-
tráctiles y extensibles.

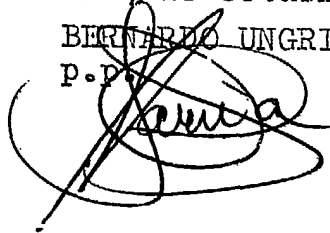
3. Se reivindica por último como objeto sobre
el que ha de recaer el modelo de utilidad que se solicita
UN DISPOSITIVO PARA LA CONFECCION DE UN CUCURUCHO.

1 . Todo conforme queda descrito y reivindicado en
la presente memoria descriptiva que consta de ocho páginas
mecanografiadas y dibujos adjuntos.

5 Madrid, 16 Octubre 1.982

BERNARDO UNGRIA

P. P.



.....

.....
.....

.....
.....
.....
.....

5

10

15

20

25

30

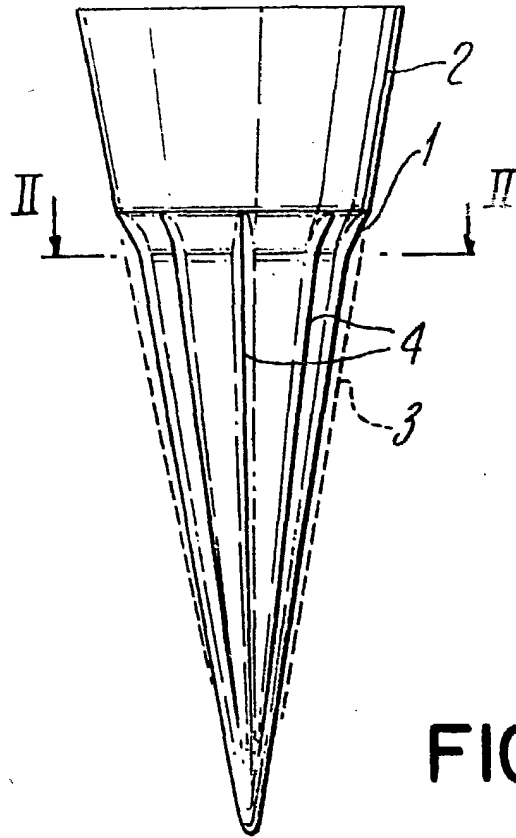


FIG. 1

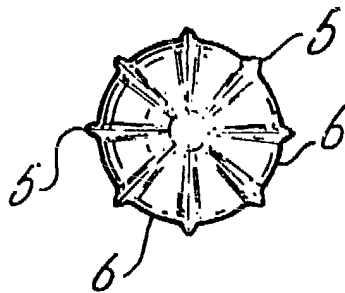


FIG. 2

ESCALA VARIABLE
Madrid, 16 Octubre 1.982
BERNARDO UNGRIA
P.P.

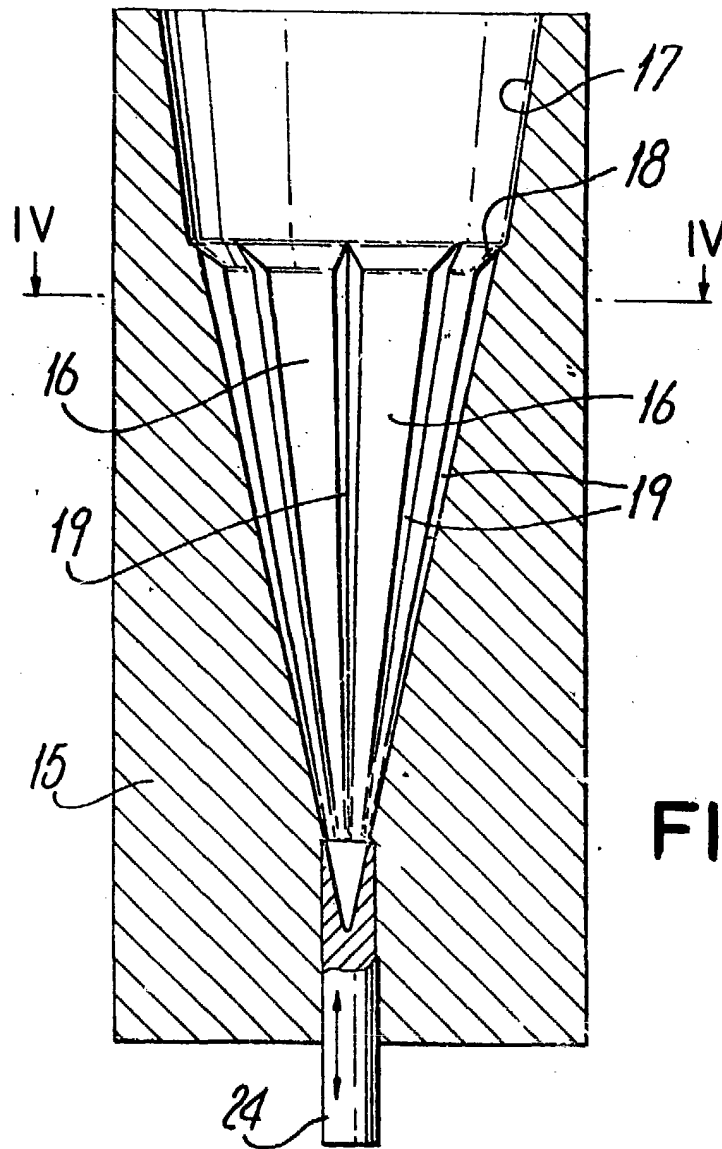


FIG. 3

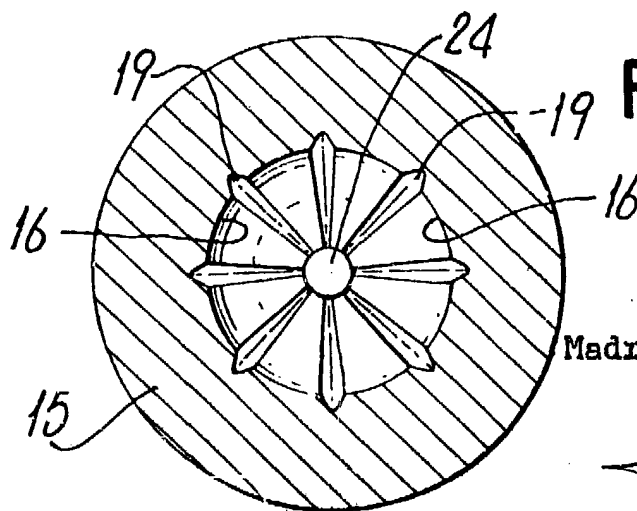


FIG. 4

ESCALA VARIABLE
Madrid, 16 Octubre 1982
BERNARDO UNGRIA

D.P.
[Signature]

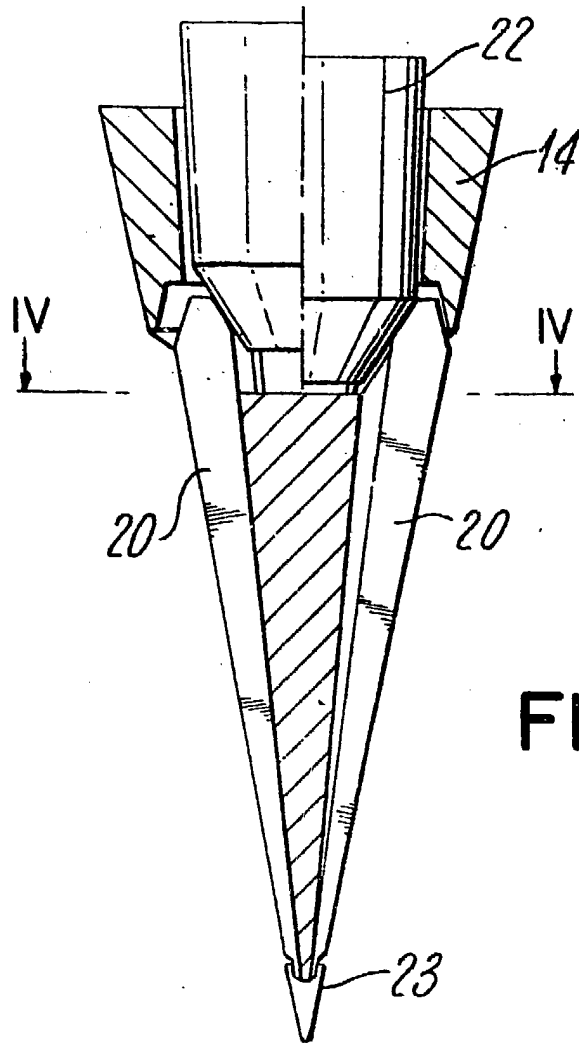


FIG. 3a

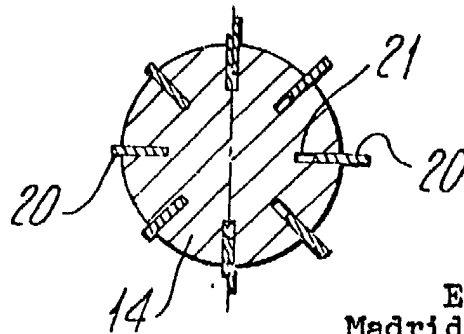


FIG. 4a

ESCALA VARIABLE
Madrid, 16 Octubre 1.982
BERNARDO UNGERZA
P.P.