



ESPAÑA

10 ES 11 21 22	NUMERO <b>277040</b>	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION <b>23 ENE. 1984</b>	

1 JUL. 1984

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
895.677 (PV.2/60005)	24 de Enero de 1983	Bélgica.

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL F41G 27/00
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCION Carcasa para fusil de caza.
--

71 SOLICITANTE (S) FABRIQUE NATIONALE HERSTAL, en abreviatura FN.S.A.
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE 4400 HERSTAL (Bélgica).
--

72 INVENTOR (ES)
------------------

73 TITULAR (ES)
-----------------

74 REPRESENTANTE D. Jose Miguel Gómez-Acebo y Pombo.
---

El presente modelo se refiere a una carcasa para fusil de caza.

5. Hasta el presente, las carcasas de fusiles de caza se han mecanizado fuera de masa, lo que es particularmente oneroso. Para las armas de guerra por el contrario, se han realizado ya carcasas de chape embutida. Sin embargo el aspecto de tales piezas es incompatible con las exigencias estéticas de la gran mayoría de los tiradores deportivos y de los cazadores.

10. El objeto del presente modelo es permitir una fabricación por embutido que no presente el inconveniente de la técnica conocida, al mismo tiempo que se obtenga una carcasa perfectamente rígida a pesar de un aspecto externo completamente comparable con el de las carcasas clásicas.

15. Este objeto se alcanza según el presente modelo por ensamblaje de dos coquillas cuyas caras externas son lisas, estando previamente provistas sus caras internas respectivamente con una chape de refuerzo perfilada igualmente embutida, sirviendo los perfiles de las citadas chapas además como soporte y como guía de las piezas usualmente destinadas a ocupar el interior de la carcasa.

20. Un ejemplo de realización del presente modelo se describe a continuación a título ilustrativo y no limitativo, haciendo referencia a los dibujos adjuntos, en los que:

25. La figura 1 es una vista parcial esquemática de un fusil de caza automático.

La figura 2 es una vista despiezada de la carcasa del fusil de la figura 1; y

Las figuras 3 y 4 son secciones respectivamente según las líneas III-III y IV-IV de la figura 1.

30. En la figura 1 se reconoce la carcasa 1 que prolonga

la culata 2, el cañón 3, el guardamunos 4 y el cubre-gstillos 5.

La carcasa 1 está constituida por dos coquillas 6 y 7 de chapa embutida y cuyas caras externas e internas son lisas.

5. En las caras internas de las citadas coquillas se han sujetado chapas de refuerzo perfiladas, respectivamente 8 y 9, e continuación las dos coquillas se han reunido por ejemplo por soldadura con haz de electrones de sus bordes superiores, como se ha indicado en 10.

10. El perfilado de las chapas 8 y 9 se ha realizado con el fin de proporcionar las superficies de apoyo y de guía requeridas para las piezas que deben ocupar el interior de la carcasa, tales como culata móvil, topes, etc.

15. El modo de construcción anteriormente descrito resulta en una carcasa ligera, rígida y cuya estética es prácticamente idéntica a la de una carcasa clásica. Con relación a esta última, los tiempos de fabricación son considerablemente menores y por tanto también el coste.

20. Es evidente que pueden aportarse numerosas modificaciones al ejemplo anteriormente descrito en función del tipo de arma considerado, de su mecanismo de armamento y de ejecución, etc.

25. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

5. 1.- Carcasa para fusil de caza, caracterizada porque dicha carcasa esté constituida por el ensamblaje de dos coquilles cuyas caras externas son lisas, estando previamente previstas sus caras internas, respectivamente, con una chepa de refuerzo perfilada, igualmente embutida, sirviendo los perfiles de la citada chepa además para el soporte y el guiado de las piezas usuales destinadas a ocupar el interior de la carcasa.

10. 2.- Carcasa para fusil de caza, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

23 ENE. 1984

FABRIQUE NATIONALES HERSTAL, en abreviatura FN.S.A.

J. M. GOMEZ-ACEBO Y POMBO  
P. P. Firmado: PLAR DOMINGUEZ M.

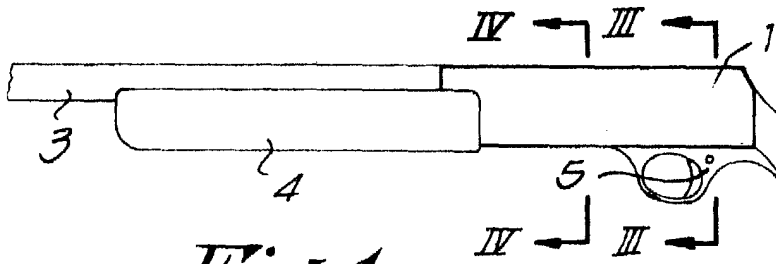


Fig. 1

ESCALA  
VARIABLE

274040

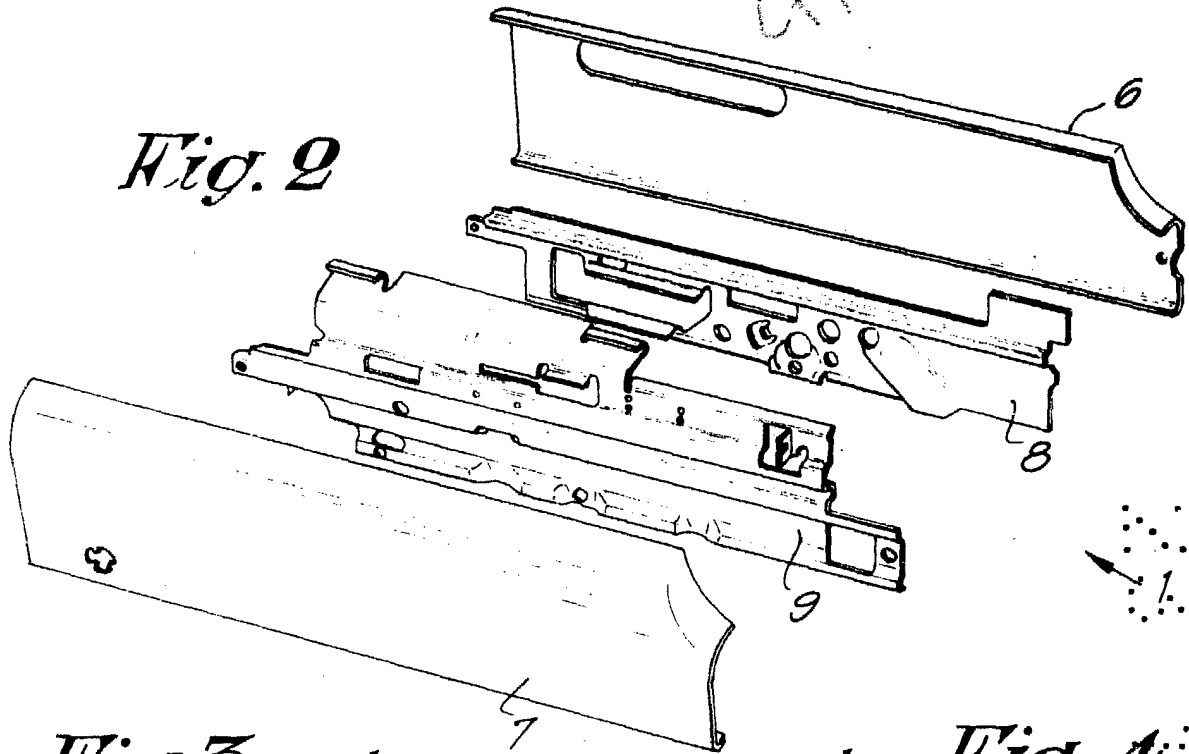


Fig. 2

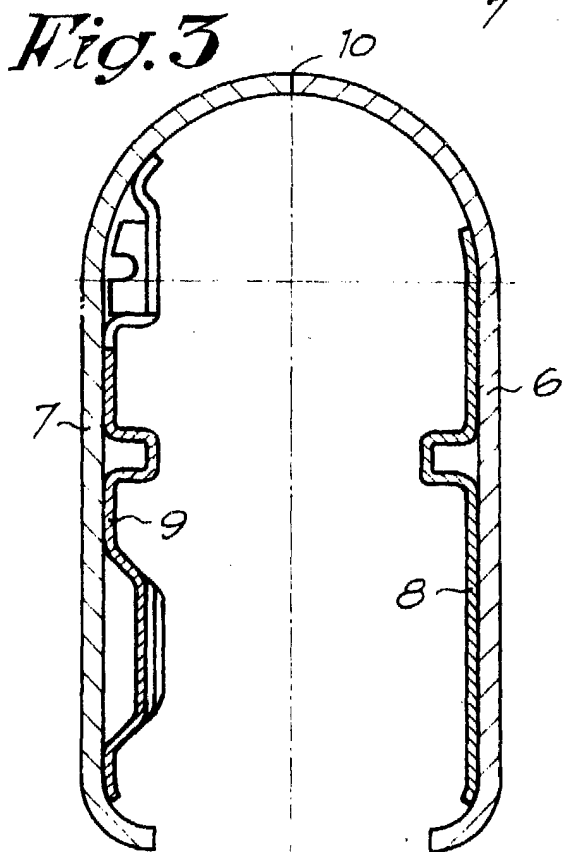


Fig. 3

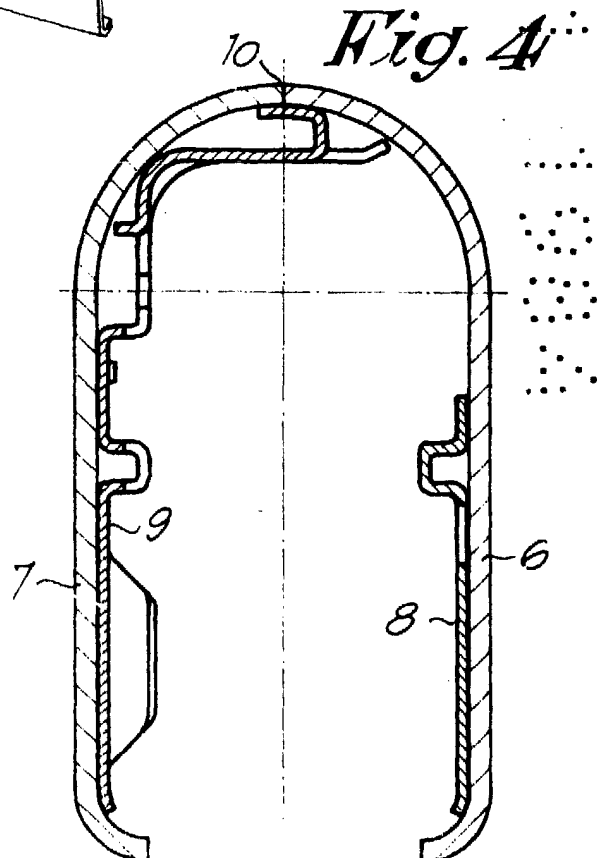


Fig. 4

23 ENE 1984