

277034

277034



MEMORIA DESCRIPTIVA

para una Patente de Invención, por veinte años, por:
"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA CONSTRUCCION DE CONEXIO-
NADORES ELECTRICOS", a favor de Caucho Metal, S.A.,
de nacionalidad española, residente en Madrid, c/.
Argos nº 4.

Tiene por objeto esta solicitud de Patente
proteger la novedad y propiedad de ciertas mejoras
introducidas en la construcción de aparatos con-
exionadores electricos.

5.-

Estos aparatos se caracterizan esencialmente
porque reciben a los conductores electricos y los
fijan en unas bornas adecuadas, cubriendo y prote-
giendo esta union de manera eficaz. Generalmente,
de la parte opuesta a la de entrada de los conduc-
tores parten unas ramas, tambien llamadas patillas,

10.-



las cuales estan destinadas a introducirse en la base hembra del enchufe.

15.-

En dichos aparatos se hace preciso lograr en primer lugar una firmeza suficiente en las patillas con objeto de que el contacto sea bueno y no existan calentamientos en el aparato. Tambien requieren que la union de los conductores sea fuerte y segura y que se halle convenientemente protegida. Todo ello contribuirá tambien a una larga duraci3n del aparato por lo que afecta, como es lógico, a su parte económica.

20.-

25.-

Sin embargo, dada la sencillez de estos aparatos, en la mayoria de sus realizaciones todas estas características han de logarse sin complicaciones mecánicas, con el minimo de piezas y en forma fácil y eficaz. Estas particularidades son precisamente las que caracterizan el objeto de la presente solicitud.

30.-

35.-

Antes de seguir adelante en esta descripción haremos constar que las presentes mejoras tienen aplicacion en muy diferentes tipos de conexiones electricas, aunque en esta memoria nos referiremos al tipo de enchufe constituido por una base de material aislante, como la esteatita, sobre la que van montadas las patillas y las bornas para los conductores, cuyo tipo tiene registrado la propia entidad solicitante con el modelo nº 69.708.

40.-

Sobre el disco de esteatita que constituye la base del aparato se disponen las patillas de



45.-

conexión, sean dos o tres según que haya de servir para dos o tres fases. Estas patillas atraviesan el disco hasta un tope previsto en un ensanchamiento de las mismas y sobresalen por el lado opuesto donde se aplica a cada una una pieza angular que tiene al efecto una ranura para que pase de dicho extremo, el cual sobresale ligeramente sobre ella. Una vez en esta posición se somete esta unión a un remachado del extremo de la patilla con objeto de fijarlo de manera firme y permanente con dicha pieza angular. Esta pieza angular lleva en la parte que queda perpendicular un orificio roscado y un tornillo para embornar los conductores.

50.-

55.-

Las patillas son preferiblemente planas, del sistema llamado americano, con la particularidad de que para mejorar el contacto y dar cierta presión a su acoplamiento en la base hembra se ha previsto dotarlas en una de sus caras de un suave resalte que no llega a los bordes ni a los extremos y que aumenta ligeramente su espesor.

60.-

Para completar esta descripción haremos referencia al dibujo adjunto, dado solamente a título de ejemplo ilustrativo, en el cual:

65.-

La figura 1ª es una vista en alzado y parcialmente en sección y la 2ª la misma vista a 90º de la 1ª y también con una parte cortada para apreciar la disposición y montaje de las patillas de contacto, así como las bornas de enganche de los conductores.

70.-

La figura 3ª es una vista desde arriba de la base de soporte, y



La figura 4a un detalle de las patillas.

En estas figuras se ha prescindido de la pieza de caucho que cubre el lado del disco de esteatita en que van las bornas de conexión de los conductores.

75.-

Con -1- se ha señalado el disco de soporte, siendo -2- el rebaje periferico en que encaja la cubierta de caucho no representada. -3- son las patillas de conexión y -4- las resaltes practicados en las mismas, por ejemplo por estampación en una de sus caras. -5- es el tope formado en la propia patilla -3- por reducir su anchura y limitar

80.-

la penetración en el disco -1-, y -5'- la parte que atraviesa al citado disco sobresaliendo por el lado opuesto. Se aplica entonces la pieza angular -7- que tiene en una de sus partes, en la que queda superpuesta al disco, una ranura por la que se hace pasar al extremo de la patilla -5'- y en esta posición se la remacha conforme se aprecia en la figura 2a para hacer solidaria la patilla -3- con la pieza angular -7- y dejarlas firmemente aplicadas al disco -1-.

85.-

90.-

En la parte vertical de la pieza angular -7- va el tornillo -8- para embornar los cables conductores con interposición de una randela.

95.-

Como se dice anteriormente, tanto el número de patillas como la forma de éstas es variable, si bien se prefiere como mas conveniente la representada y antes descrita. En general, las mejoras objeto de esta patente tendran aplicación a cual-

100.-



quier tipo de conexiadoras ademas del representa-
do.

105.- Las modificaciones que puedan ser introduci-
das en el objeto descrito y que no afecten a su esen-
cialidad caracteristica se consideraran a todos los
efectos como incluidas en esta Patente, sean cuales-
quieran las circunstancias que concurra.

N O T A

110.- Descrito suficientemente el objeto de la Paten-
te se declaran de novedad y de propia invención
las siguientes.

R E I V I N D I C A C I O N E S

115.- 1a.- Mejoras introducidas en la construcción de
conexiadores electricos, que se caracterizan por
el hecho de que sobre un disco aislante se disponen
las patillas de conexion, las cuales lo atraviesan
y sobresalen por el lado puesto donde se les aplica
una pieza angular que presenta en la parte super-
120.- puesta al referido disco una ranura por la que se
hace pasar al extremo de la patilla, sufriendo este
extremo un remachado por hendido que hace solidarias
ambas piezas, aprisionando al disco por apoyo so-
bre el mismo de unos topes previstos en la propia
125.- patilla, teniendo la parte vertical de la pieza an-
gular un orificio roscado para el tornillo que em-
borne el extremo de los conductores.

130.- 2a.- Mejoras introducidas en la construcción de
conexiadores electricos, según la reivindicación
anterior, que se caracterizan porque las patillas



planas sufren un rehundido por estampacion que origina en el lado opuesto un resalte longitudinal que aumenta sensiblemente su cuerpo y origina una presion de encaje sobre la base hembra que mejora el contacto electrico.

135.-

3a.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA CONSTRUCCION DE CONEXIONADORES ELECTRICOS.

Todo ello según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de seis hojas y dibujo que la ilustra.

140.-

Madrid, 4 de Mayo de 1.962

FIG. 1.

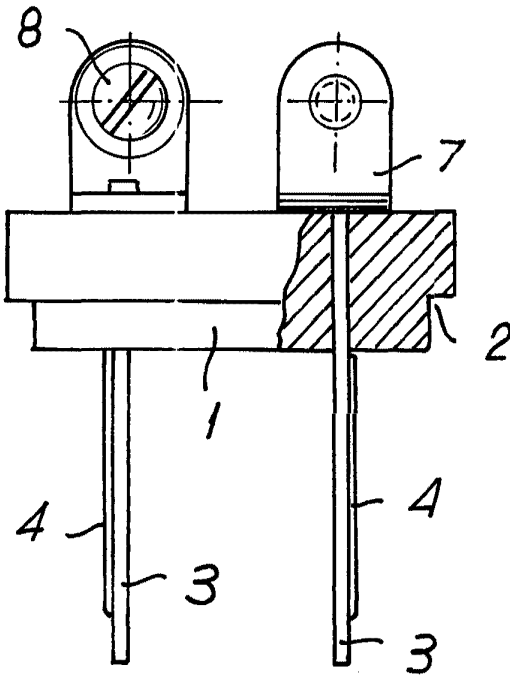


FIG. 2.

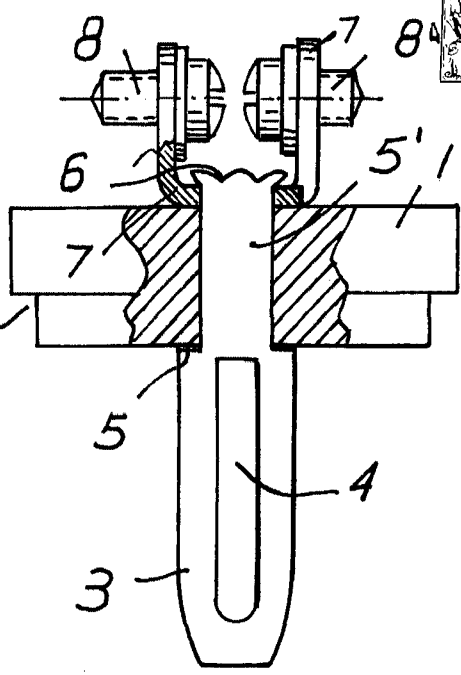


FIG. 3.

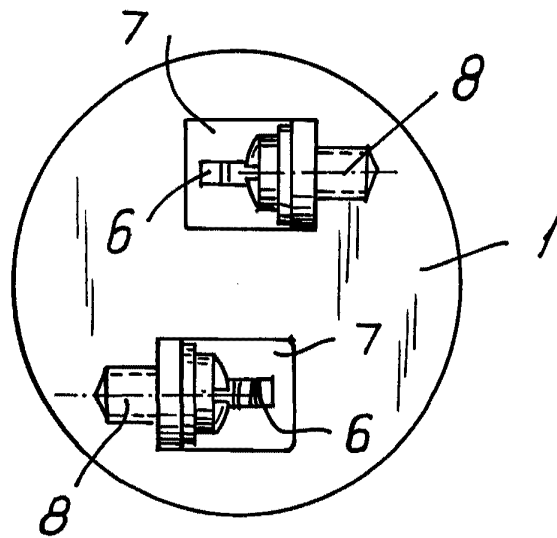
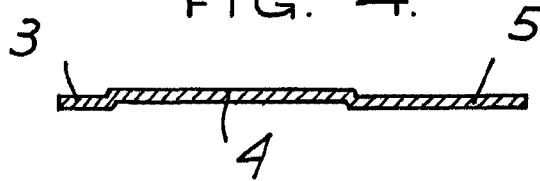


FIG. 4.



Madrid, 4 de Mayo de 1.962

ESCALA VARIABLE.