

19 ES 11 21 22	NUMERO 276956	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 19-1-84	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 JUN. 1984

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B 6 5 D 5 / 2 8 - 1
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCION

BANDEJA APILABLE PARA PRODUCTOS PERECEDEROS.

71 SOLICITANTE (S)

S. A. ONUBENSE DE CARTONAJES (ONUBENSES)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Crta. de Madrid a Huelva Km 630 - HUELVA. -

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

E. GONZALEZ VACAS. -

EXTRACTO DEL MODELO. -

5. - Comprende el presente modelo una bandeja formada por una placa única, preformada de cartón corrugado que mediante líneas de corte y de plegado definen el fondo -1-, los lados mayores (2-3) y los testeros (4-5), los cuales cuentan a todo lo largo de su borde superior con una solapa que se gira hacia el interior de la caja ocupando un plano horizontal para formar, en el borde superior de ambos testeros, sendos asientos sobre los que se deposita una caja que ocupa un plano superior cuando se forman apilamientos.

10. -

15. - Por debajo de tales asientos se han previsto medios de sustentación formados por sectores sucesivamente girados formando un apuntalamiento vertical, de sección triangular, en cada esquina de la caja cuyos apoyos constituyen un eficaz refuerzo de esquina.

Los asientos superiores poseen en sus extremos sendas extensiones que se giran 90° con respecto al asiento correspondiente adosándose al plano interior del lado mayor inmediato al que se une por medios adecuados, por ejemplo por engrapado.

20. - El modelo constituye una caja abierta para envasar productos a granel; más concretamente es una bandeja o plato apilable muy adecuada para el envasado y transporte de productos perecederos tales como frutos frescos.

DESCRIPCION DEL MODELO. -

El modelo tiene por objeto, conforme indica el enunciado, una bandeja apilable para productos perecederos que ha sido perfeccionada en sus características de diseño, organización y montaje todo ello con el empleo de un mínimo de mano de obra lo que asegura la formación de una bandeja relativamente económica.

5. -

La bandeja en cuestión está formada, con preferencia pero no exclusivamente, mediante una placa única de cartón corrugado y ha sido concebida de tal manera que sus canutos se encuentran orientados perpendicularmente en aquellos sectores que han de soportar los mayores esfuerzos a la compresión, particularmente cuando se forman apilamientos.

10. -

Una importante característica del modelo se debe a que los asientos longitudinales formados en el borde superior de cada testero cuentan en sus respectivos extremos con sendas orejetas que se abaten ocupando un plano perpendicular y sobre ellas se abate el lado mayor inmediato uniéndose y reteniéndose ambas partes por cualquier medio adecuado, ventajosamente engrapado.

15. -

Otra característica más del modelo se debe a que las comentadas orejetas constituidas mediante prolongaciones de los asientos superiores, están unidas por uno de sus bordes verticales a tres sectores paralelos que se giran sucesivamente formando un apoyo hueco, de sección triangular que constituyen refuerzos en las esquinas de la caja y se mantienen en erecta posición por debajo de los comentados asientos del borde superior de los

20. -

25. -

testeros reforzando notablemente tales asientos.

Otros detalles que se relacionan con los beneficios y con la economía del modelo se irán poniendo de manifiesto más adelante.

5. -

Una idea más completa de la nueva caja para productos perecederos que se propone la proporciona la descripción siguiente en la que se comenta los dibujos que se acompañan que representan a título de ejemplo no limitativo los conjuntos y los detalles -- preferidos por el modelo que se refieren a un caso de posible realización práctica.

10. -

En los dibujos:

La figura 1ª representa el desarrollo de la caja que, conforme puede apreciarse está formada por una única placa preformada, preferentemente de cartón corrugado, que incluye todos los -- sectores de la caja.

15. -

Conforme puede apreciarse por este dibujo la caja en cuestión ha sido diseñada de tal forma que se obtiene un aprovechamiento máximo del material puesto que prácticamente no se producen recortes apreciables más que los rebajes de aireación practicados -- en los bordes superiores de los largos o lados mayores de la bandeja.

20. -

La figura 2ª representa en detalle ampliado la inclinación del plegado en un refuerzo de esquina de la caja. Se aprecia que la solapa de asiento tiene las orejetas extremas que se abaten 90º para que sobre ellas se adose el extremo del lateral mayor con el

25. -

que queda unida por engrapado o pegamento.

En estas condiciones los tres sectores sucesivos unidos a dicha orejeta se girarán uno a continuación del otro formando un enrollamiento de sección triangular que constituye el refuerzo de esquina y simultaneamente interviene en función de apoyo para el asiento formado en el borde superior del testero.

5. -

La figura 3ª es una vista fragmentaria semejante a la figura 2ª y al igual que en ésta se representa la orejeta del asiento del testero una vez abatida encontrándose superpuesto y engrapado con ésta el largo o lateral mayor inmediato. Los sectores sucesivos que forman el refuerzo de esquina se encuentran sin girar lo que permite apreciar el correcto posicionamiento de la solapa que se abate desde el borde del asiento.

10. -

La figura 4ª corresponde a una representación de una caja en fase de montaje apreciándose que uno de los testeros se encuentra elevado y su extensión superior está girada formando el asiento, cuyas solapas extremas se encuentran abatidas, en condiciones para que sobre ellas se adose y fijen los respectivos laterales.

15. -

Los refuerzos de esquina están formados y sobre ellos apoya el asiento.

20. -

La figura 5ª representa en perspectiva una bandeja totalmente montada; se aprecia que los lados mayores se encuentran adosados y engrapados sobre las solapas que descienden del testero estabilizando y reteniendo todos los sectores que integran la bandeja.

25. -

Comentando ahora estos dibujos, se hace la aclaración de

que, mediante el número -1- se señala el fondo de la bandeja, -
siendo -2- y -3- los respectivos largos o laterales mayores y -
4- -5- los testeros.

5. - Conforme se aprecia por la figura 1ª en esta bandeja su
fondo, los largos y los testeros coinciden con las características
de las conocidas bandejas y las características que el modelo pro
pone como nuevas afectan a los apoyos y refuerzos de esquina y a
la disposición especial que permite unir tales apoyos con los la--
dos mayores.

10. - Los números -6- y -7- señalan las solapas que se giran
a lo largo del borde superior de los respectivos testeros formando
los asientos que permiten superponer las bandejas y formar apila-
mientos. Estas solapas cuentan en sus respectivos extremos con
sendas extensiones creando las solapas -8- y -9- que se abaten -

15. - ocupando un plano ortogonal con el testero (figuras 3ª y 4ª), lo --
que permite adosar sobre ellas los lados mayores inmediatos -2- o
-3- que quedarán retenidos por pegamento o bien por engrapado -
-10- conforme se representa en las figuras 3ª y 5ª.

20. - Conforme se aprecia por la figura 1ª el borde interior -
-11- de las orejetas -8- y -9- se encuentra unido con una zona di
vidida en tres sectores -12- -13- y -14- sensiblemente homólogas
y recíprocamente paralelas que corresponden a una extensión de -
los laterales de los testeros pero separada de éstos por la línea -
de corte -15- y desprendidos de los lados mayores por el corte --
25. - -16- pero manteniéndose unido el primero de ellos -12- con la ore-

jeta -8- ó -9- sobre cuyo borde articula por la línea -11-.

5.-

Los comentados sectores -12- -13- y -14- se giran sucesivamente entre sí para formar el refuerzo de esquina de manera -- que el sector final -14- se adosará sobre el plano interior de la orejeta correspondiente -8- ó -9-.

10.-

La bandeja así organizada permite formar apilamientos para lo que, complementariamente cuenta con encajes -17- en el borde inferior de cada testero y con orejetas o crestas -18- en el borde inferior cuyas crestas se ajustan en los encajes -17- de una bandeja superior inmediata.

15.-

Los números -19- y -20- señalan calados por los que se introducen los dedos de la mano para trasladar las bandejas.

Descrita adecuadamente la naturaleza y las características del modelo se hace constar a los efectos oportunos que el modelo no queda rigurosamente limitado a los detalles que quedan expuestos ya que al ser llevado a la práctica cabe introducir en él modificaciones de detalle siempre que con ello no se cambie, altere o modifique la esencialidad de la bandeja para frutos frescos que ha sido descrita.

NOTA

20.-

Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

- 5. - 1ª. - Bandeja apilable para productos perecederos, que está formada a partir de una placa de cartón corrugado que comprende el fondo (1), los laterales mayores (2-3) y los testeros (4-5) cada uno de los cuales cuenta en su borde superior con una solapa longitudinal (6-7) que girada 90º hacia el centro de la bandeja forma un asiento ortogonal al testero correspondiente formando así asientos para permitir superponer las bandejas y formar apilamientos, cuya bandeja se caracteriza porque los asientos (6-7) cuentan en sus respectivos extremos con sendas orejetas (8-9) que se abaten ocupando un plano perpendicular al fondo de la bandeja sobre cuyas orejetas se adosan y retienen, ventajosamente por engrapado (10), los laterales mayores correspondientes de la bandeja.
- 15. - 2ª. - Bandeja apilable para productos perecederos, según nota 1ª, que se caracteriza porque las orejetas (8-9) que descenden desde los asientos (6-7) de los testeros, se encuentran unidas por su borde interior (11) con una extensión dividida en tres sectores homólogos y recíprocamente paralelos (12-13-14) que se giran sucesivamente para formar un refuerzo de esquina de sección triangular que queda situado en erecta posición para intervenir en función de apoyo para los asientos (6 ó 7) formados en el borde superior de cada testero.
- 25. - 3ª. - BANDEJA APILABLE PARA PRODUCTOS PERECEDEROS.

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de NUEVE hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid 19 Enero 1.984

E. GONZALEZ VACAS

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'E. Gonzalez Vacas', written in a cursive style over the typed name.

226956

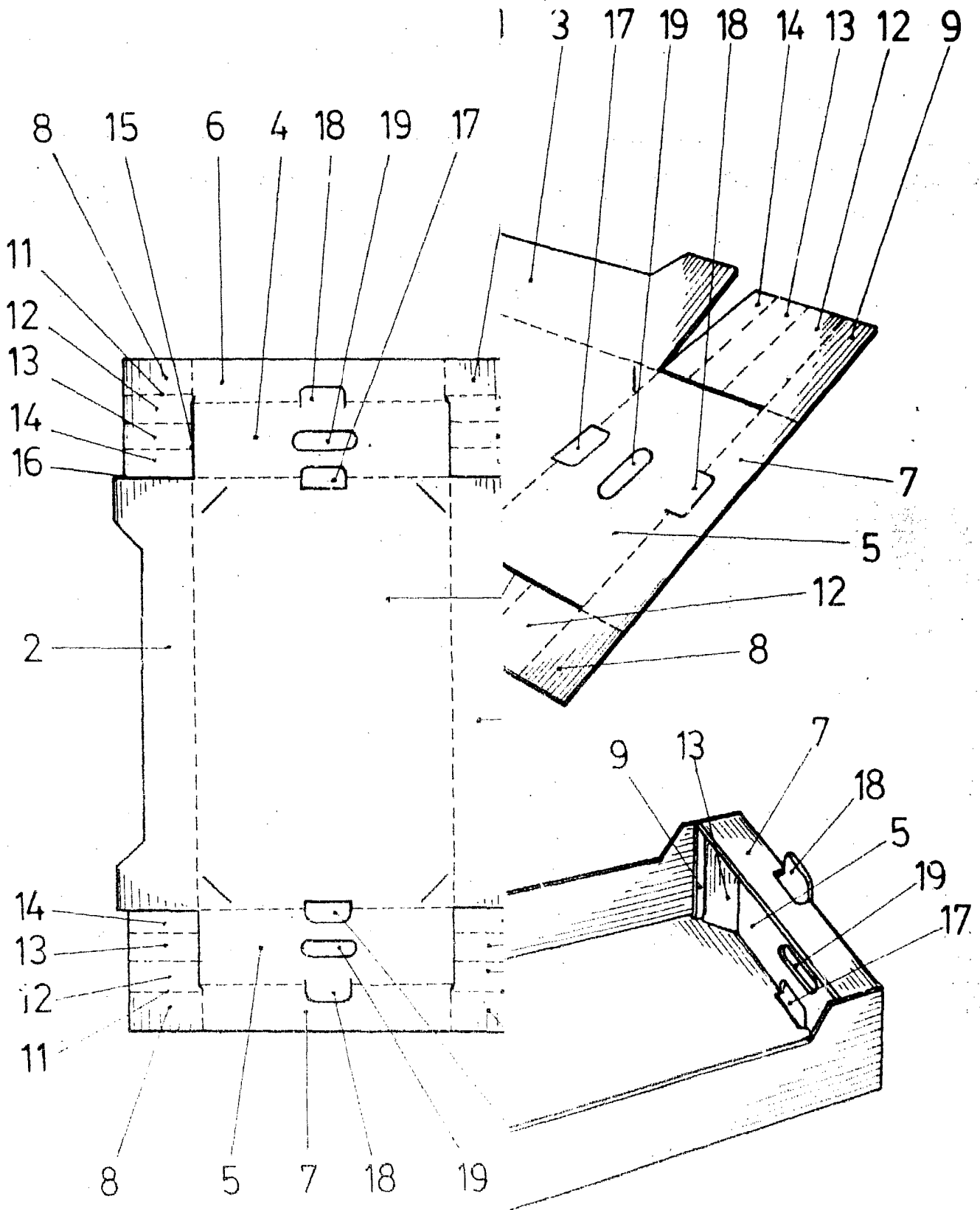


FIG. 1

2

MADRID 19 Enero 1. 984
S. GONZALEZ VACAS

Escala variable

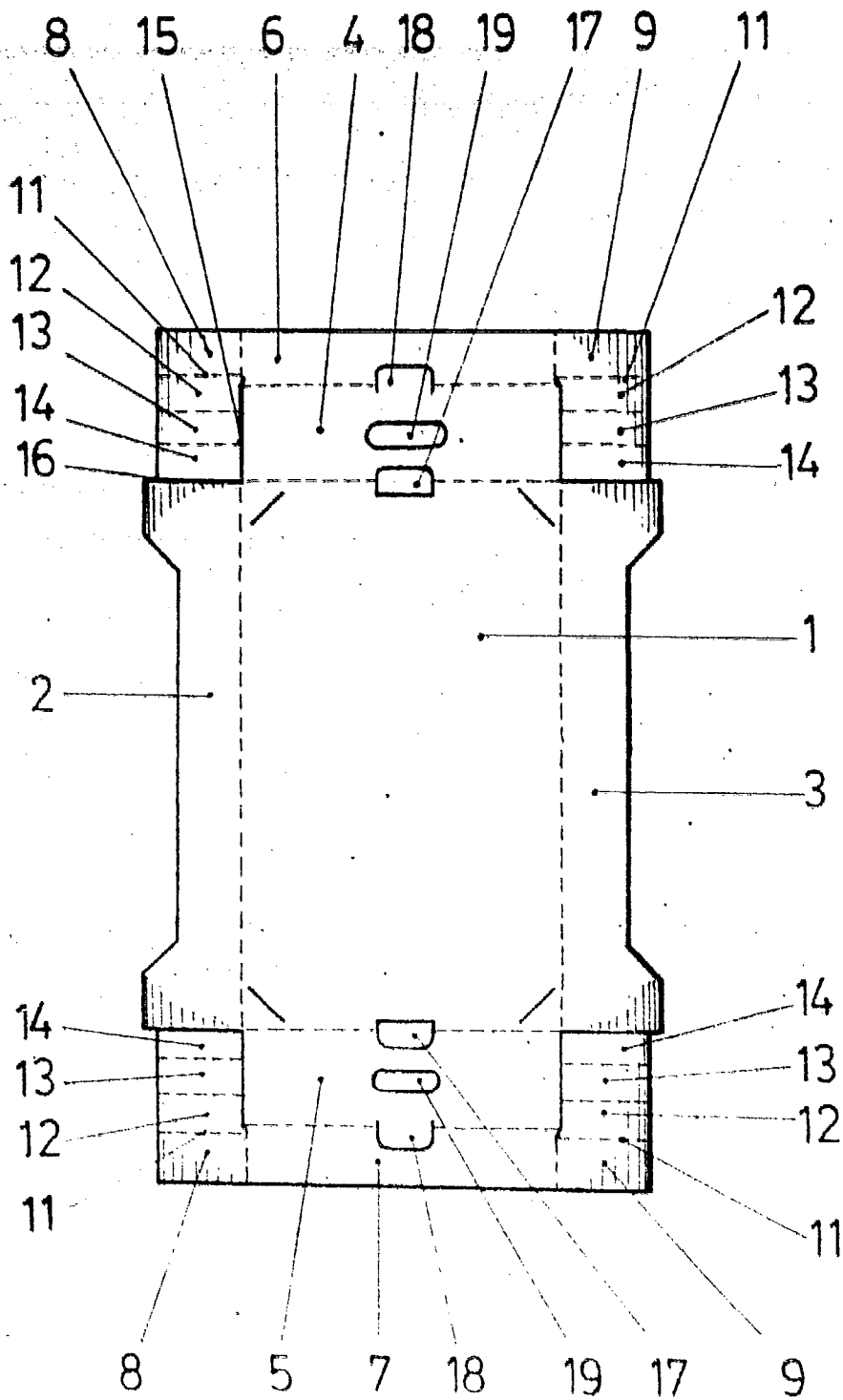


FIG. 1

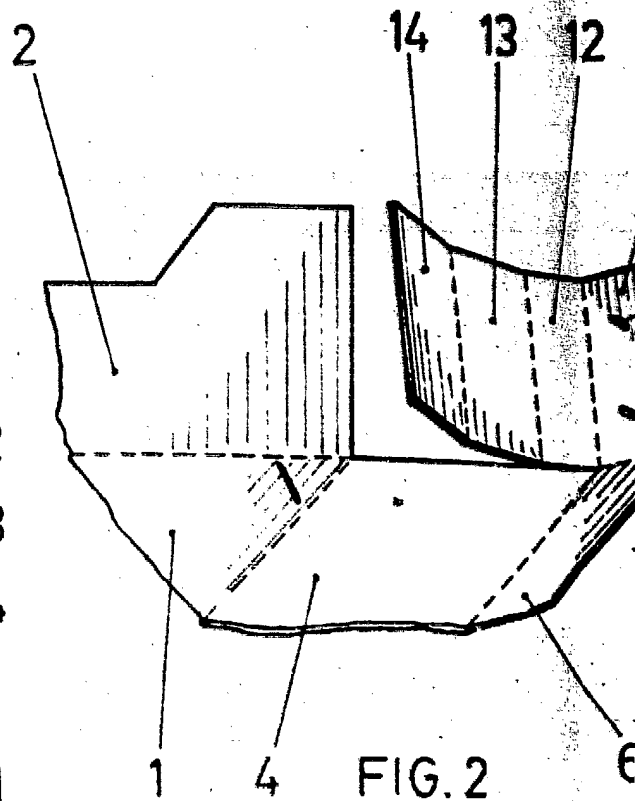


FIG. 2

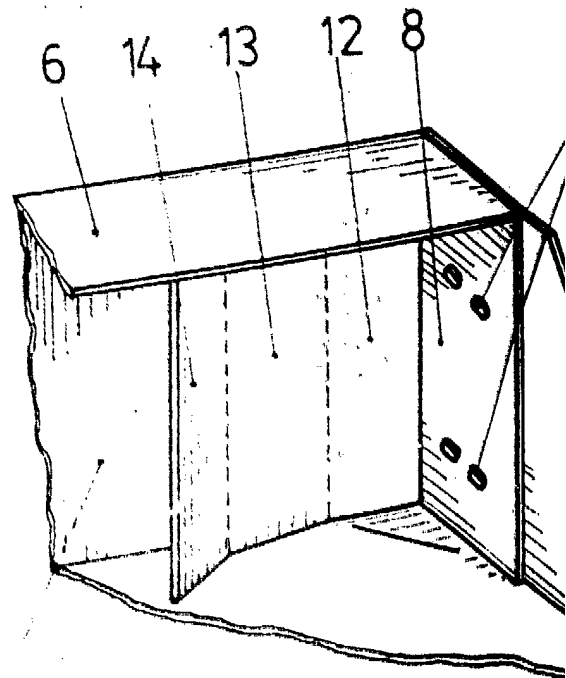


FIG. 3

276956

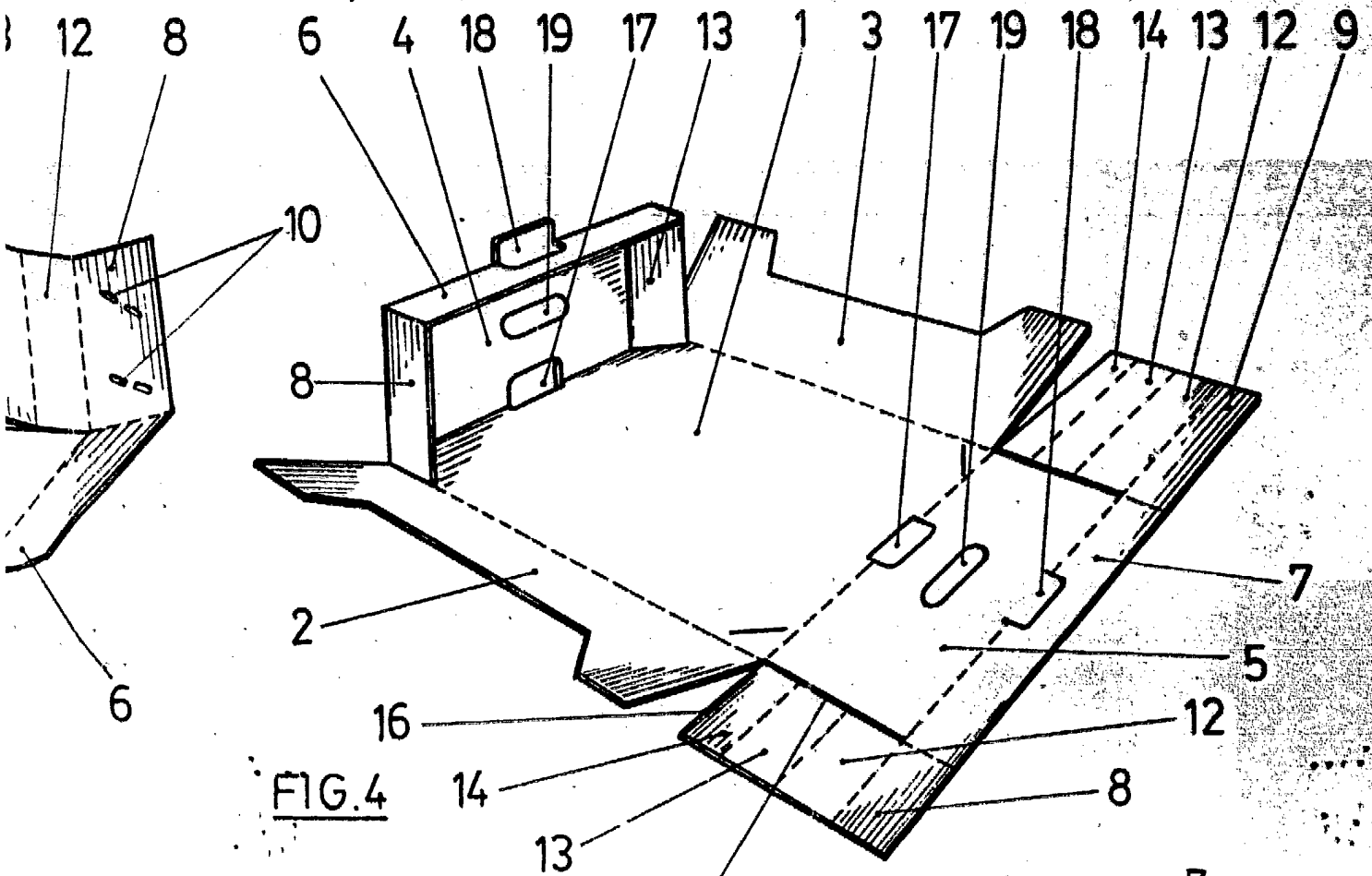


FIG. 4

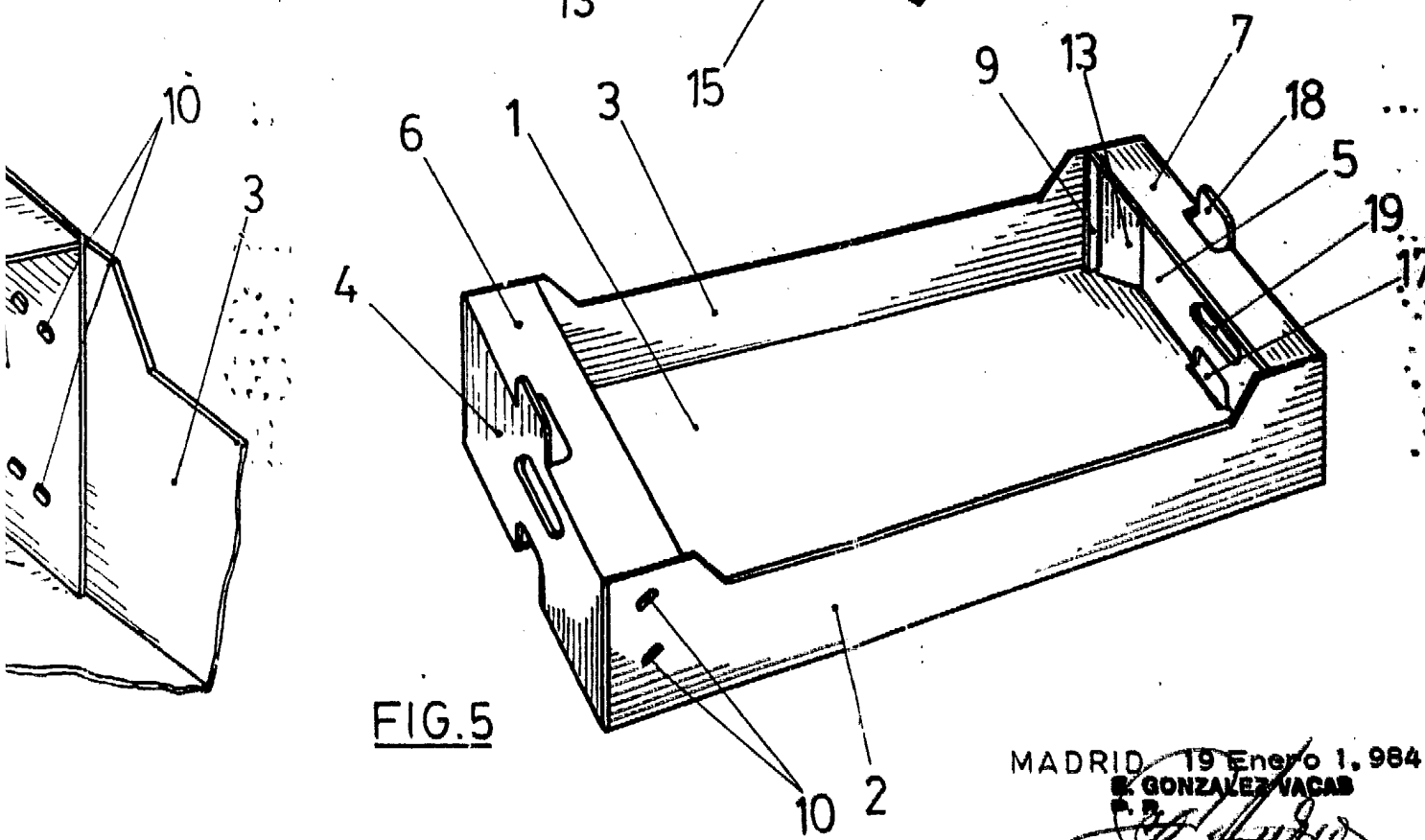


FIG. 5

MADRID, 19 Enero 1. 984
S. GONZALEZ VACAS
[Signature]