



ESPAÑA

19 ES 21 22	11 NUMERO 276716	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 5.5.1984	

MODELO DE UTILIDAD 16 JUN. 1984

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
P 33 00 304.1	7 de Enero de 1.983	Rep. Federal Ale mana.

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D 47/26
------------------------	--

64 TITULO DE LA INVENCIÓN TAPA DE CIERRE GIRATORIA PARA RECIPIENTES DE PRODUCTOS A GRA NEL.

71 SOLICITANTE (S) HENKEL KOMMANDITGESELLSCHAFT AUF AKTIEN.
--	-------

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Henkelstrasse 67, 4000 Düsseldorf-Holthausen, Rep. Federal Alemana.
--	-------

72 INVENTOR (ES)
------------------	-------

73 TITULAR (ES)
-----------------	-------

74 REPRESENTANTE D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO y POMBO.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una tapa de cierre giratoria para recipientes de productos a granel, constituida por una pieza de tapa a fijar sobre el recipiente, con disco giratorio apoyado giratoriamente alrededor de un eje, poseyendo la pieza de tapa y el disco giratorio orificios de vertido que se hacen coincidir mediante un movimiento de rotación relativo, sucesivamente, así como medios de enclavamiento, en su superficie superior aproximadamente perpendicular con respecto al eje.

Se conocen cierres de este tipo para recipientes de reserva y de esparcido para sal y especias. El disco giratorio, apoyado giratoriamente alrededor de un eje sobre el lado superior de la pieza de tapa, puede presentar en algunas posiciones de basculado, una pluralidad de orificios conformados con diferentes tamaños ó bien con formas diferentes así como una posición de basculado de cierre y de enclavamiento simultáneo, pudiéndose hacer coincidir los orificios y la posición de cierre con orificios y zonas de cierre correspondientes de la pieza de tapa. Las distancias angulares mutuas de las posiciones de basculado conductoras sobre la pieza de tapa y sobre el disco giratorio se desvían entre sí de tal forma que no puedan hacerse coincidir simultáneamente dos pares de aberturas correspondientes. Para guardar el producto a granel, por ejemplo agentes de limpieza corrosivos, que no debe llegar a manos de los niños, los cierres giratorios conocidos son adecuados únicamente de forma condicionada.

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto conseguir una tapa de cierre giratoria que sea enclavable en la posición de cierre de forma segura contra los niños de tal modo que los niños en edad peligrosa no puedan abrir normalmente

la tapa. La solución según el presente Modelo de Utilidad se caracteriza en una tapa de cierre giratoria del tipo citado al principio, constituida por una pieza de tapa a fijar sobre el recipiente a girar, con disco giratorio apoyado y enclavable en una posición de cierre con ayuda de medios de enclavamiento, porque el medio de enclavamiento está constituido por una leva de enclavamiento que comprime elásticamente contra el disco giratorio, de la pieza de tapa y por un agujero de enclavamiento del disco giratorio, contínuo, suficientemente grande como para comprimir la leva enclavada con el dedo.

Mediante el presente Modelo de Utilidad se consigue un cierre para tambores de polvos, cuyo seguro contra los niños consiste en que tienen que llevarse a cabo simultáneamente dos manipulaciones de tipo diferente -apriete de un botón y giro simultáneo en el sentido de la flecha-.

En el ámbito del presente Modelo de Utilidad es especialmente significativa la configuración del elemento elástico que porta la leva de enclavamiento. Preferentemente deberá encontrarse la leva de enclavamiento en una lengüeta elástica recortada en la superficie de la pieza de tapa. Mediante la construcción elegida de este mecanismo de botón comprimible se dispone de un amplio margen para el ajuste de la característica elástica, con inclusión de la elección del material, del dimensionado y de la forma geométrica.

Según el presente Modelo de Utilidad, el disco giratorio presenta una pared periférica (pared periférica externa) en forma de visera que cubre una pared periférica (pared periférica interna) apoyada sobre la pieza de tapa, poseyendo las paredes periféricas preferentemente de forma fundamental la misma inclinación con relación al eje de rotación perpendicular

a la superficie superior y, al menos, respectivamente un orificio de pulverización ó de vertido, que debe hacerse coincidir con el otro orificio correspondiente mediante un movimiento relativo. De este modo se consigue un tambor para polvos en el que tiene que ajustarse además del seguro contra los niños, al menos un apareado de las aberturas adecuado para el vertido en el lado superior de la tapa y al menos, un apareado de aberturas adecuado para el pulverizado lateral, sobre el borde periférico. El orificio lateral de pulverizado es especialmente ventajoso debido a la mejor dirigibilidad del chorro de producto a granel que sale, cuando hay que dosificar materiales pulverulentos que no deben derramarse debido a su elevado valor ó a su nocividad. Una ventaja fundamental del presente Modelo de Utilidad consiste también en que la tapa de cierre giratoria, especialmente adecuada para el emvasado de productos peligrosos, posee un seguro contra los niños en la posición de cierre, que está reforzado aún más mediante el efecto adicional de empaquetado de las paredes periféricas en forma de tronco de cono ó en forma cilíndrica, apoyadas sobre la superficie del disco giratorio y de la pieza de tapa.

A continuación se explican detalles del presente Modelo de Utilidad por medio de la representación esquemática de un ejemplo de realización, en esta representación:

La figura 1 muestra una vista en perspectiva de una tapa de cierre giratoria, terminada y montada; y

la figura 2 muestra una vista en perspectiva de la parte superior de la pieza de tapa a fijar sobre el recipiente a cerrar.

La tapa de cierre giratoria según las figuras 1 y 2 está constituida por dos piezas, en concreto, la pieza de tapa

a la superficie superior y, al menos, respectivamente un orificio de pulverización ó de vertido, que debe hacerse coincidir con el otro orificio correspondiente mediante un movimiento relativo. De este modo se consigue un tambor para polvos en el que tiene que ajustarse además del seguro contra los niños, al menos un apareado de las aberturas adecuado para el vertido en el lado superior de la tapa y al menos, un apareado de aberturas adecuado para el pulverizado lateral, sobre el borde periférico. El orificio lateral de pulverizado es especialmente ventajoso debido a la mejor dirigibilidad del chorro de producto a granel que sale, cuando hay que dosificar materiales pulverulentos que no deben derramarse debido a su elevado valor ó a su nocividad. Una ventaja fundamental del presente Modelo de Utilidad consiste también en que la tapa de cierre giratoria, especialmente adecuada para el embasado de productos peligrosos, posee un seguro contra los niños en la posición de cierre, que está reforzado aún más mediante el efecto adicional de empaquetado de las paredes periféricas en forma de tronco de cono ó en forma cilíndrica, apoyadas sobre la superficie del disco giratorio y de la pieza de tapa.

A continuación se explican detalles del presente Modelo de Utilidad por medio de la representación esquemática de un ejemplo de realización, en esta representación:

La figura 1 muestra una vista en perspectiva de una tapa de cierre giratoria, terminada y montada; y

la figura 2 muestra una vista en perspectiva de la parte superior de la pieza de tapa a fijar sobre el recipiente a cerrar.

La tapa de cierre giratoria según las figuras 1 y 2 está constituida por dos piezas, en concreto, la pieza de tapa

1 -representada especialmente en la figura 2- y el disco giratorio 2. El disco giratorio 2 se ha alojado basculantemente sobre la pieza de tapa 1, alrededor de un eje 5 perpendicular a la superficie superior 3 ó bien 4 de la pieza de tapa 1 ó bien del disco giratorio 2. Como unión giratoria en el eje 5, entra en consideración, preferentemente, en el caso de una configuración de las piezas correspondientes de la tapa de material sintético un remache conformado con el mismo material. La pieza de tapa 1 y el disco giratorio 2 poseen, respectivamente, una pared periférica 6 ó bien 7 conformada de forma cilíndrica ó en forma de tronco de cono. En la pared periférica 6 de la pieza de tapa 1 puede preverse un escalón 8 que garantice un cierre liso de la pared periférica 7 del disco giratorio 2 con la parte inferior 9 de la pared periférica 6 de la pieza de tapa 1.

En la superficie superior 3 de la pieza de tapa 1 se encuentran, en el ejemplo de realización, una abertura de vertido 10 y una leva de enclavamiento 12, dispuesta sobre una lengüeta elástica 11 cortada en la superficie superior 3. Además la pieza de tapa 1 presenta, sobre la parte superior de su pared periférica 6, un orificio de pulverización 13, relativamente pequeño. Con las aberturas 10 y 13 y con la leva de enclavamiento 12 de la pieza de tapa 1 deben hacerse coincidir, mediante rotación en el sentido de la flecha 14, una abertura de vertido 15 y un orificio de pulverización 16 así como un agujero de enclavamiento 17 del disco giratorio 2. Como puede verse las distancias angulares entre la posición de vertido, de pulverización y de enclavamiento, sobre la pieza de tapa 1 y el disco giratorio 2 se diferencian de tal forma que, cuando se efectúe un basculado arbitrario de dos pares correspondientes

entre sí, no puedan coincidir al mismo tiempo.

Para la manipulación de la tapa de cierre giratoria es particularmente conveniente prever en la superficie interna de la pared periférica externa 7, perteneciente al disco giratorio 2, en forma de caperuza, que cubre la pared periférica interna 6, perteneciente a la pieza de tapa 1, una leva 19 que penetra en una acanaladura 18 prevista sobre la pared periférica interna 6 y mover en vaivén la leva 19, representada en trazos discontinuos en la figura 1, desde un primer tope 20, asociado con la posición de cierre encavada hasta un segundo tope 21, asociado con la posición de apertura más alejada posible de la posición de cierre, cuando se verifica un basculado del disco giratorio 2 a lo largo de todos los pares de aberturas y de enclavamiento con la pieza de tapa 1 y la acanaladura 18.

Para la fijación de los pares correspondientes de aberturas y de enclavamiento es conveniente, además, conformar respectivamente sobre el lado de la superficie superior 4, del disco giratorio 2, dirigida hacia la pieza de tapa 1 -sobre un arco de circunferencia 22, que contiene el agujero de enclavamiento 17, alrededor del eje 5- una leva de apriete 23 que sujeta cuando se produce la coincidencia de un par de aberturas y que se desprende cuando se verifica una rotación ulterior del disco giratorio 2.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

1.- Tapa de cierre giratoria para recipientes de productos a granel, constituida por una pieza de tapa (1) a fijar sobre el recipiente, con disco giratorio (2) dispuestos giratoriamente alrededor de un eje (5), poseyendo la pieza de tapa (1) y el disco giratorio (2) orificios de vertido (10, 15) que se hacen corresponder mediante un movimiento giratorio relativo sucesivo, así como medios de enclavamiento (12, 17) en sus superficies superiores (3, 4) aproximadamente perpendiculares al eje (5), caracterizada porque los medios de enclavamiento están constituidos por una leva de enclavamiento (12) de la pieza de tapa (1) que comprime elásticamente contra el disco giratorio (2) y un agujero de enclavamiento (17) en el disco giratorio (2) continuo, suficientemente grande como para que permita la compresión de la leva enclavada (12) con el dedo.

2.- Tapa de cierre giratoria según la reivindicación 1, caracterizada porque la retención enclavada de la posición de cierre únicamente puede desprenderse mediante compresión de la leva de enclavamiento (12) y giro simultáneo del disco giratorio (2).

3.- Tapa de cierre giratoria según las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizada porque la leva de enclavamiento (12) se ha dispuesto sobre una lengüeta elástica (11) recortada en la superficie superior (3) de la pieza de tapa (1).

4.- Tapa de cierre giratoria según una ó más de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada porque el disco giratorio (2) presenta una pared periférica externa (7), en forma de visera, que cubre una pared periférica interna (6), conformada sobre la pieza de tapa (1) y porque las paredes periféricas (6, 7) poseen respectivamente, al menos, un orificio de verti-

do ó de pulverizado (13, 16) que pueden hacerse coincidir con cada uno de los otros orificios (16, 13) mediante un movimiento relativo.

5 5.- Tapa de cierre giratoria según una ó más de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizada porque en la superficie interna de la pared periférica externa (6) en forma de visera, que cubre la pared periférica interna (7), se ha moldeado una leva (19) que penetra en una acanaladura (18) prevista sobre la pared periférica interna (7) y porque la leva (19) puede
10 moverse en vaivén desde un primer tope (20), asociado con la posición de cierre enclavada, hasta un segundo tope (21) asociado con la posición de apertura, que se encuentra en la posición más alejada posible de la posición de cierre, cuando se
15 bascula el disco giratorio (2) a lo largo de todos los pares de aberturas y de enclavamientos, con la pieza de tapa (1) en la acanaladura (18).

20 6.- Tapa de cierre giratoria según una ó más de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizada porque un par de aberturas (10, 15) previsto en cada una de las superficies (3, 4) de la pieza de tapa (1) y del disco giratorio (2) presenta un tamaño suficiente para el vertido y porque un par de aberturas (13, 16) que se encuentran en las paredes periféricas (6, 7), se ha configurado para el pulverizado lateral.

25 7.- Tapa de cierre giratoria según una ó más de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizada porque sobre la superficie del disco giratorio (2), dirigida hacia la pieza de tapa (1) -sobre un arco de circunferencia (22) que contiene el agujero de retención (17), alrededor del eje (5)- se ha dispuesto respectivamente una leva de apriete (23) que retiene cuando se ve-
30 rifica la coincidencia de un par de aberturas y que se despren-

de mediante la rotación ulterior del disco giratorio (2).

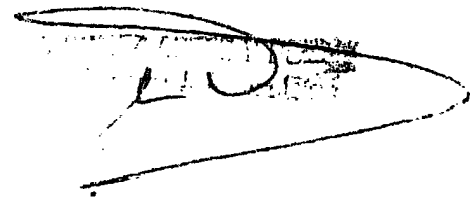
8.- Tapa de cierre giratoria para recipientes de productos a granel; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 8 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

HENKEL KOMMANDITGESELLS

CHAFT AUF AKTIEN.

A large, stylized handwritten signature or stamp, possibly reading 'HENKEL', is written over the company name. The signature is enclosed in a large, hand-drawn oval shape.

5

10

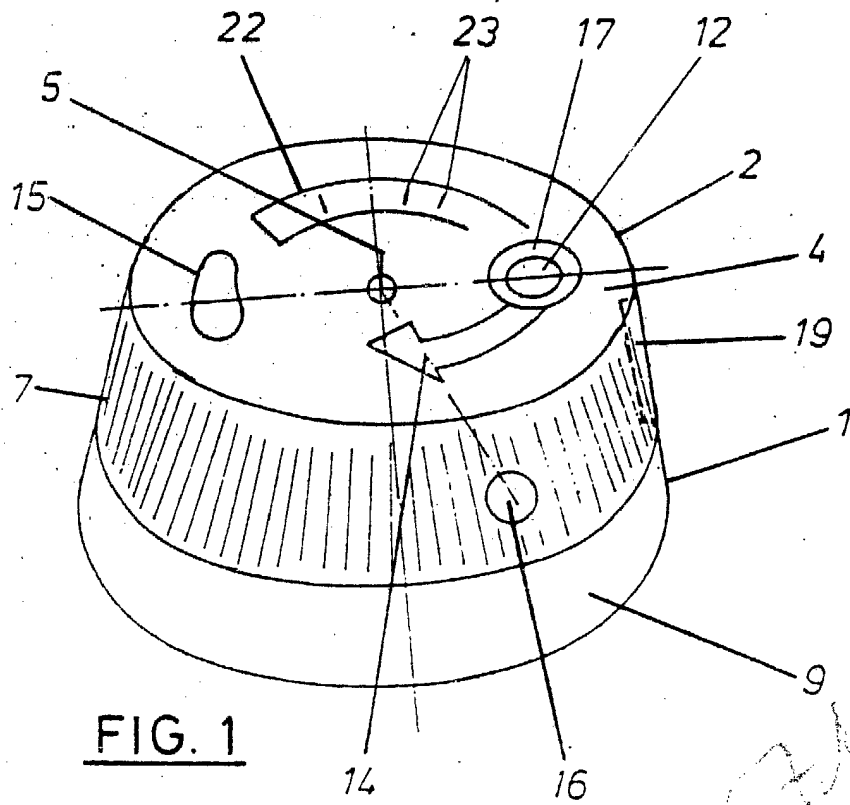


FIG. 1

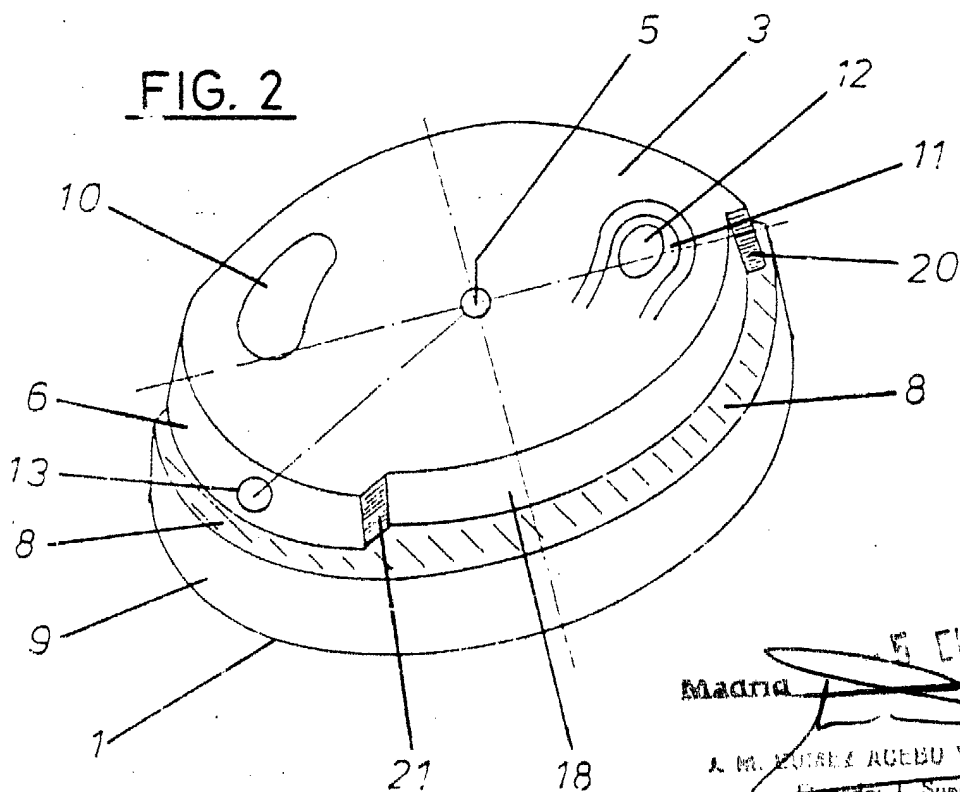


FIG. 2

Madrid 5 DE ABR. 1907
J. M. ENRIQUE ACEBU Y PARRA
al. Fundador J. Suarez Diaz