



276680

276680

PATENTE DE INTRODUCCION

=====

por DIEZ años

cuyo privilegio se solicita para España y todos sus territorios y plazas de soberanía, a favor de :

APLICACIONES TECNICAS DEL PLASTICO, S.A.

(ATEPSA)

entidad española, domiciliada en Barcelona, Rambla Cataluña, núm. 6, relativa a :

"MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE APARATOS ENCENDIDORES PARA GAS".

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

276680



La presente Patente de Introducción se refiere, como se indica en su enunciado, a unas mejoras en la construcción de aparatos encendedores para gas. - - - - -

5. Para el encendido de mecheros de gas se emplean aparatos basados en sistemas diversos, cada uno de los cuales ofrece condiciones más o menos propicias en relación a su servicio y a las particularidades de la instalación, sea ésta de carácter doméstico o industrial. - - -

10. Uno de los tipos de encendedor que gozan de mayor aceptación es el de incandescencia eléctrica, mediante un hilo resistente que alcanza el punto de inflamación del gas. Ocurre, no obstante, que los aparatos conocidos resultan con ciertas complicaciones constructivas que encarecen su fabricación y los hacen más sensibles a ciertas perturbaciones de funcionamiento, por lo que su duración no es la que sería de desear, ni aseguran un servicio regular. - - - - -

20. Bajo las nuevas ideas, se lleva a cabo la construcción de los encendedores mediante la aplicación de una envolvente de material plástico que encierra el conjunto del dispositivo eléctrico, lo cual, entre otras, proporciona las ventajas de poseer una montura aislante, mucho más resistente al uso, a la corrosión y a los choques. - - - -

25. Tales ideas quedan implicadas en unas mejoras, según se exponen en la presente Patente, las cuales se caracterizan por el hecho de adoptarse un receptáculo obtenido mediante moldeado de materiales plásticos, por inyección, como medio para contener a un generador eléctrico des-

276684



- 30. tinado a la alimentación de una resistencia apta para alcanzar el punto de ignición del gas combustible, cuya resistencia está situada sobre un soporte aislante contenido en una disposición tubular acoplada a un extremo del receptáculo, mientras el otro extremo tiene un medio de acceso a su interior para colocación y recambio del generador eléctrico, quedando establecido el circuito eléctrico por una lámina conductora dispuesta a lo largo del receptáculo en orden a relacionar un extremo de la resistencia con el polo inferior de las pilas, en tanto el otro extremo de la resistencia tiene relación directa con el polo superior de dichas pilas, estando dispuesto a continuación de la lámina conductora un medio interruptor para la abertura y cierre del circuito, aplicándose en un extremo del receptáculo un resorte para asegurar el contacto de los elementos constituyentes del equipo eléctrico, al actuar por compresión.-
- 35.
- 40.
- 45.

La lámina conductora que establece el circuito eléctrico a lo largo del receptáculo queda incorporada al mismo en la operación de su moldeado. - - - - -

- 50. La lámina conductora que establece el circuito eléctrico a lo largo del receptáculo queda alojada en una ranura longitudinal de la parte interior del mismo. - - -

- 55. El medio interruptor del circuito eléctrico consta de un elemento en forma de aro flexible dispuesto en el extremo del receptáculo opuesto al de la resistencia, de modo que un extremo libre de este aro presenta una porción conductora capaz de deslizarse entre unos puntos de contacto de la lámina conductora en orden a permitir la apertura

2766820



y cierre del circuito, cuyo aro es susceptible de actuar como medio para el sostenimiento colgante del aparato. -

60.

Para facilitar la comprensión de las ideas expuestas, dando a conocer al mismo tiempo diversos detalles de orden constructivo, se describen seguidamente una forma de realización de la presente Patente haciendo referencia a los planos que acompañan a esta memoria, los cuales, da-

65.

do su fin primordialmente ilustrativo, deberán ser interpretados como desprovistos de todo alcance limitativo respecto a la amplitud de la protección legal que se solicita. En los dibujos: - - - - -

70.

Figura 1, es una vista esquemática que representa el equipo para moldeado del receptáculo para el encendedor. - - - - -

Figura 2, es una vista, parcialmente en sección, del receptáculo obtenido por la operación de moldeado, habiéndole practicado el roscado de acoplamiento de la tapa.

75.

Figura 3, es una vista, en sección, de la tapa para cierre de la parte inferior del receptáculo, asimismo obtenida por moldeado. - - - - -

Figura 4, es una sección diametral de la parte superior del aparato encendedor. - - - - -

80.

Figura 5, es una sección diametral de la parte inferior del aparato encendedor. - - - - -

Figura 6, es una sección del aparato según una línea VI-VI de la figura 4. - - - - -



85. Figura 7, es un detalle, en sección, de la parte inferior del aparato en el que se representa la posición de apertura del interruptor. - - - - -

Figura 8, es una vista en planta de la parte inferior del aparato. - - - - -

90. Figura 9, es una sección transversal del aparato, representada parcialmente, que muestra el caso en que la lámina conductora se halla empotrada en el cuerpo del receptáculo. - - - - -

95. Figura 10, es una sección diametral de la parte inferior del aparato encendedor, con unas variantes en sus dispositivos. - - - - -

Figura 11, es una vista, en planta, de la parte inferior del aparato, relativa a la figura anterior. - - -

100. Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre las mismas indican cada una de las partes y detalles del aparato representado, su descripción es como sigue a continuación. - - - - -

105. Mediante un juego de semimoldes (1) y (2), y de un macho (3), se dispone la operación de moldeado del receptáculo (4) del aparato encendedor, la cual tiene efecto a presión mediante un inyector (5) en el que se fluidifica un material plástico proveniente de una tolva (6), siendo impelida por un pistón (7). La boquilla (8) del inyector (5) se acopla al émbolo del bebedero (9). Dicho material es a base de super poliamidas tales como nylon. - -

110. De la referida operación se obtiene el receptá-



culo (4) de forma cilíndrica, presentando un cuello abierto (10) y un fondo destapado, en el que se ha practicado un roscado (11). - - - - -

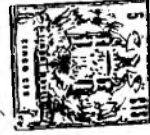
115. Por otra parte, se obtiene, asimismo por moldeado, la tapa (12) para el fondo del receptáculo (4), la cual se acopla por el referido roscado (11). Esta tapa (12) presenta un asidero flexible (13) derivado de la parte externa del cuerpo (14), en forma de aro con un extremo libre (15) en el cual se aplica una placa conductora (16) que forma parte del dispositivo interruptor, de modo que establece relación eléctrica entre un contacto (17) y otro contacto (18). Esta tapa (12), tal como sale del moldeado, dispone de unos huecos (19) para contener las partes metálicas que forman parte del circuito eléctrico.

125. En la parte superior del receptáculo (4), por el cuello (10), se monta un tubo metálico (20), provisto de ventanillas (21), en el que se halla alojada una resistencia (22) como elemento activo del encendido. Esta resistencia (22) tiene sus extremos (23) retenidos en un

130. soporte aislante (24), uno de los cuales se conecta al propio tubo metálico (10), el cual, a su vez, lo hace sobre una lámina conductora (25) que se prolonga hasta la parte inferior del receptáculo (4), y el otro extremo se prolonga en un conductor (26) que termina en un punto de

135. contacto (27). Dicha lámina conductora (25) puede estar dispuesta libremente, o alojada en una ranura (28), o empotrada en el mismo cuerpo (29) del receptáculo (4) tal como se representa en la figura 9. - - - - -

276080



140. El espacio interior del receptáculo (4) está casi en su totalidad destinado a contener una o dos pilas galvánicas (30) que proporcionan la energía para la activación de la resistencia (22). - - - - -

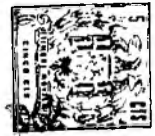
145. El fondo de la pila inferior se apoya sobre un resorte (31) que produce un empuje que asegura los contactos entre las pilas y de las mismas con el circuito. - - - - -

150. La lámina conductora (25) establece contacto por su extremo inferior, con una arandela conductora (32) encajada en el cuerpo de la tapa (12), cuya arandela está unida al citado contacto (17) del interruptor. A su vez, el otro contacto (18) está unido a una placa (33) que sirve de asiento al resorte (31) que queda integrado en el circuito eléctrico. - - - - -

155. En una variante, representada en las figuras 10 y 11, el interruptor consta de una corredera (34) directamente accionable a mano, que se encarga de establecer la continuidad o interrupción del circuito. Esta corredera (34) queda parcialmente contenida en un hueco (35) de la tapa (12). - - - - -

160. Por cuanto se ha expuesto se comprenderá que con el presente aparato encendedor se alcanzan todas las ventajas referidas en el comienzo de esta memoria, haciendo posible la eliminación de los inconvenientes aludidos. - - - - -

165. Habiendo descrito suficientemente las características, ventajas y realización de las mejoras según la presente Patente, debe hacerse constar, en resumen, que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle la



170. experiencia y la práctica puedan aconsejar, en cuanto a dimensiones, número de piezas integrantes, materiales empleados en la construcción de las mismas, forma de acoplamiento mútuo y demás circunstancias accesorias, siempre que con ello no se desvirtúe su esencialidad, que es la que se concreta en la primera de las reivindicaciones que siguen, ya sea considerada aisladamente, ya sea considerada junto con una o varias de las reivindicaciones restantes. - - - - -

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España y todos sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

180. R E I V I N D I C A C I O N E S

185. 1.- Mejoras en la construcción de aparatos encendedores para gas, caracterizadas por el hecho de adoptarse un receptáculo, obtenido mediante moldeado de materiales plásticos, del tipo que comprende las poliamidas, por inyección, como medio para contener a un generador eléctrico destinado a la alimentación de una resistencia apta para alcanzar el punto de ignición del gas combustible, cuya resistencia está situada sobre un soporte aislante contenido en una disposición tubular acoplada a un extremo del receptáculo, mientras el otro extremo tiene un medio de acceso a su interior para colocación y recambio del generador eléctrico formado por pilas galvánicas, quedando establecido el circuito eléctrico por una lámina con

190.

276680



21 APR 1967

195.

ductora dispuesta a lo largo del receptáculo en orden a relacionar un extremo de la resistencia con el polo inferior de las pilas, en tanto el otro extremo de la resistencia tiene relación directa con el polo superior, estando dispuesto a continuación de la lámina conductora mencionada un medio interruptor para la apertura y cierre

200.

del circuito, aplicándose en un extremo del receptáculo un resorte para asegurar el contacto entre los elementos separables integrados en el circuito eléctrico. - - - - -

205.

2.- Mejoras en la construcción de aparatos encendedores para gas, caracterizadas porque la lámina conductora que establece el circuito eléctrico a lo largo del receptáculo, queda incorporada al mismo en la operación de moldeado. - - - - -

210.

3.- Mejoras en la construcción de aparatos encendedores para gas, según la reivindicación primera, caracterizadas porque la lámina conductora que establece el circuito eléctrico a lo largo del receptáculo queda alojada en una ranura longitudinal de la parte interior del mismo, formada en la operación de moldeado. - - - - -

215.

4.- Mejoras en la construcción de aparatos encendedores para gas, según la reivindicación primera, caracterizadas porque el medio interruptor del circuito eléctrico consta de un elemento en forma de aro flexible dispuesto en el extremo del receptáculo opuesto al de la resistencia, de modo que un extremo libre de este aro presenta una porción conductora capaz de deslizarse entre

220.

unos puntos de contacto de la lámina conductora en orden a permitir la apertura y cierre del circuito, cuyo aro

276680



es susceptible de actuar como medio para el sostenimiento colgante del aparato. - - - - -

225.

5.- "MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE APARATOS ENCENDADORES PARA GAS". - - - - -

Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de diez hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de dibujos que la ilustra.

230.

27 APR 1967
MARCELINO CURELL SUÑOL

P. P.

274680 Fig. 1

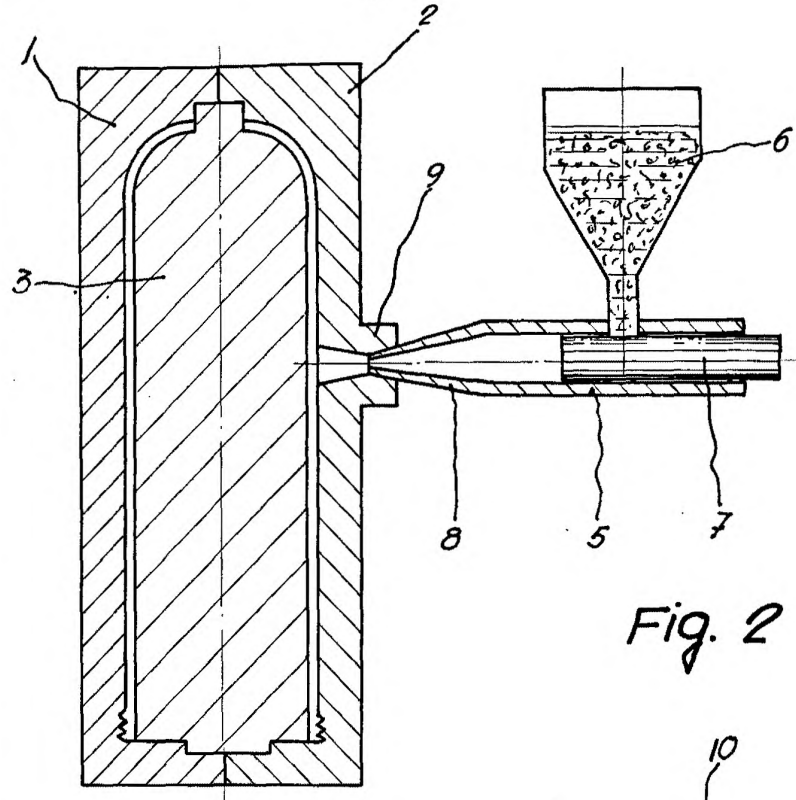


Fig. 2

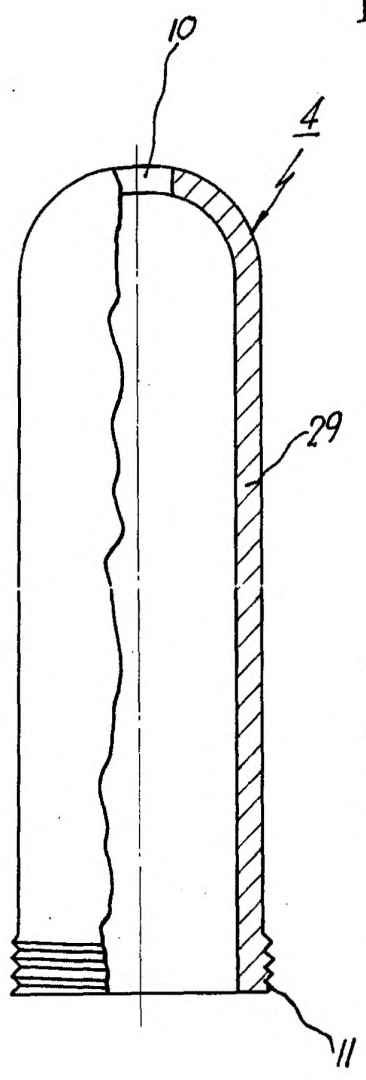


Fig. 3

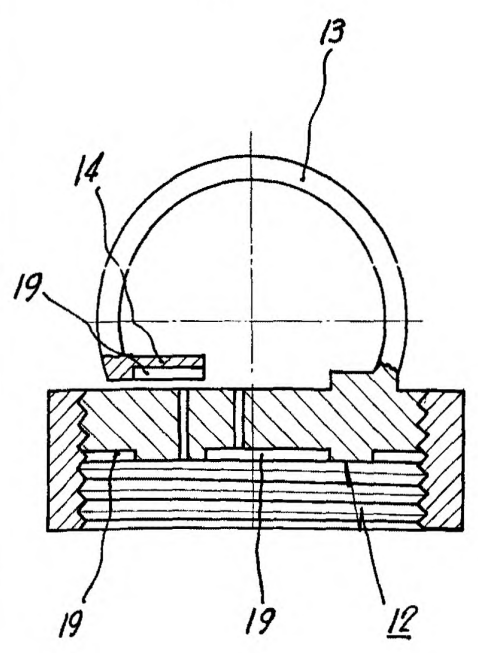


Fig. 4

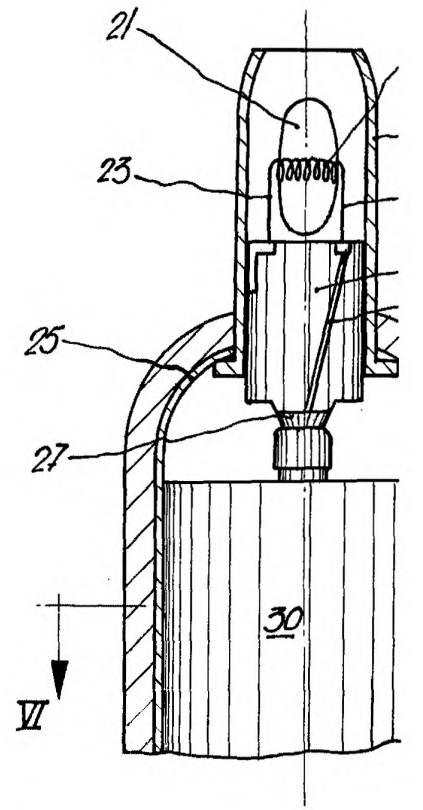
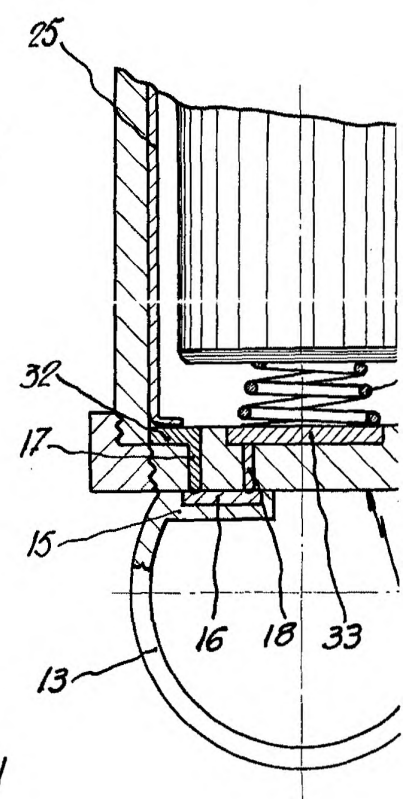


Fig. 5



Escala variable

Fig. 6

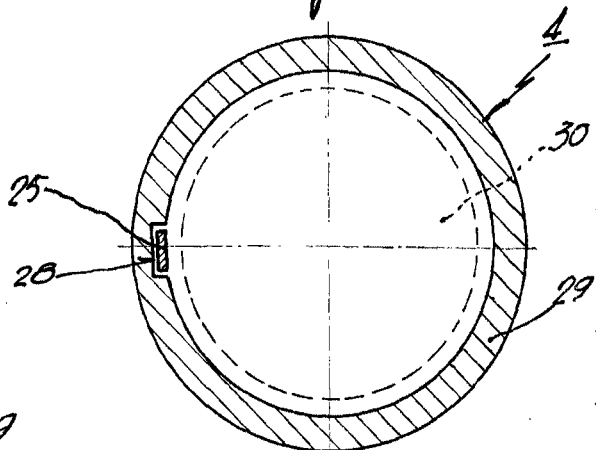


Fig. 7 2 7 6 8 8 8

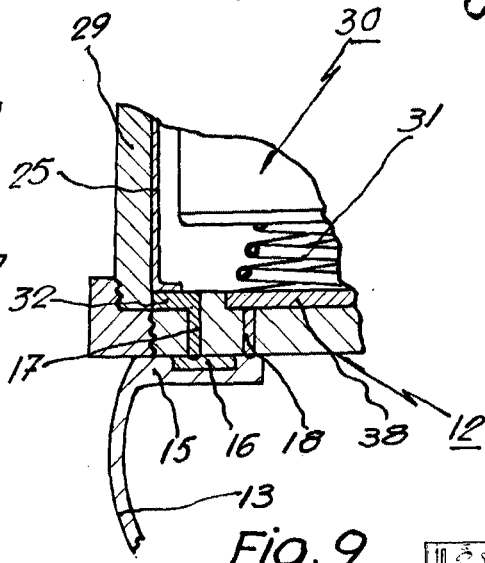


Fig. 8

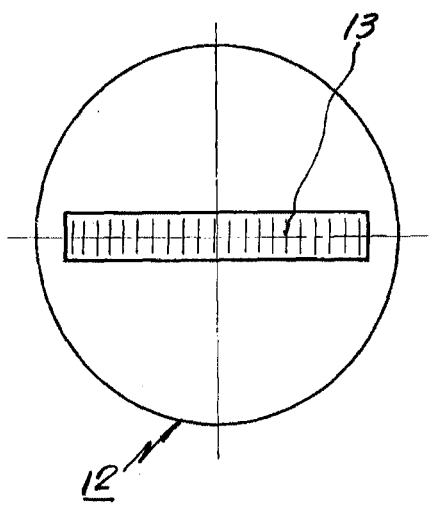


Fig. 9

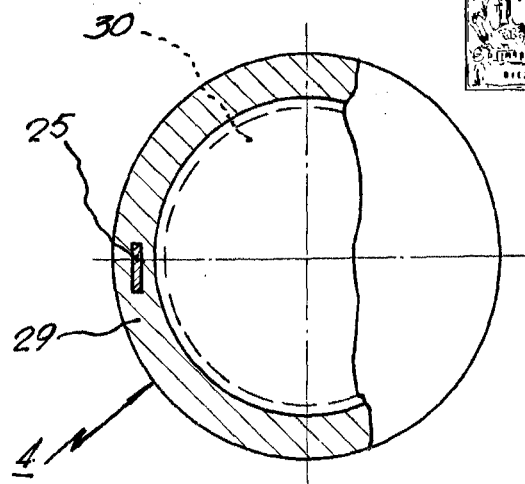


Fig. 10

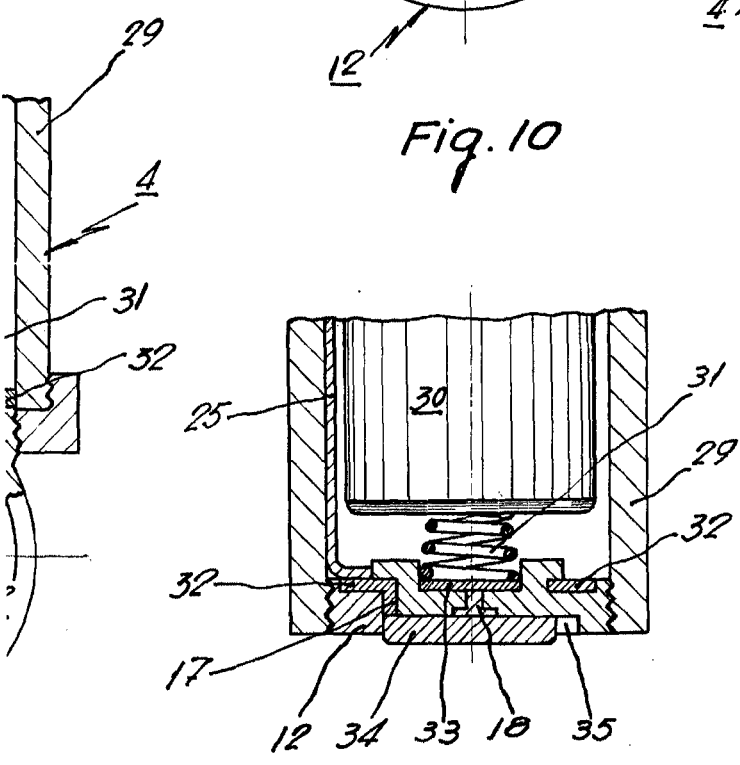
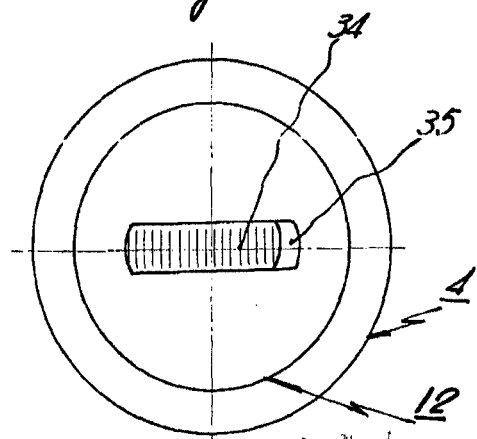


Fig. 11



MARCELINO CURELL SUÑOL
 P. P.
[Handwritten signature]