



ABR. 1962

276550

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN EL PROCESO DE FABRICACION DE PRENDAS DE GENERO DE PUNTO", a favor de D. LAZARO REIG CLOSA, de nacionalidad española, domiciliado en TARRASA (Barcelona), Dr. Ullés, nº 80.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en el proceso de fabricación de prendas de género de punto.

Más concretamente la invención se refiere a la fabricación de jerseys y prendas variass en telares Cotton, de los utilizados habitualmente para fabricar medias con costura, y tiene como objeto principal la forma de obtener con los mismos, puños y partes de tejido acanclado, sin necesidad de tener que montar en la parte de prenda tejida, otras zonas de tejido obtenidas en otras máquinas.

10.

276550



Una de las características de la invención consiste en la obtención de tejido similar al punto acanalado o canalé, en un telar Cotton, pudiendo continuar luego el tejido en un punto liso.

5. Otro objeto de la invención reside en poder obtener puños para cintura, mangas, cuellos, pantalones, etc, que sean más estrechos, que la parte de prenda que les sigue a fin de que queden estas zonas más recogidas.

10. Otro objeto de la invención reside en el hecho de poder obtener en la máquina Cotton, partes de tejido similares al tejido acanalado, calcetado en tricotosas, conocido como tejido 1 x 1, que luego se aplica mediante unión, cosido o remallado en las partes de prenda realizadas en telares Cotton.

15. Otra característica del nuevo proceso consiste en poder obtener cuellos o puños, que sean acanalados por un lado y lisos por el otro.

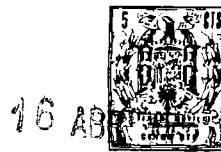
Otra característica ulterior de la invención reside en poder obtener puños y cuellos, con máquinas Cotton, que sean acanalados por las dos caras.

20. Otros objetos y ventajas importantes de la invención, resultarán en parte evidentes y en parte serán señalados en el curso de la presente invención.

25. A fin de que sean más fácilmente comprensibles por las personas competentes en la técnica la invención y el modo de funcionamiento, se han mencionado diversos casos de realización de la invención en los dibujos adjuntos, y en la descripción en que se basan los mismos.

En los dibujos.

30. La figura 1, muestra un cuerpo con un tejido acanalado en la parte inferior.



276550

La figura 2, muestra un tejido acanalado de la forma en que se obtiene en las máquinas Cotton, produciendo dientes de rata, sin tener en cuenta el sistema de la presente invención, quedando en consecuencia inclinadas las rayas.

5. La figura 3, muestra un tejido acanalado en el que las rayas quedan completamente verticales, o sea en la misma dirección del tejido.

10. La figura 4, muestra una orilla doble, de las normalmente obtenidas en las máquinas Cotton, la cual de acuerdo con la invención puede acanalarse en ambas caras o en una sola.

15. La figura 5 muestra la disposición longitudinal de los bordes acanalados, de forma que en el punto por donde se dobla la orilla, tiene que quedar cada canal entre los huecos de los canales de la otra parte para obtener un puño compacto y sin transparencia.

La figura 6, muestra la disposición de las mallas en la pasada que termina el puño, cuando éste se desea más estrecho que la parte de tejido siguiente.

20. La figura 7, es un diagrama que ilustra esquemáticamente los pasos comprendidos en la producción del ensanche del puño, para poder seguir tejiendo una parte subsiguiente de prenda mas ancha.

25. Haciendo referencia, específicamente a las figuras, la invención consiste esencialmente en un tejido en máquina Cotton, en el que se ha producido un diente de rata cada dos pasadas, tal como se producen habitualmente, descargando una malla de cada dos sobre la aguja del lado izquierdo o derecho indiferentemente, para siempre, en cada pasada a un mismo lado.

30. Esta disposición de trabajo de unos bordes que hacen efecto de acanalado, en el sistema descrito, que es el corriente,

-4-

276550

16 ABR



quedan inclinados como ilustra la figura 2, en donde los bordes toman la inclinación 5, y no sirven para el efecto de canalé o acanalado.

5. La presente invención, consiste en utilizar un hilo con fuerte torsión contraria, de forma que estos bordes quedan como en la figura 3, bordes 6, o sea que si se descargan las mallas a la derecha, debe emplearse hilo torcido en S, izquierda, y si se descargan a la izquierda debe emplearse hilo torcido a la derecha, o sea Z, y siempre con torsión lo suficiente fuerte para que quede equilibrado.

Esta clase de tejido de apariencia acanalado puede tejerse en forma de orilla doblada, tal como se hace usualmente en las máquinas Cotton, pudiendo presentarse una sola cara con este tejido y la otra lisa, o bien ambas acanaladas.

15. Para este segundo caso y a fin de evitar que el tejido aparezca transparente por las mallas continuas a los bordes, se disponen dos bordes en agujas diferentes para cada cara, figura 5, de forma que los bordes de una cara 12, vengán a parar entre dos bordes de la otra cara 13, lo cual se consigue desplazando al peine del diente de rata en la magnitud de una aguja, para que una vez tejida una cara desplacen las mallas de forma que caigan sobre la aguja que antes quedaba vacía.

Este tejido, puede emplearse tanto en puños, como en partes sueltas que luego se cosen o remallan a la prenda.

25. Para el caso de puños, en que luego se debe proseguir el tejido como punto liso mas ancho, figura 1, el puño tiene un ancho 3 y el cuerpo un ancho 4. De forma que una vez tejido el puño de ancho 3, se procede a ensancharlo, de acuerdo con el nuevo procedimiento, hasta que tenga el ancho 4, con la colaboración de los peines de menguar y ensanchar, procediendo de la forma indicada en la figura 7, hasta que las mallas

30.



276550

de la última pasada del punto 18, figura 6, queden algunas dentro de las agujas 14, quedando en medio las agujas vacías 17, correspondientes al número de agujas que tenga de más la nueva pasada del cuerpo de tejido liso que se va a tejer.

5. Para este ensanche se hace funcionar el mecanismo de ensanche, mediante trinquetes adecuados, de forma que, (figura 7), en la pasada A hay una malla en cada aguja, repartidas en los medios círculos 20 y 21 y siguientes, con lo cual al introducir el peine menguador, las puntas superiores 22, 23 y siguientes quedan en disposición de coger las mallas de las agujas que tienen debajo.

10. Produciendo un ensanche de una aguja, pasada B, las puntas 22 y 23 se han desplazado una aguja, y queda una aguja vacía 24. Una vez transferido el tejido, el peine menguador corre otra aguja, desplazándose las puntas 22 y 23 sin transferir tejido pasada C.

15. En la pasada D se repite el ensanche, lo cual dará lugar a otra aguja libre 25, con lo que se forma una línea característica de agujeros de los ensanches de la máquina Cotton, pero situados en una misma pasada horizontal 2, figura 1, colocados simétricamente a ambos lados de la prenda.

Este número de ensanches es variable dependiendo de que el efecto de puño recogido se desee más o menos pronunciado.

25. Una vez producidos estos ensanches se sigue tejiendo normalmente como se hace usualmente.

30. Una característica sobresaliente de esta invención es que se puede tejer el puño en la misma máquina, sin necesidad de montar tejido fabricado en otra máquina, con lo cual la fabricación es mucho mas rápida y económica.



276550

Otra característica es que siendo el tejido entere de una sola pieza, el puño puede tener menos mallas que el cuerpo y reducidas estas en una sela pasada.

5. La invención, dentro de su esencialidad puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Pedrá, pués, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales mas adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



276550

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declaran de novedad y propia invención las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Perfeccionamientos en el proceso de fabricación de prendas de género de punto, realizadas en telares del tipo Cotton, caracterizados esencialmente por el hecho de tejerse los rebordes de la prenda como inicio del tejido general de la misma en una sola operación, mediante la formación de dientes de rata sucesivos de inclinación opuesta a la torsión del hilo para constituir canales o cordones completamente verticales al sentido del tejido.
10. 2. Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de tejerse los puños o similares de forma acanalada como inicio de las piezas tejidas mediante la formación de pasadas sucesivas de dientes de rata, descargando en cada pasada, cada diente de rata en la aguja de su derecha, y empleando hilo con fuerte torsión S (a la izquierda), para que la compensación de la torsión del hilo en un sentido con la inclinación del diente de rata en el opuesto constituya
15. 20. unos canales o cordones completamente verticales al sentido del tejido.
25. 3. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados por el hecho de tejerse los puños o similares de forma acanalada, como inicio de las piezas tejidas, mediante la formación de pasadas sucesivas de dientes de rata, descargando en cada pasada, cada diente de rata en la aguja de su

276550



izquierda, y empleando hilo con fuerte torsión Z (a la derecha), para que la compensación de la torsión del hilo en un sentido con la inclinación del diente de rata en el opuesto constituya unos canales o cordones completamente verticales al sentido del tejido.

5.

4. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 e 3, caracterizados por el hecho de ensanchar el tejido en el instante de variar el punto, al dejar vacías en medio del tejido una o varias agujas.

10.

5. Perfeccionamientos, según la reivindicación 4, caracterizados por el hecho de dejar agujas vacías en grupos a lados simétricos del tejido, correspondientes a la prenda a manufacturar.

15.

6. Perfeccionamientos en el proceso de fabricación de prendas de género de punto.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ocho páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 16 de Abril de 1962.

20.

LAZARO REIG CLOSA

p. a.

JAMIE ISERN MIRALLES

F. P.

276550



Fig. 1

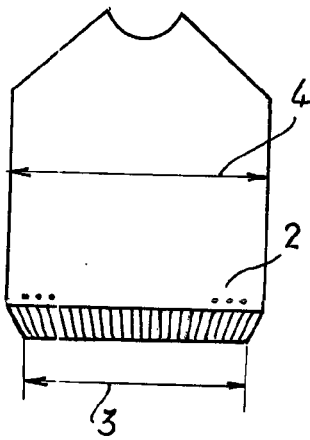


Fig. 2

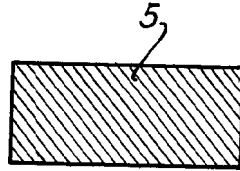


Fig. 3

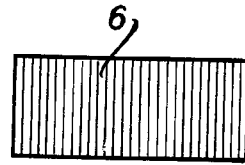


Fig. 4

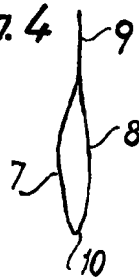


Fig. 5

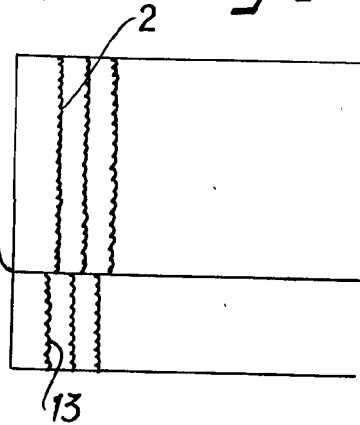


Fig. 6

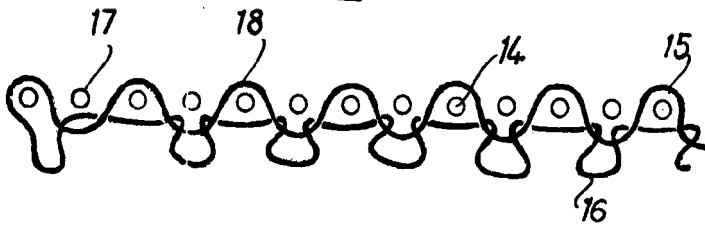
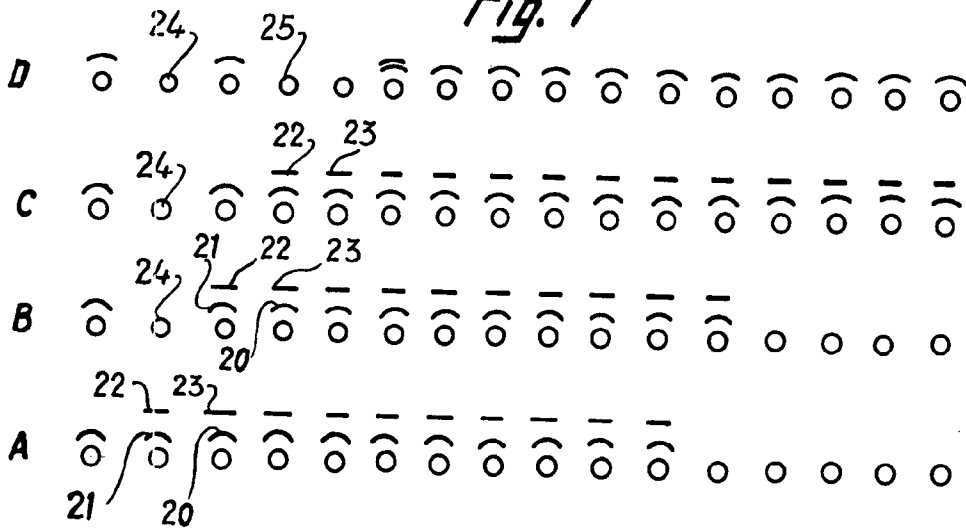


Fig. 7



Madrid, 16 FEB 1962
Jaime Isern
p.p.