



ESPAÑA

(19) ES (21) (22)	NUMERO <b>276542</b>	(20) Y
	FECHA DE PRESENTACION 23 Diciembre 1983	

MODELO DE UTILIDAD

16 JUN. 1984

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO                      (32) FECHA                      (33) PAIS		
(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(81) CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D 5/30	
(64) TITULO DE LA INVENCION  "CAJA PLEGABLE DE CARTON"		
(71) SOLICITANTE (S)  Da MARIA ANGELES AMADOR SALVADOR		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE  Luis Vives, 11.- GANDIA (Valencia)		
(72) INVENTOR (ES)		
(73) TITULAR (ES)		
(74) REPRESENTANTE  D. LUIS RUIZ PALACIOS.		

1

La fabricación de cajas de cartón con forma de --  
bandeja o similar, es una práctica conocida para el trans--  
porte de frutas especialmente.

5

Las características generales de estas cajas son  
una constante, pues todas estan obtenidas a partir de una -  
lámina de cartón, más o menos grueso, a la que se le ha da-  
do la forma del desarrollo de la caja desplegada, constitu-  
yendo en una sola pieza todas las partes que, mediante do--  
bleces o plegado, han de configurarla.

10

Tales cajas tienen también otra característica co-  
mún, cual es que los ángulos de la caja estan reforzados me-  
diante columnas triangulares, obtenidas por plegado de ex--  
tensiones de los costados de los testeros. Además de ello, -  
la parte alta del testero esta provista de un ala destinada  
a cubrir aquellas columnas de refuerzo. ....

15

Teniendo, pues, como base, dichas características  
que son hartamente conocidas y del dominio público, la pre-  
sente solicitud presenta una caja plegable de cartón, que -  
aporta a la función a que se destina, cual es el transporte  
de frutas, una disposición nueva en la forma de posicionar  
las solapas que constituyen las cantoneras de refuerzo, co-  
mo asimismo la forma en que se adaptan las solapas latera--  
les del puente del testero, para lo cual se han dotado a es-  
tas de unas dimensiones, en amplitud, diferentes.

20

25

A fin de que se puedan comprender con entera cla-  
ridad las características reseñadas, se ha representado la  
caja en detalles de construcción, en la hoja de dibujos ad-  
junta, en la que:

30

La figura 1a.- corresponde a la representación de la -  
planta en desarrollo de una porción de la lámina de cartón

1 que corresponde a las partes novedosas de esta solicitud. -  
Se indica con la referencia -1- el espacio correspondiente  
al fondo; con -2- y -3- los laterales de la caja; con -4- -  
la zona del testero; con -5-6- y -7- las extensiones latera  
5 les de un borde del testero, destinadas a la conformación -  
de una cantonera de refuerzo; con -8-, un recortado de la -  
extensión -7- de la cantonera, que evita el tapado de la --  
abertura -9- del fondo del testero; con -10- la solapa que  
cubre la parte superior de las cantoneras; con -11- la ale-  
10 ta conformada como prolongación del testero para acoplarse,  
durante el apilamiento de unas cajas sobre otras, dentro de  
la abertura -9-; con -12- las solapas en que los extremos -  
de la tapa -7- se prolongan y que están destinadas a abatir  
se sobre los laterales de las columnas y del propio envase.

15 La figura 2a.- de los propios dibujos, es un détalle -  
del montaje de los elementos descritos en la figura ante---  
rior. Puede verse que al levantarse el testero, las solapas  
que forman las columnas, quedan adosadas a él conformando -  
un refuerzo de sección triangular, mientras que la extensión  
20 extrema, que es la mayor, se adosa a la cara interna del --  
testero, fijándose en esta posición por pegado y grapado. -  
En línea de trazos se observa que uno de los lados de la ca  
ja, ha sido levantado y adosado sobre la columna, fijándose  
mediante pegado y grapado. La tapa del testero tiene sus so  
25 lapas extremas en disposición de abatirse sobre dichos late  
rales.

30 En la figura 3a.- está representado un ejemplo parcial  
del montaje de la caja. Al doblarse las solapas -12- sobre  
los costados, colabora la incisión transversal -13- que se  
produce en la intersección de dichas solapas con la tapa --

1 del testero, quedando pegadas dichas solapas que protegen -  
la grapa de fijación entre los laterales y la columna.

5 De cuanto se ha descrito se interpreta perfecta--  
mente la forma en que se disponen las distintas partes de la  
caja para su formación a partir de la lámina troquelada y -  
hendida que se toma como base. Ello permite que esta caja -  
puede ser montada automáticamente mediante una máquina des-  
tinada a este fin.

10 Se ha previsto que las solapas -5-6- y -7- de ca-  
da lado del testero, tengan unas dimensiones, en amplitud, -  
creciente de dentro hacia afuera. De este modo, al formarse  
el refuerzo o columna angular. La extensión -5- queda en án-  
gulo recto respecto del testero y paralela a los laterales.  
La extensión -6- queda en diagonal entre la -5- y el teste-  
ro. Finalmente la extensión mayor -7- queda adosada a la su-  
15 perficie interna del testero, fijándose por pegado y grapa-  
do y manteniendo la posición de las otras dos partes.

20 La caja así constituida aporta notables ventajas  
en cuanto a las posibilidades de apilamiento, cuya resis-  
tencia de las cantoneras y testeros se ve aumentada por la for-  
ma de disponer la solapa superpuesta a la cara interna de -  
los testeros.

25 En otro aspecto, la disposición de la solapa ex--  
terna a lo largo del borde de los laterales, determina que  
en el adosamiento de unas cajas con otras, quede un espacio  
de separación que constituye unas rendijas de ventilación -  
favorables a la conservación de la fruta durante el trans--  
porte, ya que dichas solapas impiden que los laterales de -  
dos cajas adosadas tomen contacto entre sí.

30 Descrito suficientemente el objeto de la solici--

1 tud, así como las ventajas que aporta tanto en su fabrica-  
ción como en su utilización, resta solo concretar su nove-  
dad en la siguiente:

5 NOTA DE REIVINDICACIONES

10 1a.- CAJA PLEGABLE DE CARTON, caracterizada por-  
que las extensiones laterales en que se prolonga el teste-  
ro, para la formación de cantoneras en forma de columnas -  
triangulares de refuerzo internas a cada ángulo de la caja,  
15 tienen amplitud creciente desde la interior a la exterior,  
para situar la primera extensión, que es la más estrecha,-  
en posición de ángulo recto respecto del testero, mientras  
que la segunda extensión tiene una amplitud suficiente pa-  
ra llegar a tomar contacto con el testero y mantener la po-  
sición de la primera, en tanto que la última o tercera ex-  
20 tensión presenta una amplitud aproximadamente igual a un -  
tercio del ancho del testero, sobre cuya cara interna se -  
adosa en paralelo, fijándose por pegado y grapado; tenien-  
do su ángulo inferior recortado para dejar libre la abertu-  
ra que el testero posee en la parte central inferior; con  
la particularidad, además, que el ala superior o puente --  
del testero, esta extendido longitudinalmente en dos sola-  
pas de su misma amplitud, las cuales cubren el borde de ca-  
da lateral, pegándose a él, y estableciendo un plano super-  
25 ficial que impide la toma de contacto de los laterales de  
dos envases adosados.

30 2a.- Se reivindica por último como objeto sobre  
el que ha de recaer el modelo de utilidad que se solicita:  
CAJA PLEGABLE DE CARTON.

Todo conforme queda descrito y reivindicado en

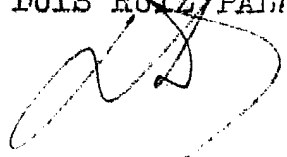
1

la presente memoria descriptiva que consta de seis páginas  
mecanografiadas y dibujos adjuntos.

5

Madrid, 23 diciembre 1983

LUIS RUIZ PALACIOS



10

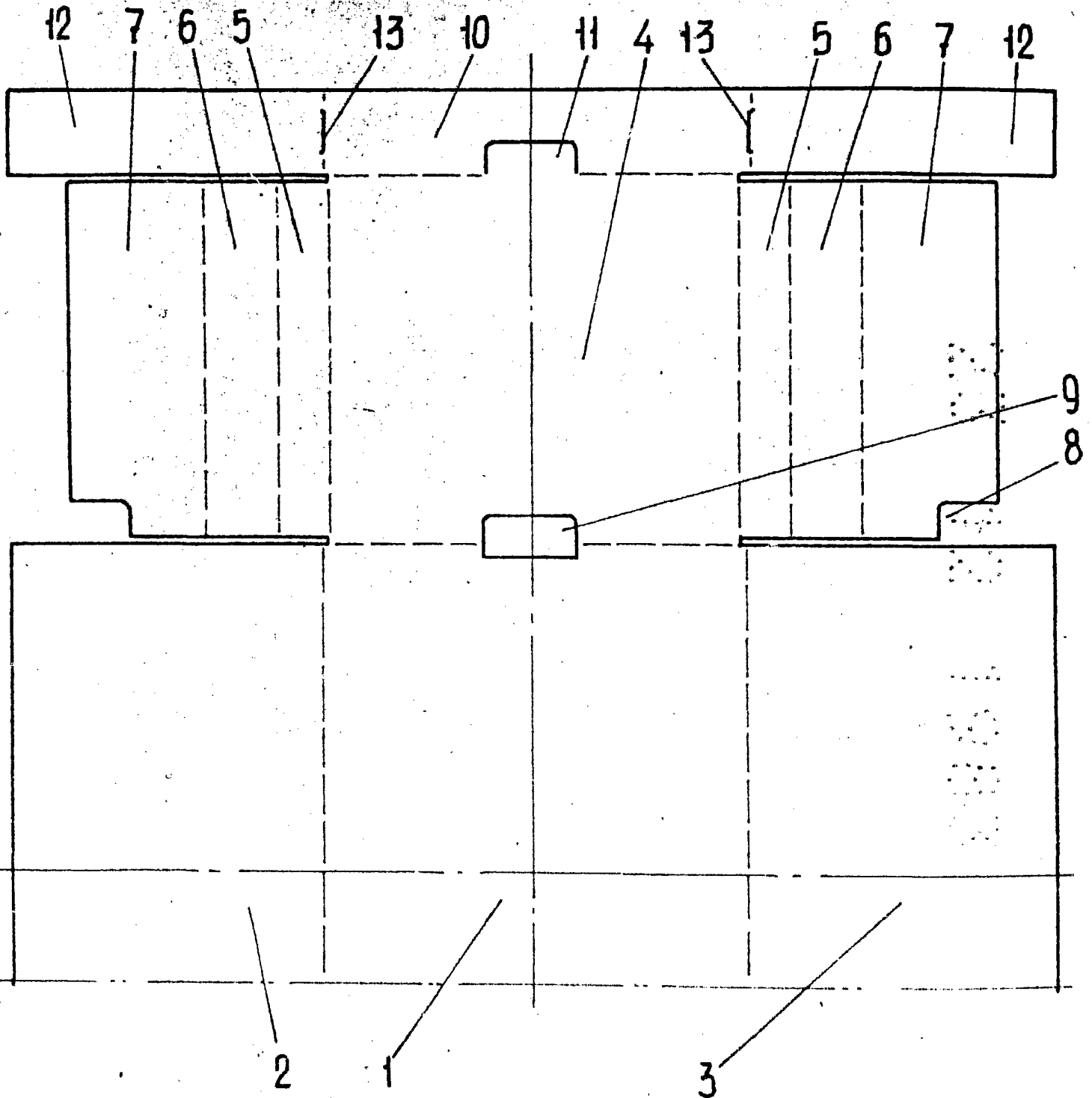
15

20

25

30

FIG. 1



ESCALA VARIABLE  
Madrid, 23 de diciembre 1983  
LUIS RUIZ PALACIOS

FIG. 2

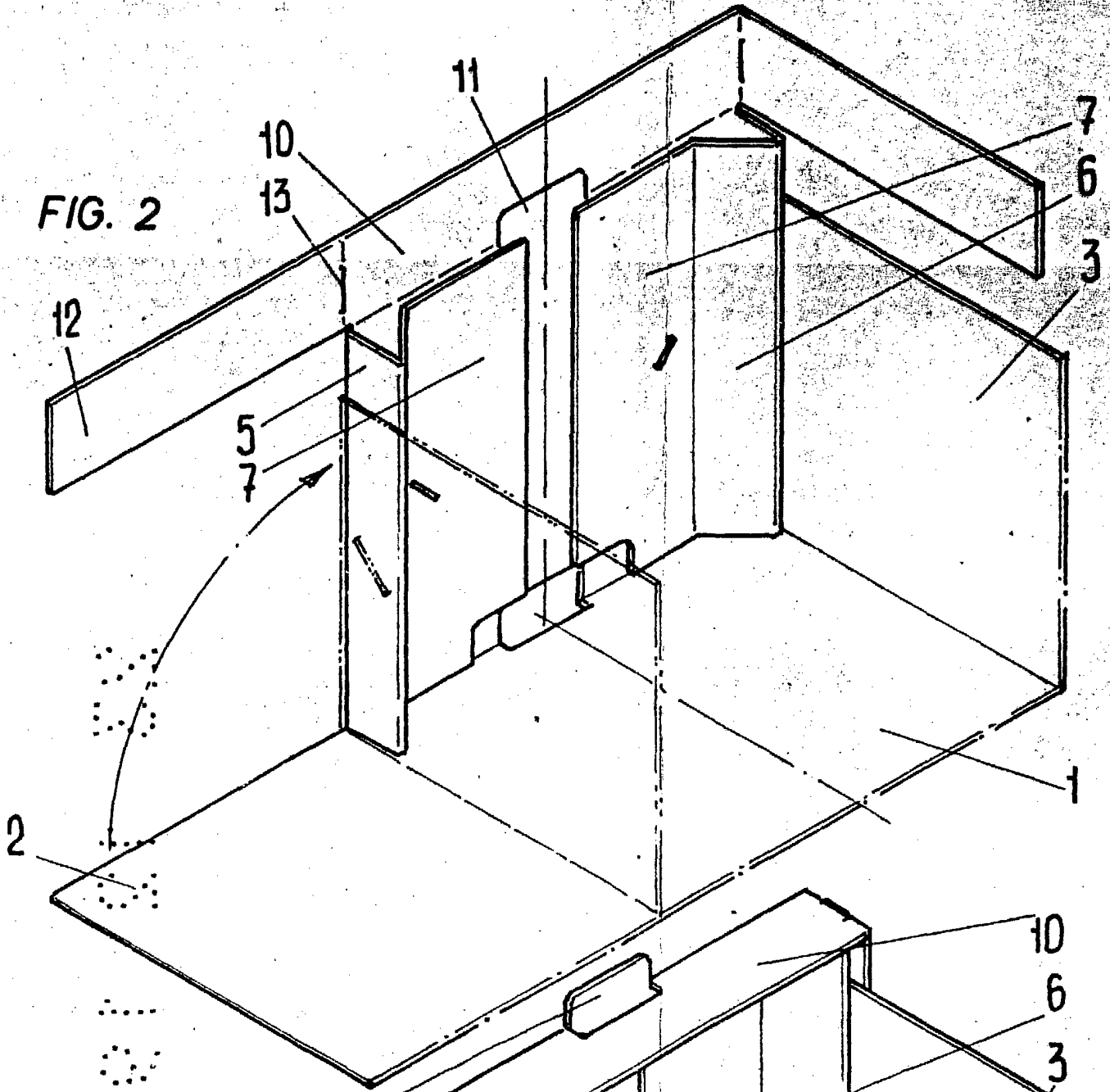


FIG. 3

