



276355

276355

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de un

SEGUNDO CERTIFICADO DE ADICION, a favor de DON JULIO GONZALES DEL RIO GARCIA, de nacionalidad española, con residencia en VALENCIA, calle de Salamanca, núm. 18.

por

"MEJORAS EN LA PATENTE DE INVENCION Nº 247.577 por

"NUEVO PROCEDIMIENTO MECANICO PARA EL PASO DE LOS

AZULEJOS POR LOS HORNOS DE PASAJES"

-----

Inventor: El solicitante.-

-----  
-----



355

El Certificado de Adición que nos ocupa, reúne las condiciones que determina el Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido publicado el 30 de Abril de 1.930.

5 La Patente de Invención número 247.577, estableció que el procedimiento mecánico para el paso de los azulejos por los hornos de pasajes se realizara a base de una serie de brazos longitudinales y paralelos dotados de un movimiento de giro excéntrico más acentuado en dos sentidos, avance y retroceso, coordinados con los de elevación y descenso, cuyos movimientos determinan la traslación sobre los brazos longitudinales de los azulejos o elementos cerámicos a cocer.

10 El segundo Certificado de Adición que se solicita ha de recaer sustancialmente sobre unas mejoras que tienden a interrumpir la conexión entre dichos brazos longitudinales y el elemento motriz que los impulsa, cuando el interior del horno de cocción ofrece algún obstáculo al normal desplazamiento de las piezas cerámicas.

15 En efecto; durante la cochura de azulejos en los hornos de pasajes se ocasionan interrupciones en múltiples ocasiones debido a la formación de barracas de piezas que suponen obstáculos y puntos de fricción y originan, en definitiva, colisiones entre el trén móvil o brazos longitudinales de transporte y los elementos sometidos a cocción, determinando, en cualquier caso, la rotura de las piezas cerámicas o del sistema mecánico que establece su paso por los hornos de pasaje.

20 Se ha previsto, para evitar tales inconvenientes, someter a desconexión automática, en virtud de un mecanismo de disparo, la relación motriz existente entre los disposi-

5

10

15

20

25

30



tivos de impulsión del trén de desplazamiento y los brazos longitudinales constitutivos del trén propiamente dicho.

35 A tal efecto, la pieza impulsora del trén móvil constará, en su extensión longitudinal, de entalles transversales en diagonal y de un mecanismo automático de disparo integrado eventualmente por una esfera, un muelle y un tornillo. El trén móvil constará de sendos pivotes que se introducen en los entalles anteriormente citados y de un alveolo donde se ocluye la esfera integrante del mecanismo  
40 de disparo previsto en la pieza de impulsión.

Conectada la fuerza motriz, actua la pletina impulsora elevando el trén de desplazamiento y situando, respectivamente, los pivotes de que consta el mismo, en el extremo superior de los entalles y la esfera del mecanismo de  
45 disparo en el alveolo ocluser, en cuyo momento queda precisamente cargado el dispositivo. El funcionamiento excéntrico de los brazos longitudinales se realizará normal y continuamente en tanto las piezas cerámicas no constituyan ningún obstáculo a su desplazamiento. Cuando éste se produce, originando una tracción superior a la resistencia ofrecida por  
50 la esfera sobre el alveolo del trén de desplazamiento, se origina el disparo automático de la misma, la pletina pierde su conexión con el trén móvil y éste continua su desplazamiento excéntrico, sin alcanzar precisamente las piezas  
55 cerámicas que permanecen, en este caso, inamovibles sobre el trén fijo.

La realización práctica de la idea expuesta, aparece representada en los dibujos que se acompañan, cuyo orden de referencia nos ofrece:

60 Figura 1ª.- Vista de perfil del trén móvil de des



278635

plazamiento en que -1- son los pivotes y -2- el alveolo o-  
cluser, mostrándonos, asimismo una vista de perfil de la  
pieza de empuje de dicho trén en que -3- son los entalles  
transversales donde se sitúan los pivotes -2-, y -4- el me-  
canismo de disparo automático.

65

Figura 2ª.- Vista, en sección transversal, del  
sistema mecánico de paso en el momento en que inicia el mo-  
vimiento, donde puede apreciarse la posición que el trén  
móvil -5- ocupa con relación al trén fijo -6-, en tanto el  
dispositivo de disparo -4- aparece cargado.

70

Figura 3ª.- Vista longitudinal del sistema, donde  
se aprecia claramente, la posición que los pivotes -1- ocu-  
pan en el vértice superior de los entalles -3- practicados  
en la pletina de empuje -7-.

75

Figura 4ª.- Vista, en sección transversal, del  
sistema mecánico, en el momento en que el trén móvil -5-  
inicia el movimiento de elevación, sobresaliendo ligeramente  
del trén fijo -6-.

80

Figura 5ª.- Se aprecia, sin dificultad, en esta  
vista longitudinal del conjunto que los pivotes -1-, ocu-  
pan la misma situación en los entalles -3-, que nos ofrece  
la figura 2ª, mientras el dispositivo de disparo -4- conti-  
nua cargado.

85

Figura 6ª.- Vista transversal en el momento en  
que las piezas cerámicas han supuesto un obstáculo para el  
normal desplazamiento del trén de transporte -5-. Éste apa-  
rece en un plano más inferior al del trén fijo -6-, en tan-  
to el mecanismo automático -4- aparece disparado. El movi-  
miento excéntrico del trén móvil -5-, continuará producién-  
dose, sin ocasionar el transporte de los elementos a cocer

90



276355

en tanto los pivotes -1- permanezcan situados en el extremo inferior de los entalles -3- practicados en la pletina de empuje, situación que nos ofrece la figura 7ª del mismo plano.

95

Debido al movimiento excéntrico de vaivén de que el trón móvil está dotado, se prevén en los entalles, como puede observarse, una vertical destinada a regular el deslizamiento de los pivotes cuando adquieren dicho movimiento en el acto del retroceso por obstaculización.

100

Con la aplicación del mecanismo de disparo objeto de esta Memoria, que significa desde luego, la mecanización automática de faceta tan importante en la industria azulejera, se obtienen una multitud de ventajas que abarcan, desde la reducción parcial de la mano de obra hasta ahora necesaria, a la garantía absoluta de un perfecto funcionamiento mecánico, técnicamente elemental y por ende no expuesto a sistemáticos deterioros, que supone una decisiva mejora en las condiciones generales del trabajo motriz y personal, y aporta una novedad indiscutible a los procedimientos mecánicos para el paso de los azulejos por los hornos de pasaje.

105

110

Hecha la descripción precedente, es necesario añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es lo que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

115

NOTA

En resumen: El Segundo Certificado de Adición que se solicita, ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

120

1ª.- MEJORAS EN LA PATENTE DE INVENCION Nº 247.577



276355

125

por NUEVO PROCEDIMIENTO MECANICO PARA EL PASO DE LOS AZULE-  
JOS POR LOS HORNOS DE PASAJES, caracterizadas esencialmente  
por el hecho de establecer la desconexión entre los brazos  
longitudinales y paralelos dotados de giro excéntrico, cons-  
titutivos del trén de desplazamiento, y la pieza de impul-  
sión de dichos brazos longitudinales, efectuándose mediante  
un mecanismo de disparo automático.

130

2ª.- MEJORAS EN LA PATENTE DE INVENCION Nº 247.577  
por NUEVO PROCEDIMIENTO MECANICO PARA EL PASO DE LOS AZULE-  
JOS POR LOS HORNOS DE PASAJES, según la anterior reivindica-  
ción, caracterizadas esencialmente por el hecho de consti-  
tuir eventualmente dicho mecanismo de disparo por una esfera  
situada en la pieza de tracción que se ocluye en un alveolo  
previsto en el trén de desplazamiento de las piezas cerámi-  
cas sometidas a cocción, por presión de un tornillo ejercida  
a través de un muelle que actua sobre dicha esfera; habiéndose  
previsto en la extensión del trén móvil sendos pivotes  
que se introducen en entalles practicados en la pletina de  
tracción de dicho trén, cuyos entalles regulan el retroceso  
excéntrico del mismo en la faceta alternativa de vaivén  
cuando las piezas cerámicas suponen un obstáculo en su re-  
corrido, al producirse el cual con intensidad suficiente  
para vencer la resistencia ofrecida por la esfera sobre el  
alveolo ocluser previsto en dicho trén, el mecanismo auto-  
mático se desplaza estableciendo que los brazos longitudina-  
les, aunque continuen evolucionando, no transportan las  
piezas cerámicas, hasta tanto la esfera recobre su posición  
primitiva.

135

140

145

150

3ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre  
el que ha de recaer el segundo Certificado de Adición que



276355

se solicita "MEJORAS EN LA PATENTE DE INVENCION Nº 247.577  
por "NUEVO PROCEDIMIENTO MECANICO PARA EL PASO DE LOS AZULE  
JOS POR LOS HORNOS DE PASAJES".

155 Todo tal y como queda descrito y reivindicado en  
la presente Memoria que consta de siete hojas escritas a  
máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 10 de Abril de 1.962

ALFONSO UNGRIA

P.P.

160



figura 1

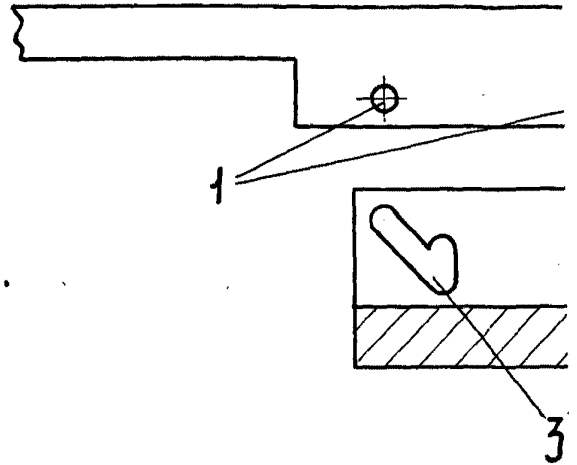


figura 2ª

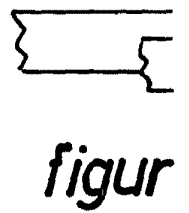
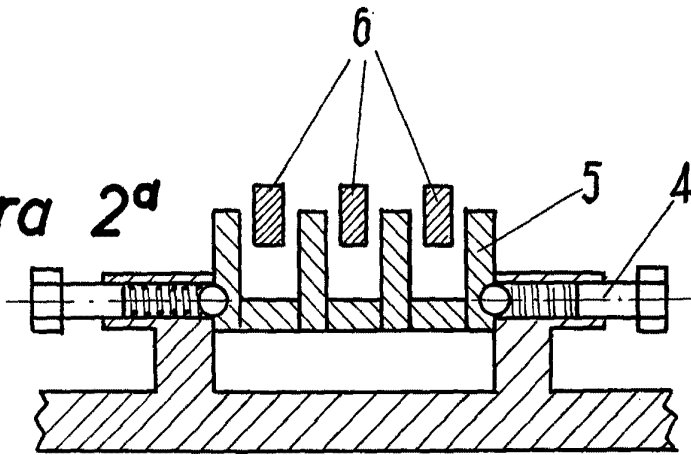


figura 4ª

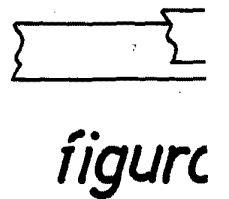
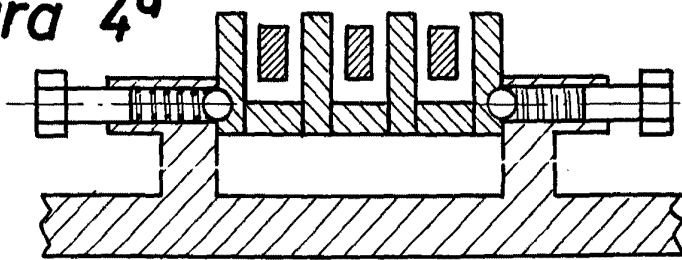
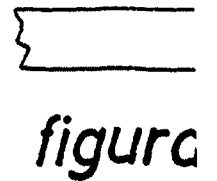
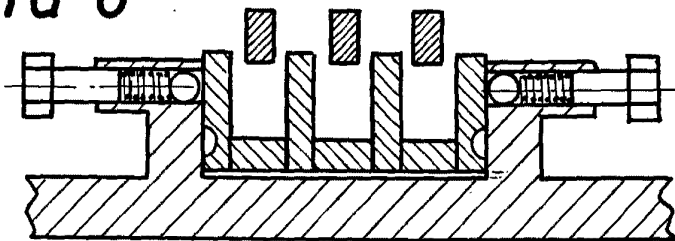
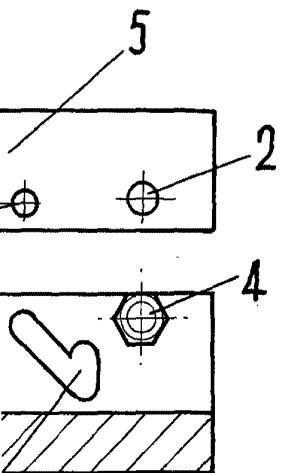
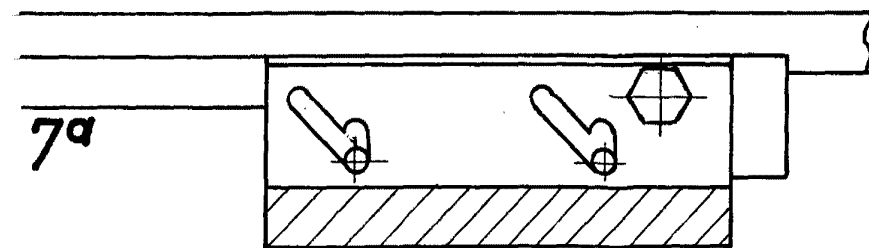
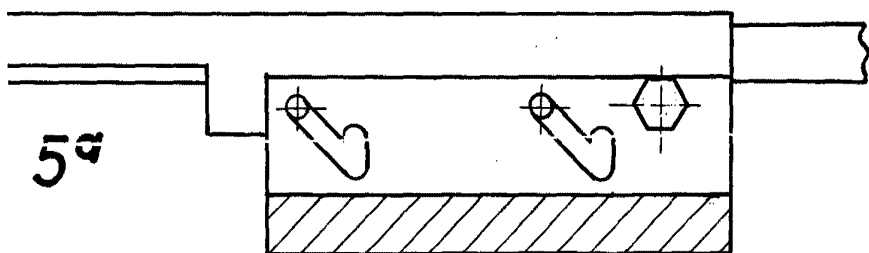
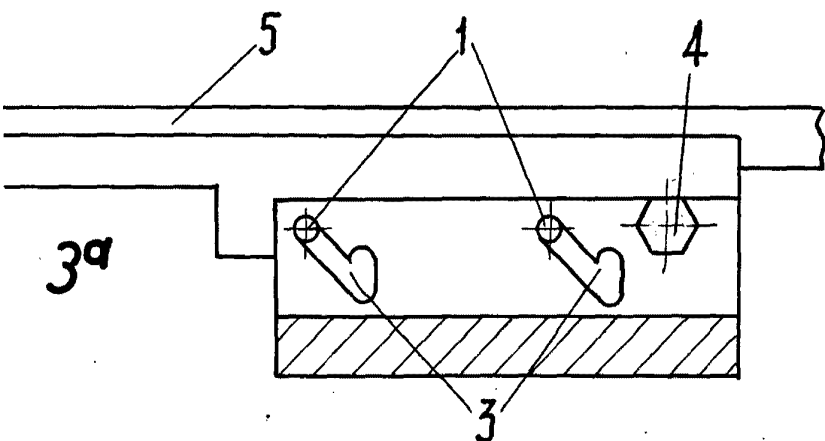


figura 6ª





276355



ESCALA VARIABLE

MADRID, 10 DE Abril DE 1962

ALFONSO UNGRÍA

R.P.