

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

10 ES 11 21 22	NUMERO 276325	10 Y
	FECHA DE PUBLICACION	

16 JUL. 1984

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL E05 F1/06
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCION
**"UN CONJUNTO PORTAPLANTILLAS PARA LA SITUACION DE BISAGRAS Y PERNOS EN MAR-
 COS Y PUERTAS".**

71 **Virutex, S. A.**
 Barcelona, Pasaje Badal, nº 9.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)
Virutex, S. A.

74 REPRESENTANTE
Dn. Fernando Peraire del Molino.

M O D E L O D E U T I L I D A D

por "UN CONJUNTO PORTAPLANTILLAS PARA LA SITUACION DE BISAGRAS Y PERNIOS EN MARCOS Y PUERTAS", a favor de la firma Virutex, S.A., de nacionalidad española, residente en Barcelona, Pasaje Badal, nº 9 . - - - - -

=====

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

5 El presente modelo de utilidad hace referencia a un conjunto portaplantillas para la situación de bisagras y pernios de todo tipo, con mecanizado mediante fresadora, en los marcos y puertas, tanto de abertura a derechas como a izquierdas, y diseñado de forma especial para su uso en cualquiera de las alturas y gruesos normalizados de puerta.

10 La mecanización de las entallas para la situación de los pernios y de las bisagras en las puertas y en sus marcos respectivos, es labor que requiere una plena garantía de exactitud, así como el poder realizarla en un tiempo mínimo que rentabilice el proceso de mecanizado, en especial para grandes cantidades, como puede ser en los grandes bloques de vi-

Vientas, con milos de puertas a colocar.

Todo ello se soluciona favorablemente mediante el uso de plantillas que disponiéndose sobre los marcos y puertas permitan el inmediato fresado de las entallas.

5 Sin embargo, estas plantillas son, generalmente, unos utensilios de complicado manejo, difícilmente trasladables y que presentan ciertos inconvenientes de uso práctico.

10 El conjunto portaplantillas objeto del presente modelo de utilidad, presenta una realización desmontable y graduable, de muy fácil uso y manipulación, que permite su utilización en cualquier tipo de puerta de medida normalizada, variando de forma rápida la longitud del conjunto y presentando automáticamente la situación de las tres entallas a mecanizar mediante las respectivas plantillas al efecto dispuestas.

15 Con el fin de poder describir con el máximo detalle las características del conjunto portaplantillas objeto del presente modelo de utilidad, se adjunta una hoja gráfica en la que, a modo de ejemplo no limitativo, se ha dibujado una realización práctica del citado conjunto.

20 En dicha lámina, la Figura 1, dibuja una vista total de la disposición de dos de los elementos o tramos con que cuenta el conjunto portaplantillas.

25 La Figura 2, muestra esquemáticamente la colocación de todo el conjunto en un marco de puerta, para proceder al mecanizado de las entallas.

La Figura 3, dibuja finalmente, un detalle de la disposición del portaplantillas superior, mostrando la varilla cuadrangular que lo relaciona con los otros.

Siguiendo los diseños, se observa el conjunto portaplan-

tillas, usado para la situación de bisagras y pernios en marcos y puertas, consistente en tres portaplantillas -4-, -5- y -6-, que se dispondrán en la posición correspondiente a cada una de las tres entallas a mecanizar, según las dimensiones y disposiciones normalizadas en puertas y marcos para puertas.

El portaplantillas central -5-, posee en su canto exterior una varilla cuadrangular -7- prolongada a ambos extremos por sendos tubos también cuadrangulares -8- provistos de orificios -9-, dispuestos a distancias regulares y prefijadas.

Cada uno de los portaplantillas extremos -4- y -6- poseen también en su canto exterior sendas varillas cuadrangulares -10-, que se prolongan por uno de sus extremos, simétricamente, todo ello de forma que ambas varillas -10-, puedan introducirse en el interior de los tubos cuadrangulares -8-, posicionándose sobre el orificio que corresponda merced al pomo tornillo pasador -11-, que poseen las varillas en su extremo.

El conjunto así dispuesto permitirá variar la longitud del mismo, y por consiguiente, de forma telescópica, posicionar las tres plantillas de acuerdo con las dimensiones normalizadas de marcos y puertas. Asimismo, el hecho de que las varillas cuadradas -10- puedan sacarse del interior de sus respectivos tubos cuadrados -8-, permite desmontar el conjunto para un cómodo transporte y manipulación.

Cada uno de los portaplantillas, están constituidos por un marco o bastidor -13-, sobre el que se sujeta la plantilla -15- necesaria para efectuar la operación de fre-

lado de los encajes en el marco o la puerta.

Asimismo posee unas placas giratorias -16-, que servirán de tope en el galce interior del marco, y unos clavos -17-, situados en ambos extremos del bastidor, para ser clavados sobre la madera y mantener el conjunto inmóvil durante las operaciones de fresado.

Finalmente, el bastidor posee unos tornillos graduables para hacer tope en el interior de marcos con galce, donde no podría hacerlo la plaquita giratoria -16-.

Debe indicarse también que el bastidor inferior -6-, posee en su cara inferior una placa base -2- giratoria, para hacer tope cuando se use en una puerta, mientras que el bastidor superior -4-, posee en su cara superior un tornillo -18- que servirá de tope contra el marco -19-.

El conjunto ya montado y dispuesto a la dimensión requerida, será encajado en el marco -19- a mecanizar, teniendo en cuenta se trate de abertura a derechas o a izquierdas, haciendo tope las plaquitas -16- en el galce interior en situación vertical y el tornillo -18- contra la parte superior del marco, fijando a continuación los clavos -17- sobre el marco, con lo que quedará listo para iniciar el fresado de los encajes.

Cuando no sea posible hacer tope con las plaquitas -16-, se utilizarán los tornillos graduables -14-.

El conjunto, para ser colocado en una puerta -20-, se dispondrá con la placa -12-, haciendo tope en el canto inferior y las plaquitas -16- en el lateral y siguiendo idénticos requisitos que para la colocación en el marco.

Descrito suficientemente el objeto de la presente inven-

ción, es de hacer notar que al ser llevado a la práctica, podrán variar las formas, dimensiones, proporción y disposición de los distintos elementos, así como los materiales utilizados, sin que por ello se altere ni modifique su esencialidad.

5



R E I V I N D I C A C I O N E S

1^a.- Un conjunto portaplantillas para la situación de bisagras y pernios en marcos y puertas, caracterizado por estar constituido por tres bastidores portaplantillas, que se dispondrán en la posición correspondiente al lugar donde se mecanizarán los encajes, tanto en el marco como en la puerta, quedando los citados bastidores unidos entre sí mediante unos brazos telescópicos desmontables, que permitirán el uso del conjunto en puertas de medidas normalizadas diversas y el cómodo traslado y manipulación del conjunto.

2^a.- Un conjunto portaplantillas según la reivindicación anterior, caracterizado porque el bastidor central posee en su borde exterior una varilla cuadrangular, prolongada a ambos lados por sendos tubos cuadrangulares, provistos de orificios situados a distancias regulares y prefijadas.

3^a.- Un conjunto portaplantillas según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque los bastidores superior e inferior poseen en su canto exterior sendas varillas cuadrangulares, que se prolongan simétricamente por uno de sus extremos, y susceptibles de introducirse en los tubos cuadrangulares, quedando fijados por el tornillo pasador que poseen en su extremo, el cual se dispondrá a través del orificio que se requiera según la longitud total del conjunto.

4^a.- Un conjunto portaplantillas según la reivindicación 1^a, caracterizado porque cada bastidor sostiene y sujeta una plantilla adecuada para la operación de fresado del encaje sobre el marco o puerta, la cual es intercambiable según el tipo de encaje a efectuar, poseyendo también cada bastidor unas plaquitas giratorias para tope en el galce interior del

marco, así como unos clavos para fijar momentáneamente el conjunto sobre el marco o puerta y unos tornillos graduables para tope cuando no puedan utilizarse las plaquitas.

5

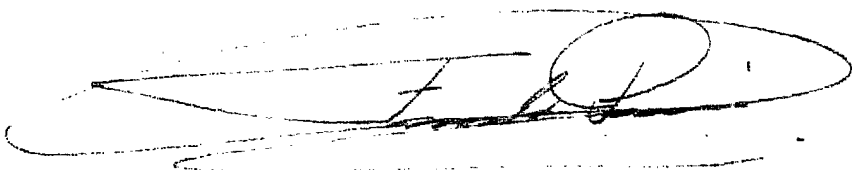
5ª.- Un conjunto portaplantillas según las reivindicaciones 1ª y 4ª, caracterizado porque el bastidor inferior posee una placa giratoria en su base para hacer tope con el canto inferior de la puerta al ser usado el conjunto en el fresado de encajes en dicha puerta, y caracterizado porque el bastidor superior posee un tornillo graduable en su borde superior para hacer de tope contra el marco cuando el conjunto sea usado en dicho marco.

10

6ª.- UN CONJUNTO PORTAPLANTILLAS PARA LA SITUACION DE BISAGRAS Y PERNIOS EN MARCOS Y PUERTAS.

La presente Memoria Descriptiva consta de siete hojas escritas a máquina por una sola de sus caras, y otra de dibujos que la ilustran.

Madrid, 14 de Diciembre de 1983 -



276325

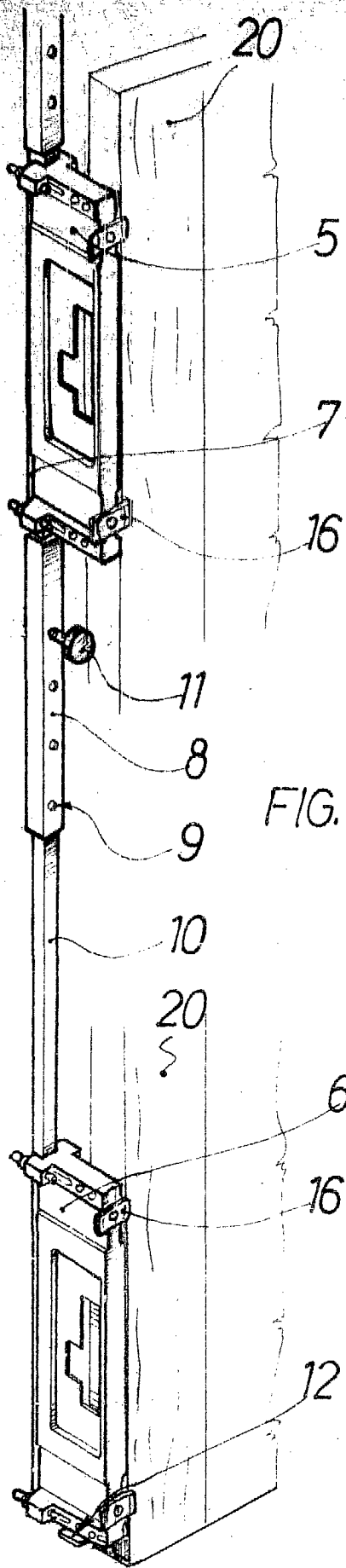


FIG. 1

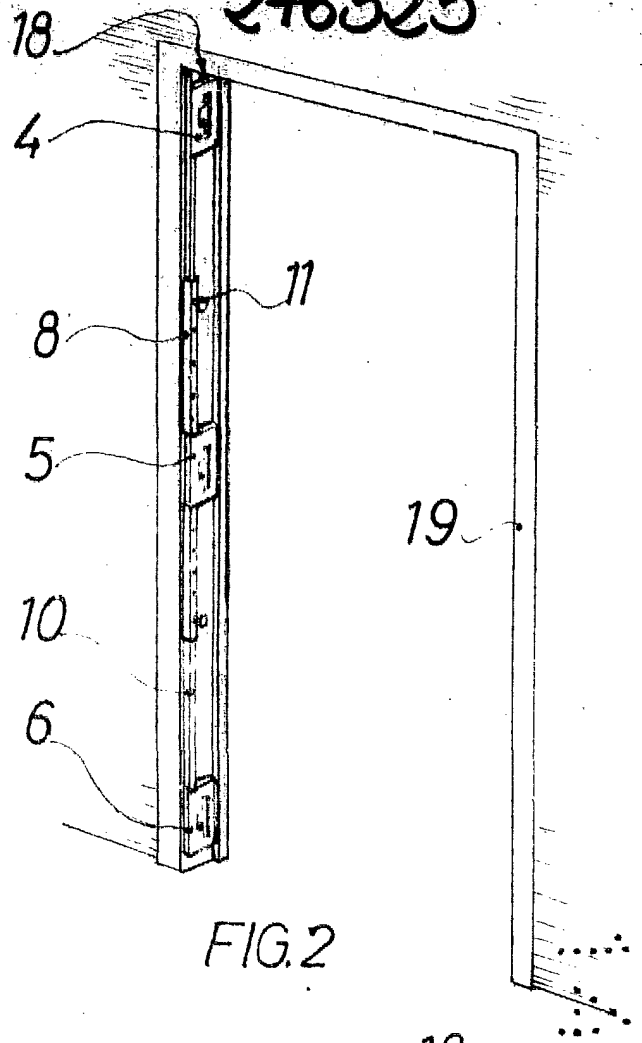


FIG. 2

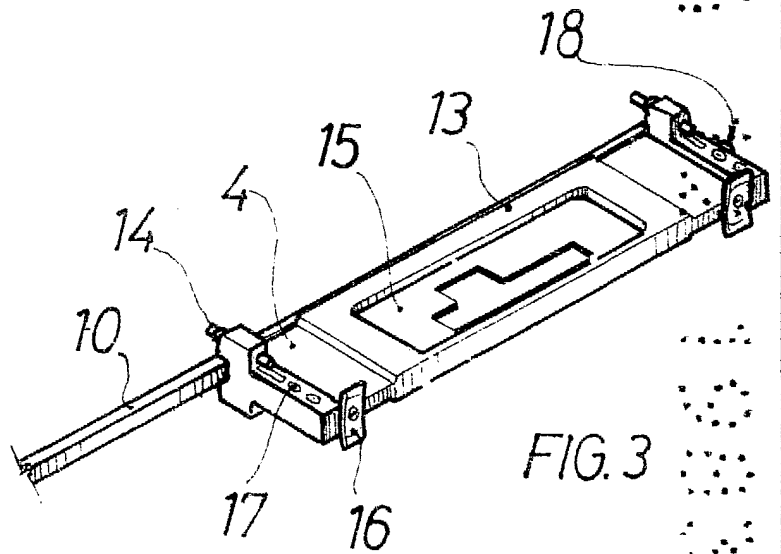


FIG. 3

p.a. Fernando Peraire