

276190

276190



- 5 ABH

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente a la solicitud de registro de Patente de In-
vención que, por veinte años, se solicita para España y sus
Colonias, a favor de Don José ROJAN ANTON, de nacionalidad
española, residente en Elche (Alicanté), calle Lepanto, núm.
13, -----

p o r

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LAS PRESAS DE VULCANIZAR CALZADO"

=====

Una de las condiciones esenciales de las máquinas de vul-
canizar debe ser conseguir una gran presión, con objeto de
conseguir que la goma no se despreque y de que el desgaste -
sea el mínimo.

Hasta ahora, las máquinas usadas por la industria dedica-
das a la vulcanización de calzado, usan una máquina de alu-

276190



10

minio que sólo consiguen presiones del orden de hasta 4 atmósferas, lo cual es insuficiente para conseguir un rendimiento aceptable en la fabricación. Otros fabricantes vulcanizan por el procedimiento de autoclave, pero ello tiene el inconveniente de que su precio es muy elevado, aparte de que, debido a tener que usar gran cantidad de productos químicos, no se ha conseguido resultados satisfactorios.

15

La presente Memoria se refiere a una máquina de vulcanizar que logra presiones del orden de las cien atmósferas, lo cual representa unas garantías de fabricación excepcionales.

20

Por otra parte, consigue una gran economía, debido a la sencillez del mecanismo mecánico de sujeción del molde y al hidráulico para alcanzar la presión deseada para vulcanizar.

El objeto de la presente invención está ilustrado a título de ejemplo, no limitativo, en una forma de realización, en el adjunto dibujo, en el cual:

25

La Fig. 1ª, es un alzado de una máquina con las mejoras de la presente invención.

La Fig. 2ª, representa una perspectiva por la línea A-A de la Fig. 1ª.

La Fig. 3ª, muestra el molde en posición de cerrado, sujeto por el correspondiente seguro.

30

A continuación se hará una detallada descripción de las mejoras introducidas en las prensas de vulcanizar, que se desean proteger, con referencia a los dibujos indicados.

35

Están constituidas en detalle, por adoptar el sistema de prensa por efecto hidráulico a esta clase de máquinas, consistiendo en acoplar a la misma un soporte (1), formado por dos partes simétricas, una de las cuales posee en un extremo un pivote (2), que se introduce en un orificio (3) de la

276190



parte correspondiente de la otra, y viceversa, con objeto de conseguir un perfecto acoplamiento entre ambas, cuando quedan enfrentadas y juntas por efecto del desplazamiento vertical y descendente de un émbolo (4).

40

El soporte (1) lleva ajustado en su interior un molde de aluminio electrificado, estando además apoyado en una base (5) en forma de " U ", cuyas alas (6) sujetan los extremos del molde (1).

45

El émbolo (4) se desliza en el interior de un cilindro (7), solidario de una plataforma (8), a su vez sujeta en una carcasa (9) que encierra el conjunto de moldes, plataformas, bases y demás elementos.

50

El émbolo (4) lleva sujeto en el extremo libre otra plataforma (10), que centralmente posee dos cuñas (11) con el extremo en pico, que son las que van juntando los soportes (1) a medida que el émbolo baja.

55

Al llegar casi al final de su recorrido, cuando los soportes (1) están a punto de juntarse, son a su vez empujados por otras cuñas (12), que tiene por objeto servir de tope cuando están juntos, para evitar que se separen por efecto de la presión, quedando introducidas en unos rebajes en escotadura (13) que poseen en su extremo dichos soportes.

60

Interiormente a la carcasa (9), los soportes de los moldes (1) se prolongan en un eje (14), terminados en una arandela (15) y una tuerca (16), quedando entre dicha arandela y la pared de la carcasa un muelle en espiral (17), que tiene por objeto tensar los soportes (15), para evitar sus libres movimientos.

65

Por todo lo descrito, se comprende la eficacia de las mejoras preconizadas, ya que es imposible que el molde se abra, debido a los seguros (12), con lo cual se evitan las



276190

deficiencias en el calzado.

70

Descrita suficientemente la naturaleza del invento y el modo de llevarlo a la práctica, se hace constar que las disposiciones anteriormente indicadas, son susceptibles de modificaciones, tanto de forma como de materiales, sin que por ello se altere la esencialidad del objeto descrito.

75

M O T A

EN RESUMEN: La Patente de Invención que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

80

1ª.- " MEJORAS INTRODUCIDAS EN LAS PRENSAS DE VULCANIZAR CALZADO ", que se caracterizan por haberse previsto unos soportes de los moldes acoplables entre sí por medio de orificio y espiga, los cuales están apoyados en una base en " U " fija a una carcasa que encierra todo el conjunto, la cual posee en su base superior una plataforma que sujeta el cilindro de deslizamiento de un émbolo que transporta las cuñas de aproximación de los soportes de los moldes.

85

90

2ª.- " MEJORAS INTRODUCIDAS EN LAS PRENSAS DE VULCANIZAR CALZADO ", que se caracterizan porque las cuñas de aproximación de los soportes de los moldes están formados por dos extremos, terminadas en pico, que son las primeras en actuar y por otras dos interiores, que actúan al final del recorrido de los soportes y que sirven de seguro cuando éstos están cerrados, para evitar que se abran por efecto de la presión.

95

3ª.- " MEJORAS INTRODUCIDAS EN LAS PRENSAS DE VULCANIZAR CALZADO ", que se caracterizan porque los soportes de los molles están retenidos por un muelle en espiral alrededor de un eje solidario de los mismos, que presiona entre una arandela fija en el extremo libre de dicho eje y la cara ex



276190

100

terior de la carcasa que encierra todo el conjunto.

4ª.- Por último, se reivindica como objeto sobre el cual ha de recaer la presente de Invención que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, -----

p o r

105

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LAS PRENSAS DE VULCANIZAR CALZADO"

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 5 de Abril de 1.962.

110

P.A.,

276190

5 ABR 1962

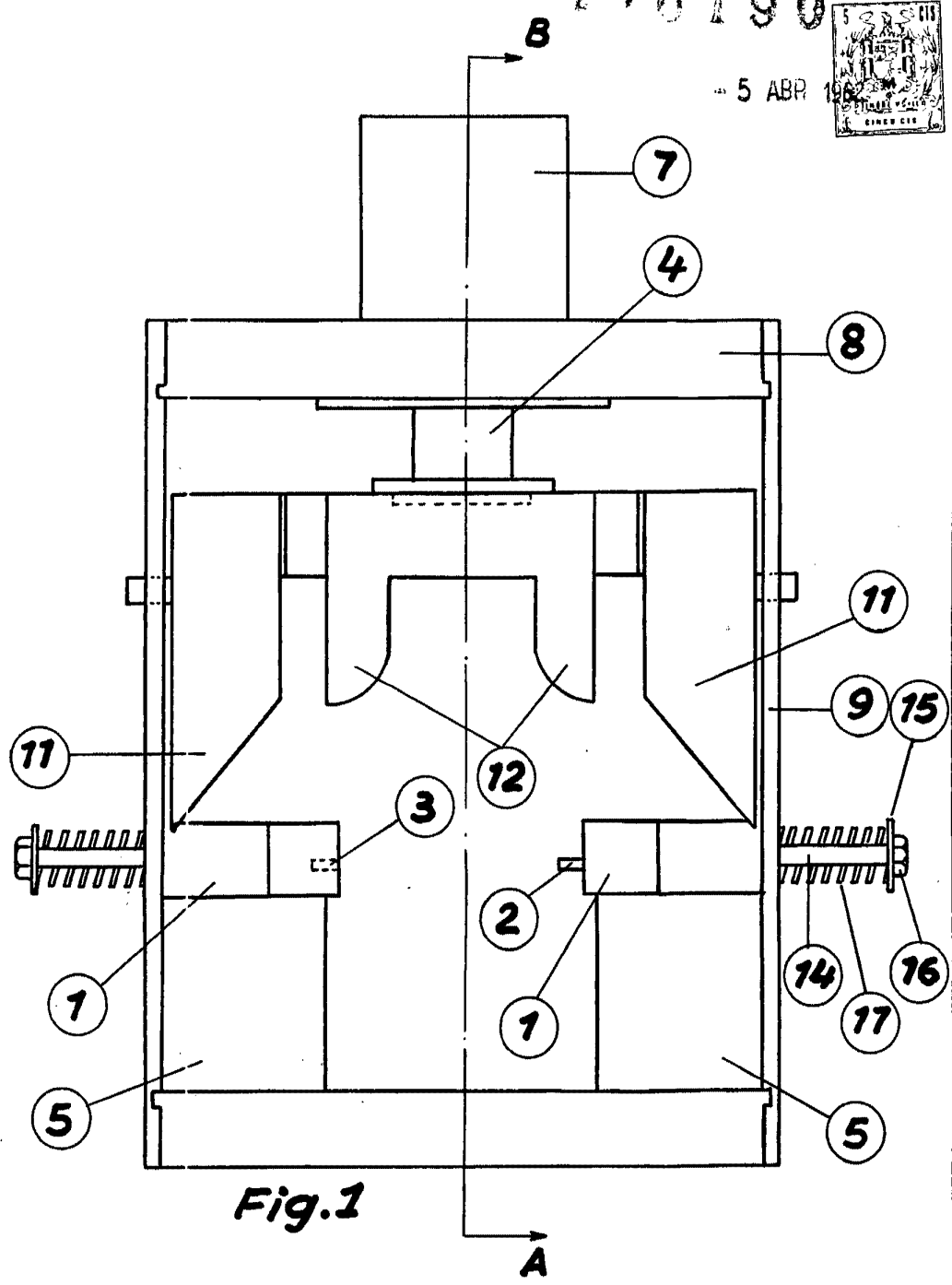


Fig.1

Escale variable
Madrid, - 5. ABR. 1962
P.A.

276190

5 ABR. 1962

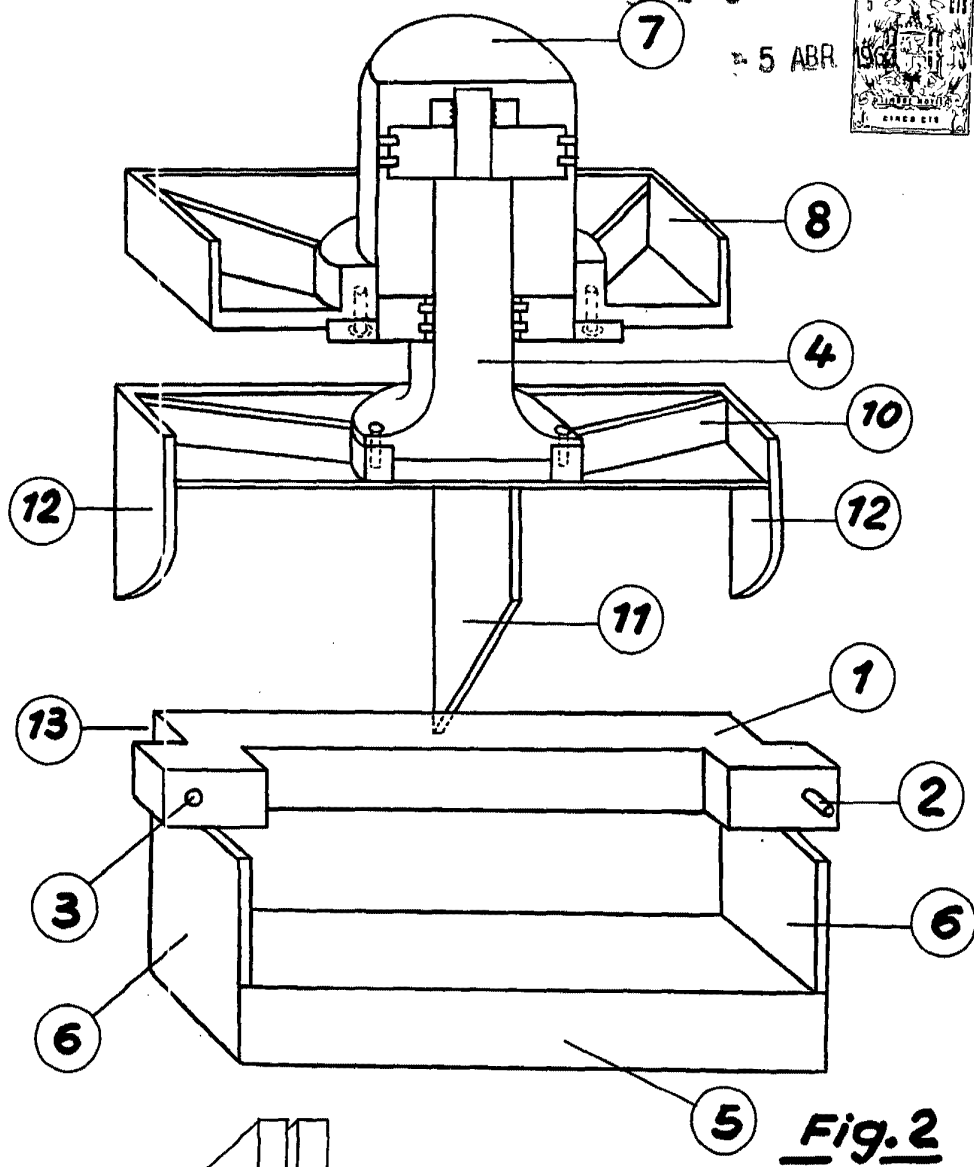


Fig. 2

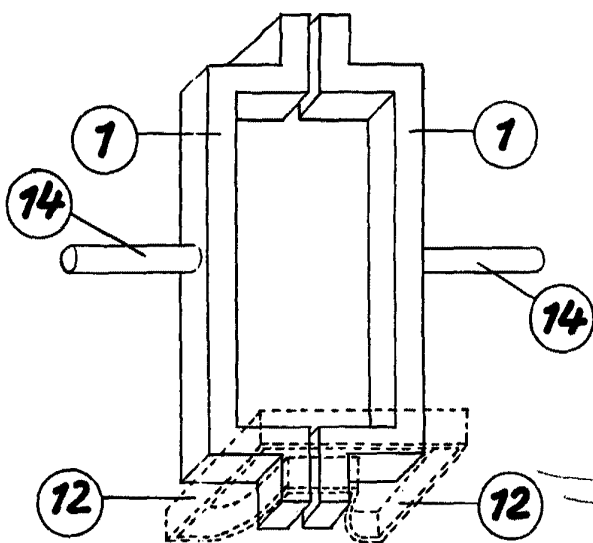


Fig. 3

Escala variable
Madrid, 5 ABR. 1962
P.A.