

10 ES	11 NUMERO	12 Y
21	276.176	
22	FECHA DE PRESENTACION	
	6 DICIEMBRE 1983	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 JUL. 1984

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	61 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A47C 23/06

64 TITULO DE LA INVENCION
NUEVO ELEMENTO FLEXIBLE PARA SOMIERES DEL TIPO DENOMINADO DE TABLILLAS

71 SOLICITANTE (S)
INDUSTRIAS BUFALO, S A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Ctra. de Burgos, Km 2 LOGROÑO

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. JULIO HERRERO ANTOLIN

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, a un elemento flexible para somieres de los comunmente denominados de "tablillas" concretamente a una nueva tablilla para este tipo de somieres.

Como es sabido los somieres del tipo citado se configuran a base de un marco rectangular entre cuyos dos largueros y por cualquier medio adecuado, se establecen una pluralidad de lamas o tablillas paralelas, ligeramente arqueadas y con su concavidad orientada hacia abajo, de manera que tales lamas determinan una plataforma elástica, siendo deformable cada lama, independientemente de las adyacentes y en función del peso que está soportando lo que permite una buena adaptación anatómica al cuerpo del usuario.

La mejor solución actualmente existente para este tipo de lamas, como es sabido, consiste en la obtención de las mismas a base de capas de madera estratificadas con lo que se consigue un buen grado de elasticidad y aceptable recuperación, pero con lo que el costo del producto se eleva a cotas poco interesante desde el punto de vista económico.

Tratando de reducir tales costos, se viene utilizando también para la obtención de dichas lamas, madera maciza, que ofrece unas óptimas garantías de flexión in-

cluso mejores que las de la madera estratificada, pero que se recuperan considerablemente peor que aquellas, especialmente a medida que aumenta su longitud, es decir la anchura de la cama.

5           Ello supone que al cabo del tiempo este tipo de lamas ofrezcan una situación permanente de pandeo que hace que el somier resulte extraordinariamente incómodo.

          Para solucionar este problema es conocida también  
10   la utilización de un larguero central, bien rigidizado al bastidor del somier, o bien relacionado con este último a través de muelles extremos, solución que también resulta poco satisfactoria porque establece una compartimentación de la cama que hace extensivamente "dura" su  
15   línea longitudinal media y que determina que las lamas sean demasiado cortas, con lo que pierden elasticidad.

          Tratando de obviar estos problemas es conocido el modelo de utilidad nº 245.971 en el que las lamas son de naturaleza plástica, con un perfil acanalado y nervios de  
20   refuerzo en el interior de dicha acanaladura. Evidentemente el plástico es considerablemente más barato que la madera por lo que esta solución resulta en principio aceptable. Sin embargo en la práctica, tal solución solo es válida para camas relativamente estrechas, ya que a  
25   medida que aumenta la anchura de la cama aumenta lógicamente la longitud de las lamas y estas, por su estructura anteriormente citada, resultan excesivamente defor-

mables produciéndose abombamientos en la plataforma del somier, con un grado de recuperación prácticamente nulo.

En el modelo de utilidad 255.034 y tratando de solucionar el problema reflejado para el modelo de utilidad anteriormente citado, se describe una lama que se constituye a base de una chapa de aluminio, cuyos bordes se pliegan sobre una armadura constituida por una doble varilla de flexión, que además actúa como verdadero elemento resistente de la lama. Sin embargo esta estructuración, lejos de solucionar el problema, lo agrava considerablemente ya que la flexibilidad del aluminio es prácticamente nula y las sucesivas deformaciones y recuperaciones de la lama hacen que la citada envolvente de aluminio se fracture por diversos puntos inutilizando por completo la lama.

Una solución intermedia es la reflejada en el modelo de utilidad 248.476 en el que la lama se obtiene de plástico, al igual que en el modelo de utilidad 240.971, pero estando armada no con nervios interiores de refuerzo, como en este último caso, sino mediante varillas metálicas que van alojadas en canalizaciones establecidas en el cuerpo de la lama, y que no están solidarizadas al plástico, es decir que son independientes de este último, del que además emergen por sus extremos constituyendo los medios de unión de la lama al marco o bastidor del somier.

Al existir en el cuerpo plástico de las lamas alo-

jamientos para el libre paso de las varillas metálicas rigidizadoras, en las sucesivas flexiones de las lamas se producen desplazamientos axiales entre las varillas metálicas y la envolvente plástica, que determinan el deterioro por rozamiento de esta última y, finalmente, su completa destrucción.

Por otro lado y debido que el bastidor es totalmente metálico, al realizarse la fijación al mismo a través de las zonas emergentes de las varillas también metálicas se producen ruidos que hacen inaceptable el somier así obtenido, debido al roce directo de metal contra metal en los movimientos de deformación de las lamas, por lo que se hace precisa la utilización de piezas intermedias, de material absorbente de tales ruidos, que encarecen el producto final.

A tenor del estado actual de la técnica, el nuevo elemento flexible que la invención propone constituye una solución que resuelve por completo toda la problemática convencional.

En este sentido en dicho elemento flexible se ha previsto la utilización de material plástico, con la beneficiosa repercusión económica que esto supone, armado con varillas de acero para darle el adecuado grado de resistencia, pero con una especial estructuración que, como anteriormente se ha dicho, soluciona plenamente la problemática convencional.

De forma más concreta el mencionado elemento fle-

xible centra sus características en dos puntos. Por un lado el alma metálica de rigidización, que puede materializarse en varillas o flejes, queda embebida e inserta en el material plástico, en el propio proceso de moldeo de este último, de manera que se establece la unión íntima entre ambos materiales, imposibilitando el desplazamiento relativo entre los mismos, ante las flexiones a que normalmente ha de estar sometida la lama . . . .

Por otro lado se ha previsto que el alma metálica esté totalmente recubierta por un material plástico, incluso en las zonas extremas de la lama, de manera que no exista contacto directo entre dicha armadura y el bastidor, con lo que, aunque este último sea metálico, las lamas pueden ser dispuestas directamente sobre dicho bastidor, ya que la envolvente plástica de las mismas, existente también en estas zonas, evita posibilidad de ruido en el normal uso del somier y establece un acoplamiento amortiguado.

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña a la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, de una hoja única de planos en la que con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra una vista en perspectiva de un elemento flexible para somieres del tipo denomina-

do de tablillas, realizado de acuerdo con la invención.

La figura 2.- Muestra una sección transversal de dicho elemento flexible, realizado de acuerdo con la línea de corte A-B de la figura 1, y correspondiente a un ejemplo de realización en el que se utilizan varillas metálicas como elementos rigidizadores de la lama.

La figura 3.- Muestra una representación similar a la de la figura 2, pero correspondiente en este caso a un ejemplo de realización en el que, como elemento rigidizador de la lama se utiliza un fleje.

A la vista de estas figuras puede observarse como el elemento flexible que la invención propone está constituido mediante un cuerpo 1 de material plástico, macizo, que presenta la convencional sección rectangular y aplana-  
da, de aristas redondeadas, correspondiente a este tipo de lamas o tablillas, siendo su longitud variable en función de la anchura del somier a que se destine.

En el seno de dicho cuerpo plástico se establecen dos o más varillas 2 metálicas, actuantes como elementos resistentes y que, como anteriormente se ha dicho, podrán ser sustituidos por los flejes o ballestas 2' que se representan en la figura 3.

De acuerdo con una de las características de la invención, la estructura metálica interior 2 se encuentra intimamente relacionada con el cuerpo plástico 1, de manera que no existe posibilidad de desplazamiento relativo entre ellas, para lo cual en el propio proceso de ob-

tención de la lama el plástico se moldea directamente sobre el alma metálica 2.

En este sentido al objeto de potenciar el agarre de ambos materiales, es fundamental e imprescindible que las varillas metálicas 2 o el fleje o ballesta 2', presenten su superficie totalmente limpia y desengrasada en el momento de moldear el plástico.

De acuerdo con otra de las características de la invención el cuerpo plástico 1 envuelve a la estructura metálica flexible y resistente 2 no solo a lo largo de toda la lama, sino también en los extremos 3 de la misma de manera que a la hora de instalar dicha lama sobre el correspondiente bastidor, no existe posibilidad de contacto metal-metal, sea cual fuere la naturaleza del bastidor.

Se consigue de esta manera una lama de alta resistencia y altísimo grado de flexibilidad y recuperación, que mantiene estas características indefinidamente, para cualquier longitud de la misma, es decir para cualquier anchura de somier, que asegura una íntima relación entre su cuerpo general plástico y su estructura metálica interna que la rigidiza y le da flexibilidad, y que aísla a dicha estructura metálica, tanto en su zona media como en sus zonas extremas, del bastidor de acoplamiento para la misma, evitando de esta manera posibles ruidos durante la deformación de la lama así como la necesidad de disponer piezas intermedias para la absorción

de tales ruidos.

No se considera necesario hacer más extensa esta descripción para que cualquier experto en la materia comprenda el alcance de la invención y las ventajas que de la misma se derivan.

Los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos serán susceptibles de variación siempre y cuando ello suponga una alteración a la esencialidad del invento.

Los terminos en que se ha redactado esta memoria deberán ser tomados siempre en sentido amplio y no limitativo.



15

20

25

REIVINDICACIONES

1.- NUEVO ELEMENTO FLEXIBLE PARA SOMIERES DEL TIPO DENOMINADO DE TABLILLAS, que siendo de los que se constituyen a partir de una lámina plástica, rigi-  
5 se caracteriza porque los elementos metálicos flexibles ya sean estos varillas o ballestas, quedan inmersos en el seno del material plástico, con la particularidad de que se establece una íntima relación entre uno y otro  
10 material, que evita desplazamientos relativos en las normales deformaciones de las tablillas, a cuyo efecto el material plástico se moldeará o inyectará directamente sobre el alma metálica de rigidización, previa  
15 limpieza y desengrasado de esta última.

2.- NUEVO ELEMENTO FLEXIBLE PARA SOMIERES DEL TIPO DENOMINADO DE TABLILLAS, según reivindicación 1, caracterizado porque la lámina de material plástico en la que queda inmersa el alma metálica resistente y flexible,  
20 recubre también las zonas extremas de dicha alma, de manera que ésta queda aislada del bastidor soporte de los elementos flexibles, en la zona de relación entre estos elementos.

3.- NUEVO ELEMENTO FLEXIBLE PARA SOMIERES DEL TIPO DENOMINADO DE TABLILLAS, según queda descrito y  
25 reivindicado en la presente memoria descriptiva, que consta de once hojas todas ellas escritas a máquina por una

sola de sus caras y se representa en los dibujos que se acompañan.

Madrid, 6 Diciembre 1983

EL AGENTE: JULIO HERRERO

P.P.

*Talla Serrano*

226776

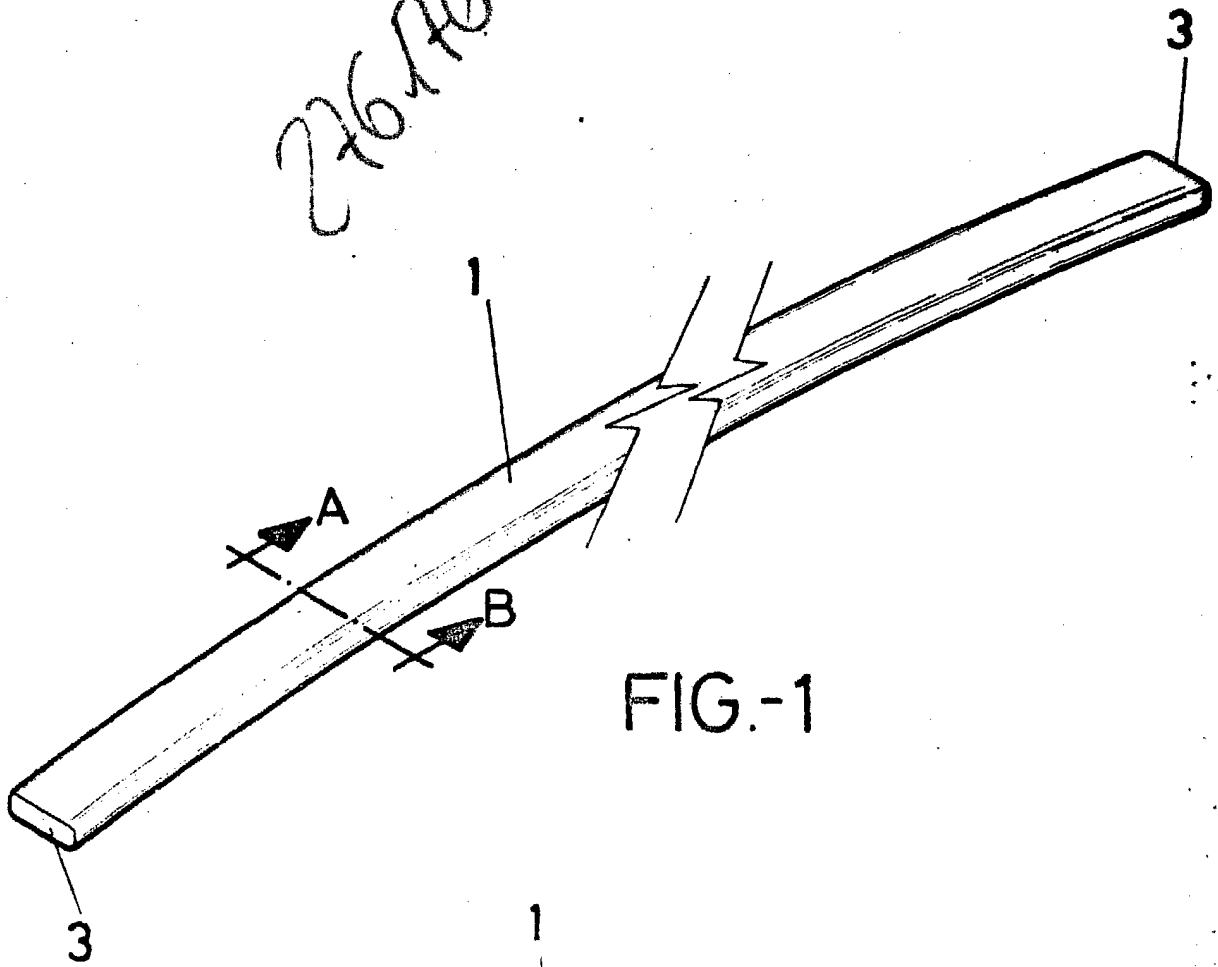
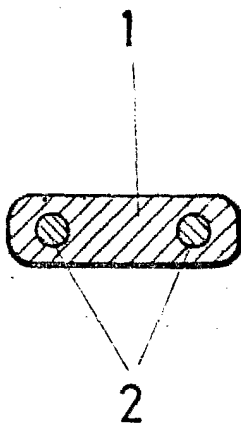


FIG.-1



A-B  
FIG.-2

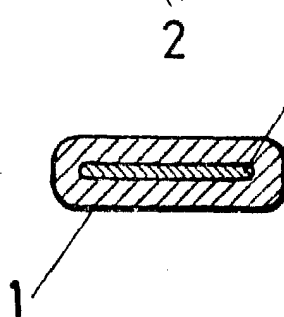


FIG.-3

ESCALA VARIABLE

MADRID

PP  
*Tecnia Sloup*