



276 133

276 133

# MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una

.....  
PATENTE DE INVENCION.....

por VEINTE años en España, por "MEJORAS EN ENCENDEDORES  
DE GAS"

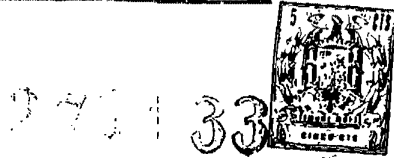
.....  
.....  
.....  
a favor de

FLAMINAIRE MARCEL QUERCIA, société anonyme.

domiciliado en 176, rue St-Martin, PARIS (Seine)  
FRANCIA.

.....  
PRIORIDAD: de la solicitud de patente francesa  
nº 857782 del 5- ABRIL - 1961

INVENTOR: Marcel Quercia, de nacionalidad francesa.



Se refiere el invento a los dispositivos que comprenden un depósito, de preferencia amovible, el cual contiene un fluido bajo presión y en los que el depósito va conectado a una abertura de escape por un conducto en el cual se ha montado una válvula de escape, yendo montado de preferencia, un descompresor en dicho conducto, por encima de la válvula de escape. Afecta principalmente, entre estos dispositivos, a los encendedores de bolsillo, encendedores linterna o calentadores de gas, en los que existe un conducto de gas entre el depósito de gas y el quemador, así como a los pulverizadores que comprenden un conducto de fluido entre el depósito y la boquilla de pulverización.

Tiene una finalidad, sobre todo, simplificar y hacer más económica la fabricación de tales dispositivos.

El dispositivo objeto del invento se caracteriza principalmente en que el conducto que se encuentra por debajo de la válvula de escape está constituido, al menos en parte, por una ranura prevista en una pared del dispositivo y recubierta por una lámina, por ejemplo hecha de una cinta adhesiva, impermeable.

En el plano adjunto se han representado, a título de indicación, dos formas de realización de encendedores de gas establecidos conforme al invento.

La fig. 1, de este plano muestra, en alzado, visto de cara, con ciertas partes representadas en corte, un encendedor de gas establecido conforme a una primera modalidad de realización.

La fig. 2 muestra, igualmente en alzado, pero visto de lado, con ciertas partes arrancadas, el mismo encendedor.

La fig. 3 muestra, en alzado, visto de cara, con ciertas partes en corte, un encendedor de gas establecido según otra forma de realización.

Se hace comprender en el encendedor, como ya conocido en si mismo, un depósito amovible 1 de gas a presión, alojado en su cuerpo que constituye la caja y que presenta, por ejemplo, la forma de una



concha bivalva, cuyas dos medias conchas van reunidas en torno al depósito amovible 1, y que soporta un mecanismo de encendido, por ejemplo del tipo pirofórico. Una de estas medias conchas, designada por 2, presenta un alojamiento 3 para el depósito 1 y soporta un quemador 4 que debe ajustarse al orificio de salida de gas previsto en el depósito 1 por debajo de una válvula de escape (no representada) montada en el depósito.

Dicha válvula puede ser del tipo representado en una patente anterior ("Eutabloque") redondo, correspondiendo al repulsor 18 de las figs. 2 y 3 al repulsor 12 de la fig. 3 de dicha patente anterior. Se acciona la abertura de la válvula desplazando el depósito 1 hacia la derecha en la caja 2-2a, por ejemplo deformando elásticamente la concha 21 de la caja.

Sobre tal base, se constituye, con arreglo al invento, por lo menos una parte del canal que une el quemador 4 a una pieza de enlace 5, a la que va acoplada la abertura de salida de gas del depósito 1 por debajo de la válvula de escape de éste, por una ranura 6, dispuesta en la cara externa de la pared de la media concha 2 y recubierta por una cinta o por una lámina flexible 7 impermeable al gas y constituida, de preferencia, por unacinta adhesiva impermeable.

Según una forma de realización preferente, se hace comunicar la ranura 6 con el quemador 4 y/o la pieza de enlace 5 por un orificio que atraviesa la pared de la media concha 2 y desemboca sobre una cara de la media concha 2 distinta de aquélla en que se encuentra la ranura 6, lo que permite disponer la pieza de enlace 5 y el quemador 4 en cualquier lugar sobre la media concha 2 y orientarlos prácticamente en cualquier dirección deseada.

En el caso de que la pieza de enlace 5 esté constituida por un manguito o una campana en materia flexible y elástica, tal como el caucho, campana aplicada de manera estanca por un labio anular contra



276133

la superficie exterior del depósito 1, en torno de la abertura de salida de gas, se puede, con ventaja, fijar esta campana por su fondo contra una de las caras de la media concha 2 por un roblón hueco 8 que atraviesa la campana y la pared de la media concha y toma apoyo, del lado opuesto de dicha pared, sobre el fondo de un alvéolo 9 en el cual desemboca la ranura 6.

Fuede practicarse la ranura en el cuerpo 2 mediante fresado o por estampación.

Parece, sin embargo, particularmente ventajoso establecer la media concha 2 por moldeo, lo que permite obtener, con una sola y una misma operación de moldeo, la media concha 2 con su ranura 6, su alvéolo 9 y el orificio que atraviesa el fondo de dicho alvéolo, para recibir el roblón hueco 8.

Conviene prever, además, por moldeo, en el fondo de la ranura 6, en su otro extremo, un orificio ciego 10 que comunica con un canal 11, dispuesto en el espesor de la media concha 2 y que desemboca sobre una de las caras laterales de esta media concha, en un lugar donde el emplazamiento con relación al mecanismo de encendido es tal que puede servir de quemador.

En el caso de que la media concha 2 esté hecha en un material plástico y obtenida por moldeo, resulta ventajoso constituir el quemador propiamente dicho por un tubo o tubuladura metálico 12 fijado en el extremo del canal 11.

En la forma de realización según las figuras 1 y 2, en la cual la ranura 6 está dispuesta en la cara exterior de la concha 2, es ventajoso recubrir ésta con unachapa metálica 13 estampada que protege la cinta adhesiva 7.

Según unavariante, se puede también disponer la ranura de gas 6<sub>a</sub> en la cara interior de la media concha 2<sub>a</sub>, como se ha representado en la fig. 3. En este caso, la ranura 6<sub>a</sub> y la cinta 7<sub>a</sub> se encuentran en

276133



el interior del encendedor, al abrigo de todo contacto exterior que pudiera perjudicarlas.

5 Para fijar la campana 5 en el fondo del alojamiento  $3_a$ , previsto en la media concha  $2_a$ , ventajosamente, se prevé, mediante moldeo, sobre este fondo, una proyección o resalto 14, sobre el que pueden acoplarse sucesivamente la campana 5, perforada en su fondo y, a presión, una arandela de metal elástico hendida 15 que, cuando se empuja a fondo sobre el resalto 14, mantiene el fondo de la campana 5 apretado contra el fondo del alojamiento  $3_a$ .

10 En el caso de que la ranura  $6_a$  esté prevista en la cara interior del fondo del alojamiento  $3_a$ , se hace terminar esta ranura  $6_a$  al pie del resalto 14, en un paso 16, constituido por una ranura dispuesta igualmente por moldeo en el resalto 14 a lo largo de su cara exterior, a través de su zona de contacto con la campana 5 y la arandela 15.

15 En el caso de que la ranura 6 esté dispuesta en la cara exterior de la media concha 2, se puede, según un variante no representada en el plano, prever, en la cara interior de esta media concha, un resalto análogo al designado por 14 en la fig. 3, pero que presenta, en lugar de la ranura 16, un orificio axial que comunica con la ranura 6.

20 El funcionamiento de un encendedor establecido conforme al invento es el siguiente: al accionar, mediante un mando y transmisión apropiados, una válvula (no representada) que regula la salida del gas del depósito, el gas encerrado en el depósito 1 penetra en la campana 5.

25 En la modalidad de realización conforme a las figs. 1 y 2, el gas abandona la campana 5 atravesando el roblón 8 (por su canal axial), penetra en el alvéolo 9, y, de allí, fluye por la ranura 6, bajo la ointa 7, y por los orificios 10 y 11 hasta el quemador 4,12, a la salida del cual puede ser inflamado por la acción de un dispositivo encendedor, constituido por ejemplo por una moleta 17 contra la cual se aplica una piedra en ferro-cerio (no representada).

30



270133

En la forma de realización según la fig. 3, el gas llega de la campana 5 al quemador 4 ó 12 utilizando sucesivamente las ranuras 16 y 6<sub>a</sub> y los orificios 10 y 11.

Según otras formas de realización conforme al invento, la parte del cuerpo del encendedor que presenta en una de sus superficies la ranura recubierta por una cinta o una lámina impermeable al gas, para constituir un conducto de gas, puede tener una forma diferente de la de una media concha.

Según otra forma más de realización del invento, la lámina que recubre una ranura practicada en la superficie de una de las partes del cuerpo de un encendedor, de un pulverizador, etc..., a fin de constituir con esta ranura una conducción para un fluido bajo presión, está constituida en unamateria plástica y va fijada a dicha parte, por ejemplo mediante soldadura.

Como puede deducirse, el invento permite realizar artículos de bolsillo (encendedores, pulverizadores) y artículos de viaje y de camping (pequeños calentadores y linternas de gas) a precios de coste muy bajos y fáciles de reparar en caso de obstrucción del conducto de gas.

#### REIVINDICACIONES

1.- Mejoras en encendedores de gas que comprenden un depósito, de preferencia amovible, el cual contiene un fluido bajo presión, y está conectado a una abertura de escape por medio de un conducto en el cual va montada una válvula de escape, yendo de preferencia un descompresor montado en dicho conducto por encima de la válvula de escape; dispositivo que puede ser un encendedor, una linterna, un calentador de gas, un pulverizador, o análogo, caracterizados en que el conducto que se encuentra por debajo de la válvula de escape está, parcialmente al menos, constituido por una ranura (6 ó 6<sub>a</sub>) prevista en una pared del dispositivo y recubierta por una lámina, por ejemplo



78133

una cinta adhesiva impermeable (7 ó 7<sub>a</sub>).

5 2ª. Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas en que la ranura (6) comunica con un orificio (8) que atraviesa la pared en la que se encuentra la ranura (6) y desemboca del otro lado de la citada pared en una pieza de enlace (5) adecuada para el acoplamiento estanco del depósito (1) al dispositivo.

10 3. Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas en que la ranura (6 ó 6<sub>a</sub>) comunica con un orificio o canal (10 ó 10<sub>a</sub>) dispuesto en el cuerpo del dispositivo, en el cual se encuentra la ranura (6 ó 6<sub>a</sub>), a fin de prolongar el canal formado por ésta hasta la abertura de escape (4 ó 4<sub>a</sub>) del dispositivo.

15 4. Mejoras según la reivindicación 2, caracterizadas en que la ranura (6) que constituye el conducto de gas está dispuesta en la cara exterior de una pared (2) que forma parte de la caja del encendedor, y en que un manguito elástico (5) para acoplamiento al depósito de gas amovible (1), en el que va montada la válvula de escape de gas, va fijado en la cara interior de la mencionada pared (2) por medio de un roblón hueco (8) cuyo orificio o canal axial establece la comunicación entre la ranura (6) y el interior del manguito elástico (5).

20 5. Mejoras según la reivindicación 2, caracterizado en que la ranura (6a), que constituye el conducto de gas, conduce a una proyección o resalto cilíndrico (14) que sale perpendicularmente de la pared, de la que es solidario, y sobre el cual va introducido un manguito en materia elástica, que constituye una campana axialmente perforada (5) para el acoplamiento del depósito de gas amovible (1), existiendo un pasillo (16) en la cara exterior del citado resalto (14) para hacer comunicar la ranura (6a) con el interior de la campana (5) en el interior de la perforación axial de esta última.

30 6ª.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la patente de Invención que se solicita: "MEJORAS EN ENCENDEDORES DE GAS"



Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de ocho páginas escritas a máquina y dibujos que la acompañan.

Madrid, 3 de Abril, 1962

ALFONSO UNGRIA

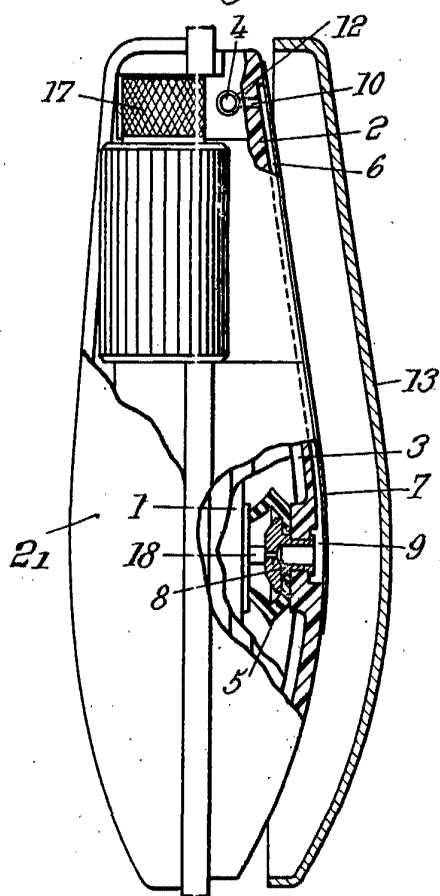
P.P.

5

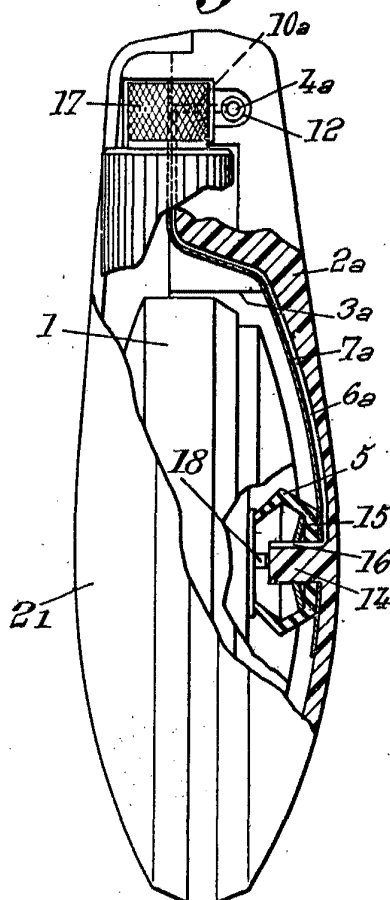
10



*Fig. 1.*



*Fig. 3.*



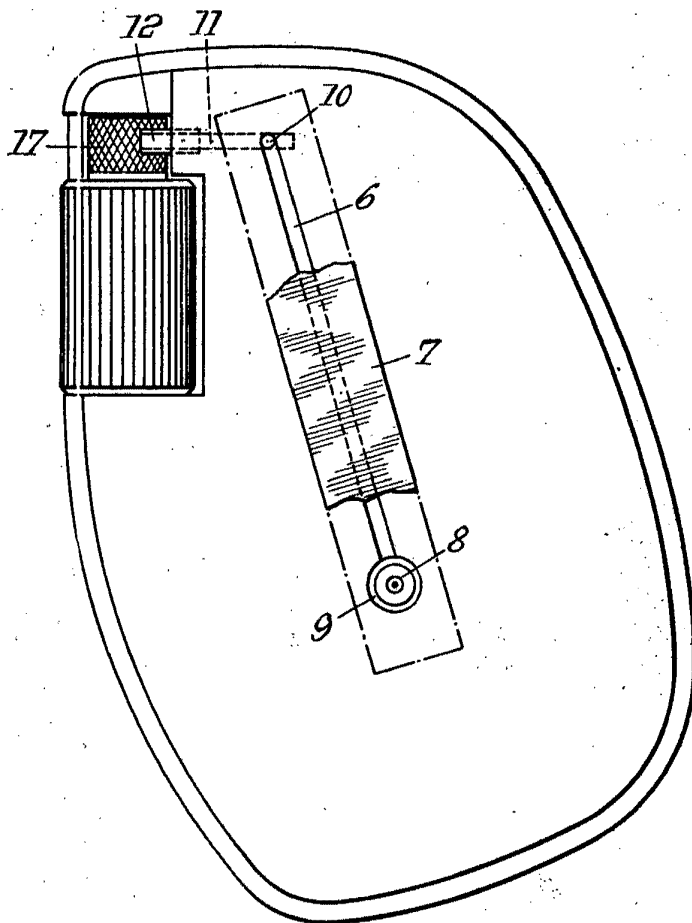
ESCALA VARIABLE  
MADRID, 3 DE Abril DE 1902  
ALFONSO UNGRÍA

*PP*  
*Reo*



*Fig.2.*

976133



**ESCALA VARIABLE**

MADRID, 3 DE Abril DE 1962

ALFONSO UNGRÍA

D.P. *[Signature]*