

| | | | |
|---------|-----------------------|--------|--------|
| (19) ES | (11) NUMERO | 275973 | (16) Y |
| (22) | FECHA DE PRESENTACION | | |
| | 25 NOV. 1983 | | |



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 MAR. 1984

| | | |
|-------------------|------------|-----------|
| (30) PRIORIDADES: | (32) FECHA | (33) PAIS |
| (31) NUMERO | | |

| | |
|--------------------------|----------------------------------|
| (47) FECHA DE PUBLICIDAD | (51) CLASIFICACION INTERNACIONAL |
| | F25D 23/08 // E06B 7/16 |

| |
|--------------------------------------|
| (54) TITULO DE LA INVENCIÓN |
| BURLETE PARA PUERTAS DE FRIGORIFICOS |

| |
|----------------------|
| (71) SOLICITANTE (S) |
| ULGOR, S.COOP. |

| |
|-----------------------------------------|
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE |
| Bº San Andrés s/n MONDRAGON (Guipúzcoa) |

| |
|--------------------|
| (72) INVENTOR (ES) |
| |

| |
|-------------------|
| (73) TITULAR (ES) |
| |

| |
|--------------------------|
| (74) REPRESENTANTE |
| D. JULIO HERRERO ANTOLIN |

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, a un burlete que ha sido especialmente concebido y diseñado para ser aplicado a puertas de frigoríficos, aunque obviamente dicho burlete es aplicable a otro tipo de cerramientos en los que se exija un alto grado de hermeticidad, desde el punto de vista térmico.

De forma más concreta el burlete que la invención propone ha sido especialmente concebido para puertas de frigoríficos del tipo de las que se constituyen mediante dos elementos laminares, la puerta propiamente dicha y la contrapuerta, entre los que se define una amplia cámara ocupada por un material de relleno, de naturaleza termoaislante, que actúa además como elemento de fijación entre los citados cuerpos laminares para la obtención de un conjunto monobloque y compacto.

Como también es sabido, la adaptación de una puerta de este tipo al cuerpo del frigorífico, se realiza con interposición de un burlete capaz de establecer un perfecto cerramiento entre la puerta y la embocadura del cuerpo, que suponga una buena barrera a las pérdidas de frigorías.

A partir de esta idea básica el burlete que se preconiza presenta, como una de sus características fundamentales el hecho de que es fijable a la puerta en ausencia de tornillos, remaches o cualquier otro elemento de fijación, facilitando su montaje, simplificando los costos y evitando la existencia de elementos metálicos que pudieran actuar como puentes de transmisión térmica.

Otra de las características de la invención se cen-

tra en el hecho de que en el citado burlete se establecen dos cámaras, la interna de gran amplitud, con lo que se potencia considerablemente el coeficiente de aislamiento térmico del burlete, como se verá mas adelante.

5 Merece también especial mención el hecho de que el fuelle frontal o externo definido en el burlete, imprescindible en elementos de este tipo, adopta una configuración especial que potencia su estética y que, paralelamente, evita considerablemente la posibilidad de acumulación de polvo en sus sectores acanalados.

10 Para ello el burlete en cuestión presenta un perfil celular, en el que resultan preponderantes las dos cámaras anteriormente citadas, en cuya cara externa se define el "fuelle" también mencionado con anterioridad, mientras que en su cara de adaptación a la puerta presenta una solapa emergente de su arista externa y paralela a dicha cara, en la que encaja el borde correspondiente de la contrapuerta, de manera que previamente al montaje de la puerta en su conjunto, el burlete es fijable a dicha contrapuerta. Además dicha solapa, presenta en correspondencia con su borde libre, una prominencia o nervio interno que se acopla en una acanaladura operativamente practicada en la contrapuerta, con lo que se potencia la estabilidad del acoplamiento entre estos elementos.

25 Como complemento de la estructura descrita se ha previsto que el panel constitutivo de la puerta, que como es usual está provisto en su periferia de dos acoplamientos ortogonales sucesivos, presente en su sector terminal, tras su segundo acodamiento, una amplitud sensiblemente menor a la de la solapa del burlete, a la que ha de adaptarse presionandola contra la contrapuerta, de manera que el material termoais-

lante de relleno que fija la puerta y la contrapuerta, actúa directamente sobre un amplio sector de la solapa del burlete, fijandose también a este último y presionando su nervio interno contra la acanaladura de la contrapuerta, con lo que la fijación del burlete alcanza un alto grado de eficacia.

Con independencia de la estructura descrita, relacionada con los medios de fijación del burlete, las puertas de los frigoríficos en su conjunto adoptan, como es sabido, una configuración tal que su espesor se ve notablemente reducido en su zona perimetral, zona de ubicación del burlete, debido a que tal zona ha de quedar enfrentada a las paredes del cuerpo del frigorífico y, consecuentemente, requiere de menor capa de aislamiento. Pues bien, la extraordinaria amplitud de la cámara interna del burlete hace que éste contacte no solo con el borde estrechado de la puerta en su conjunto y de la embocadura del cuerpo del frigorífico, sino además con el escalonamiento de la contrapuerta correspondiente al ensanchamiento de la puerta en su conjunto, potenciandose de esta forma las características de aislamiento del burlete.

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña a la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, de un juego de dibujos en la que con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra una vista en perspectiva de un burlete para puertas de frigoríficos realizado de acuerdo con el objeto de la presente invención.

La figura 2.- Muestra un detalle en sección de dicho burlete debidamente acoplado a la puerta de un frigorífico.

A la vista de estas figuras puede observarse como el burlete que la invención propone presenta un perfil celular en el que existen cámaras 1 y 2 para rigidización de sus aristas externas, entre las que se establece un tabique sinuoso 3 determinante de un fuelle de perfil en omega, cuyas acanaladuras se encuentran ampliamente estranguladas en orden a evitar la acumulación de polvo en esta zona del burlete, problema frecuente en los burletes convencionales.

En su cara frontal existen además otras cámaras 4 que colaboran con la cámara 1 para rigidizar esta zona del burlete y, constituyendo una de sus características fundamentales, en correspondencia con su arista frontal externa el burlete se prolonga en una solapa 6, paralela a su cara frontal y definiendo con esta última una ranura 7 destinada a recibir ajustadamente el borde correspondiente de la contrapuerta 8, tal como se observa en la sección de la figura 2.

Merece también especial mención que esta ranura o alojamiento 7 presenta en su inicio un quiebro, determinado por una prominencia o nervadura interna 9 de la propia solapa 6, con lo que se consigue potenciar considerablemente el acoplamiento del burlete a la contrapuerta 8.

Tal como anteriormente se ha dicho, dicho burlete está previsto para puertas constituidas mediante la mencionada contrapuerta 8, preferentemente de naturaleza plástica y destinada a constituir la cara interna de la puerta, y el panel externo o puerta propiamente dicha 10, metálico, entre los que se establece una cámara ocupada integralmente por un material de relleno 11 de naturaleza termoaislante, que actúa además como nexo de unión entre la puerta 10 y la con-

trapuerta 8.

Así pues el burlete y previa fijación a la contrapuerta 8, queda perfectamente fijado en el conjunto al efectuar el montaje de la puerta 10 y la aplicación del material de relleno 11.

5

Sin embargo se ha previsto, como complemento de la estructura descrita, que el borde libre 12 de la puerta 10, paralelo a la cara general de la misma tras un doble acodamiento ortogonal y destinado a adaptarse a la contrapuerta 8 con interposición de la solapa 6 del burlete, presente una amplitud considerablemente menor que la de dicha solapa, definiendo un amplio sector en tal solapa, que aproximadamente afecta a la mitad de su anchura, que queda en contacto directo con la masa 11 de material y que, consecuentemente, determina la adherencia directa de tal material de relleno al burlete, con lo que se potencia aún más, si esto cabe, la fijación para el mismo.

10

15

20

25

Dentro del perfil celular del burlete, en el que como es convencional se establece además una amplia cámara 13 para aislamiento térmico, se ha previsto, y esto constituye otra de las características de la invención, la existencia de una segunda cámara 14, de gran amplitud, que por su propio sobredimensionado contacta directamente con la zona escalonada 15 de la contrapuerta, potenciando el efecto de cierre del burlete, especialmente desde el punto de vista de aislamiento térmico, como se observa en el detalle de la figura 2.

30

Se consigue de esta manera un burlete que tras su acoplamiento a la puerta constituye un conjunto compacto, de fijación sumamente simple, en ausencia de accesorios al efecto, y ofreciendo un fuelle externo altamente decorativo

y especialmente conformado para evitar la acumulación de polvo.

5 No se considera necesario hacer más extensa esta descripción para que cualquier experto en la materia comprenda el alcance de la invención y las ventajas que de la misma se derivan.

Los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos serán susceptibles de variación siempre que ello no suponga una alteración a la esencialidad del invento.

10 Los términos en que se ha redactado esta memoria descriptiva, deberán ser tomados siempre en sentido amplio y no limitativo.

REIVINDICACIONES

1.- BURLETE PARA PUERTAS DE FRIGORIFICOS, que siendo de los que incorporan un perfil celular, con pequeñas cámaras de rigidización en correspondencia con sus aristas externas, esencialmente se caracteriza porque de su arista frontal externa emerge una solapa, paralela a su cara frontal, que define con esta última una acanaladura para su acoplamiento al borde correspondiente de la contrapuerta, previa fijación de esta última a la puerta mediante relleno del conjunto con una masa de material termoaislante, que actua como elemento de fijación entre los dos elementos constitutivos de la puerta, habiendose previsto que dicha solapa incorpore, en correspondencia con su borde interior y libre, un regruesamiento interno que se adapta a una deformación equivalente operativamente practicada en la contrapuerta, con la particularidad además de que la amplitud de la citada solapa es considerablemente mayor que la del sector rebatido de la puerta y destinado a adaptarse a la contrapuerta con interposición de dicha solapa, de manera que el material de relleno que interrelaciona y fija la puerta a la contrapuerta, se adapta directamente sobre un amplio sector de la solapa del burlete produciendo la fijación directa de este último.

2.- BURLETE PARA PUERTAS DE FRIGORIFICOS, según reivindicación primera, caracterizado porque las cámaras correspondientes a las aristas externas del mismo están relacionadas mediante un tabique de perfil en omega, constitutivo de un fuelle que, por su propia estructuración, evita la acumulación de polvo en las acanaladuras del mismo, habiendose previsto que dicho burlete incorpore además dos amplias cámaras, especialmente amplia la más interna, de dimensiones adecuadas para

que la misma incida lateralmente sobre el escalonamiento de-
finido en la contrapuerta, entre los dos sectores de diferen-
te espesor existentes en la periferia de la misma, todo ello
en orden a potenciar sus características de aislamiento térmi-
co.

5

3.-BURLETE PARA PUERTAS DE FRIGORIFICOS, según queda descri-
to y reivindicado en la presente memoria descriptiva, que
consta de nueve hojas todas ellas escritas a máquina por una
sola de sus caras y se representa en los dibujos que se acom-
pañan.

10

Madrid, 25 NOV. 1983
JULIO HERRERO
P.P.

Tella Slap

275973

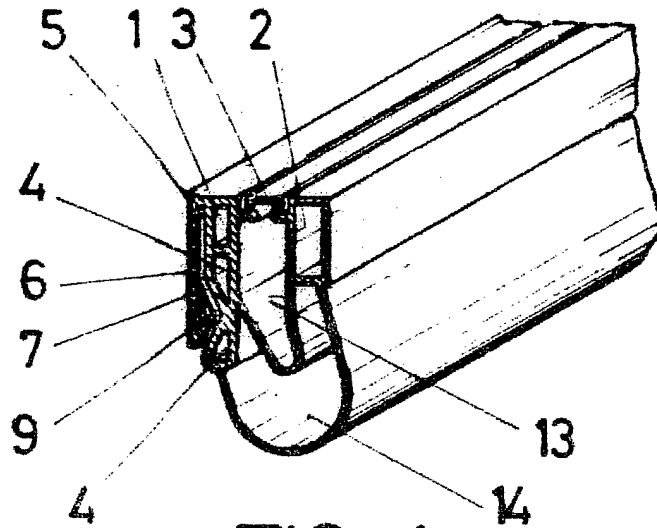


FIG.-1

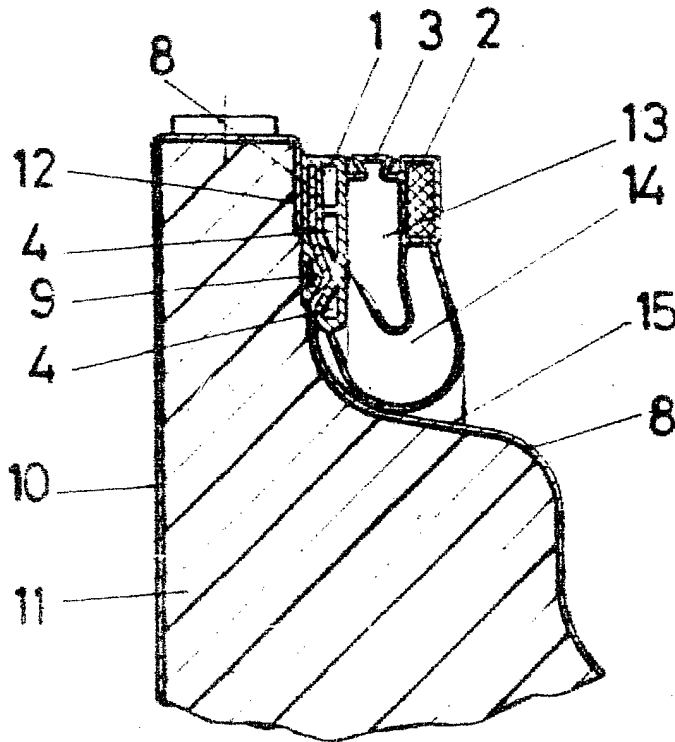


FIG.-2

ESCALA VARIABLE

MADRID 25 NOV. 1983

Juho Herrero
P. P.

Taladrawo