



ESPAÑA

(16) ES (11) (17) (18) (19) (20) (21) (22)	NUMERO <b>275940</b>	(23) Y
	FECHA DE PRESENTACION <b>16 NOV. 1983</b>	

MODELO DE UTILIDAD

16 MAR. 1984

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL A47J 43/10
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"ENVASE CON HELICE TRITURADORA PERFECCIONADA"

(71) SOLICITANTE (S)

RAIVI, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

BARCELONA - 29 - Rosselló nº 18

(72) INVENTOR (ES)

Don RAMON PADROSA CAMPS

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

Don JUAN ANTº MORGADES y MANONELLES

El presente Modelo de Utilidad consiste conforme indica su enunciado en un "ENVASE CON HELICE TRITURADORA INCORPORADA" cuyas nuevas características de construcción, conformación y diseño cumple la misión para la que específicamente ha sido concebido con una seguridad y eficacia máxima.

5

En la actualidad los trituradores y batidoras de uso doméstico pueden englobarse en dos grandes tipos, uno de ellos es el que está constituido por un eje en cuya zona superior está colocado el electromotor que lo acciona y al girar este eje y por encontrarse en su zona inferior solidarizada una convencional hélice, consigue al colocarse en el interior de un envase, triturar los alimentos introducidos en el interior del mismo.

10

Otro tipo de batidoras y trituradoras, está constituido por una carcasa en cuya zona inferior se le ha adaptado el electromotor que accionará a un eje. Este eje queda acoplado a una hélice la cual queda ubicada en el interior de un vaso abierto que forma parte del mismo. Estos dos grandes grupos de batidoras presentan el gran inconveniente de que siempre debe de llenarse el recipiente con una importante cantidad de productos, ya que de lo contrario no es posible obtener el perfecto triturado o batido de los productos colocados en el interior del mismo.

15

20

Por otra parte también debe considerarse que al producirse el batido o triturado de los alimentos y si éstos se desea almacenarlos deben de ser trasladados los mismos a otro envase para poder pasar a conservarlos y guardarlos en

25

las debidas condiciones.

Debe considerarse que con tales operaciones es obvio que se desperdicia una parte de los alimentos triturados o batidos, además de que para ser nuevamente utilizado el aparato triturador y en su caso batidor debe de limpiarse el envase del mismo. Esta operación y muy especialmente en los casos en que en el vaso se encuentra instalada la hélice, resulta sumamente difícil la limpieza de la misma, ya que como es conocido tales vasos tienen una gran altura y por lo tanto resulta sumamente incómodo el introducir la mano para obtener una limpieza a fondo de tal hélice.

Con el fin de subsanar todos estos inconvenientes se ha diseñado un envase que sustituye al vaso abierto convencional, envase que se le ha diseñado de manera que al colocarse en posición de trabajo quede totalmente cerrado, ya que la base quedará situada en la zona superior, mientras que la embocadura quedará situada sobre el eje que accionará la hélice trituradora con que estará dotado este envase.

Esta embocadura y concretamente en su zona exterior, se le ha dotado de una rosca con el fin de permitir el que se le pueda insertar un tapón el cual está a su vez dotado interiormente de una rosca que se corresponda su paso con la del envase. Tal tapón y concretamente en su zona más superior, dispone de una junta de estanqueidad, la cual forma parte del mismo, evitándose con ella, el que se puedan originar pérdidas involuntarias, ya que de producirse tal pérdida de la junta, no se llegaría a alcanzar la estanqueidad

deseada y consecuentemente podría deteriorarse el alimento contenido en el mismo a la vez de que se iría perdiendo el aroma contenido en el mismo.

5 También se ha previsto un soporte de planta circular, cuyo perímetro coincide con el del gollete del envase, presentando el soporte en su zona central, una embutición cilíndrica en el interior de la cual se aloja un eje que puede girar libremente cuyo extremo finaliza en una convencional hélice, eje que es parcialmente hueco y presenta interiormente un perfil que le permite el que pueda ser insertado en el eje que emerge de una convencional trituradora del tipo de las que su electromotor se encuentra emplazado en la zona más inferior de la misma.

15 Tal soporte con su hélice incorporado se colocará tal y como ya se ha comentado en la embocadura del envase bastando para conseguir su perfecto ensamblado, la colocación de una pieza fijadora, la cual presenta una configuración ligeramente troncoconica hueca, con la particularidad de que en su cara lateral interior, se ha practicado una convencional rosca de paso idéntico, a la realizada en la cara externa del gollete del envase.

20 Una vez solidarizado el soporte portador de la hélice a través de la pieza fijadora, bastará el colocar el conjunto e insertar el eje motriz de un convencional triturador, en 25 la cavidad realizada para tal efecto en el eje de la hélice, evidentemente cuando ésta gire por el movimiento del triturador convencional, se producirá el batido y en su ca-

so la trituración de los productos contenidos en el interior del envase y cuando se haya efectuado tal operación, bastará para que se realice la separación de tal envase, el desenroscado de la pieza fijadora, para así poder extraer a la pieza soporte de la hélice y colocar el tapón con lo que se podrá guardar y almacenar los alimentos ya triturados contenidos en tal envase sin necesidad de ninguna otra operación.

Evidentemente la capacidad de este envase puede variarse para de esta manera obtener diversas cantidades de almacenamiento según cual sea el consumo de los mismos, debiéndose de prever que tales envases estén dotados de una protuberancia que permita la fijación de tal envase.

La cara exterior de la pieza de fijación se le ha dotado con una serie de hendiduras con la finalidad de que cuando el envase se coloque en la batidora quede perfectamente inmovilizado por quedar tales hendiduras alojadas en sendos resaltes que forman parte de la batidora. A su vez en el envase se le ha dotado de una protuberancia así como de una asa las cuales harán tope con sendos apéndices que emergen de la batidora en la que se ha adaptado el envase preconizado, evitándose con ello el que pueda desenroscarse la pieza de fijación del envase consecuencia del giro brusco de la hélice trituradora.

Otros detalles y características del actual Modelo se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en que se hace referencia a

los dibujos que a esta Memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática, se representan los detalles preferidos. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero no queda limitado a los detalles que allí se exponen; por tanto esta descripción debe ser considerada desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

La figura nº 1 es una vista lateral en alzado, en la que se han grafiado los diversos elementos que constituyen el envase preconizado.

La figura nº 2 es una vista seccionada en alzado, del envase preconizado en la que se puede observar: la pieza de fijación; pieza soporte de la hélice y envase propiamente dicho, todos ellos ya solidarizados entre sí.

La figura nº 3 es una planta seccionada de la figura nº 2 por el plano horizontal.

La figura nº 4 es una vista en alzado del tapón, en la cual se le representa en su parte izquierda vista exteriormente, en tanto que en la restante está seccionada por un plano vertical.

La figura nº 5 muestra en detalle, como se encuentra situada la junta de estanqueidad del tapón.

La figura nº 6 es una vista exterior en alzado del envase en el que ya se le ha adaptado el tapón.

En la figura 1 puede observarse que el envase con hélice trituradora incorporada objeto de este Modelo de Utilidad

está constituido por el envase (10) propiamente dicho el cual presenta en la cara externa del gollete (11) una rosca (12), rosca (12) gracias a la cual se puede adaptar el tapón (13), (ver figuras 4, 5 y 6), por estar este último dotado de una rosca de paso coincidente con la rosca del gollete del envase (10). Tal tapón (13) presenta la particularidad de que se le ha dotado de una junta de estanqueidad (14) (ver figura no 5) la cual está solidarizada a las caras: internas de la base y la cara lateral del tapón (13), con lo cual se evita el que tal junta pueda llegar a perderse.

A su vez la rosca (12) realizada en la cara externa del gollete (11) del envase (10), permite el roscado de la pieza de fijación (15), que presenta una configuración sensiblemente troncocónica hueca, en cuya cara interior se le ha practicado una rosca que coincide con las características de la realizada en el gollete (11); con lo cual al roscarse tal pieza (15) se conseguirá la fijación y perfecto posicionamiento de la pieza soporte (16).

Tal pieza soporte (16) presenta en planta una configuración sensiblemente cilíndrica de cuya zona central emerge perpendicularmente una embutición cilíndrica (17), que en su interior permitirá el alojamiento y guiado del eje cilíndrico que finaliza en la hélice trituradora (18), eje que presenta una oquedad cuyo perímetro interior coincidirá con el del eje motriz (19) existente en una convencional trituradora o batidora (20), permitiendo de esta manera que

al introducirse el eje (19) en la cavidad realizada para tal efecto en el eje al que se encuentra solidarizada la hélice (18) permita el giro de ésta.

5 A su vez y para asegurar el perfecto ajuste de la pieza soporte (16) con la embocadura del envase (10) se ha previsto la existencia de una convencional junta (21).

10 Para conseguir que el conjunto del envase quede solidarizado a la convencional batidora se ha previsto que en su cara lateral de la pieza de fijación (15) esté dotada de una serie de ranuras (23) que coinciden con las protuberancias (24) realizadas en la trituradora o batidora en la que se le quiera aplicar el envase preconizado.

15 A su vez para evitar el que se pueda desenroscar la pieza de fijación (15) respecto del envase (10) se ha previsto que esté dotado de las protuberancias (22) y asa (25) las cuales incidirán en sendos apéndices (26) y (27) realizados para tal efecto en la carcasa del triturador convencional que activará al eje motriz (19).

20 Una vez realizada la trituración de los productos contenidos en el interior del envase (10), bastará desenroscar la pieza de fijación (15); y proceder a la extracción de la pieza soporte (16), pudiéndose de esta manera realizar la limpieza de la hélice (18) de una manera sumamente sencilla, en tanto que el producto triturado o batido en el interior del envase (10), podrá ser almacenado en él, bas-  
25 tando para ello colocar el tapón (13), el cual gracias a la junta (14) se obtendrá una estanqueidad sumamente perfecta.



## REIVINDICACIONES

1a - "ENVASE CON HELICE TRITURADORA INCORPORADA", caracterizado por estar constituido por el envase (10) propiamente dicho, el cual presenta en la cara externa de su golllete (11), una rosca (12), gracias a la cual se hace posible el roscado de la pieza de fijación (15) de configuración troncocónica hueca, habiéndosele practicado en su cara interior una rosca coincidente con la realizada en el golllete (11) con lo cual al roscarse tal pieza (15) se conseguirá la fijación y adecuado posicionamiento de la pieza soporte (16) la cual presenta en planta una configuración sensiblemente cilíndrica y de cuya zona central emerge una embutición (17), en cuyo interior quedará alojado el eje que finaliza en la hélice trituradora (18), eje de la hélice (18) que está dotado en su extremo libre, de una oquedad cuyo perímetro interior coincidirá con el eje motriz de la batidora convencional al que se le quiera adaptar, habiéndose previsto entre la pieza soporte (16) y la emboadura del envase (10) una convencional junta (21).

2a - "ENVASE CON HELICE TRITURADORA INCORPORADA", según la anterior reivindicación caracterizado por que para realizarse el triturado de los elementos contenidos en el interior del envase (10) basta con que se monte el conjunto formado por la pieza de soporte (16) y pieza de fijación (15) y se encaje la oquedad del eje portador de la hélice trituradora (18) con el eje motriz (19) de la batidora en la que se le quiera aplicar de tal manera que la base del

envase (10) quede situado en la zona más superior quedando  
 inmovilizado el conjunto del envase, porque en la cara la-  
 teral de la pieza de fijación (15) se le ha practicado unas  
 ranuras (23) coincidentes con las protuberancias (24) rea-  
 5 lizadas en la trituradora en la que se quiera aplicar el  
 envase preconizado, evitándose el posible desenroscado de  
 la pieza (15) respecto al envase (10) por haberse previsto  
 en éste la protuberancia (22) y asa (25) que incidirán con  
 los apéndices (26 y 27) realizados para tal efecto en la  
 10 carcasa del triturador.

3a - "ENVASE CON HELICE TRITURADORA INCORPORADA" según  
 las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque una  
 vez realizada la trituración de los productos contenidos en  
 el interior del envase (10), basta para la extracción de la  
 15 pieza soporte (16) el desenroscar la pieza de fijación (15)  
 pudiéndose seguidamente almacenar el producto contenido en  
 el interior del envase, con tan sólo procederse al roscado  
 del tapón (13), consiguiéndose una perfecta estanqueidad  
 gracias a que en tal tapón se ha solidarizado la junta (14)  
 20 ubicada en la cara interna de la base de tal tapón.

4a - "ENVASE CON HELICE TRITURADORA INCORPORADA".

Todo tal y conforme se describe en la presente Memoria  
 la cual consta de once páginas mecanografiadas por una sola  
 cara y tres planos que la ilustran.

MADRID,  
 RAIVI, S.A.  
 P.A.

12 NOV. 1983

*[Handwritten signature]*

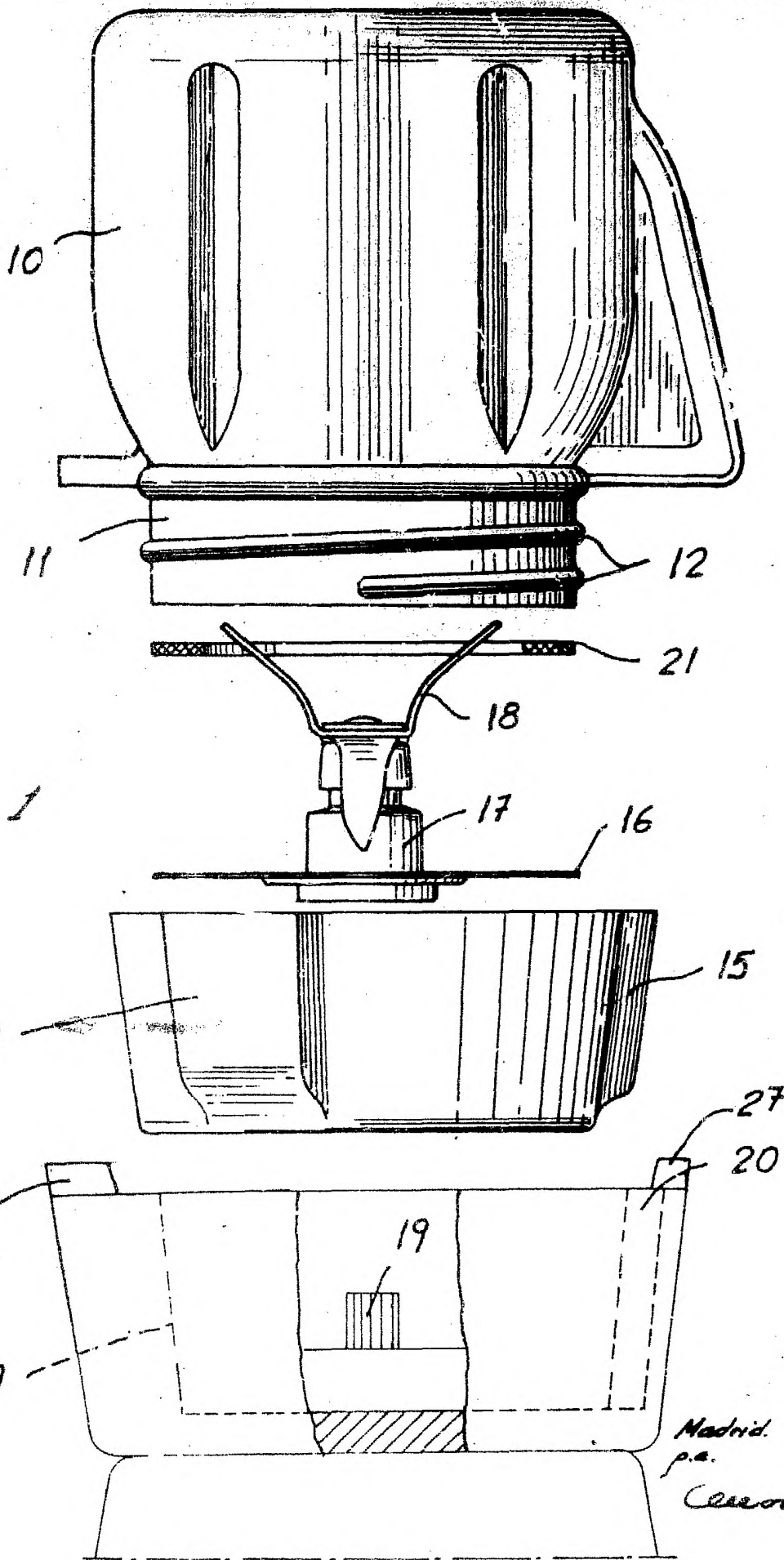


FIG. 1

Madrid. 20 NOV 1963  
p.a.  
Carreras

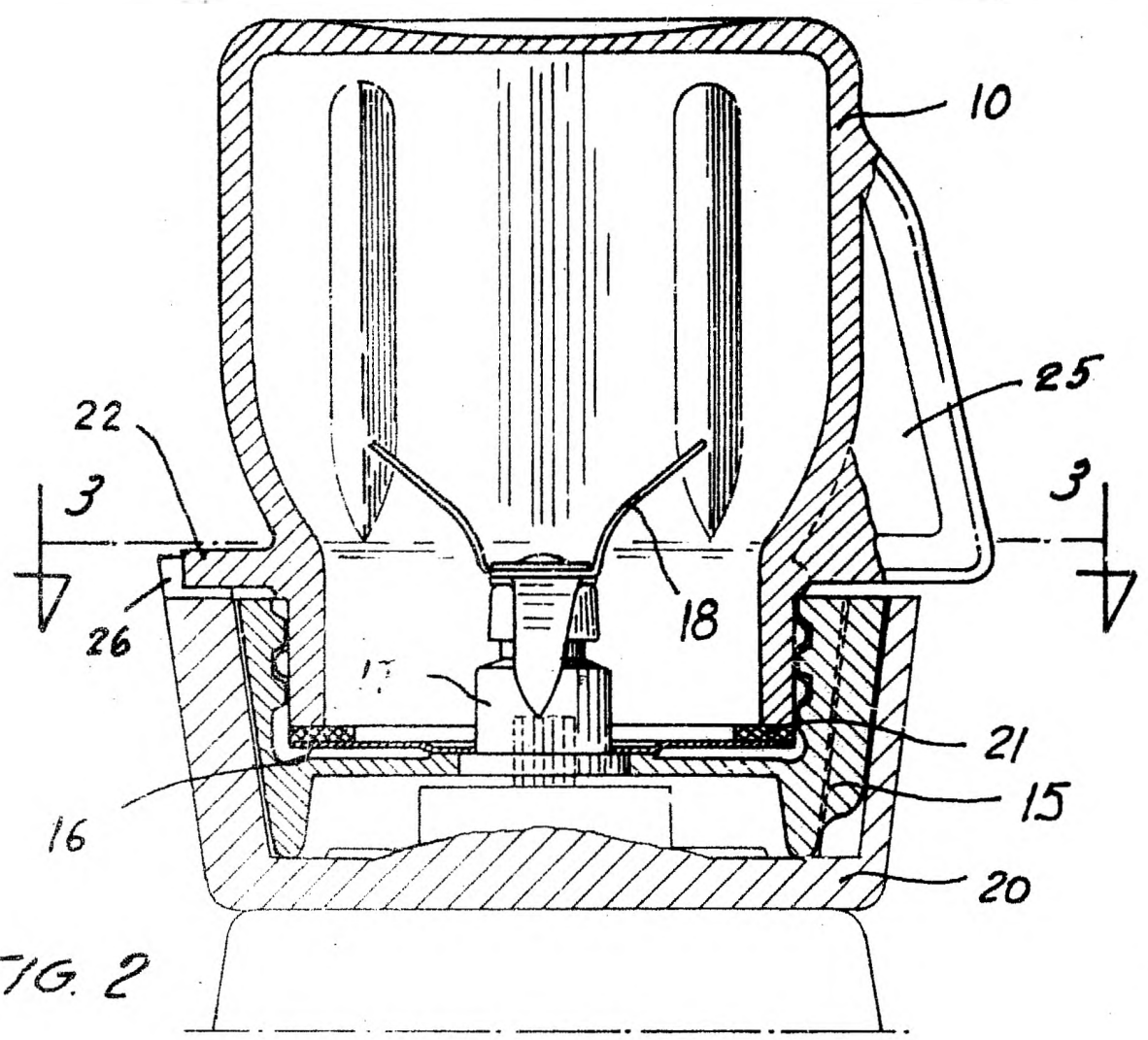


FIG. 2

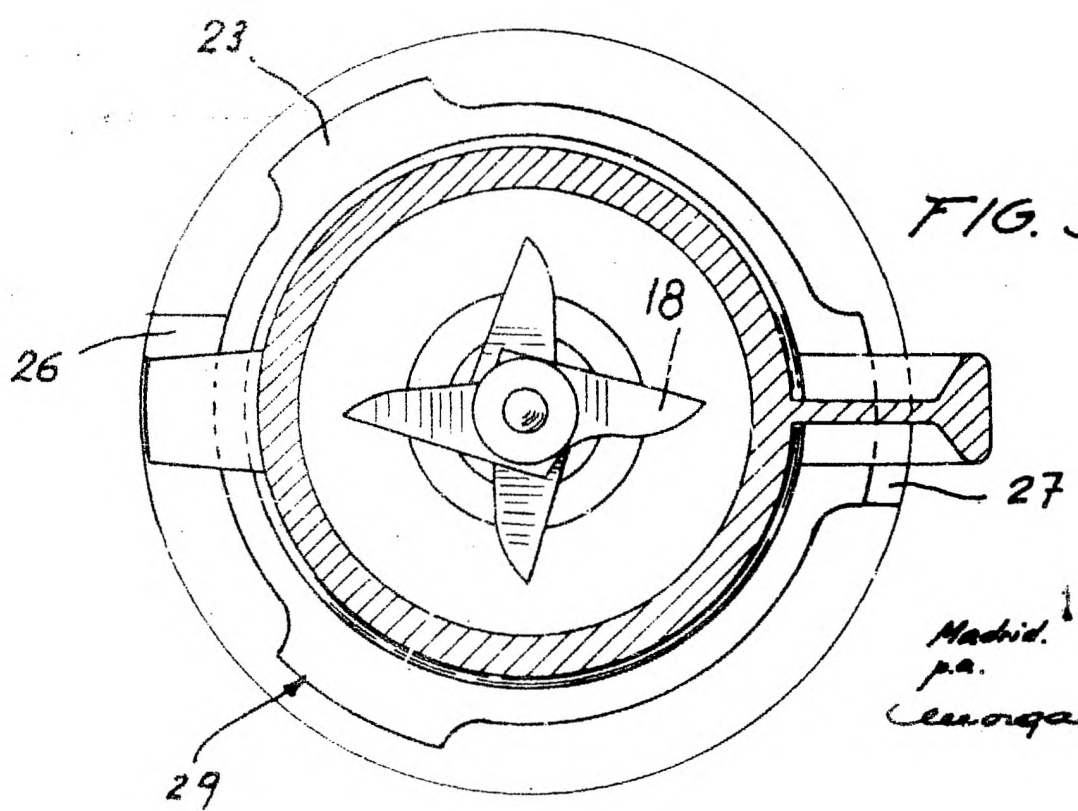


FIG. 3

16 NOV. 1983

Madrid.  
p.a.  
*Luorgan*

FIG. 4

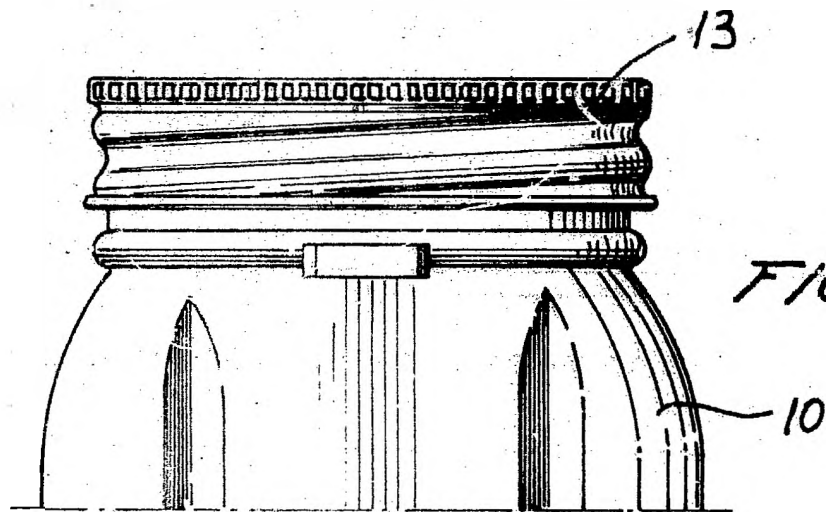
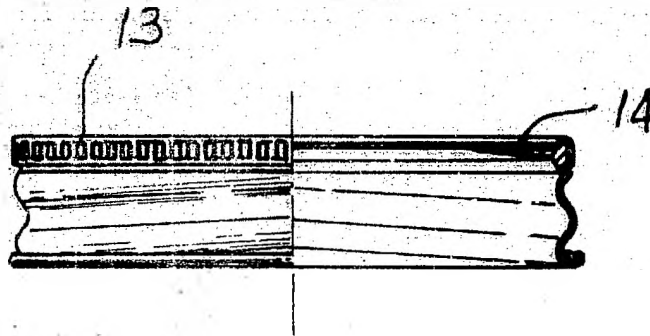
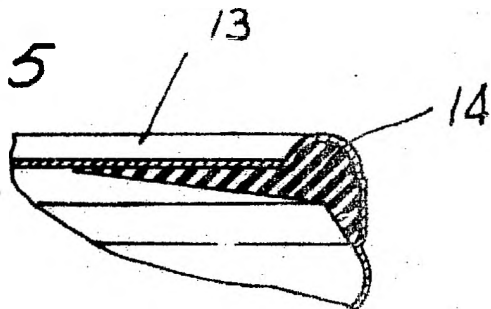


FIG. 6

FIG. 5



Madrid. 16 NOV. 1983  
 p.a.  
 Luorqao