



275 793 275 793

PATENTE DE INVENCION
=====

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España y todos sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

D. EUSEBIO ZUIOAGA AMAT

de nacionalidad española, con domicilio en Barcelona, Pasaje Marsal núm. 11 y 13, relativa a:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA OBTENCION DE DISPOSICIONES IMPERMEABILIZANTES"



TEORIA DESCRIPTIVA
=====

La presente Patente de Invención se refiere, como se indica en su enunciado, a unos perfeccionamientos de la obtención de disposiciones impermeabilizantes. - -

5. Usualmente, para la impermeabilización de suelos y techos en general, así como de las conducciones para fluidos y lugares de embalse, se disponen capas de materias hidrófugas, singularmente de compuestos asfálticos, por reunir las condiciones más favorables en los diversos aspectos a considerar. - - - - -
- 10.

Teniendo en cuenta que la capa de asfalto se halla sometida a las contracciones y dilataciones sufridas por los materiales de obra que le sirven de lecho y de recubrimiento, resulta que con el tiempo, queda expuesta a la formación de grietas, al no poder contrarrestar aquellas acciones, debido a su insuficiente capacidad elástica y de resistencia a la tracción, por lo que se malogran las facultades impermeabilizantes. -

15.

Para paliar tal inconveniente se empleó una lámina de material plástico junto en el asfalto, solidarizándose ambos materiales por intermedio de una lámina celulósica, lo cual permitió eludir totalmente dicho inconveniente, dado a que a las condiciones mecánicas de aquella, se unió su propia condición impermeable. -

20.

25.

Con el fin de mejorar la eficacia de estas disposiciones impermeabilizantes y facilitar su realización, se han ideado unos perfeccionamientos que permiten su preparación en el mismo lugar de la obra. Estos per-



feccionamientos, según se exponen en la presente Pa-
 30. tente de Invención, se caracterizan por el hecho de ob-
 tenerse dicha disposición mediante sucesiva aplicación
 sobre la misma solera de la obra a impermeabilizar, de
 una capa de impregnación, seguida de una capa asfálti-
 ca, de una película continua de material plástico, de
 35. otra capa asfáltica y de un recubrimiento de mortero as-
 fáltico, de modo que la lámina obtenida abarque la tota-
 lidad de la superficie a proteger sin solución de con-
 tinuidad. - - - - -

Las capas asfálticas están compuestas de una emul-
 40. sión a base de una proporción de 65% de asfalto y 35% de
 agua, con un grosor de 0,25 a 2 mm., empleándose asfalto
 del grupo de los oxiasfaltos modificados por procedimien-
 tos catalíticos, con alto punto de fusión y alta pene-
 tración. - - - - -

La capa de impregnación se realiza mediante una
 45. composición a base de dos partes de agua y una parte de
 emulsión. - - - - -

La película de material plástico está constituida
 por materiales del grupo que comprenden el polietileno y
 50. el cloruro de polivinilo. - - - - -

La capa recubriente se obtiene a base de mortero as-
 fáltico compuesto por una capa de arena que se impreg-
 na con emulsión asfáltica, en un espesor de 0,5 a 1 cm.

Para facilitar la comprensión de las ideas expuestas
 55. dando a conocer al mismo tiempo diversos detalles de or-



den constructivo, se describe seguidamente una forma de realización de la presente Patente de Invención, la cual, dado su fin primordialmente ilustrativo, deberá ser interpretada como desprovista de todo alcance limitativo respecto a la amplitud de la protección legal que se solicita. - - - - -

60.

Sobre el lecho limpio de la obra se aplica una capa de impregnación que rellena intersticios y prepara para la mejor adaptación de la disposición impermeabilizante, estando constituido dicho material impregnante por una mezcla a base de dos partes de agua y una parte de una emulsión asfáltica, estando esta última constituida por 65% de asfalto y 35% de agua. - - - -

65.

A continuación, una vez se haya secado la capa de impregnación, se aplica una capa asfáltica a base de la emulsión mencionada. El asfalto empleado es del grupo de oxiasfaltos modificados por procedimientos catalíticos, de punto de fusión elevado, estimado en 90°C, y de alta penetración, valorada en 40 a 60 R&B.

70.

Esta capa tiene un grueso aproximado de 1 mm. - - -

75.

En un momento determinado de la fase de secado de la capa anterior, se extiende una película de material plástico, con empleo preferente de polietileno o de cloruro de polivinilo, de un grueso comprendido entre 0,12 a 1 mm. - - - - -

80.

Sobre la pieza de plástico se dispone otra capa asfáltica de la misma composición que la anterior y de análogo espesor. - - - - -



REIVINDICACIONES

=====

115. 1.- Perfeccionamientos en la obtención de disposiciones impermeabilizantes, caracterizados por el hecho de llevarse a cabo por la sucesiva aplicación sobre la solera de la obra a impermeabilizar, de una capa de impregnación preparatoria de la disposición, seguida de una capa de materia asfáltica, sobre la cual se dispone una película continua de materia plástica, encima de la cual se aplica otra capa de materia asfáltica, y finalmente un recubrimiento a base de mortero de asfalto, de modo que la disposición obtenida abarque la totalidad de la superficie a proteger sin solución de continuidad.

125. 2.- Perfeccionamientos en la obtención de disposiciones impermeabilizantes, según la reivindicación anterior, caracterizados porque las capas de materia asfáltica están compuestas de una emulsión a base de una proporción de 65% de asfalto y 35% de agua, con un grosor de 0,25 a 2 mm. empleándose asfaltos del grupo de los oxidasfaltos modificados por procedimientos catalíticos, con alto punto de fusión y alta penetración.

135. 3.- Perfeccionamientos en la obtención de disposiciones impermeabilizantes, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque la capa preparatoria de impregnación se realiza mediante una composición a base de dos partes de agua y una parte de emulsión.

140. 4.- Perfeccionamientos en la obtención de disposiciones impermeabilizantes según la reivindicación primera, caracterizados porque la película de material plástico está constituida por materiales del grupo que

275793



comprende al polietileno y el cloruro de polivinilo. -

145. 5.- Perfeccionamientos en la obtención de disposiciones impermeabilizantes, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados porque la capa de recubrimiento se obtiene a base de mortero asfáltico, compuesto por una capa de arena que se impregna con emulsión asfáltica, con un espesor de 0,5 a 1 cm., constituyendo un pavimento continuo. - - - - -

150. 6.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA OBTENCION DE DISPOSICIONES IMPERMEABILIZANTES". - - - - -

Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de siete hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras.

26 MAR 1962

Carry