



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

Como divisional de la solicitud de modelo utilidad
No. 272.705 del 10 de Marzo de 1982

275757
FECHA DE RECEPCION
16 Noviembre 1983

16 APR 1984

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
59000/1981	17 Abril 1981	Japón
124803/1981	11 Agosto 1981	Japón

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	G02C 5/02

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"MONTURA PERFECCIONADA PARA GAFAS MULTIFOCALES"

71 SOLICITANTE (S)

TOHRU NEGISHI

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

4-27, Honcho 6-chome, Iwatsuki-shi, Saitama-ken, JAPON

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. BERNARDO UNGRIA GCIBURU

IG.

EXTRACTO DE LA DESCRIPCION

1 Se describe una montura para gafas multifocales
en la cual una pieza lateral está conectada con cada uno de
los cercos de un par de cercos de lente por medio de un me-
5 canismo de articulación que permite la rotación hacia abajo
de dicha pieza lateral con relación a dicho cerco en un án-
gulo prescrito, y una pequeña almohadilla que se apoya so-
bre la nariz está montada en cada uno de los cercos de len-
te por medio de un mecanismo de ajuste de nivel gracias al
10 cual se desplaza verticalmente la pequeña almohadilla que
se apoya sobre la nariz, haciendo que el nivel de dichos
cercos de lente cambie de manera correspondiente al cambio
de inclinación de dicha pieza lateral.

15 Por medio del mecanismo de articulación, en una
operación sencilla, es posible utilizar cada segmento de
lente de las lentes multifocales con el ángulo óptimo res-
pecto a la línea de visión, y por medio del mecanismo de
reglaje de nivel que desplaza verticalmente las pequeñas
20 almohadillas que se apoyan sobre la nariz, cada segmento
de lente se desplaza verticalmente hasta el nivel más apro-
piado con relación a la línea de visión y al mismo tiempo
se obtienen una visión neta y una reducción de la fatiga,
cualquiera que sea el par de segmentos de lente que se uti-
lice.

AMBITO TECNICO DE LA INVENCION

25 La presente invención se refiere a una montura
para gafas multifocales del tipo en el cual las lentes mul-
tifocales pueden, mediante una operación sencilla, ser des-
plazadas en sentido vertical y también ser inclinadas para
30 hacer variar el ángulo de inclinación con relación a la lí-

1 nea normal de visión (llamada línea horizontal de visión
cuando se mira hasta un punto situado a gran distancia), de
tal manera que las gafas puedan ser llevadas siempre de ma-
nera confortable, cualquiera que sea el segmento de la com-
5 binación de lentes multifocales que se utilice.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Hasta la fecha han sido realizadas varias gafas
con lentes bifocales en las cuales el desplazamiento de las
dos pequeñas almohadillas que se apoyan sobre la nariz, ha-
10 cia arriba o hacia abajo, permite mover la montura de las
gafas en dirección vertical para permitir una utilización
apropiada de los segmentos de visión a distancia y de vi-
sión cercana. Sin embargo, estas gafas no solamente presen-
tan un mecanismo complejo sino que son también de manipula-
15 ción molesta. Además, las lentes están generalmente dispues-
tas con un ángulo que favorece la utilización de los seg-
mentos de lente de visión a distancia, y el ángulo de in-
clinación no cambia. Cuando se utilizan los segmentos de
lente para visión cercana, por tanto, estos segmentos de
20 lente no son perpendiculares a la línea de visión. Esto pro-
duce una fatiga del ojo. El objeto de la presente invención
consiste en proporcionar una montura para gafas multífoca-
les, capaz no solamente de un movimiento vertical con rela-
ción a la línea normal de visión, sino también de un des-
25 plazamiento angular con relación a la cara del usuario me-
diante una operación sencilla, de tal manera que se pueda
mantener una condición ópticamente ideal cualquiera que sea
el par de segmentos de lente que se utilice.

DESCRIPCION GENERAL DE LA INVENCION

30 La montura de gafas multifocales de, acuerdo con

1 la presente invención incluye un par de cercos de lente pa-
ra soportar en ellos las lentes multifocales derecha e iz-
quierda, un puente que conecta los cercos de lente, una pe-
queña almohadilla que se apoya sobre la nariz y que sirve
5 para soportar el lado interno de cada cerco de lente sobre
los costados de la nariz, y una pieza lateral conectada con
el lado externo de cada uno de los cercos de lente. Esta
montura se caracteriza porque:

10 la pieza lateral está conectada con el lado ex-
terno de cada cerco de lente por medio de un mecanismo de
bisagra respectivo que permite inclinar la pieza lateral
hacia abajo con relación al cerco en el ángulo prescrito; y

15 la pequeña almohadilla que se apoya sobre la na-
riz está conectada con el lado interno de cada cerco de
lente por medio de un mecanismo de ajuste de nivel que sir-
ve para desplazar la pequeña almohadilla que se apoya sobre
la nariz en sentido vertical con el fin de cambiar la altu-
ra relativa de los cercos de lente respecto a la línea nor-
mal de visión que corresponde a la inclinación hacia abajo
20 de la pieza lateral.

Por consiguiente, de acuerdo con la presente in-
vención, cuando se utiliza el par de segmentos de lente pa-
ra visión cercana, las superficies de las lentes, concre-
tamente los cercos de lente que soportan las lentes, se in-
25 clinan por medio de los mecanismos de bisagra que hacen
bascular hacia abajo las piezas laterales, de tal manera
que las lentes formen el ángulo óptimo respecto a la línea
de visión para el trabajo de cerca (las lentes se inclinan
ligeramente hacia adelante respecto a la línea normal de
30 visión). Al mismo tiempo, las lentes de visión cercana se

1 alinean con la altura de la línea de visión para el traba-
jo de cerca por medio del mecanismo de ajuste del nivel de
las pequeñas almohadillas que se apoyan sobre la nariz con
relación a la línea normal de visión. Por consiguiente, es
5 posible establecer condiciones ópticamente ideales para
las lentes, sin que importe que se utilicen los segmentos
de lente para visión a distancia o para visión cercana. De
este modo, las lentes pueden ser llevadas siempre de manera
confortable con poca fatiga para el ojo.

10

BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

La Figura 1 es una vista en perspectiva de la mon-
tura para gafas objeto de la presente invención;

La Figura 2 es una vista de despiece, en perspec-
tiva, de los componentes principales del abisagramiento de
una pieza lateral con respecto al cerco.

15

La Figura 3 es una vista en perspectiva de los
componentes de la Figura 2, en su forma ensamblada;

La Figura 4 es una vista frontal en sección par-
cial de la Figura 3;

20

La Figura 5 es una vista en perspectiva de despie-
ce, parcialmente en sección, del montaje de una almohadilla
sobre el cerco del segundo modo de realización;

La Figura 6 es una vista en perspectiva de la par-
te principal de la Figura 5, en su forma ensamblada;

25

La Figura 7 es una vista de frente que represen-
ta las separaciones entre las pequeñas almohadillas que se
apoyan sobre la nariz en sus posiciones baja y alta;

Las Figuras 8 y 9 son unas vistas que facilitan la
descripción del funcionamiento de la montura para gafas en
30 las diferentes modalidades;

30

1 La Figura 10 presenta unas vistas en perspectiva de varias modificaciones de las almohadillas.

MEJOR MANERA DE LLEVAR A LA PRACTICA LA INVENCION

5 En lo que sigue se describirán unos modos de realización de la presente invención, haciendo referencia a los dibujos adjuntos.

10 La Figura 1 es una vista en perspectiva de las gafas bifocales de la presente invención. La referencia A designa de manera general el cuerpo principal y la montura de gafas. El cuerpo principal A incluye un par de lentes izquierda y derecha 1, 1, un par de cercos de lente 2, 2, para las lentes 1, 1, y un puente 3 que une los dos cercos 2, 2 en un punto situado ligeramente encima del centro. Cada una de las lentes 1, 1, es una lente bifocal en la cual
15 unos segmentos de lente para visión cercana 5, 5 están formados integralmente con los segmentos de lente para visión a distancia en su parte inferior.

Las lentes bifocales convencionales tienen substancialmente una construcción idéntica.

20 Las piezas laterales 9, 9 están conectadas, cada una, con los cercos 2, 2 en su borde extremo, de tal manera que cada pieza lateral pueda ser doblada hacia el interior e inclinada hacia arriba y hacia abajo. La manera con la cual las piezas laterales 9, 9 están conectadas se explicará más adelante con relación a las figuras 2 y 3. La
25 figura 2 es una vista de despiece, en perspectiva, que representa un mecanismo de soporte. La extremidad delantera del soporte 10 está conectada de manera rígida con el lado externo de cada cerco 2. El borde posterior del soporte 10
30 presenta la forma de una curva, y un agujero 11 está perfo-

1 rado cerca del borde curvo. Un sujetador 13 con sección
transversal generalmente en forma de U y que está provisto
de dos agujeros 12, 12 está conectado con la superficie in-
terna del soporte 10 mediante soldadura fuerte, y los agu-
5 jeros 12, 12 del sujetador 13 están alineados con el agujero
11 formado en el soporte 10. Se ha previsto una cone-
xión articulada separada 14. La extremidad delantera de la
conexión articulada 14 tiene una forma que presenta una ca-
ra de contacto superior 15 y una cara de contacto inferior
10 16, y está provista de un agujero 17 cerca de su borde de-
lantero. La extremidad posterior de la conexión articulada
está provista de dos anillos separados verticalmente 18, 18
el uno encima del otro. La superficie interna del anillo
inferior 18 está provisto de una rosca hembra. La conexión
15 articulada 14 se adapta en el sujetador 13, el agujero 17
de la conexión articulada 14 se alinea con los agujeros 12,
12 formados en el sujetador 13, una tuerca 19 dotada de
rosca hembra en su superficie interna se introduce en el
agujero 12 del sujetador 13, y un tornillo macho 20 se in-
20 troduce a partir del agujero 11 del soporte 10 de modo que
se enrosque en la tuerca 19 y quede sujeto por esta última.
Se ha previsto una junta articulada separada 21. La extre-
midad delantera de la junta articulada 21 está provista de
un anillo 22. La junta articulada puede sujetarse en la
25 pieza lateral 9 mediante soldadura fuerte. El anillo 22 de
la junta articulada 21 está intercalado entre los anillos
18, 18 de la conexión articulada 14, después de lo cual se
hace pasar un tornillo 23 a través del anillo superior 18
de la conexión articulada 14 y el anillo 22 de la junta
30 articulada 21 y a continuación se enrosca y se sujeta en

1 el anillo interior 18. Esto completa el montaje cuyo estado
se ilustra en la figura 3. La extremidad delantera de la
pieza lateral 9 presenta una forma cóncava curva que se
5 adapta a la extremidad curva de la extremidad posterior
del soporte 10, de tal manera que, cuando la pieza lateral
9 está ensamblada, la extremidad posterior del soporte 10
y la extremidad delantera de la pieza lateral 9 se adapten
mutuamente.

10 Como se observará en la Figura 3, la pieza late-
ral 9 que hace girar y se dobla hacia el interior alrede-
dor del pivote formado por el tornillo 23 apretado entre
los anillos 18, 18 de la conexión articulada 14 y el anillo
22 de la junta articulada 21. Igualmente, está diseñada de
tal manera que, cuando se hace girar la pieza lateral 9 ha-
15 cia el exterior, la extremidad delantera de la pieza late-
ral 9 entra en contacto con la extremidad posterior del so-
porte 10. Además, la pieza lateral 9 puede hacerse girar
verticalmente alrededor de la tuerca 19 y del tornillo ma-
cho 20 entre el sujetador 13 y la conexión articulada 14.
20 Como se observará más claramente en la Figura 4, el borde
de apoyo superior 15 de la conexión articulada se apoya con-
tra el sujetador 13 cuando se hace girar hacia arriba la
pieza lateral 9. De la misma manera, el borde de apoyo in-
ferior 16 de la conexión articulada 14 se apoya contra el
25 sujetador 13 cuando se hace girar hacia abajo la pieza la-
teral 9. Para que la pieza lateral 9 pueda ser sujeta de
manera estable cuando se ha hecho girar hacia arriba o ha-
cia abajo y se ha doblado hacia el interior o hacia el ex-
terior, es preciso que exista una fuerza de fricción apro-
30 piada. Esta fuerza de fricción puede obtenerse por la fuer-

1 za utilizada para apretar los tornillos 20 y 23. Cuanto
más fuertemente se aprieta el tornillo 20 o 23, tanto más
la porción en forma de U del sujetador 13 tendrá tenden-
5 cia a cerrarse, o se estrechará el espacio entre los ani-
llos 18, 18 de la conexión articulada 14, aumentando así
la fuerza de fricción. Por tanto, la fuerza de fricción
puede ser regulada mediante el ajuste del grado de apriete
de los tornillos.

10 Según se ilustra en las Figuras 1-5 a 9, las pe-
queñas almohadillas que se apoyan sobre la nariz 7, 7 es-
tán diseñadas de modo que se desplacen verticalmente al
mismo tiempo que basculan hacia arriba y hacia abajo. De
manera particular, los sujetadores 6, 6 tienen la forma de
una placa y presentan una extremidad delantera curva. Las
15 pequeñas almohadillas que se apoyan sobre la nariz 7, 7 es-
tán conectadas con los sujetadores 6 de tal manera que las
pequeñas almohadillas puedan girar hacia arriba y hacia
abajo. La manera con la cual están conectadas las pequeñas
almohadillas 7, 7 se describirá conjuntamente con las fi-
20 guras 5 y 6. La Figura 5 presenta una vista de despiece
en perspectiva, parcialmente en sección, de la combinación
de la pequeña almohadilla que se apoya sobre la nariz 7 y
del sujetador 6. El sujetador 6 está provisto en su extre-
25 midad delantera de una ranura en forma de medio círculo, y
de una ranura, también de configuración semicircular aunque
de radio más pequeño, formada en el sujetador en una posi-
ción opuesta a la otra ranura de forma semicircular, y por
consiguiente el sujetador presenta dos porciones escalona-
das 29 y 30 entre las dos ranuras. Un agujero 31 está for-
30 mado lateralmente a través del sujetador 6 para recibir un

1 pasador. En la parte posterior de la pequeña almohadilla
que se apoya sobre la nariz 7 está montado un brazo de al-
mohadilla 32 en forma general de L. El brazo de almohadi-
5 lla 32 está provisto en su otra extremidad de una pieza
giratoria 33. La pieza giratoria 33 tiene la configuración
de un círculo con un elemento en forma de sector unido in-
tegralmente a su periferia, y su tamaño es tal que pueda
encajarse íntimamente en las ranuras del sujetador 6. Por
10 consiguiente, la pieza giratoria tiene también dos porcio-
nes escalonadas 34 y 35 en los lados delantero y posterior
de su parte en forma de sector, y está provista de un agu-
jero 3 en su centro, para recibir a través de él un pasa-
dor.

15 Cuando la pieza giratoria 33 está adaptada en
las ranuras del sujetador 6 y cuando el agujero 31 formado
en el sujetador 6 está alineado con el agujero 36 de la
pieza giratoria 33, se introduce y se aprieta el pasador
37 enroscándolo para conectar la pequeña almohadilla que
se apoya sobre la nariz 7 en el sujetador 6 por medio del
20 brazo de almohadilla 32 de tal manera que sea posible ha-
cer bascular la pequeña almohadilla que se apoya sobre la
nariz. Esto se representa en la Figura 6 en la cual se ve
que cuando se hace girar hacia abajo la pequeña almohadi-
lla 7 que se apoya sobre la nariz, la porción escalonada
25 35 de la pieza giratoria 33 se apoya contra la porción
escalonada 30 del sujetador 6. Cuando se hace girar hacia
arriba la pequeña almohadilla 7 que se apoya sobre la na-
riz, la porción escalonada 34 de la pieza giratoria 33 cho-
ca con la parte escalonada 29 del sujetador 6. Como se re-
30 presenta en la Figura 7, la disposición es tal que la di-

1 mención de la separación (1) entre las pequeñas almohadillas 7, 7 que se apoyan sobre la nariz, cuando se han hecho girar a la posición superior, sea casi la misma que la separación (1') definida por las pequeñas almohadillas 7, 7 que se apoyan sobre la nariz cuando se han hecho bascular al punto más bajo. La realización de la invención se utiliza de la manera ilustrada en las Figuras 8 y 9. En primer lugar, cuando se utilizan los dos segmentos de lente 4, 4 para visión a distancia, las piezas laterales 9, 9 se alinean con su respectivo soporte 10, como se representa en la Figura 11, haciendo bascular las pequeñas almohadillas 7, 7 que se apoyan sobre la nariz, a su posición superior. En este momento, las porciones escalonadas 34, 34 de la pieza giratoria 33, 33 están en contacto con las porciones escalonadas 29, 29 de los sujetadores 6, 6 y están soportadas de manera estable por ellas. En esta posición, el cuerpo principal A de la montura está mantenido en posición baja sobre la nariz del usuario.

20 A continuación, si se utiliza el par de segmentos de lente 5, 5 para visión cercana, es preciso hacer girar hacia abajo las pequeñas almohadillas 7, 7 que se apoyan sobre la nariz. Esto se obtiene presionando con la mano ligeramente las extremidades superiores de las pequeñas almohadillas 7, 7 que se apoyan sobre la nariz, contra la zona facial inclinada invertida B, B adyacente a las cejas en los dos lados de la nariz, elevándose ligeramente con relación a la cara el cuerpo principal A de la montura. Esto hace que las pequeñas almohadillas 7, 7 que se apoyan sobre la nariz basculen alejándose de los cercos 2, 2. (La simple operación de elevar el cuerpo principal A de la mon-

25

30

1 tura hace bascular las pequeñas almohadillas 7, 7 que se
apoyan sobre la nariz, cuando entran en contacto contra las
zonas inclinadas invertidas B, B, y por consiguiente la ope-
ración puede efectuarse espontáneamente).

5 Cuando se hacen girar las pequeñas almohadillas
que se apoyan sobre la nariz, al mismo tiempo el cuerpo
principal A de la montura se inclina hacia adelante, lo que
hace que las piezas laterales 9, 9 se doblen en la junta
entre las piezas laterales 9, 9 y los soportes 10, 10 suje-
tos en los cercos 2, 2. El basculamiento hacia abajo de las
10 pequeñas almohadillas 7, 7 que se apoyan sobre la nariz es-
tá limitado en un punto donde las porciones escalonadas 35,
35 de las piezas giratorias 33, 33 entran en contacto con
las porciones escalonadas 30, 30 de los sujetadores 6, 6,
15 según se representa en la Figura 9. Las zonas de contacto
"b" y "b" donde las pequeñas almohadillas que se apoyan so-
bre la nariz entran en contacto con la nariz del usuario
cuando las gafas están ajustadas de esta manera, están si-
tuadas ligeramente encima de las zonas de contacto "a" y
20 "a", representadas en la Figura 8.

Más particularmente, en la Figura 9, la distan-
cia entre la oreja y la pequeña almohadilla 7 que se apoya
sobre la nariz disminuye al ser doblada la pieza lateral 9.
El efecto combinado de esta reducción de distancia con la
25 posición más baja de las pequeñas almohadillas 7, 7 que se
apoyan sobre la nariz soporta el cuerpo principal A de la
montura en la posición más alta. Además, el cuerpo princi-
pal A de la montura está soportado mientras se inclina de
tal manera que las lentes de visión cercana 5, 5 suban li-
30 geramente y se inclinen ligeramente. Esto sitúa las lentes

1 5, 5 cerca del centro de la línea de visión y cerca de los
ojos.

5 Si se desplaza el cuerpo principal A de la mon-
tura a partir de esta posición alta a la posición más baja,
las piezas laterales 9, 9 se alinean con los respectivos
soportes 10, 10, y las pequeñas almohadillas 7, 7 que se
apoyan sobre la nariz giran hacia arriba acercándose a los
cercos. Esto se obtiene enderezando las piezas laterales y
empujando a continuación hacia abajo el cuerpo principal A
10 de la montura de tal manera que las pequeñas almohadillas
7, 7 que se apoyan sobre la nariz, al mismo tiempo que es-
tán aplicadas contra la nariz, giren hacia abajo. No es
preciso retirar las gafas.

15 Como se ha indicado ya con referencia a la Figu-
ra 7, el espacio entre las pequeñas almohadillas 7, 7 que
se apoyan sobre la nariz cuando se han hecho girar hacia
arriba es casi el mismo que cuando se han hecho girar hacia
abajo. La separación puede ser modificada por un técnico en
óptica para adaptarla a narices de varios tamaños y formas.
20 Esto puede efectuarse cambiando el ángulo de curvatura del
brazo 32 de la pequeña almohadilla 7 que se apoya sobre la
nariz, ajustando así la distancia vertical requerida por el
cuerpo principal A de la montura. Además el brazo de almo-
hadilla puede incluir un elemento de ajuste entre la pieza
25 giratoria 33 y la pequeña almohadilla 7 que se apoya sobre
la nariz.

30 La pequeña almohadilla 7 que se apoya sobre la na-
riz está formada de modo que presente una sección transver-
sal en forma de L que incluye una superficie de contacto
superior 41 y una superficie de contacto inferior 42. El

1 objeto de esta superficie de contacto curva consiste en re-
tener el cuerpo principal A de la montura en su posición
en los lados de la nariz en sus posiciones superior e infe-
rior. Otro objeto consiste en compensar el cambio de ángu-
5 lo que forma la superficie frontal de la pequeña almohadi-
lla que se apoya sobre la nariz con la superficie de la na-
riz del usuario cuando se desplaza el cuerpo principal de
montura A.

10 La superficie de contacto inferior 42 puede pre-
sentar una amplitud superior a la superficie superior 41,
como se representa en la Figura 10 (A). En variante, pue-
den tener la misma superficie como se representa en la Fi-
gura 10 (B). Unas gafas trifocales pueden utilizar peque-
ñas almohadillas que se apoyan sobre la nariz dotadas de
15 tres superficies de contacto, como se representa en la Fi-
gura 10 (C). La Figura 10 (D) presenta una vista de la pe-
queña almohadilla que se apoya sobre la nariz de una cara
frontal de forma ampliamente hemisférica destinada a ser
utilizada con gafas dotadas de lentes que presentan más de
20 tres puntos focales. En las vistas de la Figura 10, se ha
representado solamente la pequeña almohadilla de la iz-
quierda, soportada por la nariz del usuario, para mayor
claridad de la ilustración. La pequeña almohadilla del la-
do derecho tiene una configuración simétricamente opuesta
25 a la de la almohadilla izquierda.

El funcionamiento del sistema y de la estructu-
ra de la presente invención han sido descritos de manera
extensa y ahora se describirán sus ventajas.

30 Las gafas multifocales construídas de acuerdo
con la presente invención tienen sus piezas laterales 9, 9

1
5
10
15
20
25
30

sujetas en los lados externos de los cercos 2, 2, que pueden girar horizontal y verticalmente gracias a un mecanismo de bisagra. Por consiguiente, es posible modificar el nivel de la montura con relación a los ojos, mediante la simple inclinación de las piezas laterales 9, 9 hacia abajo en un ángulo correspondiente y, si es necesario, situando de manera apropiada las pequeñas almohadillas móviles que se apoyan sobre la nariz, de tal manera que el par requerido de segmentos de la combinación de lentes multifocales pueda elevarse a voluntad delante de los ojos. Además, con el fin de obtener el ángulo óptimo de inclinación en el plano de las lentes para un enfoque preciso de la imagen, el ángulo que forman las piezas laterales 9, 9 con sus respectivos soportes 10, 10 puede ser ajustado fácilmente. Puesto que las lentes forman ángulos rectos con la línea de visión, se evita la deformación de la imagen, que es la mayor causa de fatiga del ojo. De este modo, se mantienen siempre condiciones ópticamente ideales sin dificultad mediante la inclinación o el enderezamiento de las piezas laterales 9, 9 y, si es preciso, ajustando la posición de las pequeñas almohadillas 7, 7 que se apoyan sobre la nariz.

En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita, recaerá sobre las siguientes:

- REIVINDICACIONES -

1.- Montura perfeccionada para gafas multifocales que incluye un par de cercos de lente para soportar en ellos unas lentes multifocales izquierda y derecha, un puente de conexión de dichos cercos de lente, una pequeña almohadilla que se apoya sobre la nariz destinada a soportar el lado interno de cada uno de dichos cercos de lente contra

1 los costados de la nariz, y una pieza lateral conectada con el lado externo de cada cerco de lente,

5 caracterizada por la mejora que consiste en que dicha pieza lateral está conectada con el lado externo de dicho cerco por medio de un mecanismo de bisagra que permite que dicha pieza lateral se incline hacia abajo con relación a dicho cerco en un ángulo prescrito, y dicha pequeña almohadilla que se apoya sobre la nariz está conectada con el lado interno de cada uno de dichos cercos de lente por medio de un mecanismo giratorio para hacer girar cada una de dichas pequeñas almohadillas que se apoyan sobre la nariz con relación a dichos cercos de lente en un ángulo predeterminado para desplazar verticalmente la pequeña almohadilla que se apoya sobre la nariz con el fin de modificar la altura relativa de dichos cercos de lente respecto a la línea normal de visión que corresponde a la inclinación hacia abajo de dicha pieza lateral, incluyendo dicho mecanismo giratorio:

15 un sujetador montado en el lado interno de cada uno de dichos cercos de lente;

una pieza giratoria montada en cada una de dichas pequeñas almohadillas que se apoyan sobre la nariz; y

20 un elemento o un medio para soportar dicha pieza giratoria y dicho sujetador para que puedan girar libremente.

25 2.- Montura perfeccionada para gafas multifocales según la reivindicación 1, caracterizada porque dicho sujetador incluye:

30 una porción o un elemento escalonado para limitar el ángulo de rotación de dicha pieza giratoria, tenien-

1 do dicha pieza giratoria una porción o un elemento escalonado en contacto con la porción o el elemento escalonado de dicho sujetador.

5 3.- Montura perfeccionada para gafas multifocales según la reivindicación 2, caracterizada porque cada una de dichas piezas giratorias está montada en dicha pequeña almohadilla que se apoya sobre la nariz por medio de un elemento de ajuste para el reglaje de la posición de dicha pequeña almohadilla que se apoya sobre la nariz.

10 4.- Montura perfeccionada para gafas multifocales según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada porque cada una de dichas pequeñas almohadillas que se apoyan sobre la nariz tiene por lo menos dos caras que se intersectan en un ángulo predeterminado.

15 5.- Montura perfeccionada para gafas multifocales según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizada porque cada una de dichas pequeñas almohadillas que se apoya sobre la nariz tiene su cara formada con una configuración semi-esférica.

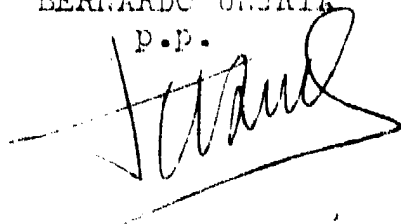
20 6.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: "MONTURA PERFECCIONADA PARA GAFAS MULTIFOCALLES".

25 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva que consta de diecisiete páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 16 Noviembre 1.933

BERNARDO URSUA

P.P.



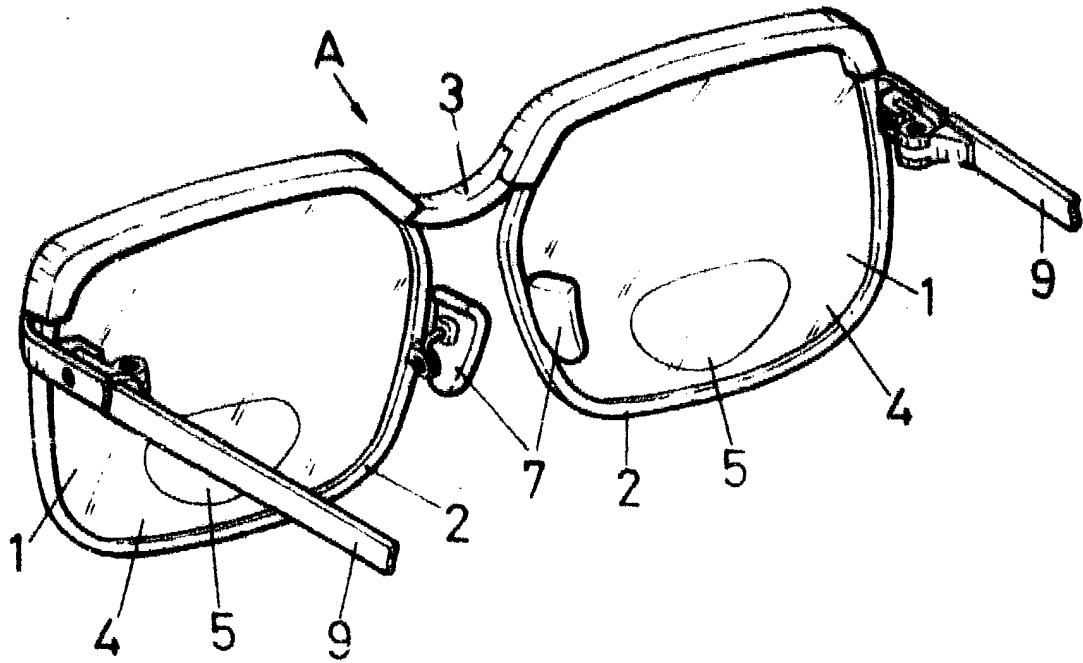


FIG. 1

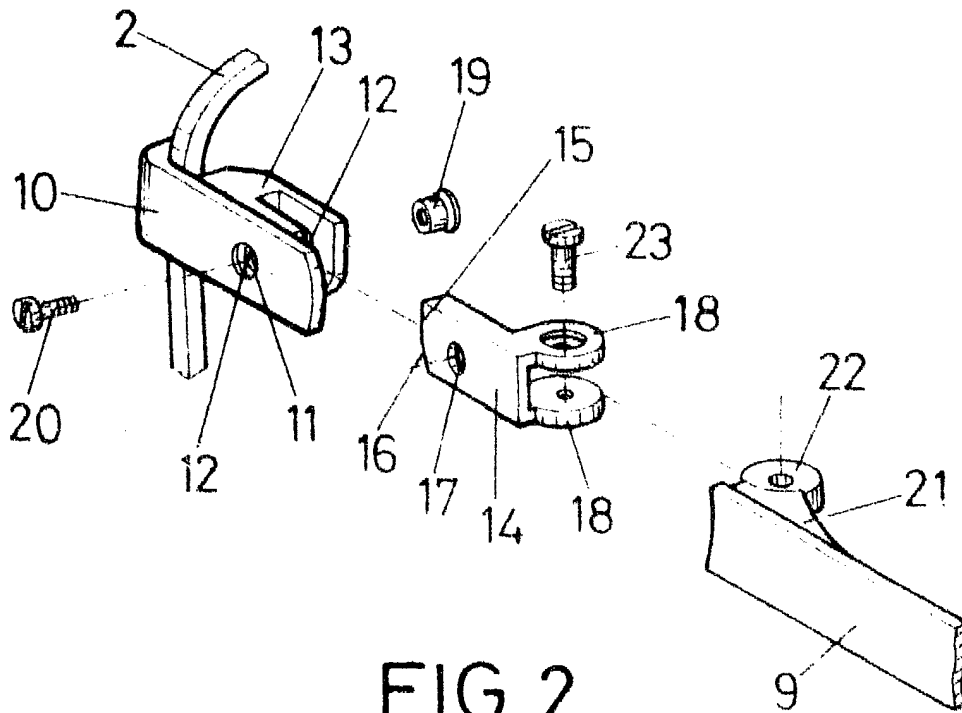


FIG. 2

ESCALA VARIABLE

Madrid, 16 de Noviembre de 19 83

BERNARDO UNGRIA

P. P.

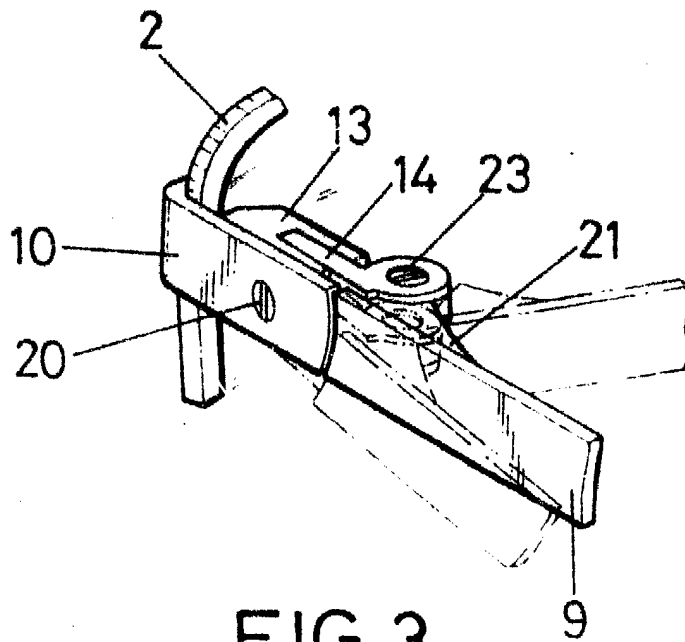


FIG. 3

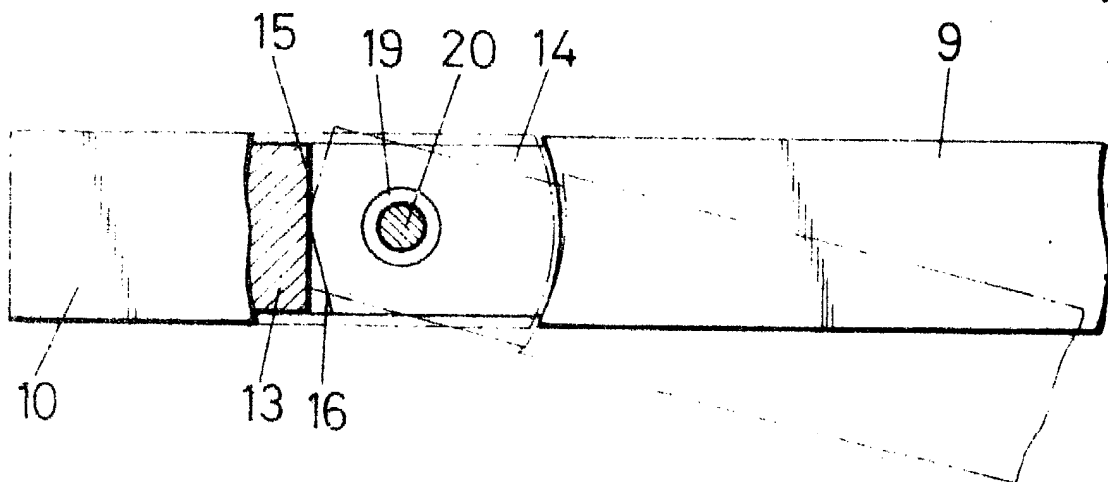


FIG. 4

ESCALA VARIABLE
Madrid, 16 de Noviembre de 1983
BERNARDO UNGRIA

P. P.

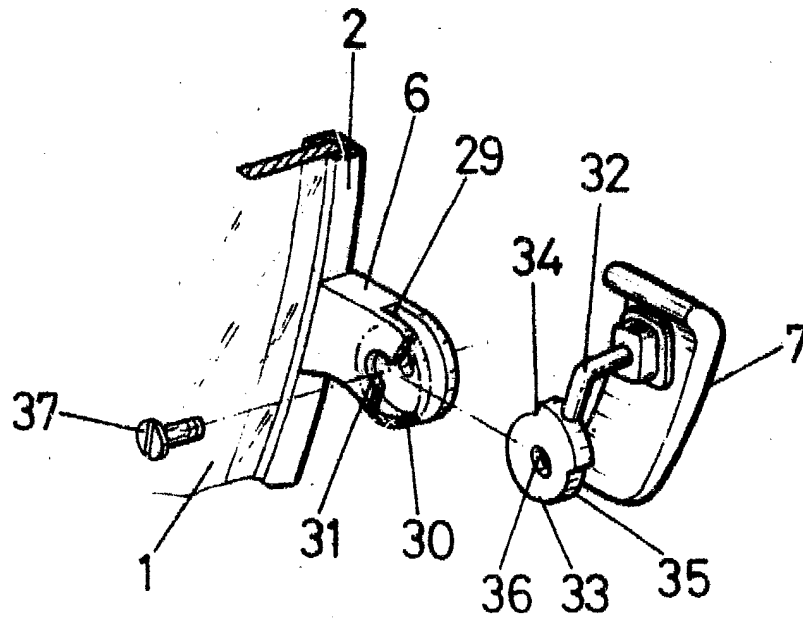


FIG. 5

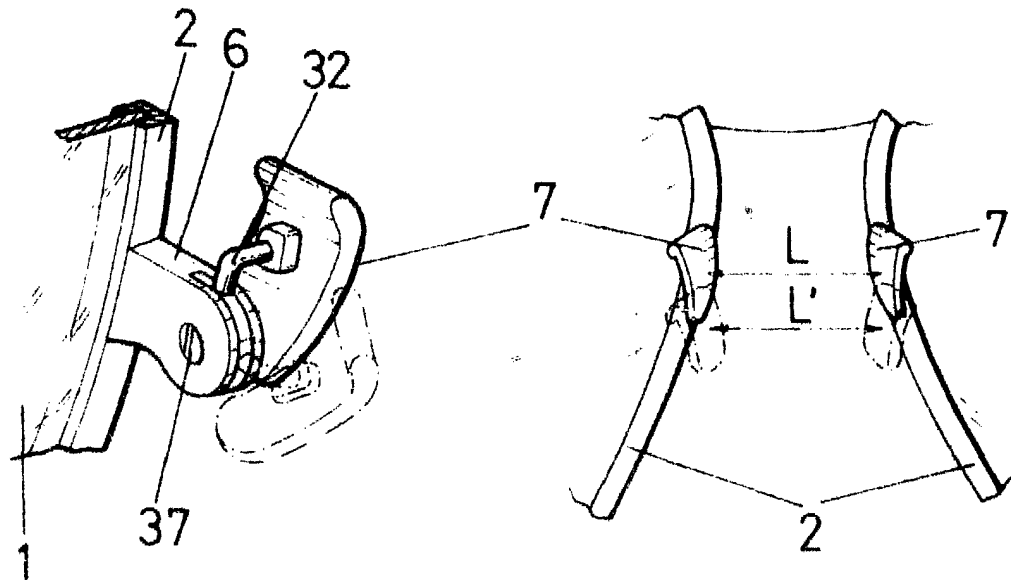


FIG. 6

FIG. 7

ESCALA VARIABLE

Madrid, 16 de Noviembre de 1983

BERNARDO UNGRIA

P. P.

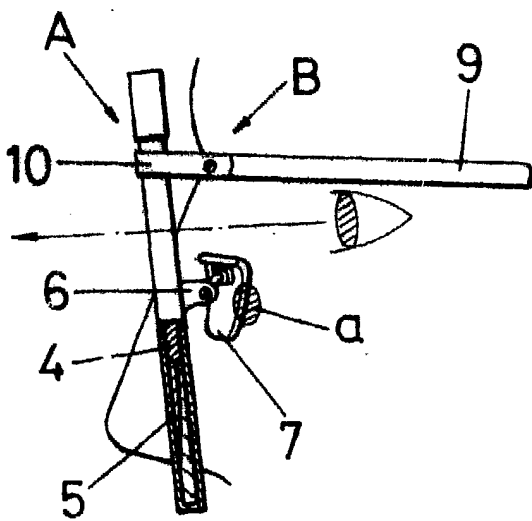


FIG. 8

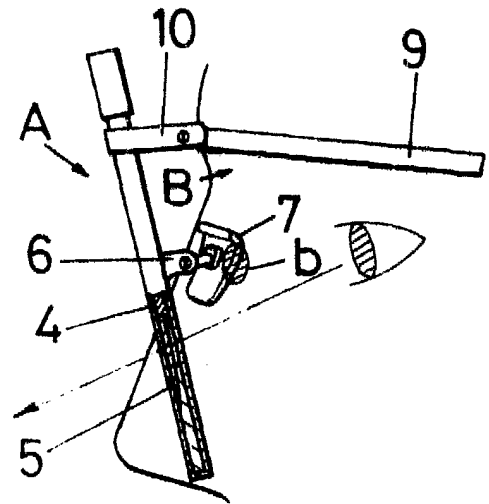


FIG. 9

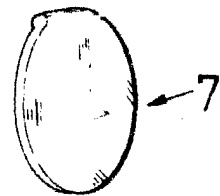
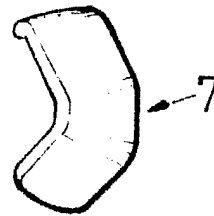
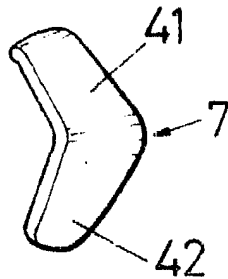
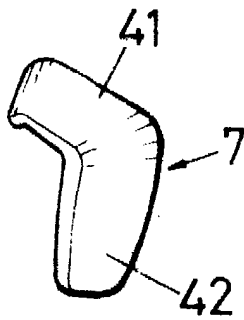


FIG. 10A

FIG. 10B

FIG. 10C

FIG. 10D

ESCALA VARIABLE

Madrid, 16 de Noviembre de 1983

BERNARDO UNGRIA