

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO <b>27 5628</b>	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION <b>31 OCT. 1983</b>	



ESPAÑA

**MODELO DE UTILIDAD**

**1 MAYO 1984**

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL <b>B65D 3/10</b>
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN  <b>"BOTE PERFECCIONADO"</b>
--

(71) SOLICITANTE (ES)  <b>D. FRANCISCO PLANAS CUSSO</b>
---

DOMICILIO DEL SOLICITANTE  <b>Pje. Caralt, nº 8, SANTA COLOMA DE GRAMANET (Barcelona)</b>
---

(72) INVENTOR (ES)
--------------------

(73) TITULAR (ES)  <b>D. FRANCISCO PLANAS CUSSO</b>
---

(74) REPRESENTANTE  <b>D<sup>a</sup>. M<sup>a</sup>. LUISA ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial</b>
---

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un bote perfeccionado.

5 Con el presente invento se ha ideado un nuevo bote, con el que se obtienen unas notables mejoras y ventajas tanto de utilidad como de fabricación frente a los botes actualmente conocidos.

10 El objeto del presente modelo de utilidad consiste esencialmente en obtener el aro del bote que constituye la embocadura del citado bote por reblonado de la propia pared lateral del envase sin que por ello se prescinda de ninguna de las características ventajosas que presentan los aros convencionales formados por una pieza independiente y sino que por contra se le suman ventajas adicionales a las que presentan dichos aros conocidos.

15 Así es, puesto que con el presente invento se ha previsto la obtención del bote a partir de tan solo dos piezas, mientras que hasta ahora para obtener el mismo bote se precisan tres piezas, o sea, el fondo, pared lateral y aro de embocadura.

20 Con el bote del presente invento, al tiempo que proporciona un perfil de aro que permite la apertura de la tapa por apalancamiento, como sucede con los envases de aro independiente conocidos, permite un apilado total ya que la embocadura carece de cualquier saliente que impida la inserción total de otro bote.

Esta ausencia de saliente proporciona también

la ventaja adicional de permitir el vaciado completo del contenido del bote, lo que no es posible con los envases de aro convencional en donde el saliente interno que forma el aro impide su completo vaciado, especialmente cuando se trata de fluidos viscosos cuya finalidad es una que utiliza ampliamente dichos botes.

Por otra parte con el bote del presente invento se obtiene un notable ahorro de material ya que se evita el desperdicio que se produce con el troquelado de los aros independientes y se obtiene también un ahorro en mano de obra ya que se elimina la etapa de acoplamiento del aro a la pared del envase.

Con el fin de facilitar la explicación del objeto del presente modelo de utilidad se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo en la descripción.

En los dibujos:

En la figura única se aprecia la parte superior de un bote en alzado y parcialmente seccionada, en donde el bote 1 presenta su pared lateral 2 que conforma superiormente y formando parte integrante de dicha pared, el aro 3. Este aro viene definido por un tramo superior en "V" 4, para permitir la abertura del bote por apalancamiento y un tramo descendente e inclinado 5 que junto con su extremo libre formando bucle 6 constituye un refuerzo de la embocadura del envase, al establecer tangencia el bucle 6 con el fondo de la "V" del tramo 4 y con la pared lateral del envase 2.

El modelo dentro de su esencialidad puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá pues construirse en cualquier forma y tamaño con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

5

10

= . =

#### REIVINDICACIONES

15

Descrito el objeto del presente invento se declaran nuevas y no divulgadas en España, las siguientes reivindicaciones.

20

25

1.- Bote perfeccionado, caracterizado esencialmente porque el aro, que constituye la embocadura para asiento de la tapa, forma parte integrante del cuerpo del bote y porque su perfil adopta forma sensiblemente triangular con el extremo libre vuelto hacia dentro estableciendo tangencia con la pared lateral del cuerpo del envase y del aro formado para constituir un refuerzo de la zona de embocadura con el fin de contrarrestar la fuerza expansiva que produce la inserción de la tapa y formar un aro compacto de resistencia a la fuerza de compresión de cierre de la tapa.

2.- Bote perfeccionado.

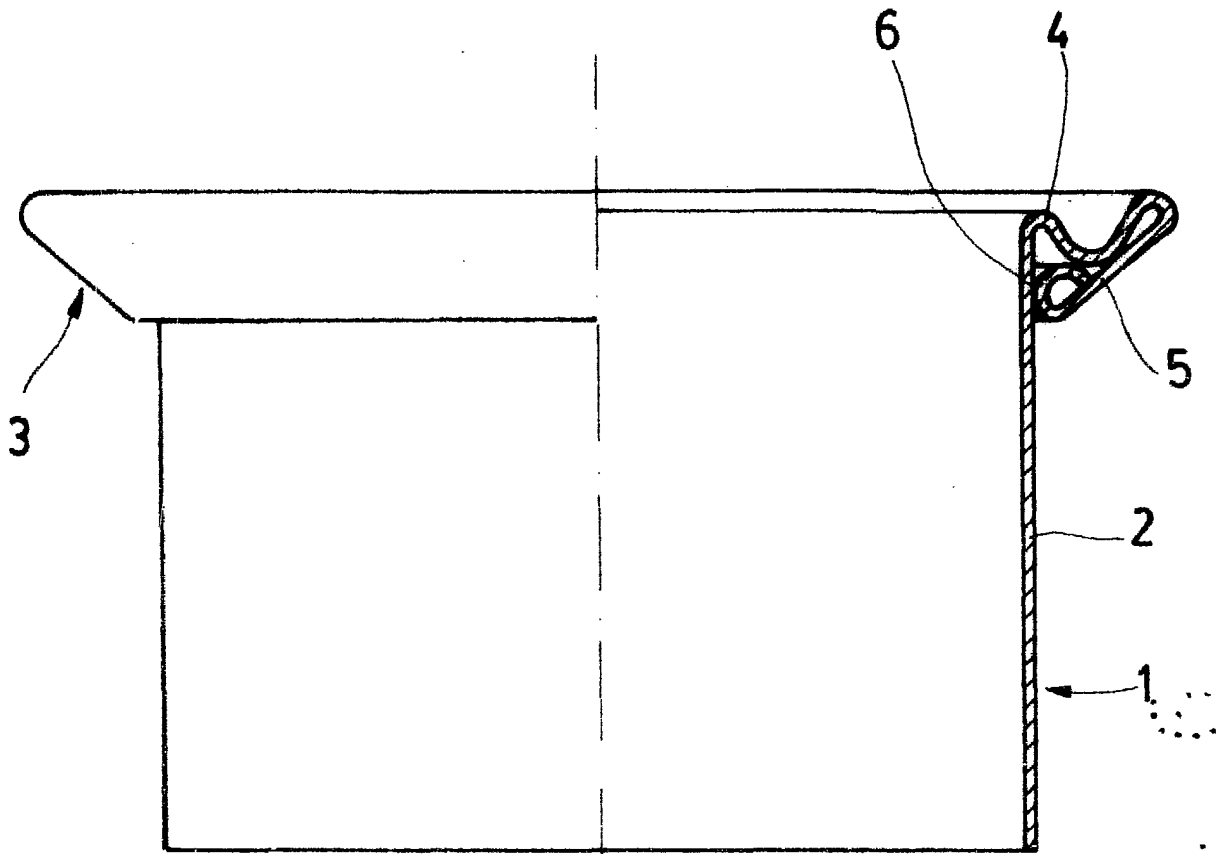
Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 5 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 1. 1963

p.a.

*[Handwritten signature]*  
M.ª LUISA IBERN CUYAS  
P. P.

mc.



Madrid, a 31 de Mayo de 1983  
P. P.

*[Handwritten Signature]*  
M<sup>o</sup> ALBA BERNI CUYAS  
P. P.