



275 604

- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

una PATENTE DE INVENCION, por veinte años
en España, a favor de FABRICAS LUCIA - AN-
TONIO BETTERE S.A. "FLABESA", de nacionali-
dad española, residente en MADRID, Batalla
de Brunete, nº 25

por:

"MAQUINA Y PROCEDIMIENTO PARA ACOLCHAR"

- o - o - o -



- 2 -

275604

La invención a que se refiere la presente Memoria Descriptiva, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva, que por ella se solicita, de acuerdo con las proscricciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1929, texto refundido publicado el 30 de Abril de 1.930.

El presente registro de Patente de Invención, concierne como su enunciado indica a una máquina y procedimiento para acolchar, de acuerdo con la descripción detalla que de los mismos se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

Este resultado industrial, mejora notablemente todo cuanto sobre el particular se conoce y utiliza actualmente, tanto por su sencillez constructiva, como de aplicación, funcionamiento, perfección en el acolchado, rapidez, resistencia y economía.

La finalidad esencial de ésta máquina, es el acolchamiento de colchones y artículos de tapicería.

Para mejor comprensión de este objeto, se adjuntan a la presente memoria descriptiva, las correspondientes hojas de planos en las que a título de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre si.

En la citada hoja de dibujos, queda representado:

FIGURA PRIMERA.- La misma muestra una vista longitudinal de la máquina propiamente dicha.

FIGURA SEGUNDA.- Corresponde a otra vista transversal de la máquina.



2756 04

- 3 -

FIGURA TERCERA.- Muestra otra vista longitudinal de la mesa auxiliar para montar el bastidor.

FIGURA CUARTA.- Ilustra una vista en planta de la máquina.

35 FIGURA QUINTA.- Representa una vista en planta de la mesa auxiliar.

En dichas hojas de figuras, se aprecian las siguientes referencias:

40 1.- Armazón o puentes laterales de la máquina convenientemente anclados y cuya forma es sensiblemente triangular con su vértice truncado.

2.- Motores de potencia conveniente, instalados en la parte inferior é interior de los armazones -1- anteriormente mencionados.

45 Estos motores estan sincronizados con los mecanismos de transmisión correspondientes, para determinar el giro de los cabezales de las máquinas de acolchado y del mecanismo giratorio del árbol copiador.

50 3.- Elementos de transmisión de los cabezales de acolchar.

4.- Ejes de los cabezales citados, sincronizados por las correspondientes transmisiones -3- á los motores -2-.

55 5.- Soporte longitudinal previsto en la máquina y sobre el cual descansa los dispositivos de los cabezales de acolchar, sirviendo al mismo tiempo de refuerzo estructural.

6.- Cabezales propiamente dichos, adaptados en número conveniente, pudiendo esta máquina ir provisto de uno o varios, según se deseé.

60 7.- Guia superior que permite el desplazamiento de



275604

- 4 -

los cabezales -6- en sentido longitudinal y en relación con las fases del trabajo.

8.- Ejes basculantes de los cabezales -6-.

65 9.- Mecanismo de giro del eje, que permite el basculamiento de los cabezales -6-.

10.- Bastidor de tela, fijado en la parte inferior de los cabezales -6-.

70 11.- Soporte lateral de fijación del bastidor -10-. El otro extremo de este bastidor se apoya en el mecanismo correspondiente al cabezal correspondiente.

12.- Carro copiador, situado en la parte inferior de la máquina y que está provisto de las ruedas -13-, que permiten su desplazamiento sobre las guas -14-.

75 El bastidor de tela -10- se apoya por medio del soporte -11-, sobre uno de los extremos del carro del copiador.

80 La disposición de las ruedas -13- y guías -14-, permite en sentido longitudinal la reproducción por los cabezales -6-, de los dibujos correspondientes a la plantilla situada en la parte superior del carro copiador -12-.

85 Este carro -12-, está a su vez fijado sobre unas ruedas y guías -15-, que permiten los desplazamientos del mismo, en sentido transversal, completamente de esta forma la combinación de movimientos del elemento copiador sobre la plantilla a tal fin acondicionada.

16.- Plantilla situada en la parte superior del carro -12-, presentado esta plantilla un borde dentado a cremallera.

90 No se puede en modo alguno limitar la disposición de los relieves o dibujos de esta plantilla.



275804

- 5 -

17.- Copiador propiamente dicho, situado en la parte superior de la plantilla -16- y cuya finalidad es recorrer los dibujos de dicha plantilla para reproducirlos por medio de los cabezales sobre los elementos a acolchar.

95 Este copiador comporta un engrane conveniente que le permite realizar sus fases de aplicación.

18.- Eje de engrane acoplado sobre el propio copiador y en un lateral de uno de los armazones -1-.

100 19.- Cabezal del copiador, accionado por el eje -20-, que recibe la fuerza de transmisión de uno de los motores -2-.

20.- Arbol de transmisión guía citado anteriormente.

21.- Topes eléctricos situados en el final del bastidor y que permiten la carga y descarga del mismo.

22.- cadenas de arrastre para tirar del bastidor.

105 23.- Plano superior de la mesa auxiliar, dotado de movimiento sin fin para la colocación de las piezas preparadas y destinadas a ser acolchadas.

24.- Elementos estructurales de la propia mesa.

110 25.- Motor de accionamiento de la cadena de arrastre para elevar la mesa, por los mecanismos - 26 -.

26.- Disposición de husillo que permite la elevación y descenso a voluntad de la mesa para situarla a la altura del propio bastidor.

115 Esta disposición comprende unos topes que realizan la parada automática de la máquina al acabarse el cosido en su coincidencia con el comienzo.

27.- Mordazas previstas en el bastidor y que realizan la fijación de la pieza destinada al acolchamiento.

120 El funcionamiento de ésta máquina es sencillo, por



275604

- 6 -

125 cuanto que preparada la pieza de tapiceria, damasco, napas
intermedias y demas coberturas, sobre el plano de la mesa
auxiliar, ésta se eleva por medio de los husillos hasta la
altura del bastidor correspondiente, desplazandose la pie-
za por la banda continua de la mesa y quedando fijada so-
bre el bastidor por medio de las mordazas, corriendose
el copiador por la plantilla colocada en el carro de la
130 mesa y en virtud de la disposición rodante longitudinal
y transversal los dibujos de acolchados serán reproduci-
dos fielmente por el cabezal o los cabezales de las máqui-
nas correspondientes las que van montadas en forma desliza-
nte sobre guias apropiadas.

135 Los topes referidos, determinan la parada automáti-
ca de la máquina cuando se ha verificado el cosido com-
pleto.

Se hace constar que la forma, dimensiones y material
podrán ser variables.

140 Hecha la descripción precedente es preciso añadir
que los detalles de realización de la idea expuesta, pue-
den variar sin que por ello cambie la esencia de la inven-
ción, que es la que se desprende de los párrafos que ante-
ceden y se reivindica en la siguiente

N O T A

145 En resumen: La Patente de Invención que se solicita
recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

150 1ª.- MAQUINA Y PROCEDIMIENTO PARA ACOLCHAR, caracte-
rizado esencialmente por comprender una disposición late-
ral de puentes que estructura la máquina y actua de so-
porte a los elementos funcionales y de aplicación, estan-
do estos puentes convenientemente anclados.



- 7 - 275604

155 2º.- MAQUINA Y PROCEDIMIENTO PARA ACOLCHAR, porque comprende la combinación de motores de potencia adecuada que determinan el funcionamiento por medio de las transmisiones correspondientes de unos ejes sincronizados para funcionamiento de cabezales o cabezales de cosido, los cuales van montados en forma deslizante sobre unas guías superiores.

160 3º.- MAQUINA Y PROCEDIMIENTO PARA ACOLCHAR, porque comprende un bastidor situado en posición correspondiente a los cabezales de cosido, existiendo dispositivos de avance de este bastidor y topes eléctricos para determinar la carga y descarga del mismo.

165 4º.- MAQUINA Y PROCEDIMIENTO PARA ACOLCHAR, porque comprende un soporte intermedio en el cual descansan los mecanismos de cosido de los cabezales y que va soportado sobre los puentes laterales.

170 5º.- MAQUINA Y PROCEDIMIENTO PARA ACOLCHAR, porque el bastidor vá soportado sobre un carro de desplazamiento longitudinal por medio de unas ruedas acopladas para este fin previstas.

175 6º.- MAQUINA Y PROCEDIMIENTO PARA ACOLCHAR, porque existe otro carro de desplazamiento transversal por medio de unas ruedas fijadas sobre guías y que en colaboración con el anterior carro determinan todos los movimientos para determinar el giro del dibujo.

180 7º.- MAQUINA Y PROCEDIMIENTO PARA ACOLCHAR porque en la guía superior de los cabezales y en una posición próxima a uno de los puentes, está prevista la disposición de una palanca manual que manda el giro de los cabezales, existiendo en dicha guía unos ejes basculantes de los pro-



pies cabezales.

185 8º.- MAQUINA Y PROCEDIMIENTO PARA ACOLCHAR, porque el carro de desplazamiento longitudinal permite el acoplamiento eventual de plantilla con bordes dentados de cremallera de diversos dibujos, sobre los cuales actúa un copiador apropiado cuya combinación mecánica permite la reproducción del dibujo en el acolchado realizado por el cabezal o cabezales de la máquina de coser.

190 9º.- MAQUINA Y PROCEDIMIENTO PARA ACOLCHAR, porque comprende una mesa auxiliar dotada de una banda continua de desplazamiento, en la cual se preparan las piezas destinadas a ocupar el bastidor en el que quedan fijadas por medio de unas mordazas, presentando esta mesa un motor y transmisiones susceptibles de crear los desplazamientos de dicha banda continua.

195 10º.- MAQUINA Y PROCEDIMIENTO PARA ACOLCHAR, porque la mesa auxiliar presenta inferiormente en sus puntos de apoyo una disposición de husillos roscados, que permiten la elevación o descenso de la mesa para situar las piezas a la altura del bastidor referido.

200 11º.- MAQUINA Y PROCEDIMIENTO PARA ACOLCHAR, porque la máquina comprende unos topes que realizan la parada automática de la máquina al acabarse el cosido en coincidencia con su empuje.

205 12º.- MAQUINA Y PROCEDIMIENTO PARA ACOLCHAR, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque una vez preparada la pieza de tapicería o similar de características adecuadas a su finalidad, así como las demás coberturas y napas intermedias sobre el plano de trabajo de la mesa auxiliar, esta se eleva por medio

210



- 9- 275304

de los husillos mencionados hasta alcanzar la altura del bastidor correspondiente, desplazandose la pieza por la banda continua o cadena, quedando fijada sobre el bastidor por medio de las mordazas a tal fin previstas, corriéndose el copiadore por la plantilla colocada en el carro de la mesa y en virtud de la disposición rodante longitudinal y transversal, los dibujos de acolchados serán reproducidos fielmente por el cabezal o cabezales de la máquina de aplicación, los que van montados en forma deslizable sobre guías apropiadas, realizándose la carga y descarga de la máquina por los topes eléctricos adaptados lográndose el giro del dibujo por medio de unas ruedas fijadas sobre guías, cooperando en este efecto los carros de desplazamiento longitudinal y transversal, lográndose el paro de la máquina por medio de unos topes al acabarse el cosido en coincidencia con el origen del mismo, dando lugar a que la tela o telas que se hayan preparado, queden acolchadas con el dibujo que la plantilla ha reproducido fielmente.

230 13ª.- "MAQUINA Y PROCEDIMIENTO PARA ACOLCHAR".

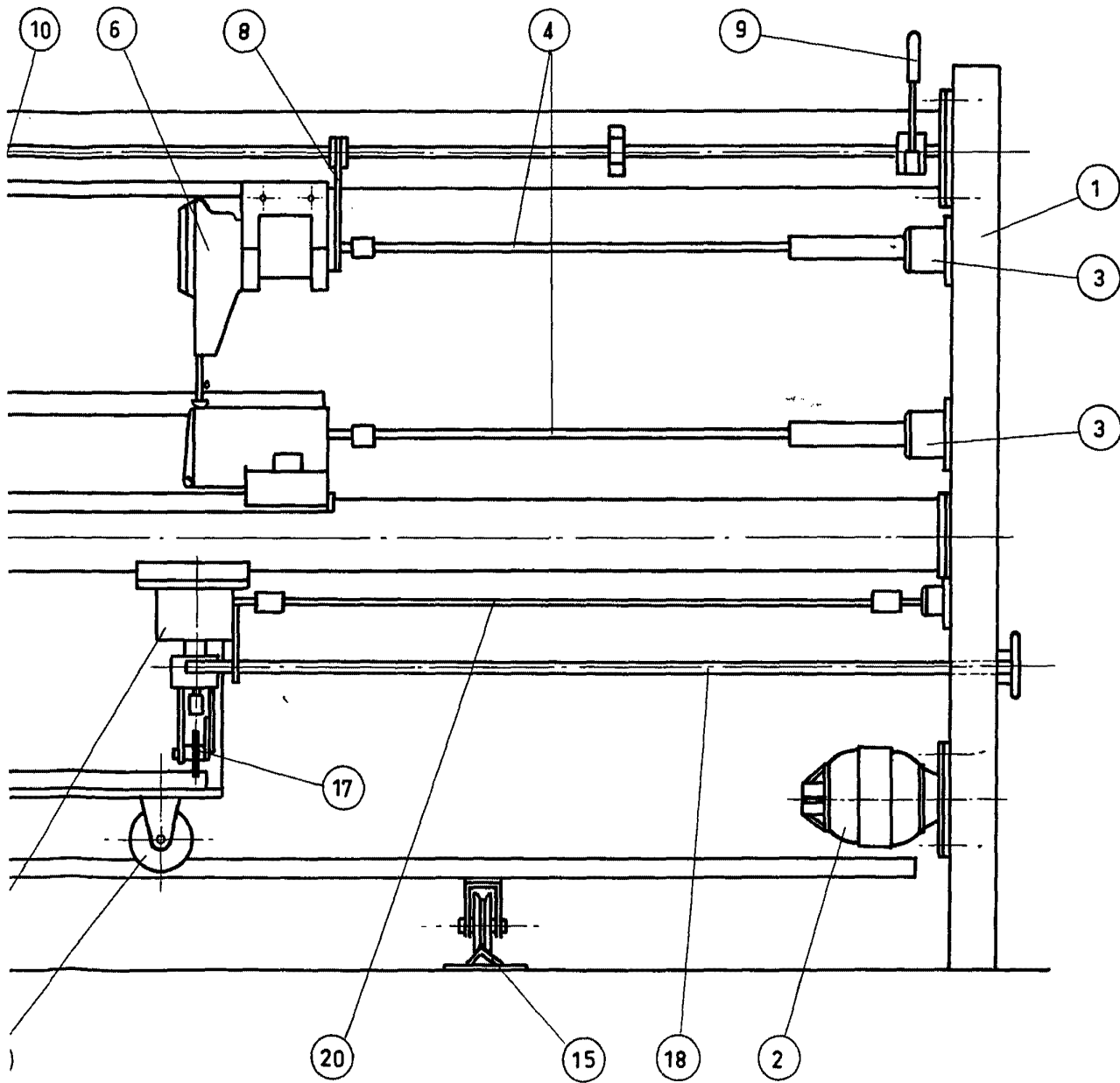
Todo ello conforme queda descrito en la presente Memoria que consta de nueve (9) páginas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

Madrid,

JOSE LAMIDAIGA

17 MAR 1962

FIGURA-1^a



ESCALA VARIABLE

Fabrics Nueva - Narciso Pérez SA (T. 1. 2. 2. 1. 3. 4.)



275604

FIG

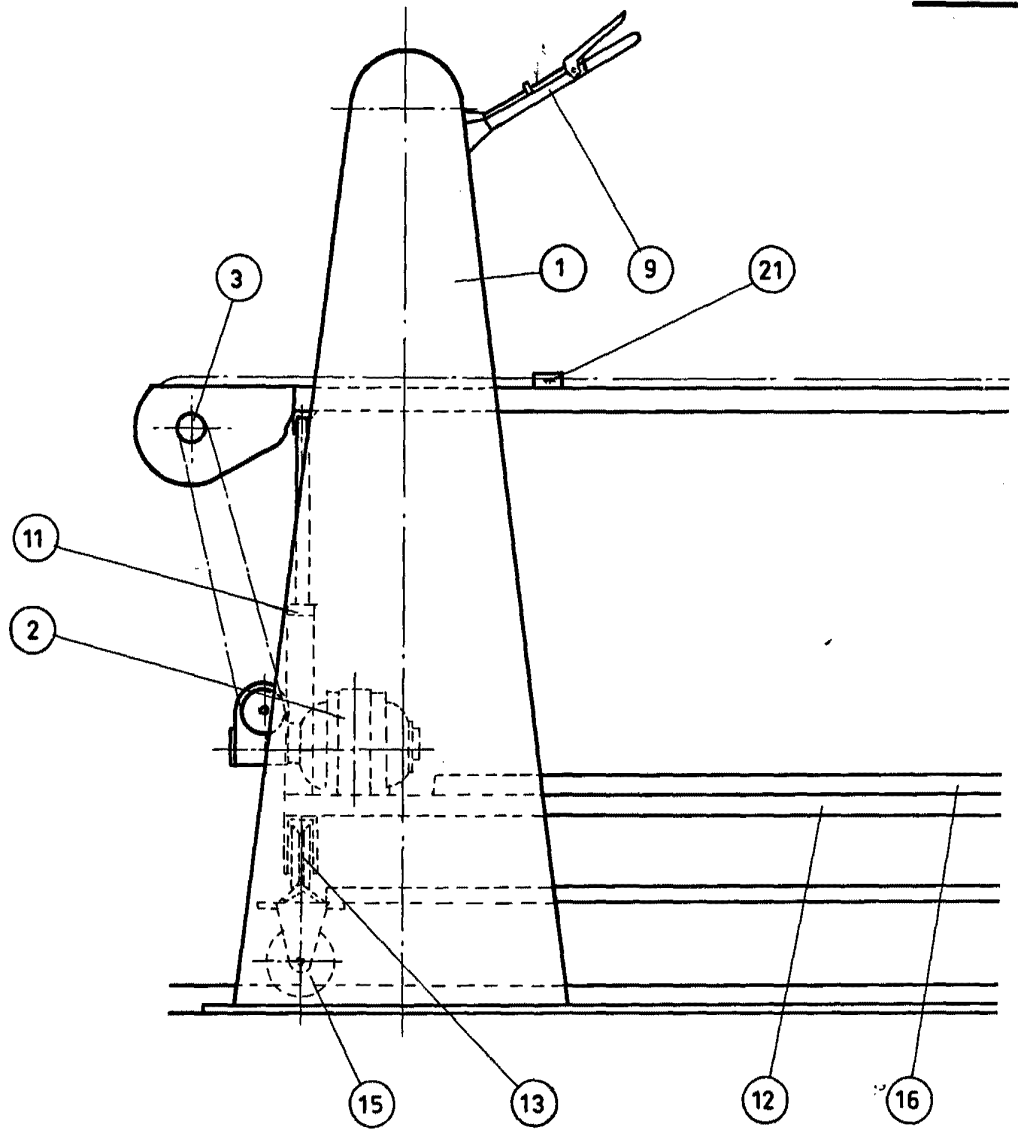




FIGURA-2-

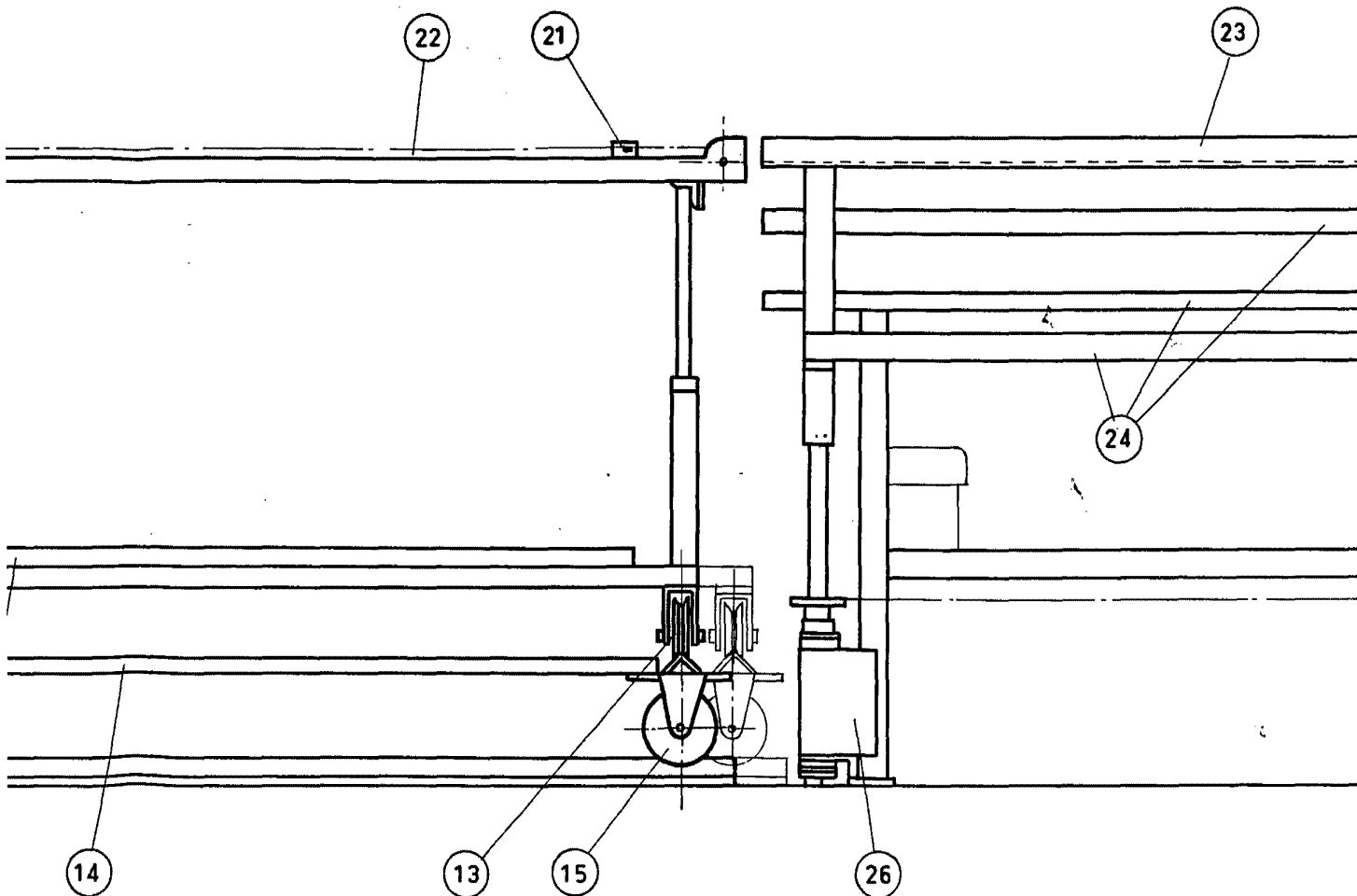
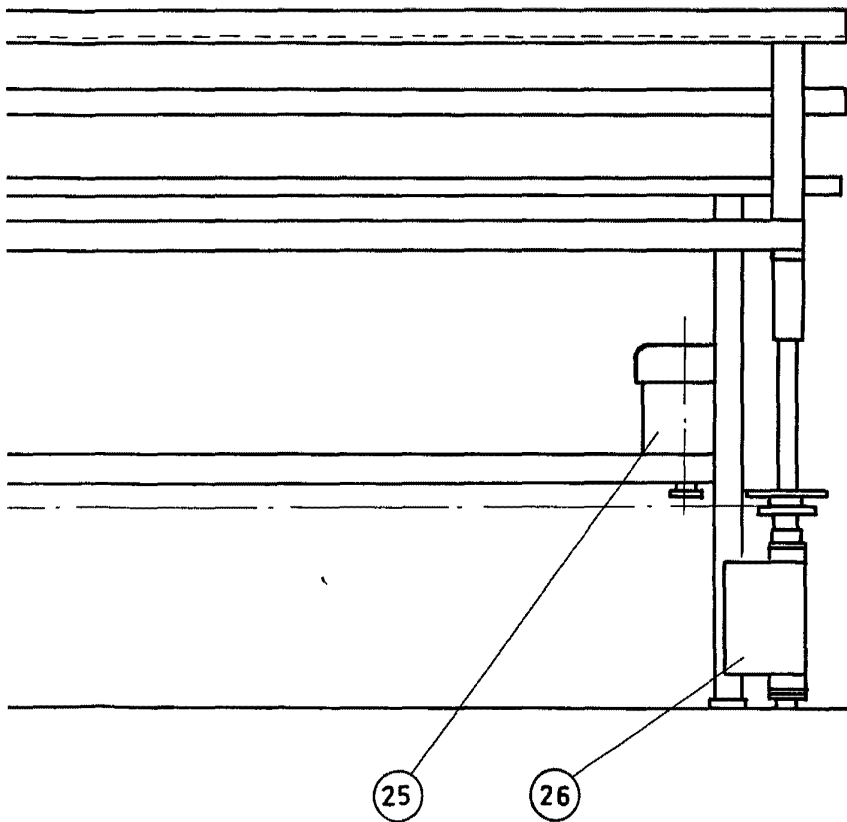




FIGURA-3^a



ESCALA VARIABLE

[Handwritten notes and signatures]



FIGURA-4^a

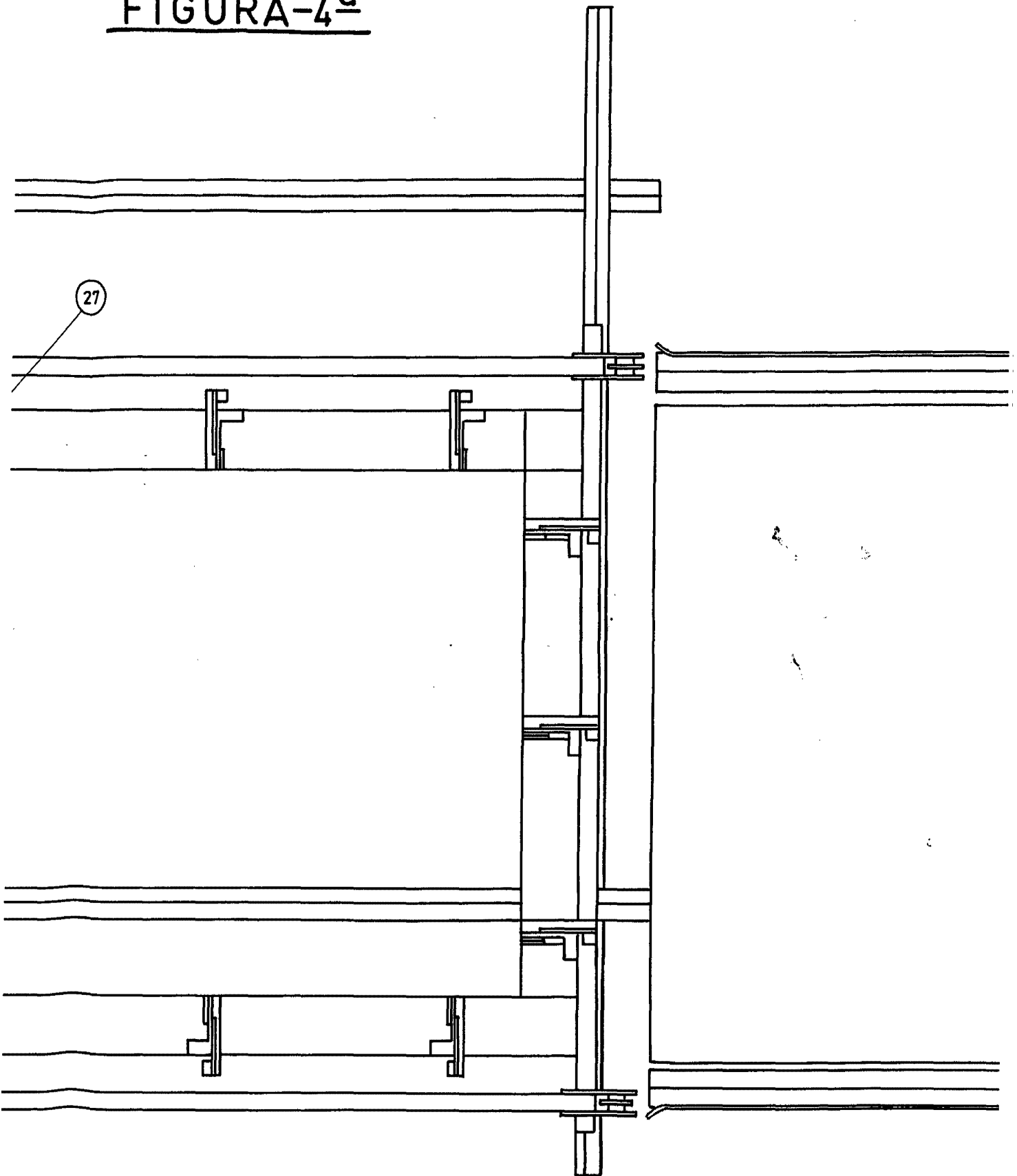
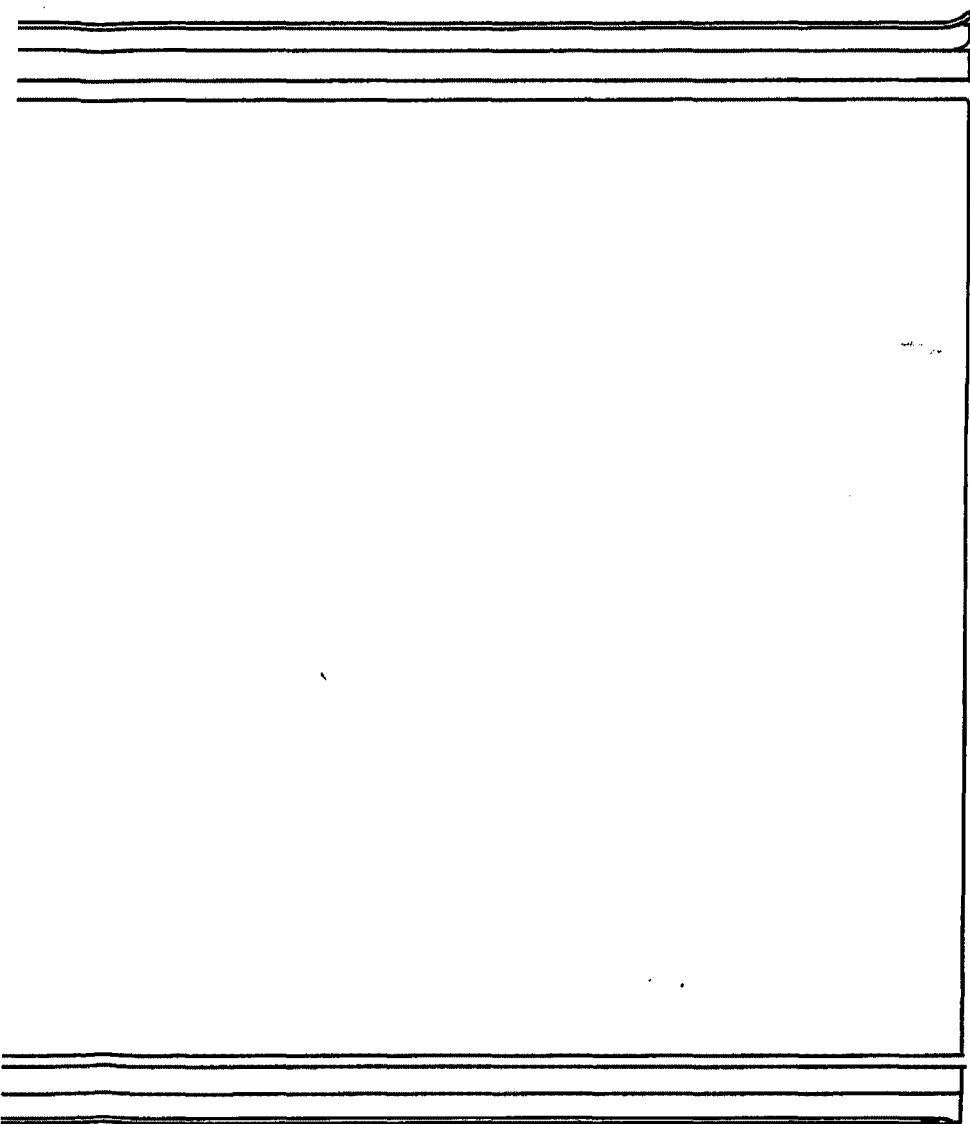




FIGURA-5^a



ESCALA VARIABLE