

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO 275.564	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 8-11-82	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD 15 JUN. 1986

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO 8106614-4	9-11-81	Suecia

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL E06B 1/00
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"ALFEIZARES Y MARCOS DE VENTANAS O UMBRAL Y CERCOS DE PUERTAS"

(71) SOLICITANTE (SI)
WICTOR CARL OLOF LINDSTROM

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Parkgatan 39 D S-244 02 FURULUND (Sweden)

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
M. SCHICK



.....

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

.....



Correspondiente a un Modelo de Utilidad,
que se presenta en España, por VEINTE años, a fa-
vor de VICTOR CARL OLOF LINDSTROM, residente en -
Parkgatan 39 D S-244 02 FURULUND (Sweden, por:

5.- "ALFEIZARES Y MARCOS DE VENTANAS O UMBRAL Y CER-
COS DE PUERTAS".

.....

Con Prioridad de la Patente sueca Nº 8106614-4 -
solicitada el 9 de noviembre de 1.961.

La presente invención se refiere a un alféizar y marco de ventanas o umbral y cerco de puertas, caracterizado porque el alféizar-umbral y el marco-cerco tienen perfiles delanteros y traseros y medios de conexión entre ellos a los que van conectados dichos perfiles.

5.-

Los alféizares-umbrales y los marcos-cerco del tipo arriba mencionado pueden comprender unos perfiles de aluminio tratados. Estos perfiles tienen algunas propiedades convenientes, pero el material es caro así como el equipo para la fabricación de los mismos y el consumo de material es importante.

10.-

El objeto de la presente invención es el de eliminar estos inconvenientes y proporcionar un alféizar-umbral y un marco-cerco a un coste sustancialmente inferior al de los perfiles pulverizados o fabricados de otro modo. Esto se consigue según la invención con el alféizar-umbral y el marco-cerco que tiene las características propias que se definen en la reivindicación 1.

15.-

20.-

La invención se describirá ahora con referen-

cia a los dibujos adjuntos, en los que:

- 5.- - la figura 1 ilustra en perspectiva una ventana ligeramente abierta en la que el alféizar y el marco se muestran en sección.
- 10.- - la figura 2 es una sección siguiendo la línea II-II de la figura 1;
- 15.- - la figura 3 es una sección a través de un alféizar y un marco según una primera realización;
- 20.- - la figura 4 es una sección a través de un alféizar y marco según una segunda realización.
- 25.- - la figura 5 es una sección a través de un alféizar y marco de acuerdo con una tercera realización; y
- 30.- - la figura 6 es una sección a través de alféizar y marco según una cuarta realización.

La estructura de la ventana de la figura 1 comprende un alféizar 1 y un marco que se mueve hacia dentro 2, que está ligeramente abierto. El marco 2 tiene tres cristales 3, 4 y 5, a fin de proporcionar una ventana con

triple acristalamiento.

5.- El alfeizar 1 comprende un perfil frontal 6 y un perfil posterior 7 que están conectados a medies intermedias de conexión de material tal que se impide el paso del frío del perfil delantero al posterior. El marco 2 va montado al alfeizar 1 por medio de bisagras 9 (véase la figura 2) de manera que pueda bascular respecto a dicho alfeizar. El marco 2 comprende un perfil frontal 10 y un perfil posterior 11 que van conectados a unas medies intermedias de conexión 12 de material tal que se impida en la mayor medida posible el paso del frío del perfil frontal al posterior. Los cristales de la ventana 3,4 y 5 van montados en el marco 2 de manera ya conocida por medio de medies separadoras 13.

15.- Los perfiles 6,7,10 y 11 se hacen por formación plana con rodillos y preferentemente con tiras de metal tratado superficialmente en condición a ser posible no caliente, para proporcionar dos cuerpos 14 y 15 que van conectados entre si a través de una parte de transición 16. En la posición más cercana a la parte de transición 16, los cuerpos 14, 15 forman una por-

ción de soporte de doble pared 17 y se transforman en
unas porciones de acoplamiento 18 y 19 a través de las
cuales se conectan los perfiles 6,7,10 y 11 a dichos me-
dios de conexión 8,12. Las porciones de soporte de do-
ble pared 17 tienen diferentes formas en diferentes per-
files, según lo que soporten. En cuanto al perfil delan-
tero del alféizar 6, la porción de soporte 17 soporta-
rá unos medios de sellado 20 (ver figura 1) que se in-
troducen en el lado exterior del perfil delantero del
marco 10. En el perfil delantero del marco 10, la por-
ción del soporte 17 proporcionará un soporte para medios
de sellado 21 (véase fig. 1) que se pondrán en contacto
con el cristal 3. En el perfil posterior del marco 11,
la porción de soporte 17 soportará un perfil acumulado
22 que, a su vez, sostiene unos medios de sellado 23
(véase fig. 1) sujetos contra el cristal 5. En todos
los perfiles 6, 7,10 y 11, la porción de soporte 17
contribuye también a dar mayor rigidez a cada perfil
en el perfil posterior del alféizar 7 y la porción de
soporte 17 apoya la bisagra 9.

Por ejemplo, para dar rigidez a los perfiles
6,7,10,11 y, al mismo tiempo, obtener el número más

elevado posible de secciones de soporte, la porción de soporte de doble pared 17 se extiende transversalmente a la parte de perfil 24 formada por los cuerpos 14,15 más cercanos a las porciones de acoplamiento 18,19. En los perfiles frontales 6,10, la porción de soporte 17 se extiende por un lado, en donde la porción de soporte 17 y la parte de perfil 24 forman un perfil de aproximadamente forma de L que se extiende algo en dirección al perfil delantero del marco 10 y el cristal de ventana 3 que se encuentra en su interior.

En los perfiles posteriores 7,11, la porción de soporte 17 y la parte de perfil 24 forman un perfil en forma de aproximadamente una T, que es adecuado para diversos fines de soporte y retención.

En todos los perfiles 6,7,10,11, la porción de soporte 17 y las porciones de acoplamiento 18,19 y las porciones intermedias de los cuerpos 14,15 definen unas ranuras 25 para aplicación de diversas unidades, por ejemplo, perfiles a bisagra acumulados.

En las porciones delanteras 6,10, la porción del cuerpo 14 entre la porción de soporte 17 y la porción de acoplamiento 18 se encuentra inclinada para proporcionar un canal de agua 26 que tenga -
5.- unas aberturas de drenaje 27. El agua que fluye a través de la abertura 27 hasta el interior del perfil puede ser descargada a través de las aberturas de drenaje 28 al otro cuerpo 15.

Una ventaja fundamental de la formación de los perfiles por la técnica de formación con rodillos es que todos los perfiles 6,7,10,11, así como el perfil 22 pueden producirse sin cambiar la posición ni/o el número de cuerpos de rodillos en la máquina formadora de rodillos. Por otra parte, se pueden racionalizar con rapidez y economía las operaciones de ajuste utilizando perfiles idénticos. Así, en la realización según la figura 1 y 2, los perfiles 6 y 10 son idénticos así como los posteriores 7,11. Esto significa que todo el alfiler 1 y el marco 2 pueden fabricarse ajustando la máquina formadora de rodillos una sola vez y a continuación una sola vez más para realizar el per-
10.-
15.-
20.-

fil acumulado 13. Los bordes posteriores de los
perfiles trasero 7, 11 se extienden en el mismo plano
pero los lados delanteros de los perfiles frontales
8, 10 están en planos diferentes, mientras que la an-
chura de las medias de conexión 8 es superior a la
anchura de las medias de conexión 12.

En la realización de la figura 3, los per-
files delanteros 8, 10 son idénticos, mientras que los
perfiles posteriores tienen longitud diferente pero
son idénticos en los demás aspectos. En este caso,
los medios de conexión 8, 12 son idénticos, lo que
facilita su fabricación.

En la realización según la figura 4, tanto
los perfiles delanteros 8, 10 como el perfil trasero
de marco 11, son idénticos, mientras que el perfil
trasero de alféizar 7 tiene otra forma y, en la rea-
lización de la figura 5, el perfil delantero de alfei-
zar 8 y el perfil trasero de marco 11 son idénticos,
mientras que el perfil trasero de alféizar 7 y el per-
fil delantero de marco 10 tienen distinta longitud
pero por lo demás tienen la misma forma.

.../...

La realización de la figura 6 es una variante con ventana de doble acristalamiento. En este caso, el perfil posterior 11 y el perfil delantero 10 del marco 2 van conectados entre sí por medios de conexión 12 que incluyen una bisagra, de manera que el perfil delantero de marco 10 y su cristal 3 pueden bascular respecto al perfil posterior de marco 11 y sus cristales 4,5.

5.-

10.-

En las porciones de acoplamiento 18,19 de los perfiles de marco 10,11 se han montado unos perfiles de acumulación 29,30 que proporcionan soporte de unos medios de sellado (no representados) que entran en lado interior del cristal 3 y en el lado exterior del cristal 4.

15.-

Los elementos de acumulación 29,30 están también formados en un proceso de formación con rodillos y tiene varias porciones idénticas para facilitar el procedimiento de ajuste durante la fabricación.

20.-

Como es evidente, en las realizaciones ilustradas, los diversos perfiles tienen porciones similares, si no idénticas.

Así los perfiles delanteros y traseros del alféizar y marco pueden tener porciones similares o idénticas de acoplamiento 18,19. En este caso, se facilita el procedimiento de ajuste durante la formación con rodillos, mientras que se pueden utilizar las mismas unidades de rodillos para formar las porciones de acoplamiento 18,19 y pueden también mantenerse las posiciones mutuas de las mismas.

5.-

10.-

La construcción ilustrada de alféizar y marco comprende también unos perfiles para cubrir 31 y 32, unos perfiles de refuerzo 33 y 34 y unas tiras de sellado 35 junto con otros detalles de tipo y función ya conocidos, por ejemplo, detalles para montar el alféizar a la pared circundante.

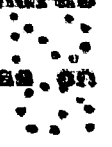
15.-

El alféizar y marco 1,2 puede también utilizarse para puertas, en cuyo caso el cerco 3 puede tener 1,2,3 o más cristales, los medios de conexión 8,12 pueden comprender un perfil largo o varios miembros de perfiles, las porciones de soporte 17 pueden

20.-

utilizarse como soportes de otros medios que los arriba mencionados, las ranuras 25 pueden ser utilizadas para recibir partes de la bisagra 9 u otras unidades

y las porciones de acoplamiento 18,19 puede tener forma de 3 u otra forma y adaptarse en ranuras de los medios de conexión 8,12 o ser retenidas en ellos por soportes especiales 38.



R E I V I N D I C A C I O N E S



- 5.- **10.-"ALFEIZARES Y MARCOS DE VENTANAS O UMBRAL Y CERCOS DE PUERTAS"**, caracterizado porque el alféizar (1) y el marco (2) tienen unos perfiles delantero y trasero (6,7 y 10, 11 respectivamente) y unos medios de conexión (8 y 12 respectivamente) entre ellos, a los que se conectan dichos perfiles, caracterizados porque cada perfil (6,7,10,11) ha sido formado por formación con rodillo para proporcionar dos cuerpos (14 y 15), que cerca de una porción de transición (16) conectan los cuerpos entre sí, y proporcionar una porción de soporte de doble pared (17) para retener unos medios de sellado (20,21) o unos perfiles de acumulación (22) para medios de sellado (23), en el que los cuerpos en conexión con la porción de soporte se transforman en partes de acoplamiento (18,19) para conectar los cuerpos a los medios de conexión (8,12).

20.- "ALFEIZARES Y MARCOS DE VENTANAS O UM-

5.- UMBRAL Y CERCOS DE PUERTAS", según la reivindicación 1, caracterizados porque la porción de soporte de doble pared (17) se extiende transversalmente en la parte (24) del perfil (6,7,10,11) proporcionando las porciones de acoplamiento (18,19).

10.- 3a.- "ALFEIZARES Y MARCOS DE VENTANAS O UMBRAL Y CERCOS DE PUERTAS", según la reivindicación 3, caracterizados porque la porción de soporte de doble pared (17) y la parte (4) que proporcionan las porciones de acoplamiento (18,19) definen juntas un perfil en forma de L.

15.- 4a.- "ALFEIZARES Y MARCOS DE VENTANAS O UMBRAL Y CERCOS DE PUERTAS", según la reivindicación 3, caracterizados porque la porción de soporte de doble pared (17) y la parte (4) que proporcionan las porciones de acoplamiento (18,19), definen juntas un perfil en forma de T.

20.- 5a.- "ALFEIZARES Y MARCOS DE VENTANAS O UMBRAL Y CERCOS DE PUERTAS", según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque la porción de soporte de doble pared (17) y las porciones de acoplamiento (18,19) definen juntas unas ranuras (25) para anclar unos perfiles acumulados (22).

66.- "ALFEIZARES Y MARCOS DE VENTANAS

O UMBRAL Y CERCOS DE PUERTAS", según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque una parte del cuerpo (24) que forman las porciones de acoplamiento (18,19) definen un canal (25) con el fondo inclinado y unas aberturas (27) mientras que otra parte de cuerpo que forman las porciones de acoplamiento tiene unas aberturas de drenaje (28) para descargar agua desde el interior del perfil.

78.- "ALFEIZARES Y MARCOS DE VENTANAS

O UMBRAL Y CERCOS DE PUERTAS", según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizados por que todos los perfiles (6,7,10,11) tienen porciones idénticas al acoplamiento (18,19).

88.- "ALFEIZARES Y MARCOS DE VENTANAS

O UMBRAL Y CERCOS DE PUERTAS", según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizados por que uno o más medios de conexión (12) del marco (2) comprende unas bisagras y porque se proporcionan unas perfiles de acumulación (29,30) en las porciones de acoplamiento (18,19) de los cuerpos (14,15).

8.- 9º.- "ALFEIZARES Y MARCOS DE VENTANAS O UMBRAL Y CERCOS DE PUERTAS", según cualquiera de las reivindicaciones anteriores caracterizadas por que un perfil de alfeizar (7) se conecta a un perfil de marco (11) a través de una o más bisagras (9), que se proyectan en ranuras (25) definidas por partes del cuerpo (24) entre porciones de soporte (17) y porciones de acoplamiento (18,19).

10.- 10º.- "ALFEIZARES Y MARCOS DE VENTANAS O UMBRAL Y CERCOS DE PUERTAS", según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizadas por que los perfiles (6,7,10,11) han sido formados por formación con redillos en frío.

15.- 11º.- "ALFEIZARES Y MARCOS DE VENTANAS O UMBRAL Y CERCOS DE PUERTAS".

Esta Memoria consta de quince hojas mecanografiadas a dos espacios por una sola de sus caras.

Todo tal y como se describe en el cuerpo de la presente Memoria.

Madrid 24-1-84
M. Salas

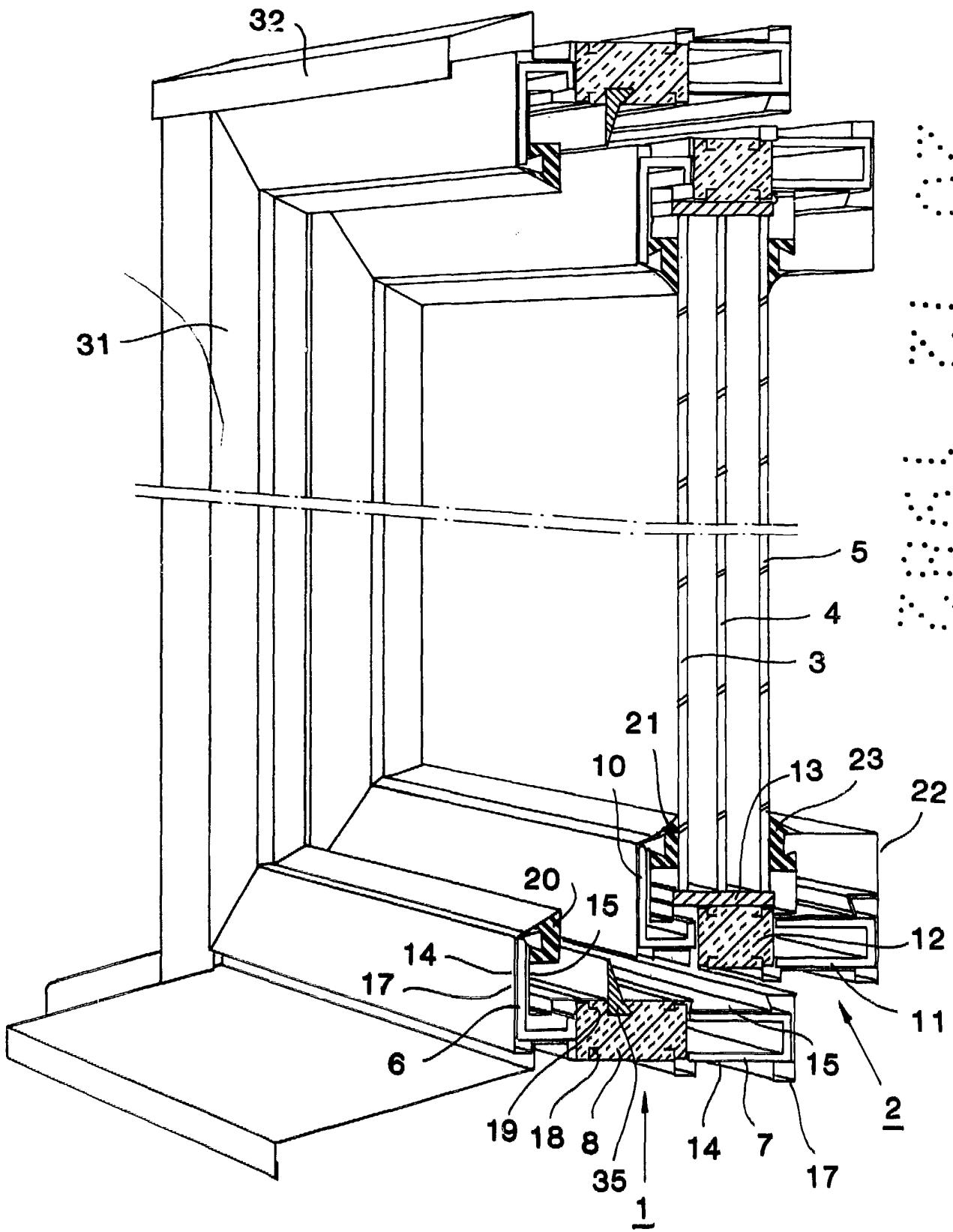


Fig. 1

1,9 DIC. 1982

W. Lindstrom

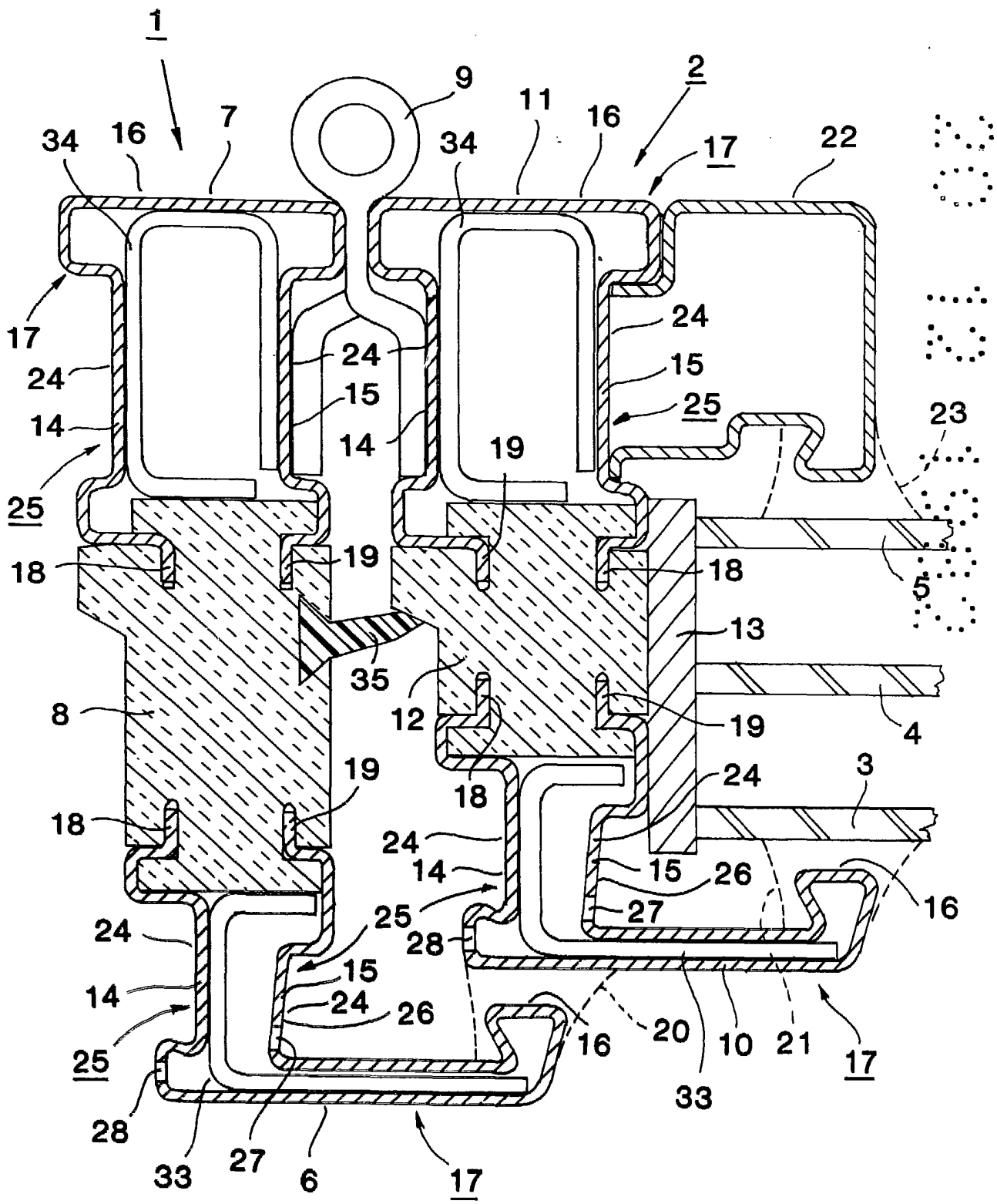


Fig. 2

19 DIC. 1982

W. Lindstrom

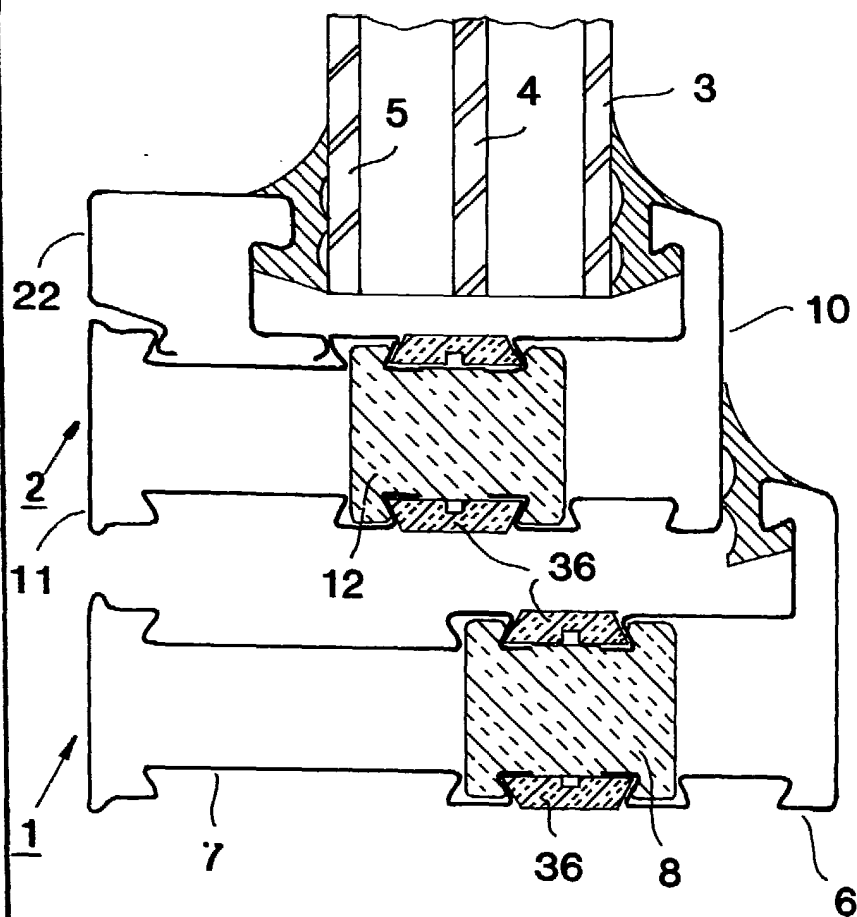
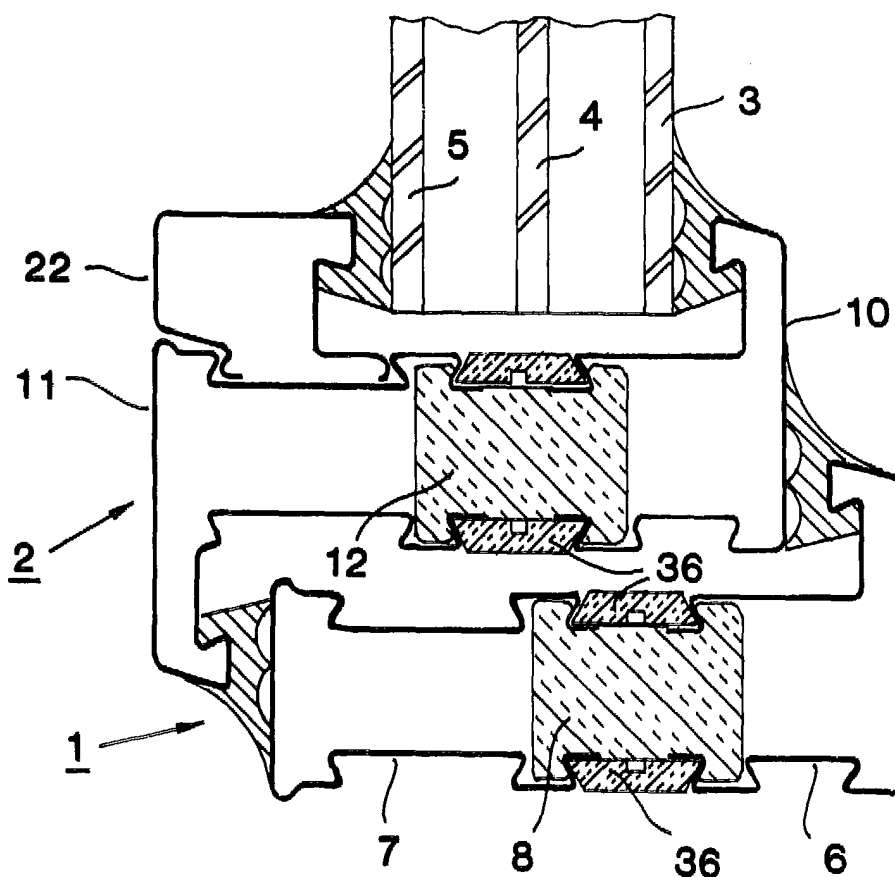


Fig. 3

Fig. 4



9 DIC 1982
W. Lindstrom

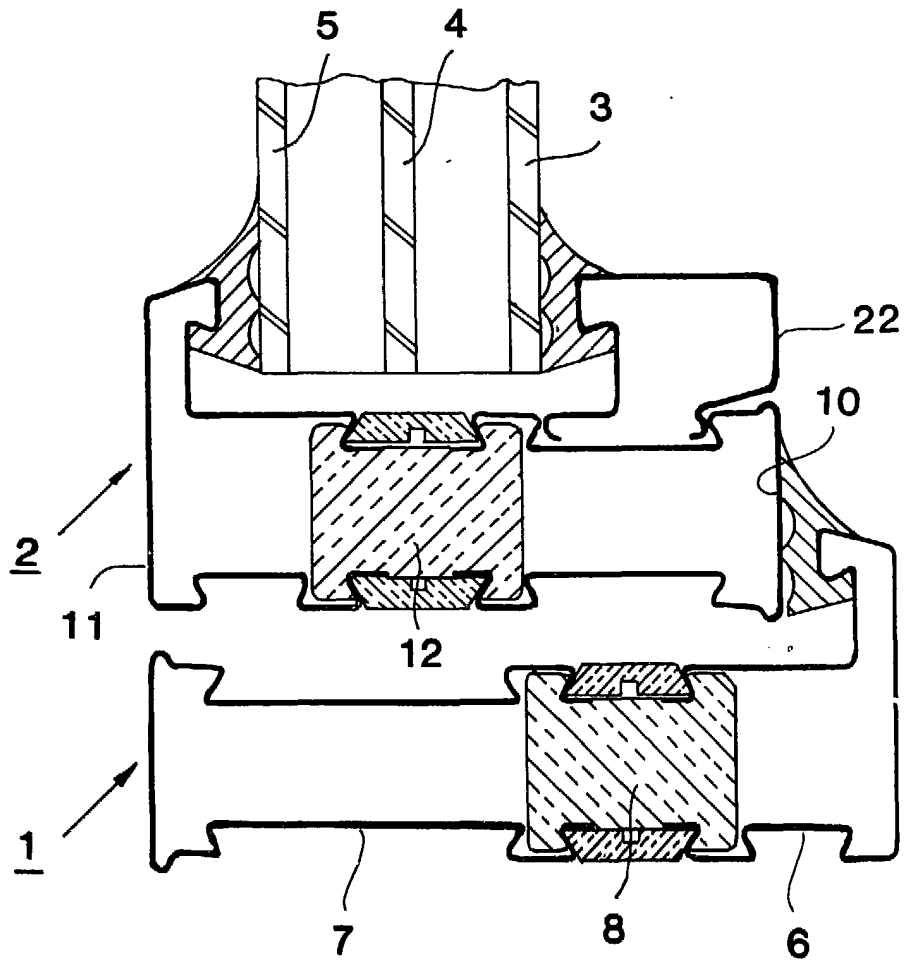


Fig. 5

19 DIC. 1982

Victor Lindstrom

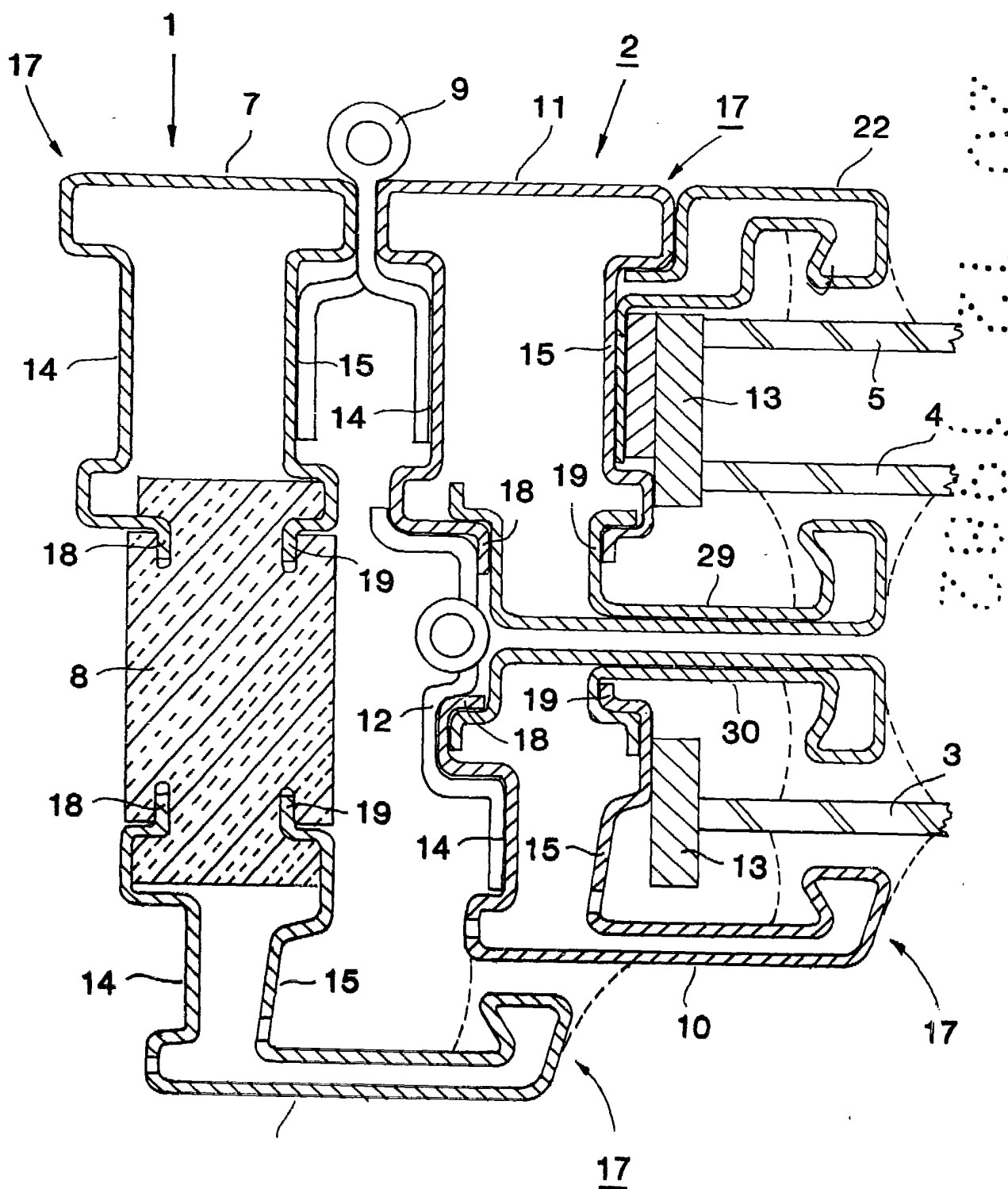


Fig. 6

19 DIC. 1982

Victor Carl Olof Lindstrom