

16 MAR



275553

275.553

PATENTE DE INVENCION

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON IGNACIO MEDINA GUARNERIO, de nacionalidad española, residente en SEVILLA (ESPAÑA), calle Santa Ana, 50- por: "MAQUINA PARA EL RECAUCHUTADO DE TODAS CLASES DE NEUMATICOS PARA VEHICULOS".

Memoria Descriptiva

Esta maquina cuyo registro se solicita para el recauchutado de todas clases de neumáticos, es de gran utilidad y ventaja, pues por su especial disposición se consigue obtener el recauchutado del neumático de una forma eficaz y perfecta, ya que mediante el anillo circular de que consta, por cuyo interior circula vapor a presión, se eleva la temperatura a los grados necesarios para efectuar el recauchutado del neumático, con toda perfección y garantía.

Dicha maquina para recauchutar se caracteriza por estar constituida en la forma siguiente:

275553



Por un cuerpo general constituido de dos partes, una superior cilíndrica (1-figs.1-2) que forma un anillo por donde circula el vapor a presión y otra inferior que constituye el pié soporte formado por un trípode (2-figs.1-2) tubular, este puede llevar si se desea acoplada un juego de ruedas libre de giro para facilitar su transporte.

La parte superior cilíndrica (1-figs.1-2) por donde circula el vapor, está formada por dos aros (3 y 4-fig.3) construido sobre chapa de unos 12 m/m aproximadamente, cuyas chapas llevan soldadas sobre sus laterales otros chapones (5-fig.3), quedando formada una cámara circular (6-fig.3) de cierre hermético por donde circula el vapor sin posible escape del mismo.

Esta cámara va dotada de un juego de racores, uno superior (7-figs.1-2) para la entrada de vapor y otro inferior (8-figs.1-2) para su salida.

La superficie (9-fig.3) de este anillo va dispuesta en relieve formando un labrado que es constituido por unas tiras de aluminio unidas a dichas superficies por tornillos de cabeza embutidas, dependiendo la forma de éste labrado, de la superficie exterior del neumático, manteniéndose ésta superficie (9-fig.3) a temperatura conveniente mediante el vapor que circula por la cámara (6-fig.3).

Para mantener la temperatura en este anillo circular lleva montado un emparedado formado por dos tapas tronco-cónicas (10-figs.1-2) unidas por medio de un esparrago central roscado (11-figs.1-2) que es accionado por un volante (12-fig.2).

#### Funcionamiento.

Una vez limpio el neumático y aplicado sobre su superficie la placa de caucho, se ensancha todo mediante unos gatos mecánicos, reduciéndose así el diámetro del mismo, entrando por consiguiente en el hueco o alojamiento (13-fig.3). Una vez acoplado el neumático en dicho alojamiento y quitado los gatos, se



275553

introduce una cámara, la cual una vez puesta la llanta interior de acero se procede a llenarla de aire.

45 Por estar la superficie (9-fig.3) sobre la que vá el labrado del neumático a temperatura conveniente y debido a la presión interior del vapor que circula por el interior del anillo, la plancha de caucho se adhiere al neumático y copia el labrado de dicha superficie (9-fig.3), quedando perfectamente soldada y  
50 unida al mismo y por tanto efectuado el recauchutado en forma eficaz y perfecta.

Esta maquina puede sufrir modificaciones siempre que no alteren la esencialidad del invento.

55 Todo según se detalla en el dibujo adjunto que a titulo de ejemplo acompaña a la presente memoria descriptiva en el que representa:

La fig. 1: La maquina vista en alzado frontal;  
La fig. 2: Vista en alzado y de perfil de la misma y;  
La fig. 3: Un detalle en sección del cuerpo anillo,  
60 por donde circula el vapor.

#### REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de:

65 1.- Maquina para el recauchutado de todas clases de neumáticos para vehículos, caracterizada por estar constituida por un cuerpo general de forma cilindrica formado por dos aros, unidos entre sí por unos chapones mediante soldaduras, quedando así formada una cámara de cierre hermético y perfecto, por donde circula vapor a presión, cuya cámara va dotada de dos racores, uno superior para la entrada del vapor y otro inferior para la salida del  
70 mismo, llevando la superficie interior del anillo cilindrico, dispuesta en relieve formádo un labrado constituido por unas tiras de aluminio unidas a dicha superficie por tornillos de cabeza em-

16 MAR 1962



275553

75 butida, dependiendo la forma de dicho labrado, de la superficie exterior del neumático a recauchutar.

2.- Maquina para el recauchutado de todas clases de neumáticos para vehículos, según 1ª reivindicación, caracterizada por - llevar unido al anillo circular formándose un emparedado, un juego de tronco de cono huecos, unidos entre sí por un espárrago central roscado con el que se hace aprieto por medio de un volante accionador.

85 3.- Maquina para el recauchutado de todas clases de neumáticos para vehículos, según 1ª y 2ª reivindicación, caracterizada por llevar para el montaje y sustentación del cuerpo general cilindrico un pié soporte tubular anclado al suelo mediante cuatro espárragos o equipado con ruedas descansando sobre él por su parte superior el anillo circular quedando éste fijado al mismo por unos tornillos.

4.- "MAQUINA PARA EL RECAUCHUTADO DE TODAS CLASES DE NEUMATICOS PARA VEHICULOS".

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que se acompañan un plano para su mejor comprensión.

MADRID, 14 MARZO DE 1.962

*Roberto la Torre*

*p. p.*

D. Ignacio Medina Guarnerio.

Figura 1.

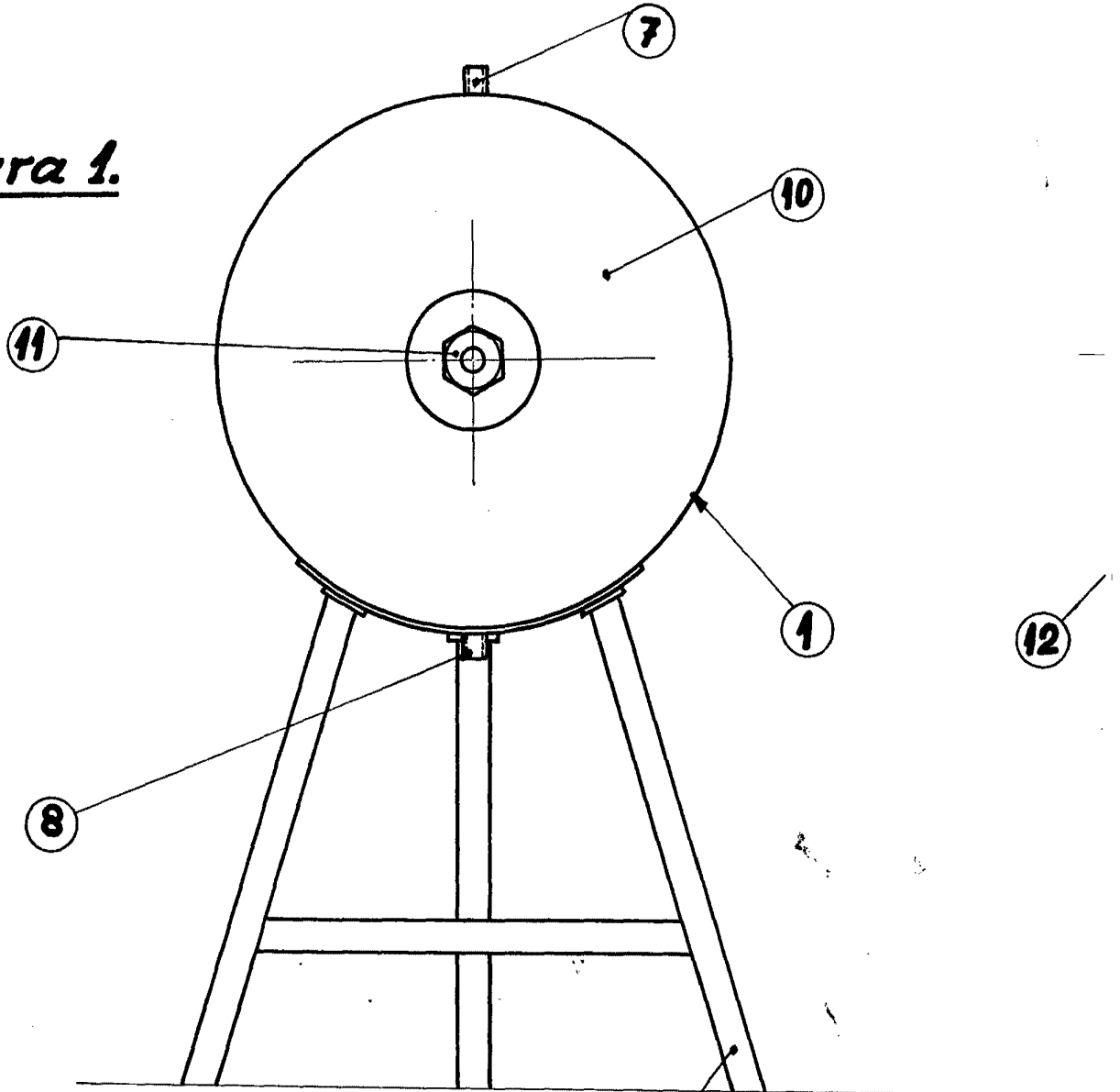
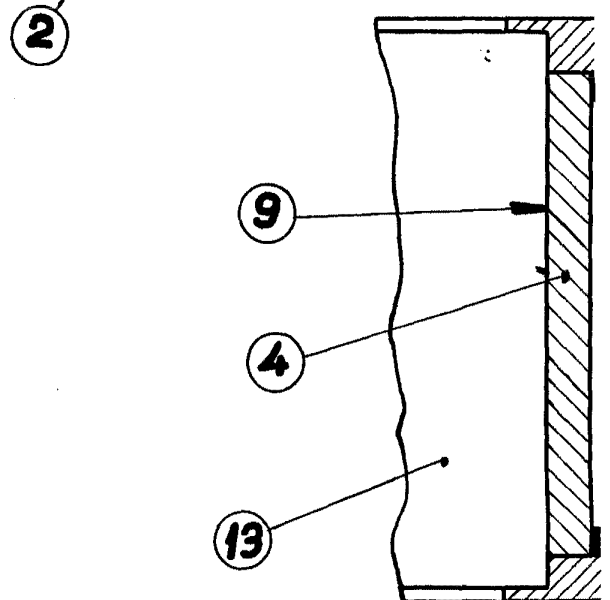
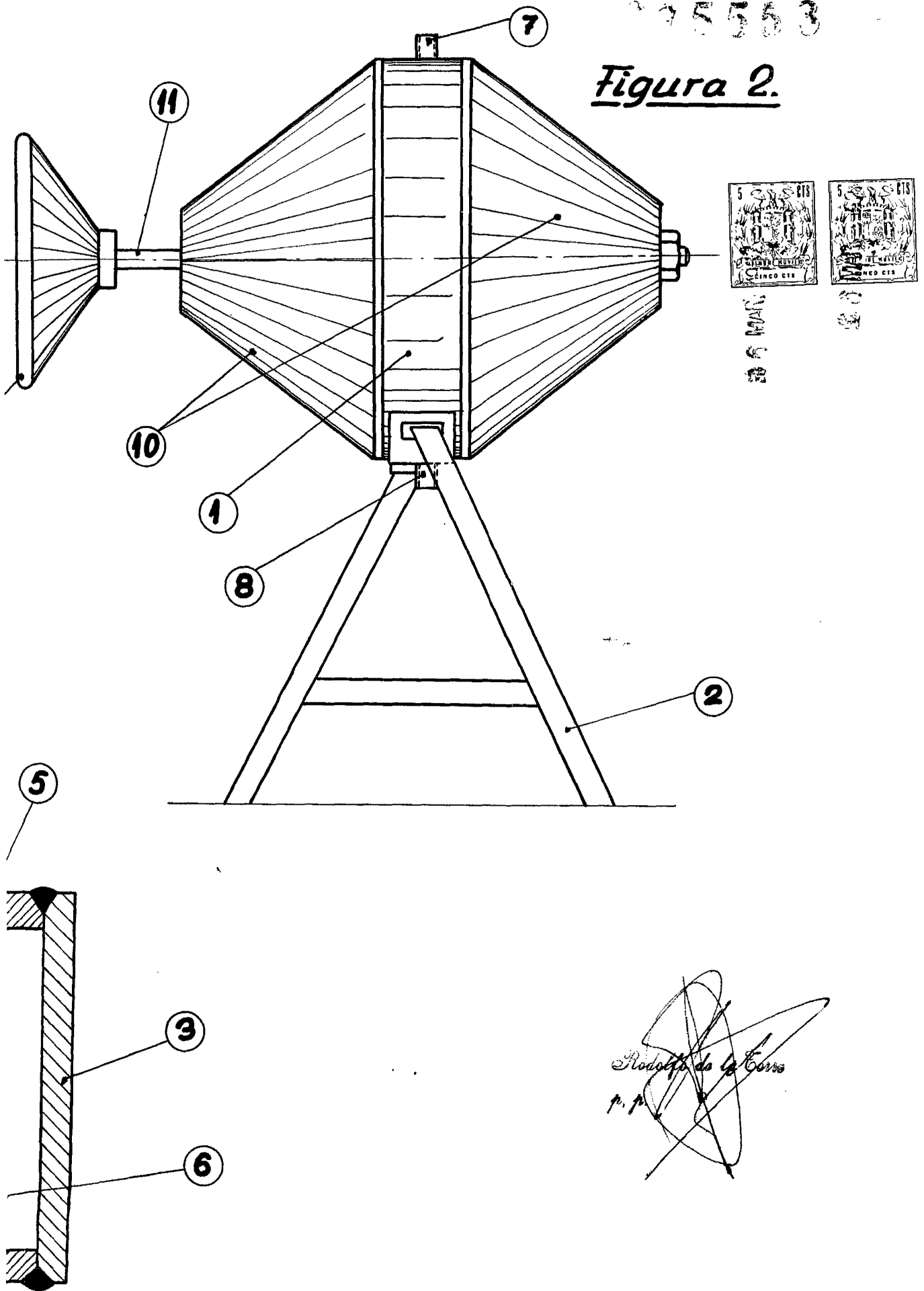


Figura 3.



295553

Figura 2.



*Escala: Variable.*