

10 ES 11 21 22	NUMERO 275508	16 Y
	FECHA DE PRESENTACION 	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD 16 FEB. 1984

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL <i>B29C 27/04</i>
------------------------	---

64 TITULO DE LA INVENCIÓN "MESA PARA SOLDAR LAMINAS DE POLIPROPILENO DE DISTINTOS GRO- SORES, ENTRE SI".
--

71 SOLICITANTE (S) D. MIGUEL RODRIGUEZ JIMENEZ y D. LUIS GARCIA REDONDO.
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE BARCELONA, C/ Llull, nº 48, 4º.
--

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE D. JOSE URTEAGA JIMENEZ.
--

El Modelo de Utilidad objeto de la presente memoria, se refiere como su titulo indica a una "MESA PARA SOLDAR LAMINAS DE POLIPROPILENO DE DISTINTOS GROSORES, ENTRE SI", que reúne unas cualidades de utilización muy superiores a

5. cuantas con análoga misión, han aparecido hasta el momento en el mercado, tanto por su racional diseño como por su sencillez y eficacia.

Esencialmente consiste la presente invención, en una mesa con zona planificada horizontalmente de forma rectangular, en cuyos vértices, se encuentran las terminales de

10. red, entre las que se produce el arco voltaico. En los apoyos posicionados en plano vertical, contenedor de los

lados mayores del rectángulo y de forma también rectangular, así como en los frontis de estos cuerpos prismáticos

15. se hallan los elementos que han de prensar, moldear y dilatar las laminas, para hacer posible la soldadura continua de las mismas. Para ello se dispone, bajo los terminales

de la red, de un conjunto de elementos con tornillo de apriete, bajo los que se halla un cojín de acero atirantador de

20. lámina, que discurre bajo el cuerpo prismático de apoyo y

que por su forma curva, permite la dilatación de la lámina. Lleva paralelo al suelo y a ambos lados de dicho cuerpo prismático de apoyo, sendos largueros de fijación de las láminas a soldar, con sus aprietes correspondientes, 5. lográndose mediante un separador de Nicholson, la zona en la que se realizará la soldadura de las láminas.

En plano que en hoja única se adjunta, al objeto de facilitar su descripción, a título de ejemplo y por ello, sin carácter limitativo alguno, por lo tanto, se ha representado una forma característica de realización del modelo que se preconiza.

La figura PRIMERA ofrece vista perspectiva de la mesa para soldar láminas, con detalles en pata frontal derecha y vista lateral de la misma.

La figura SEGUNDA ofrece vista del frontal de pata derecha de Fig. 1, con detalles a apreciar fácilmente por sus llamadas.

En la figura TERCERA ofrece una vista perspectiva del lateral de apoyo derecho de mesa de Fig. 1, con detalles a apreciar fácilmente por sus llamadas: 20.

La figura CUARTA muestra una perspectiva y perfil lateral de la soldadura continua de dos láminas de distintos espesores, adaptadas a una caja.

La numeración que acompaña a las figuras tiene el mismo significado para ambas, siendo el que se cita seguidamente

5.

1.- Mesa calefactor soldador.

2.- Lámina de Nichon.

3.- Pieza aislante de bakelita.

10.

4.- Lámina de cobre conectada a lámina de Nichon.

5.- Curva que permite la dilatación de la lámina.

6.- Frontal pata mesa soldadura.

7.- Lateral pata mesa soldadura.

8.- Terminal de red.

15.

9.- Dispositivo de apriete y sujección de laminas a soldar.

10.- Cojín de acero atirantador.

11.- Separador de Nichon.

12.- Primera lámina de Teflon.

20.

13.- Segunda lámina de Teflon.

14.- Zona en la que se realiza la soldadura.

15.- Arco voltaico.

16.- Lámina de Teflon (debajo lámina de acero con radio)

17.- Larguero de fijación.

5. 18.- Soldadura continua.

19.- Caja.

20.- Lamina fina de polipropileno.

21.- Lamina gruesa de polipropileno.

Tomada la primera lámina de Teflon (12) y sueltos los
10. largueros de fijación (17), se adaptará por bajo de cojín
de acero (10), intercalando con la misma, el separador de
Nichon (11) y a continuación la segunda lámina de Teflon (13),
realizándose, una vez conectada a red (y lograda el arco
y temperaturas de 140-150 grados) y a aparato realizador,
15. la soldadura continua (18) de fig. 4.

Este modelo es realizable en cualesquiera tamaños y materiales adecuados, siendo susceptible de toda clase de modificaciones de detalle en tanto que éstas no alteren su fundamento.

20. Los términos en los que se redacta esta memoria son cier

tos y fiel reflejo del objeto descrito, debiendo de tomarse siempre en su aspecto más amplio y nunca en forma limitativa.

5. Descrita la naturaleza y objeto de este MODELO DE UTILIDAD que se solicita así como la forma de llevarlo a la práctica, se hace constar que deberá de recaer precisamente la concesión del mismo, sobre las particularidades características que comprenden las siguientes reivindicaciones.

.....

.....

.....

.....

.....

.....

N O T A

Hecha la descripción del presente invento se hace constar que lo que se declara como no practicado ni divulgado en España comprende las siguientes

5.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- MESA PARA SOLDAR LAMINAS DE POLIPROPILENO DE DISTINTOS GROSORES, ENTRE SI, caracterizada por comprender una zona planificada horizontalmente, de forma rectangular, en cuyos vértices se encuentran las terminales de red, entre

10.

las que se producen el transporte de partículas volatilizadas en flujo continuo, de un conductor a otro, a causa de la temperatura obtenida y que oscila entre los 140 y 150 grados.

15.

2ª.- MESA PARA SOLDAR LAMINAS DE POLIPROPILENO DE DISTINTOS GROSORES, ENTRE SI, caracterizada por comprender, según anterior reivindicación, el que el cuerpo rectangular, por sus lados mayores, prolonga hacia el suelo, sendos cuerpos prismáticos, encontrándose en los frontis de los mismos, los elementos que permiten el moldeo y dilatado de las lá-

20.

minas a soldar de forma continua.

3ª.- MESA PARA SOLDAR LAMINAS DE POLIPROPILENO DE DISTINTOS GROSORES, ENTRE SI, caracterizada por comprender según anteriores reivindicaciones, el que bajo las terminales de red existe un conjunto de elementos con tornillos de apriete y cojin de acero, atirantador de lámina, que por su forma curva, permite la dilatación de la lámina.

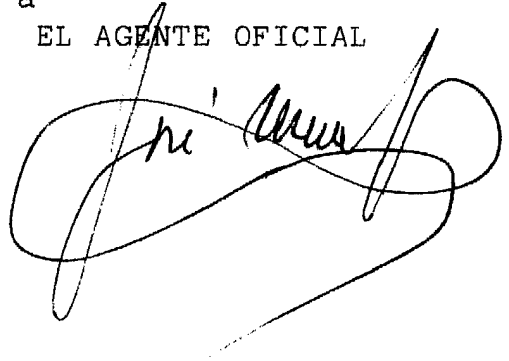
4ª.- MESA PARA SOLDAR LAMINAS DE POLIPROPILENO DE DISTINTOS GROSORES, ENTRE SI, caracterizada por comprender el que paralelo al suelo y en ambas caras del cuerpo prismático de apoyo emergente de la zona planificada o tablero, dispone de sendos largueros, para fijación de las láminas a soldar, lográndose mediante separador Nichon, la zona en la que se realizará la soldadura continua de láminas:

5ª.- MESA PARA SOLDAR LAMINAS DE POLIPROPILENO DE DISTINTOS GROSORES, ENTRE SI.

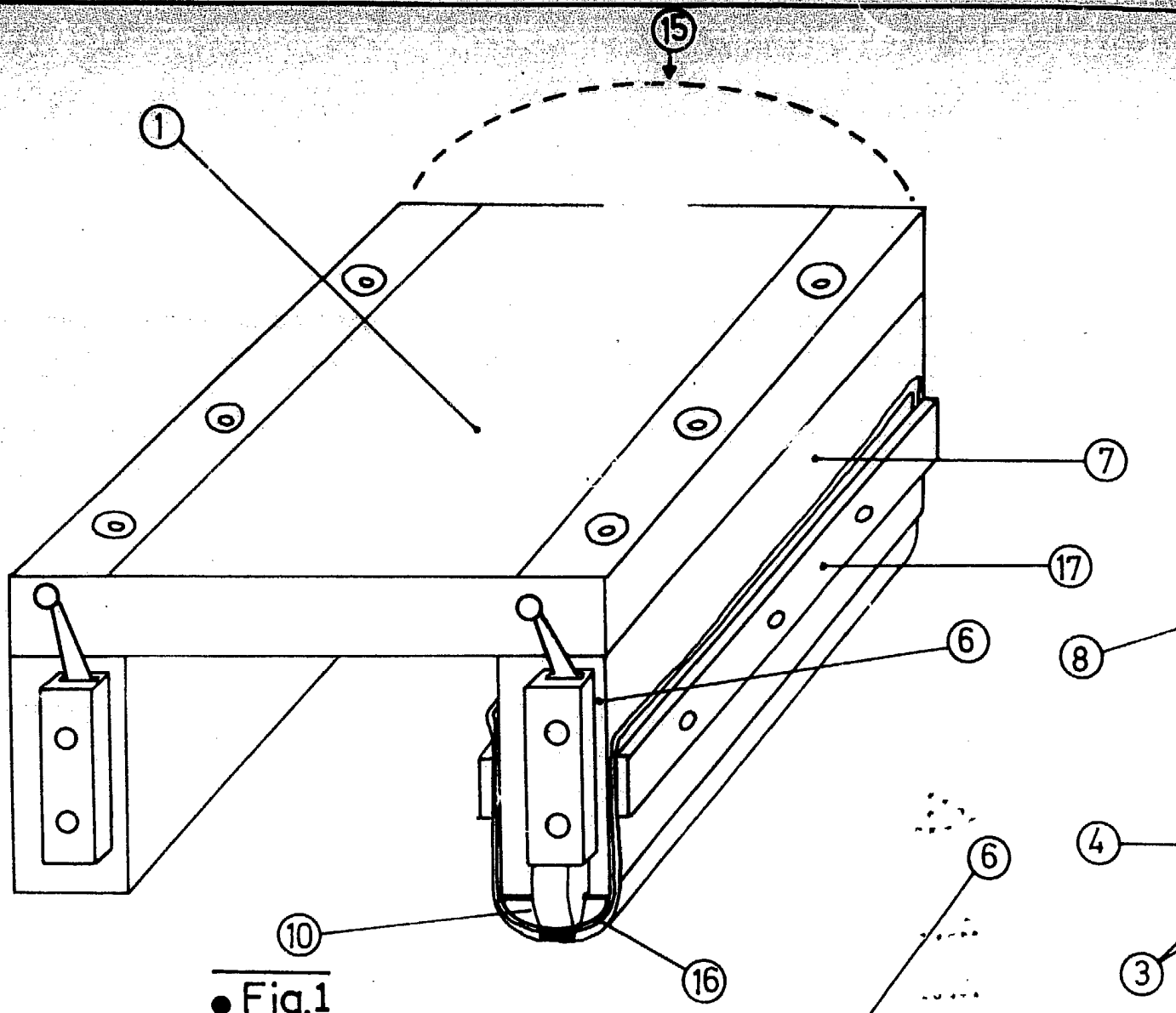
Todo ello tal y como se describe y reivindica en la memoria que antecede, que consta de nueve hojas escritas a

máquina por una sola de sus caras y de plano que la ilustra.
tra.

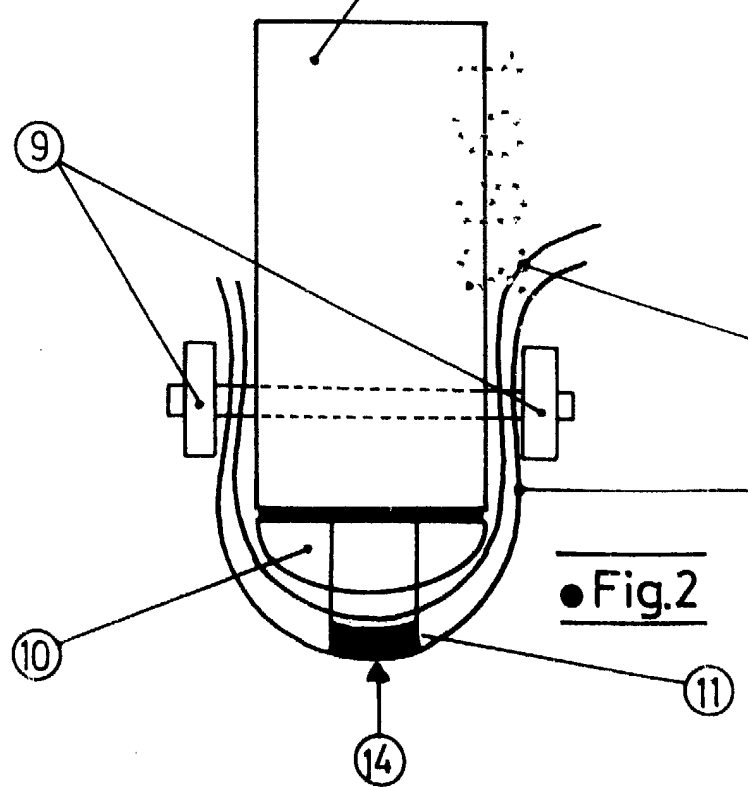
Madrid, a **-4 NOV. 1983**
EL AGENTE OFICIAL

A large, stylized handwritten signature in black ink, appearing to read 'J. M. ...'.

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

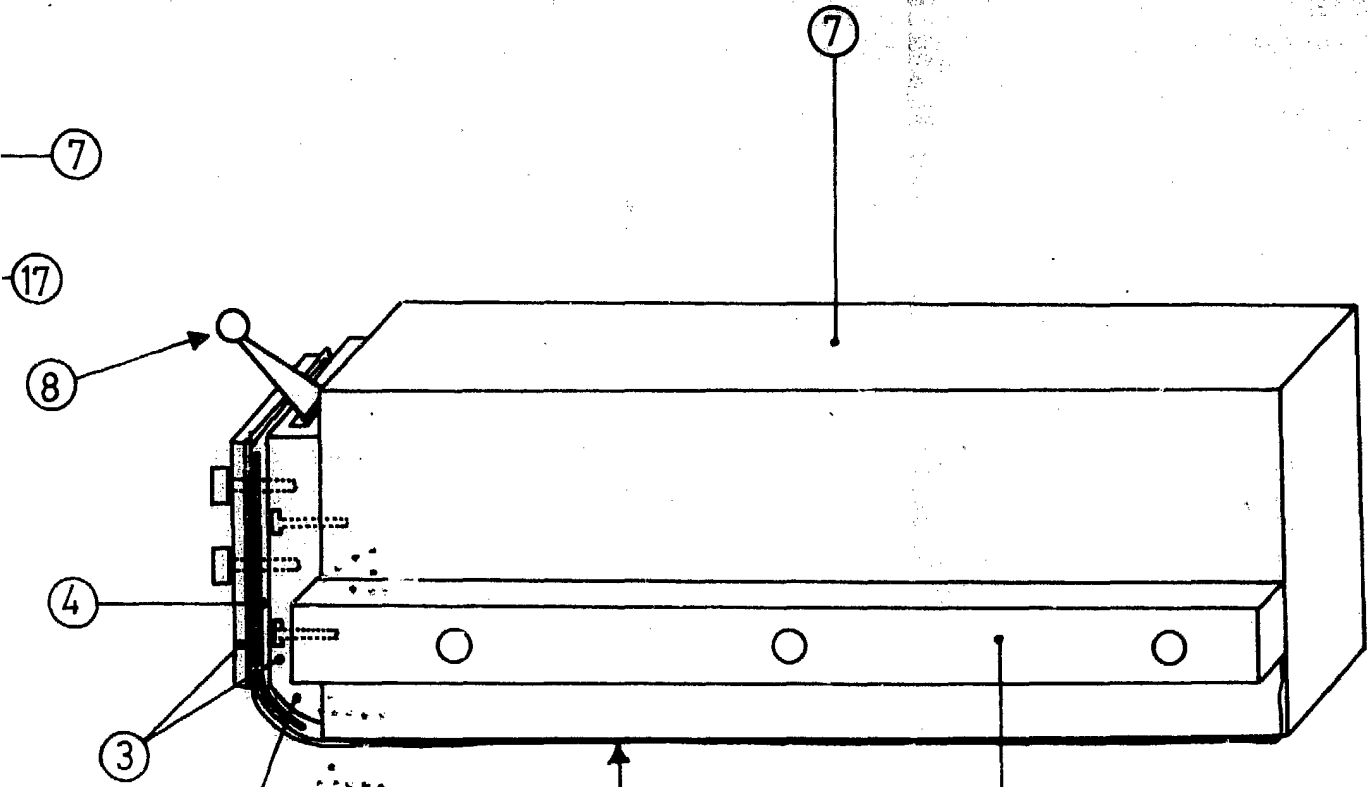


● Fig. 1



● Fig. 2

ESCALA VARIABLE



● Fig.3

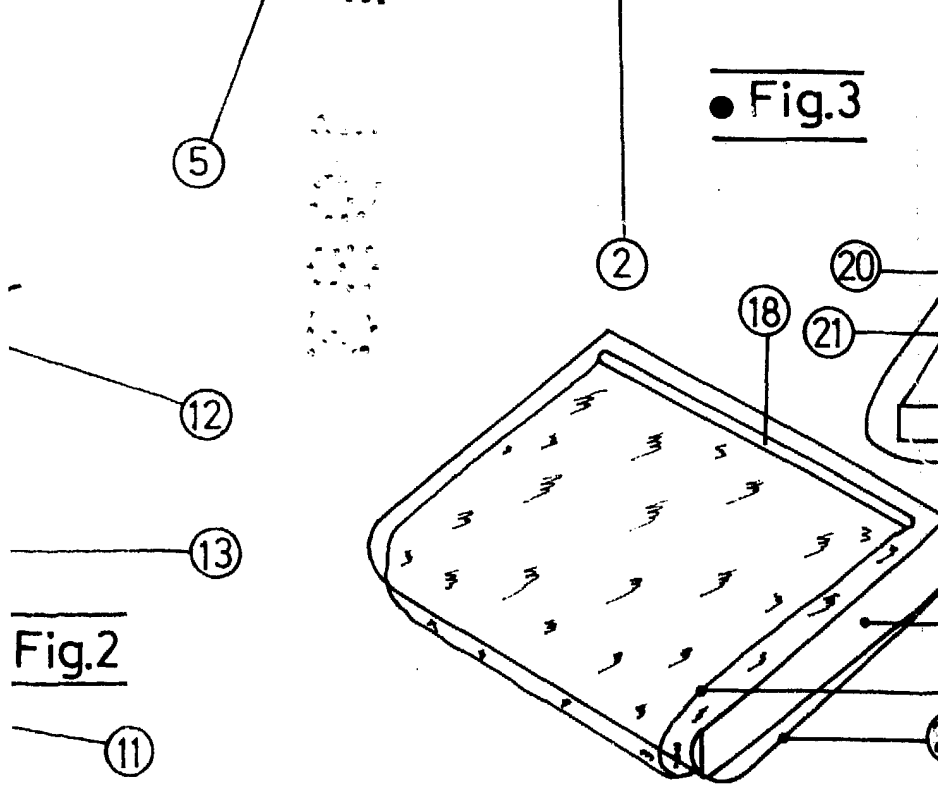
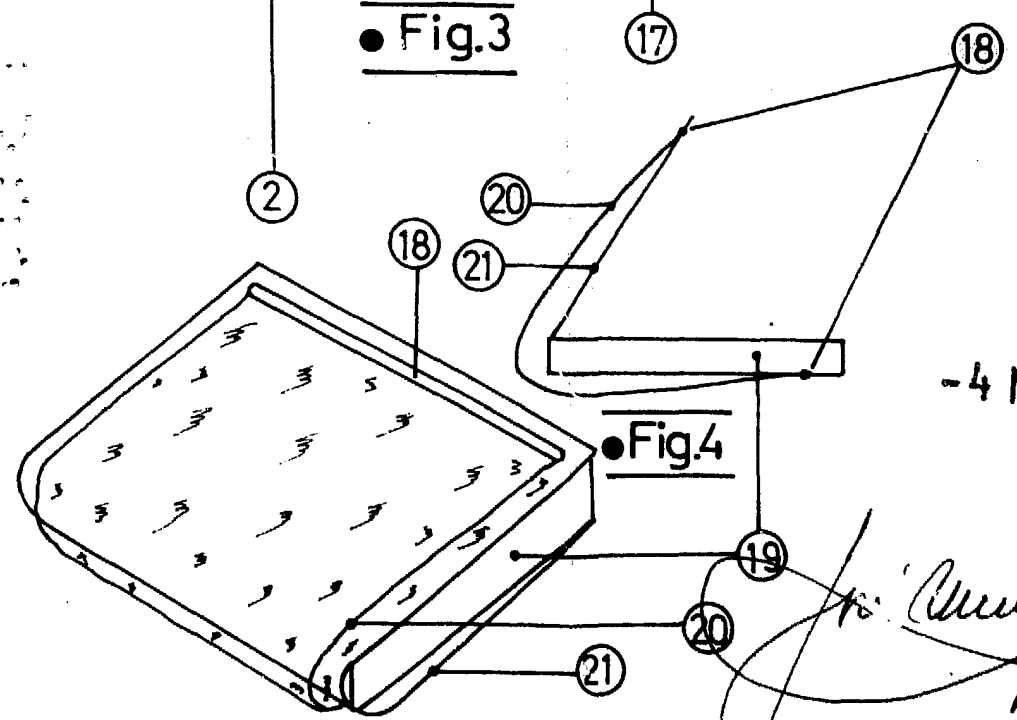


Fig.2



● Fig.4

-4 NOV. 1983

J. Amel