

10 ES 11 12	13 Y	NUMERO 275404
		FECHA DE PRESENTACION 6.9.1982



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 FEB. 1984

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO P 31 35 376.2	32 FECHA 7.9.1981	33 PAIS Rep. Fed. Alemana.
---	----------------------	-------------------------------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL F24J 3/02 // F24J 3/04
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "DISPOSITIVO ABSORBEDOR PARA HACER FUNCIONAR UNA BOMBA DE CALOR AGUA/AGUA"

71 SOLICITANTE (S) HANS-PETER MURMANN (VS)
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Weidenstr. 13, D-5308 Rheinbach-Merzbach, Rep.Fed. Alemana

72 INVENTOR (ES) El mismo solicitante
--

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE DON OSCAR DE ELZABURU FERNANDEZ (P.- 81.434)

El invento se refiere a un dispositivo absorbedor para hacer funcionar una bomba de calor agua/agua con una columna central consistente en tubo de acero a la cual, en correspondencia con la potencia a obtener del absorbedor y a distancias de altura de unos 30 cm., están fijados en cada caso ocho tubos en forma de estrella en calidad de brazos de soporte, consistiendo la superficie del absorbedor en tubos de material sintético blando que, en forma de hélice están enrollados en torno del eje central para formar discos y que se apoyan sobre los brazos de soporte.

Se ha dado a conocer un dispositivo absorbedor similar por el Modelo de Utilidad alemán 79 22 721. Es cierto que éste se ha acreditado en la práctica pero sin embargo necesita de un tiempo de montaje relativamente largo.

El invento se propone resolver el problema de evitar este inconveniente. Esto se consigue de acuerdo con el invento en un absorbedor de la clase mencionada al principio por el hecho de que en cada caso cuatro brazos de soporte están rodeados por semianillos enchufables y fijados a ellos. De este modo se consigue un montaje más rápido ya que ahora sólo se necesita ensamblar por enchufe los semianillos individuales provistos ya de los brazos de soporte. También el transporte se facilita de este modo puesto que ya no han de transportarse tantas piezas sueltas.

Gracias al ensamble por enchufe de los semianillos en torno de la columna central sobre rodillos accionados por motor, es conducido cada disco a la plataforma de enrollamiento con lo cual el tubo de material sintético se enrolla automáticamente. Esto constituye una ventaja especial de la construcción conseguida por los semianillos. A conti-

nuación, el disco es elevado con cuatro ramales de cable desde los rodillos accionados por motor, para su montaje en la columna central, para dejar sitio al próximo disco de enrollamiento.

5 Otra forma de ejecución del invento consiste en que los brazos de soporte estén dirigidos inclinados hacia abajo y hacia fuera. Esto trae consigo la ventaja de que el aire frío puede descender a través de las superficies inclinadas hacia fuera. El aire fresco es aspirado a través de
10 la columna central en torno de la cual están enrollados los tubos de material sintético a cierta distancia entre sí. Gracias a esta construcción se consigue en especial en tiempo de calma de viento un mayor rendimiento del absorbedor.

Otras formas de ejecución ventajosas resultarán
15 de las reivindicaciones subordinadas.

En los dibujos se ha representado una forma de ejecución del invento, mostrando:

La figura 1, una vista en planta de un disco absorbedor; y

20 la figura 2, en sección, un fragmento de la columna central con brazos de soporte.

Se han designado con 2 los brazos de soporte dirigidos inclinadamente hacia abajo y hacia fuera, que están rodeados por medios anillos 1 enchufables y fijados a ellos
25 y están atornillados con pernos o tornillos 5 con sus extremos 3 de forma de U, dirigidos hacia dentro, sobre otros hierros en U 4. Con 6 se han designado riostras auxiliares de forma de estrella que están fijadas tanto a los medios anillos 1 como también a los puntales transversales 7. Los
30 puntales de anclaje 8 están fijados en cada extremo de bra-

zo de soporte por medio de hierros en U 9 así como en la columna central por medio de hierros en U 4 del disco situado encima en cada caso.

5 Como puede verse por la figura 1, en cada absorbedor está prevista una tubería 10 de alimentación, exterior, y un retorno 11, unidos con los extremos de salida de cada disco. En caso de absorbedores comunes, en viviendas o en urbanizaciones, se montan varias conducciones de alimentación y de retorno con los discos correspondientes en correspondencia con el número de las casas.

10

15

20

25

30

REIVINDICACIONES

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se re-
5 gen en las reivindicaciones siguientes:

1ª.- Un dispositivo absorbedor para hacer funcio-
nar una bomba de calor agua/agua con una columna central que
consiste en tubo de acero, en la cual, en correspondencia
10 con la potencia a obtener del absorbedor, están montados en
forma de estrella, como brazos de soporte, ocho tubos en ca-
da caso, a distancias de altura de unos 30 cm., consistien-
do la superficie del absorbedor en tubos de material sinté-
tico blando que están enrollados en forma de hélice en tor-
15 no de la columna central para formar discos y se apoyan so-
bre los brazos de soporte, caracterizado porque en cada ca-
so cuatro brazos de soporte están rodeados por semianillos
enchufables y fijados a ellos.

2ª.- Un dispositivo según la reivindicación 1ª,
20 caracterizado porque los brazos de soporte están dirigidos
oblicuamente hacia abajo y hacia fuera.

3ª.- Un dispositivo según las reivindicaciones 1ª
y 2ª, caracterizado porque los brazos de soporte están ator-
nillados con sus extremos de forma de U dirigidos hacia den-
25 tro sobre otros hierros en U.

4ª.- Un dispositivo según las reivindicaciones 1ª
y 2ª, caracterizado por riostras auxiliares dispuestas tam-
bién en forma de estrella, las cuales están fijadas tanto a
los semianillos como también a los puntales transversales.

30 5ª.- Un dispositivo según las reivindicaciones 1ª

y 2ª, caracterizado por puntales de anclaje que están fijados en cada extremo de brazo de soporte por medio de hierros en U así como en la columna central por medio de hierros en U del disco situado encima en cada caso.

5

6ª.- Dispositivo absorbedor para hacer funcionar una bomba de calor agua/agua.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

10

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

13 JUN 1983

P. A. Oscar de Elizaburu
Por Padre,

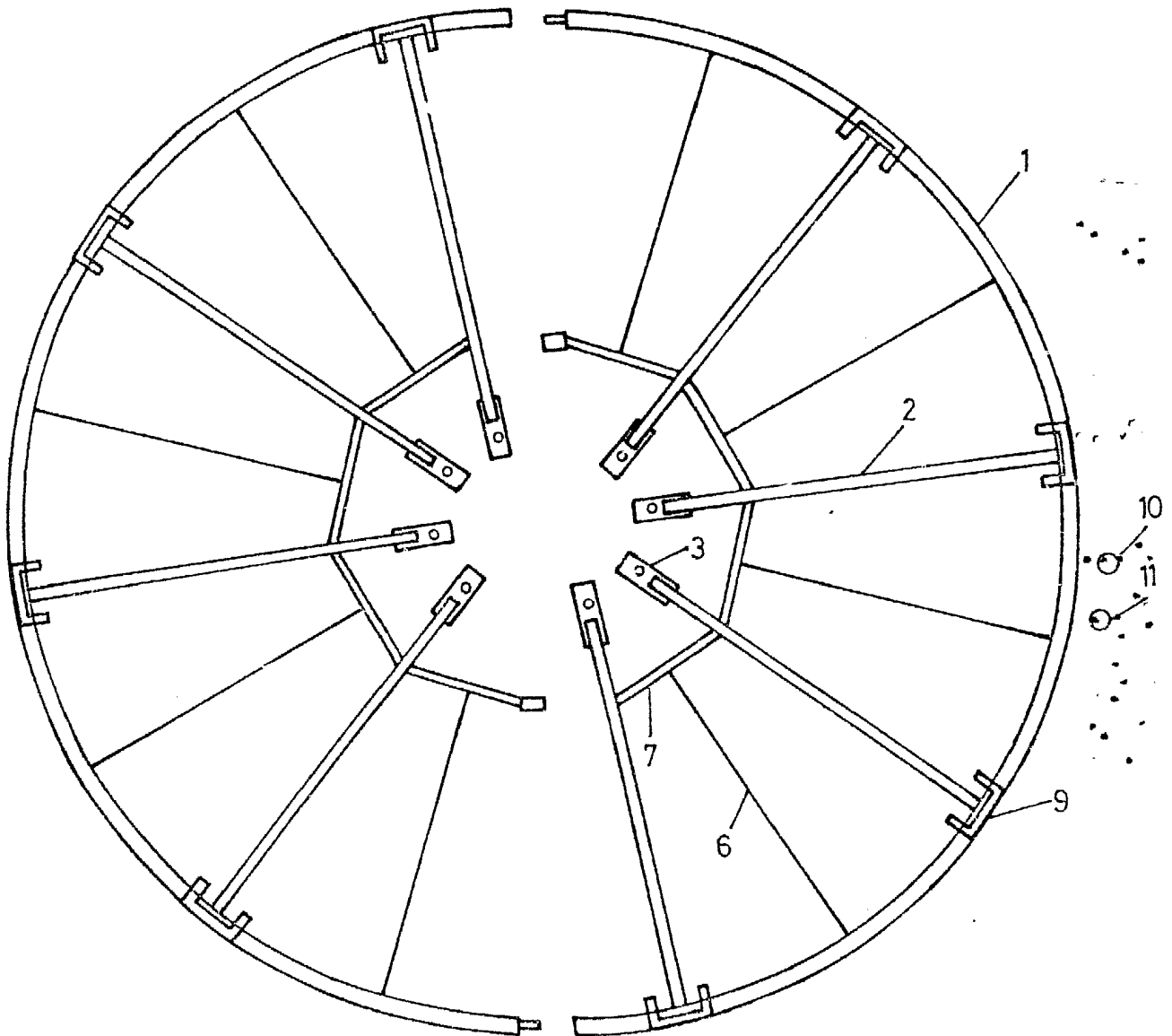
15

20

25

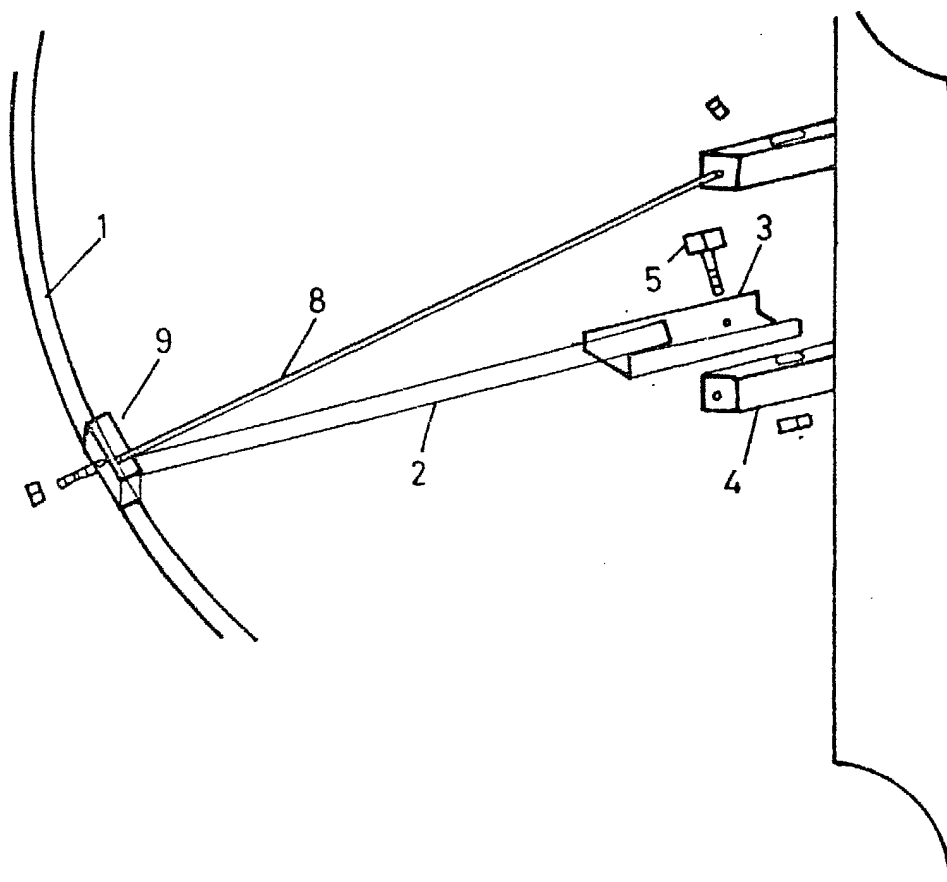
30

FIG-1



Oscar de Elzaburu
Por Poder

FIG.-2



Oscar de Elshuru
Por Poder
Oscar de Elshuru