

275382



P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

por "MECANISMO PARA EL INTERCAMBIO DE CORREAS EN EL ARBOL PRINCIPAL DE TORNOS DE PRODUCCION CON COPIADOR", a favor de D. ANDRES BALLESTEROS ALCALDE, de nacionalidad española, domiciliado en ISCAR (Valladolid).

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención desarrollada con éxito en el extranjero se refiere a un mecanismo para el intercambio de correas en el árbol principal de tornos de producción con copiadore. que comprende un dispositivo que libera de carga de tiro de correas al husillo.

Hasta el presente en España, la carga de tiro de las correas que transmiten el giro del motor al husillo del árbol principal de los tornos, era soportada directamente por el mismo husillo, con los graves inconvenientes que esto implica para la precisión del trabajo y la vida de los rodamientos. Por otra

275382

10



parte, dichos tornos adolecen también de otro grave defecto: estando la polea del cabezal montada en el espacio intermedio del husillo entre los dos montantes o soportes extremos, la reposición de correas, exige un desmontaje total del cabezal, 5. operación complicada, larga y que precisa ser realizada por un experto conocedor del torno.

El mecanismo a que se refiere la presente memoria, elimina estos inconvenientes.

10. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que, se cita a título de ejemplo:

La figura número 1, muestra una sección longitudinal y la figura nº 2 una vista posterior sin la cubierta.

15. El funcionamiento del mecanismo se explica a continuación:

20. La polea A va montada en la parte izquierda del cuerpo B que por su extremo derecho, es portador del grupo de embrague J. El grupo de embrague, es para conectar o desconectar el girp continuo de la polea A al husillo C, que debe girar solamente cuando sea preciso. El cuerpo B y por ende la polea A, giran apoyados en los dos rodamientos D y E y el husillo C, gira sobre los rodamientos H y K. Como se aprecia, los dos grupos giratorios que son: polea y husillo, tienen su par de 25. rodamientos de apoyo independientes los de un grupo con respecto a los del otro.

30. De esta forma, evitamos totalmente que el husillo soporte la carga de tiro de las correas, pues esta carga será soportada por los dos rodamientos D y E. Para el cambio de correas, soltamos la tapa G y queda al descubierto la polea



2 7 5 3 8 2

del cabezal con lo que podemos realizar el cambio, pues el armazón F lleva un puente-soporte de los rodamientos que no impide, ni estorba, el movimiento de las correas I.

- Esra invención dentro de su esencialidad, puede ser
5. llevado a la práctica en otras formas de realización, que difirieran en detalles de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pués, construirse en cualquier forma o tamaño, con los materiales mas adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.
- 10.



401

275382

N O T A

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no divulgado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Mecanismo para el intercambio de correas en el arbol principal de tornos de producción con copiador, caracterizado por el hecho de llevar el armazón del cabezal un puente en la parte posterior que permite sacar y meter las correas con entera libertad.
10. 2. Mecanismo según reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de llevar un cuerpo porta-embague que gira apoyado en rodamientos que van montados a ambos lados del puente del armazón.
15. 3. Mecanismo según reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de llevar una polea que va montada en el cuerpo de la reivindicación anterior.
20. 4. Mecanismo según reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de llevar dos rodamientos que sostienen sobre el puente al grupo, polea y portaembague del arbol principal y que soportan la carga de tiro de las correas, presentando el husillo de dicho arbol principal rodamientos independientes que soportan la carga de trabajo del torneado cuya precisión no queda afectada por la perniciosa influencia del tiro de las correas.
25. 5. Mecanismo para el intercambio de correas en el arbol principal de tornos de producción con copiador.



275382

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, 10 de Marzo de 1962.

5.

ANDRES BALLESTEROS ALCALDE

p. a.

JAIMÉ ISERN ZEPALLES
P. P.

D. Andres Ballesteros Alcalde

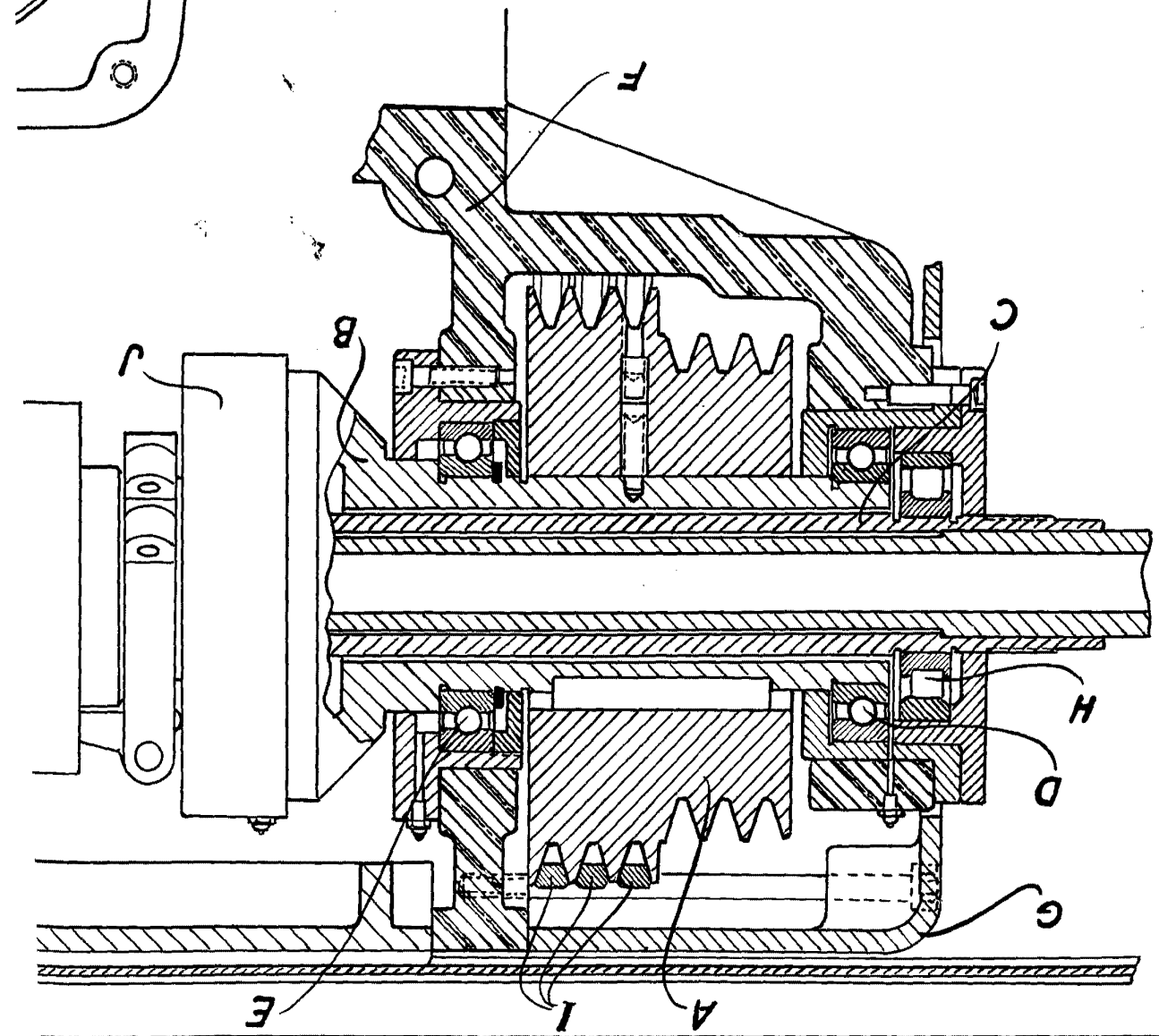
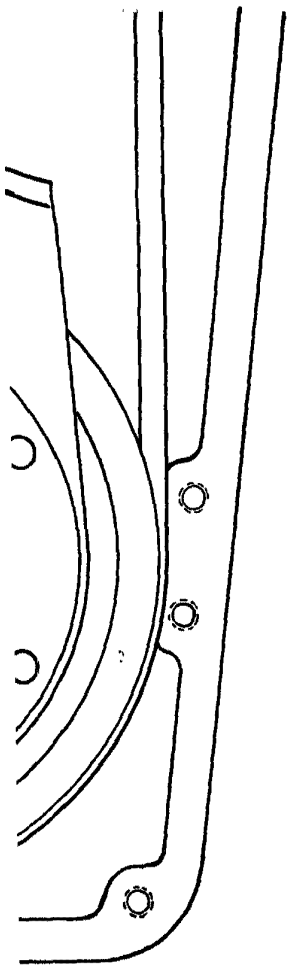


Fig. 2



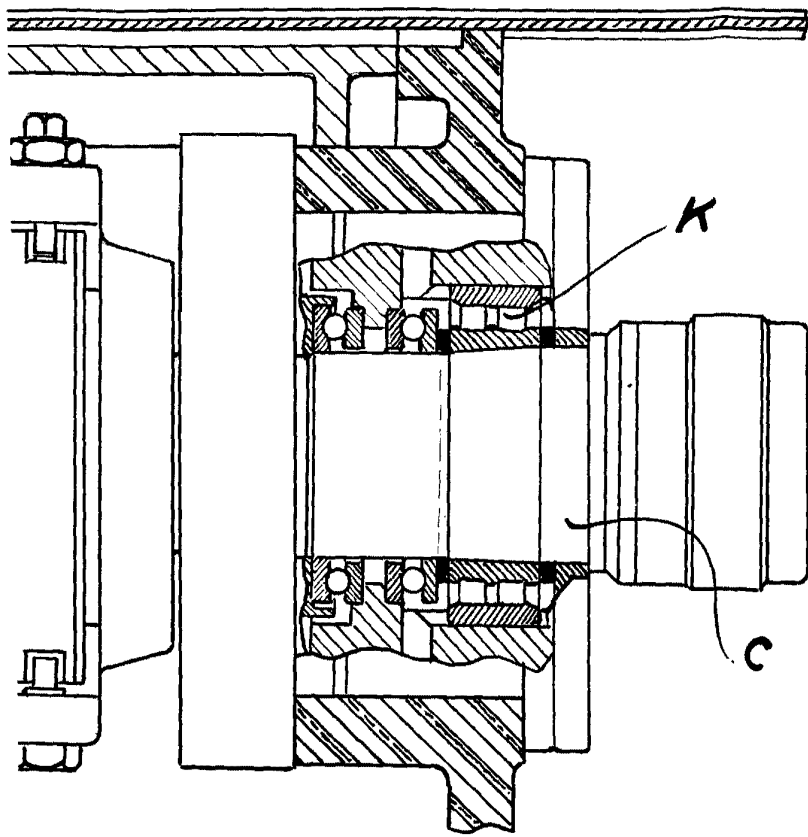
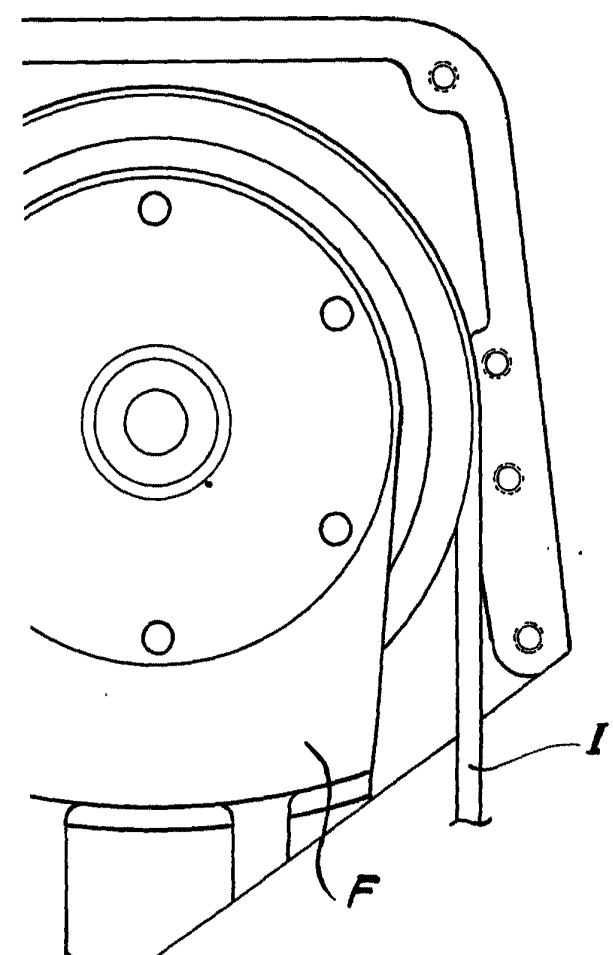


Fig. 1



Madrid, 10 MAR. 1962
Jaime Isern
p.p.