

275.268

275268



PATENTE DE INTRODUCCIÓN

por DIEZ años

en España, a favor de Don Jacinto OLLOQUI ARELLANO, súbdito español, residente en Zaragoza calle Coso, n<sup>o</sup> 46; cuya patente tiene por objeto:

" MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS MEDIOS DE PROTECCIÓN Y ACONDICIONAMIENTO DE BIDONES Y OTROS RECIPIENTES "

-.-.-.-.-

MEMORIA DESCRIPTIVA

El invento se relaciona en general con la fabricación de revestimientos protectores para recipientes, tales como bidones y garrafas; más concretamente, incluye unas mejoras en los medios de protección y acondicionamiento, utilizados como embalaje o envolvente pa-



5.- bidones, garrapas y recipientes similares; en particular el invento proporciona un nuevo em balaje o medio de protecci3n y garant3a para bidones y garrapas no met3licos que se destinan a contener l3quidos corrosivos o que por cualquier otra circunstancias no deben permanecer en contacto con el metal.

10.- Otro objeto del invento es el de proporcionar un embalaje o envolvente de protecci3n para los fines comentados, que como consecuencia de su estudiado dise1o y organizaci3n per mite utilizar recipientes de tipo bid3n o similar, que se obtiene con preferencia a partir de materiales termopl3sticos, habi3ndose previsto la posibilidad de que estos bidones puedan construirse con paredes sumamente finas, lo que representa una important3sima econom3a sin que como consecuencia de este debilitamiento o menos grueso del material, el bid3n resulte incapaz para contener el producto interesado, por

15.- cuanto que a pesar de que sus paredes son extraordinariamente finas, seg3n el invento, este bid3n se protege mediante una caja o embalaje especial construido preferentemente a base de cart3n ondulado, de cierta rigidez, proporcionando todo ello un conjunto muy resistente a los choques, a las vibraciones y que adem3s resiste eficazmente el mal trato que normalmente sufren los embalajes durante el transporte.

20.-  
25.-



5.- Otro objeto del invento, es el de proporcionar conforme se indica un bidón u otro envase protegido, de características semejantes, que como consecuencia de su diseño, organización y montaje, puede ser suministrado a un precio tan sumamente módico que no es preciso su recuperación por cuanto que los gastos de recuperación y transporte son más considerables que el valor del propio envase.

10.- Otro objeto más del invento es el de proporcionar envases de las características y para los fines comentados y proteger este envase con una envolvente preferentemente construida a base de cartón ondulado, de resistencia adecuada, sobre el que se ha producido unos pliegues y cortes especiales que dan lugar a la creación de una envolvente especial provista de asas de suspensión muy resistentes, que facilitan la manipulación del conjunto.

20.- Otro objeto más del invento es el de constituir una envolvente para envases, de las características comentadas, en cuya envolvente se han producido por su plano inferior o base unos calados o escotaduras especiales que constituyen asidero para facilitar las operaciones de vaciado del bidón.

25.-



- Otros detalles que se relacionan con los beneficios y con la economía que el invento proporciona se irán poniendo de manifiesto por la descripción que se da a continuación al comentar las láminas de dibujos que a esta memoria se acompaña, en cuyos dibujos se representa de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, los detalles preferidos por la invención en un posible caso de realización práctica.
- 5.-
- 10.-

- En una forma de ejecutar el invento, se es timo como conveniente el constituir un envase protegido, por ejemplo, un bidón a partir de re sinas sintéticas, por ejemplo, polyetileno, cuyo bidón puede ser de sección cuadrada con ángulos redondeados que está provisto de un cuello central que se cubre con una tapa de ajuste por rosca, bayoneta o cualquiera otra disposición similar. Completa el cierre estanco de la embocadura, una tapa de ajuste, construida en igual material que se desprende exclusivamente en el momento de realizar la apertura del envase.
- 15.-
- 20.-

- El bidón así formado se protege con una en volvente construida con preferencia a base de cartón ondulado de cierta rigidez, si bien no se descarta la posibilidad de construir esta envolvente con otro material, cuyos sectores de unión se aseguran por engrapado, adhesivos y facultativamente recubriendo las líneas de unión
- 25.-



con precintos o bandas de papel o similar.

5.- El plano inferior que forma la base de esta envolvente, se refuerza y se aísla de su contacto con el suelo evitando que penetre la humedad, mediante unos pequeños travesaños, por ejemplo de madera.

10.- La parte superior de la envolvente tiene producidas dos empuñaduras o asideros formados por ventanas o calados producidos en la tapa que cierra la envolvente y que se comunican con otras ventanas producidas en la parte alta de los testeros, permitiendo el paso de la mano que se introducirá por la parte superior del embalaje para que al ser apañada pueda coger con toda seguridad el conjunto, habiéndose previsto además entre dichos calados la disposición de unos miembros de refuerzo, que aumentan la resistencia mecánica de todo el conjunto.

20.- Finalmente es característico en el invento, al que la parte central del plano superior de la envolvente se cubre con una placa adicional, por ejemplo de cartón ondulado que queda situada por encima del tapón que cierra el bidón, siendo fijada esta placa mediante precintos para garantizar así el producto contenido en el bidón.

25.-



En los casos que se desée recuperar el envase para nueva utilización, esta placa podrá fijarse nuevamente disponiendo nuevos precintos.

5.- Antes de proseguir esta memoria se hace la aclaración de que el invento no queda rigurosamente limitado a los detalles exactos que aquí se exponen, por ello, esta descripción debe ser considerada desde un punto de vista ilustrativo más bien que desde un punto de vista restrictivo.

10.- En los dibujos:

La figura 1ª., corresponde a una vista en elevación, con sección por un plano vertical, de un envase, por ejemplo un bidón construido en material plástico, preferentemente polyetileno, que cuenta con una disposición de cierre hermético y con un vertedero complementario, susceptible de ser adaptado en la embocadura del bidón, una vez que se ha desplazado el tapón.

15.- La figura 2ª., muestra el vertedero adaptable al cuello del bidón para facilitar su vaciado.

20.- La figura 3ª., corresponde al desarrollo de la envolvente o caja que cubre todo el bidón de material plástico.

25.- La figura 4ª., es una vista en perspectiva y cortes convencionales mostrando un bidón del tipo que recomienda el invento, alojado en el interior de la envolvente o caja protectora construida con cartón ondulado de adecuada resistencia mecánica.



5.-

La figura 5ª., muestra igualmente en perspectiva el conjunto formado por un bidón envuelto por la caja de protección, mostrándose con líneas de trazos los travesaños que refuerzan el sistema de asideros.

10.-

La figura 6ª., muestra la planta inferior de la envolvente que protege totalmente el bidón, apreciándose la disposición de los listones transversales que aumentan sus resistencia mecánica y evitan que el cartón tome directamente contacto con el suelo, evitando así su deterioro por roce con el suelo y por la humedad.

15.-

Comentando estos dibujos se hace la aclaración de que con el número -1- se indica el cuerpo del bidón, construido preferentemente a partir de materiales plásticos, si bien no se descarta la posibilidad de fabricarlo con otros materiales. Este bidón se acondiciona y protege con una caja

20.-

de cobertura resistente, lo que permite fabricar el bidón con paredes muy finas, lo que representa una excepcional economía en cuanto a la cantidad de material empleada. Dicho bidón preferentemente tendrá planta cuadrada, con sus aristas o ángulos redondeados y superiormente posee un cuello roscado -2- para la adaptación de la tapa de cierre -3-, con la interposición de una tapa com

25.-



- 8 - 275263

plementaria de cierre estanco -4-, formada por un platillo o pieza semejante, a modo de casquete invertido que se aloja ajustadamente entre las paredes internas del cuello -2-, quedando presionado por la tapa -6- mediante el apéndice facultativamente elástico -5- que dicha tapa tiene producido o adicionado en su plano interior.

5.- El número -6- indica el vertedero que constituye una pieza complementaria; puede adaptarse igualmente a rosca sobre el cuello -2- del bidón por su embocadura roscada -7-; Dicho vertedor posee un tubo -8- para la entrada de aire que comunica el interior del bidón con la atmósfera a través del paso -9-.

10.- En las figuras 3ª a 6ª, ambas inclusive y conforme ya se ha indicado, el número -10- señala la envolvente de cartón que protege totalmente al envase -1-. Esta caja se construirá preferentemente a base de cartón ondulado resistente y aloja totalmente en su interior un bidón, por ejemplo del tipo representado en la figura 1ª, dejando superiormente libre la embocadura o disposición de cierre del mismo, que se abre superiormente mediante cuatro solapas -11-, -12- y -11a- y -12a- enfrentadas dos a dos, cuyas solapas poseen una desviación angular vertical, con borde sensiblemente curvilíneo que apoya directamente sobre el plano superior del bidón reteniéndolo eficazmente. En dos

25.-



- 9 - 275268

- 5.- de las solapas opuestas 11-12 se han producido los calados homólogos -13- que comunican con los testeros o laterales del cajón a través de las ventanas -14- producidas en dichos testeros de tal manera que la mano del usuario se introduce por el plano superior de la caja y a través de su calado -13- para permitir la salida de los dedos por el calado correspondiente -14- practicado en cada testero. De esta forma se constituye un medio eficaz de suspensión para todo el conjunto, que facilita su transporte y que ofrece la importante ventaja de permitir la apilación o superposición de varios bidones, sin que esta forma de almacenamiento se encuentre dificultada por salientes inadecuados.
- 10.-
- 15.-

La solidez de los sectores de suspensión creados entre las ventanas o calados -13- o -14- de cada lado de la caja -10- está asegurada por los elementos de refuerzo -15-, constituida, por ejemplo, mediante listones de madera que quedan suspendidos entre las alas verticales desviadas de la caja que presiona superiormente el bidón para inmovilizarlo.

20.-

Entre las alas -11- y -12- que cierran superiormente la envolvente, se dispone una placa -16- que puede ser autónoma y que cierra el hueco formado entre las solapas -11- y -12- que dá acceso al tapón o embocadura del bidón. Dicha placa

25.-



ca de cierre -16- se sujetará a la caja por ejemplo mediante tiras engomadas, engrapado, etc, etc, constituyendo así un precinto de garantía para el producto contenido en el bidón.

5.-

En la figura 6ª, se muestra la planta inferior de la caja -10-, apreciándose, que este sector de la caja se cierra mediante las solapas abatibles -17- y -18- que son aseguradas en dicha posición de cierre mediante los travesaños -19- y

10.-

-20- que cumplen la doble función de aumentar la resistencia mecánica de la caja y la de aislarla del suelo protegiéndola contra roces y contra la humedad.

15.-

Finalmente las propias solapas -17- y -18- que forman la base o fondo del embalaje -10- tiene practicadas unas escotaduras -21- y -22- formando asideros para facilitar la inversión del bidón para su vaciado.

20.-

Haciendo ahora referencia a la figura 3ª, que conforme queda indicado, muestra el desarrollo de la envolvente de cartón ondulado, dicha envolvente de cartón esta formada por una sola pieza rectangular que mediante cuatro líneas transversales de plegado forma los lados -23-, -24- y -25- y -26- de la caja. El lado -26- posee una extensión o pestaña -27- que permite unir por engrapado o con adhesivos los extremos de la caja para

25.-



envolver y proteger el bidón.

5.- Cada uno de los lados formados poseen solidariamente por sus bordes superior e inferior sendas solapas que se indican con los numeros -11-, -11a-, -12- y -12a-, -17-, -17a-, -18- y -18a- con las que se cierra el embalaje por su base y por el plano superior.

10.- Las solapas -11- y -12- cuentan además con unas extensiones también a modo de solapas -28- -29- y -30- y -31- todas ellas con el borde -32- rematado en forma curvilínea, cuyas solapas al montar el conjunto quedarán orientadas en sentido vertical, apoyando directamente sobre la parte superior del bidón inmovilizándolo dentro de su envolvente.

15.- En la disposición superior de cierre, las solapas superiores -28- y -30-, poseen unas escotaduras -33- por las que encaja con los sectores formados por los cortes o calados -34- y -35- producidos entre las solapas -12a- y -29- en el cuerpo -24-.

20.- Los miembros de refuerzo -15- que se instalan entre las ventanas -13- y -14- para reforzar los asideros encajan sus respectivos extremos en las escotaduras 36-37 practicadas en las solapas enfrentadas 29-31 que quedan dispuestas verticalmente en la parte superior del embalaje, merced

25.-



esta disposición estos elementos de refuerzo quedan involizados apoyando contra las paredes internas del embalaje , reforzando el sector comprendido entre los calados de acceso -13- y -14- que forman los asideros.

5.-

Descrita convenientemente la naturaleza del actual invento, como asimismo la forma de poderlo llevar a la práctica para convertirlo en una realidad industrializable, se hace constar a los efectos oportunos que en el mismo serán susceptibles de introducir todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

10.-

15.-

El objeto que constituye esta patente de introducción no se ha practicado ni tampoco se ha dado a conocer en España, se ejecuta en Francia por la firma SOCIETE DESION QUERES PLASTIQUES KERPLAS, establecida en 13-15 Rue Taidout - PARIS (Francia).

20.-

#### NOTA

Se declaran como de novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

25.-

#### REIVINDICACIONES

1ª.-Mejoras introducidas en los medios de protección y acondicionamiento de bidones y otros



- 5.- recipientes, de acuerdo con las cuales se constituye una envolvente general que cubre el bidón a partir de planchas de cartón ondulado, que se cortan por troquel, produciéndole simultáneamente cuatro líneas verticales de quiebro por las que se pliega para formar los lados verticales de la envolvente, habiéndose previsto en los extremos de los sectores formados unas extensiones a modo de solapas que al ser plegadas o abatidas constituyen la base y el cierre superior del recubrimiento, caracterizándose además porque las solapas que cubren el plano superior, al ser abatidos se superponen y forman una abertura de acceso a la embocadura del recipiente protegido, cuyo acceso finalmente se cierra mediante una placa complementaria que se fija mediante bandas y/o precintos.
- 10.-
- 15.-

- 20.- 2ª.- Mejoras introducidas en los medios de protección y acondicionamiento de bidones y otros recipientes, que esencialmente consiste en producir en la parte superior de dos lados opuestos de la envolvente que cubre el bidón, sendos calados en coincidencia con otros calados homólogos que se practican en las solapas superiores abatibles solidarias de estos lados y en disponer entre dichos calados coincidentes unos miembros de refuerzo formados por listones o perfiles para constituir asideros de elevada resistencia mecánica.
- 25.-



5.- 3ª.- Mejoras introducidas en los medios de protección y acondicionamiento de bidones y otros recipientes, de acuerdo con las precedentes reivindicaciones, que esencialmente consiste en producir sobre las solapas abatibles formadoras del fondo de la envolvente unos calados formando alojamientos de agarre para facilitar la manipulación del conjunto durante las operaciones de vaciado del recipiente.

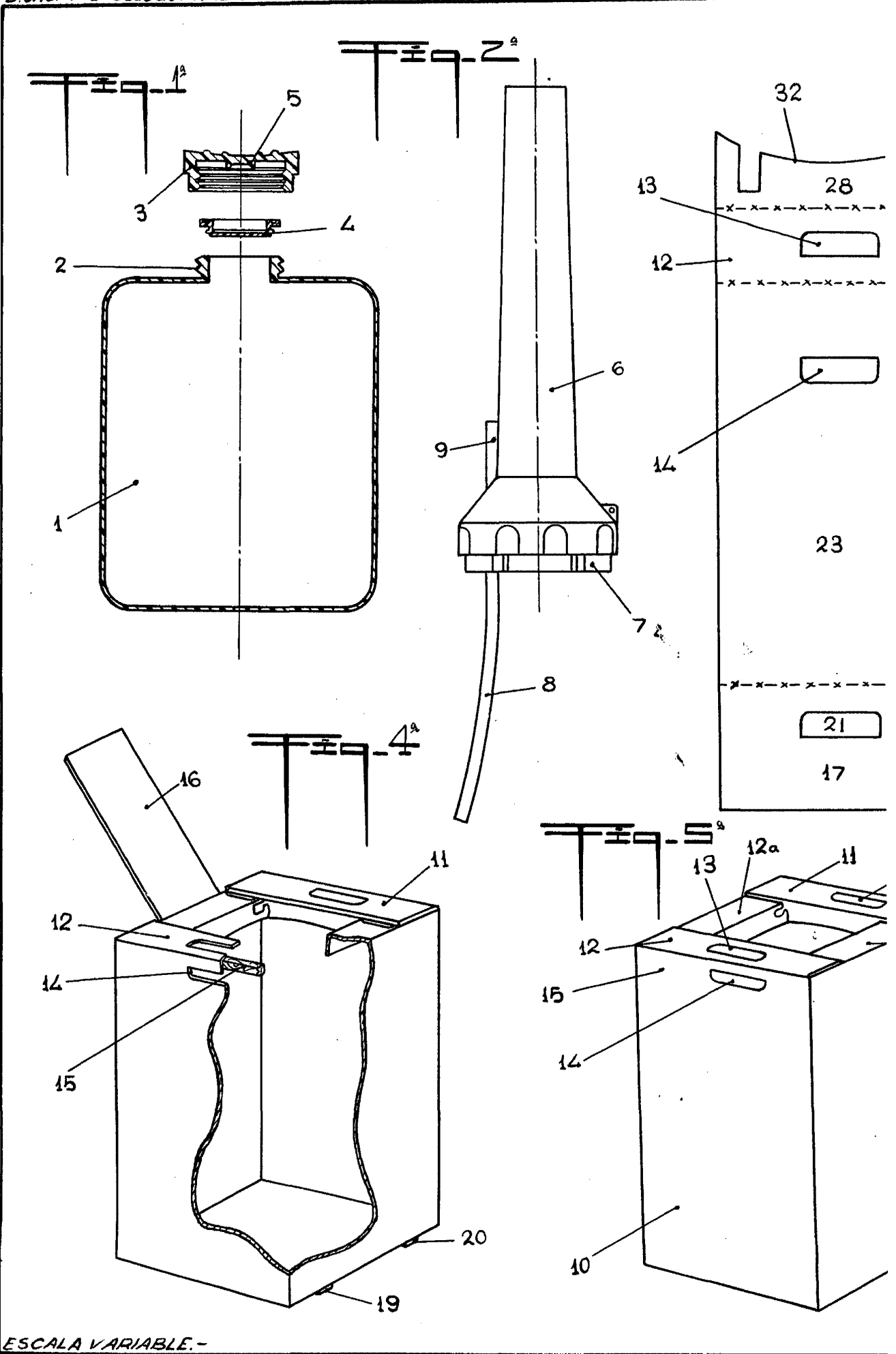
10.- 4ª.- Mejoras introducidas en los medios de protección y acondicionamiento de bidones y otros recipientes, que consiste en dotar a las solapas abatibles que cierran superiormente el conjunto de unas solapas cuyo borde es aplicado directamente sobre el plano superior del bidón para inmovilizarlo en el interior del conjunto envolvente.

15.- 5ª.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS MEDIOS DE PROTECCION Y ACONDICIONAMIENTO DE BIDONES Y OTROS RECIPIENTES".

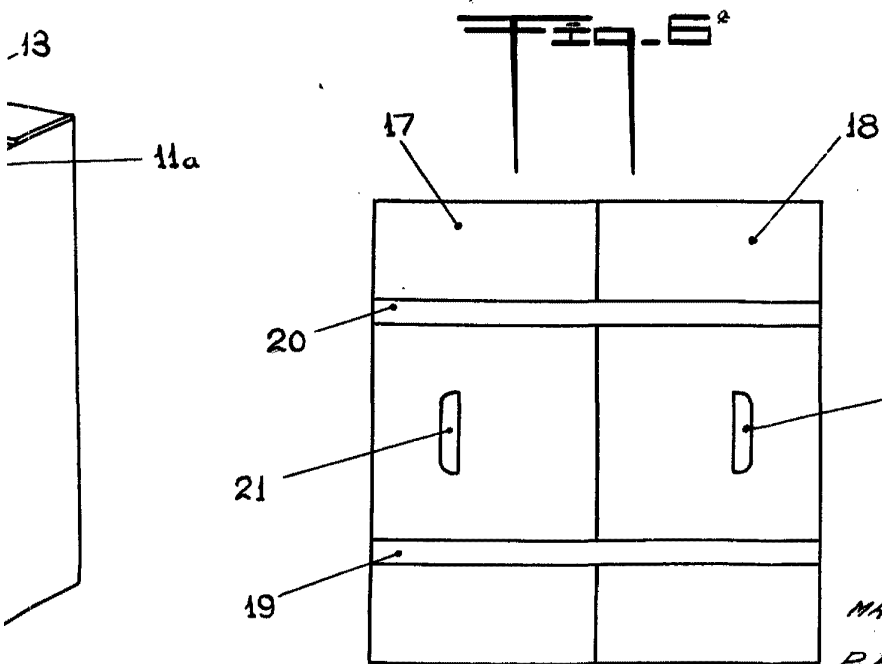
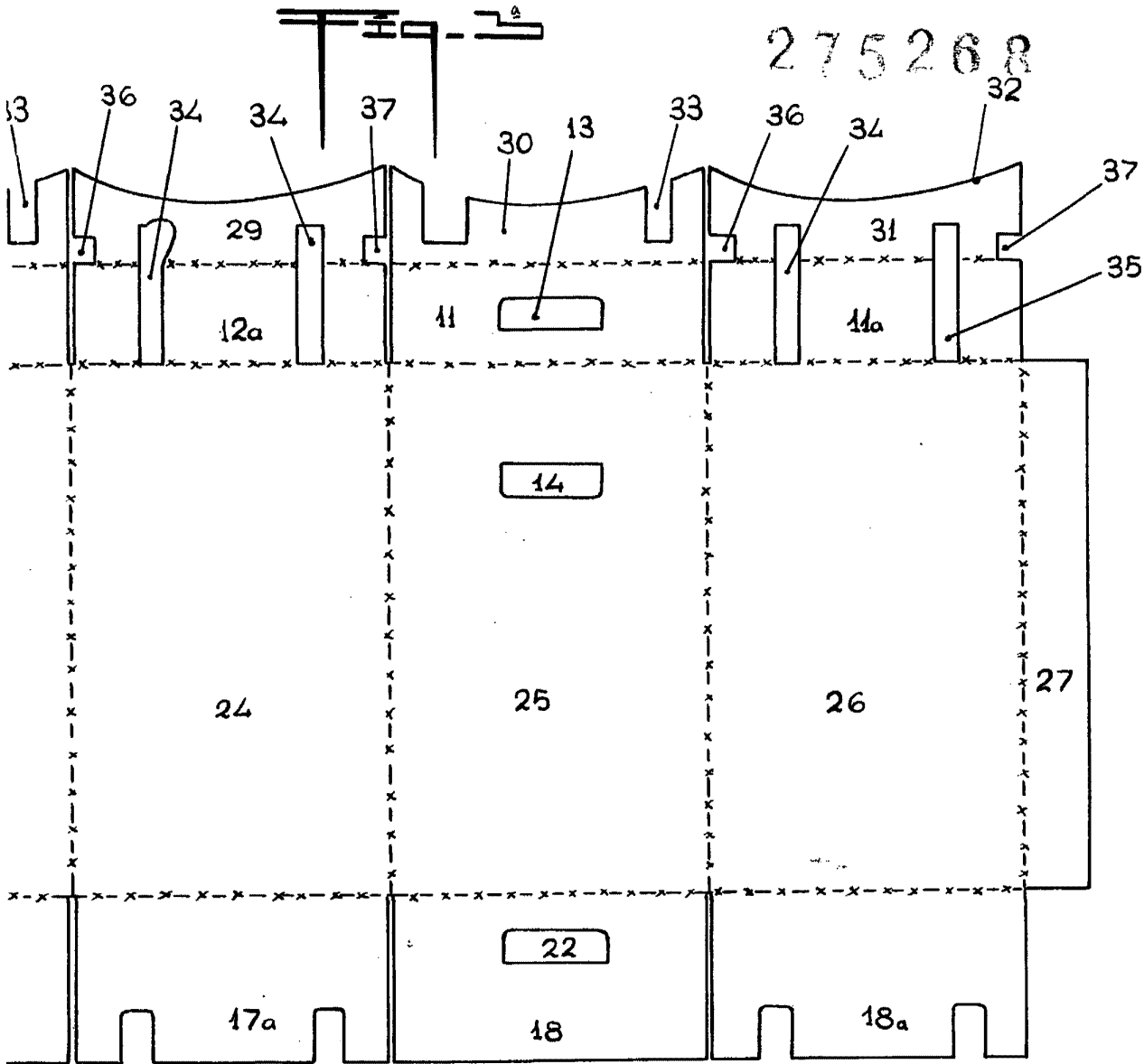
20.- Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de CATORCE HOJAS escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid 7 de Marzo de 1.962

E. GONZÁLEZ VÁZQUEZ  
P. P.



275268



MADRID 7 MARZO 1962.-

P.A. [Signature]

E. GONZALEZ-VACAS.-