

ES	11	NÚMERO	275210	16	Y
12		FECHA DE PRESENTACION	24 OCT. 1983		



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 MAYO 1984

30	PRORRIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NÚMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	81	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			A41-T 31/44

60	TÍTULO DE LA INVENCIÓN
	"VALVULA DE AGUJA PERFECCIONADA"

61	INSTITUCIÓN DE INVESTIGACIÓN
	OFICINA DE INVESTIGACION AGRUPADA, S.A.

62	DIRECCIÓN DEL SOLICITANTE
	EIBAR (Guipúzcoa), c/ Macharia 1-1º

63	INVENTOR (ES)

64	INSTITUCIÓN DE INVESTIGACIÓN
	OFICINA DE INVESTIGACION AGRUPADA, S.A.

65	REPRESENTANTE
	Don Antonio ARICHA FERNANDEZ

La fig. 2^a, representa la vista de la sección por A-A de la fig. 1^a.

La fig. 3^a, representa la vista de la sección longitudinal del conjunto de la válvula en su posición de "abierta".

Según lo diseñado, puede verse el cuerpo de válvula -1-, con su asiento y zona roscada interiores para acoplamiento del vástago de cierre -2-, cuya extremidad exterior está solidarizada con la manija de accionamiento -3- y en cuya zona central dispone de una garganta para montaje del anillo tórico de estanqueidad -4-. Hasta aquí todo normal y conocido pero presentando el cuerpo -1- la característica de una ranura transversal -1a- en la proximidad de su borde superior que profundiza hasta algo -45- menos de la mitad de su diámetro y en la que se acopla -45- cruzado el terminal recto -5a- del resorte anular -5- (fig. 2^a), de manera que interfiere parcialmente el diámetro interior de dicho cuerpo -1- en una zona que resulta comprendida dentro de una garganta -2a- que presenta -50- el vástago de cierre -2- y que está limitada interiormente por una valona -2b- saliente del propio vástago.

El montaje es sencillísimo: con el conjunto de la válvula en la posición de "cerrada" que ilustra la fig. 1^a, y con auxilio de una pinza se coloca en posición el resorte anular -5-, cuyo terminal cruzado -5a- servirá de tope que limite los desplazamientos axiales del vástago -2- cuando se le desenrosca para abrir la válvula y permitir el paso del vapor hasta la salida lateral prevista para ello (fig. 3^a), ya que la valona interior -2b- toma contacto con aquel terminal cruzado -5a- del resorte -5- solidarizado temporalmente con el cuerpo -1-.

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria, está destinado a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en todo el territorio nacional, de una válvula de aguja perfeccionada.

5 La válvula de aguja a que nos referimos está especialmente destinada a controlar una salida de vapor en una cafetera y dispone de un elemento de seguridad que limita el recorrido del vástago de cierre sobre la rosca interior del cuerpo de la válvula, en evitación de que una
10 maniobra llevada a cabo con falta de atención pueda dar lugar a que el vástago sea expulsado por la fuerza del vapor que, entonces, podría salir libremente y producir un accidente con quemaduras. Es obvio que dicho elemento de seguridad no limita en modo alguno la posición de
15 apertura de la válvula de aguja.

La válvula de aguja perfeccionada según el Modelo dispone de los mismo elementos que las válvulas conocidas: cuerpo tubular de válvula, vástago de cierre cónico con su manija de accionamiento, junta tórica de estanqueidad
20 El elemento de seguridad está constituido por un pequeño resorte que se acopla fácilmente sobre el cuerpo de válvula una vez montado el conjunto, cual resorte posee un terminal que resulta cruzado y actúa como tope limitador de los desplazamientos axiales del vástago jugando dentro de una garganta que le presenta el mismo.
25

Para mejor comprensión del objeto y solamente a título de ejemplo, se adjunta una hoja de planos en la que:

La fig. 1ª, representa la vista de la sección longitudinal del conjunto de la válvula de aguja en su posición de "cerrada".
30

Son variables todas aquellas circunstancias de tamaño, forma y material que no supongan una alteración de la esencialidad del objeto expuesto en la pasada descripción, la cual deberá ser considerada en su más amplio sentido y no como una limitación de posibilidades de realización.

N O T A

EN RESUMEN: El Modelo de Utilidad que, por veinte años se solicita para todo el territorio nacional, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:


1ª.- "VALVULA DE AGUJA PERFECCIONADA", del tipo que comprende un cuerpo tubular de válvula y un vástago de cierre cónico con manija de accionamiento y junta tórica de estanqueidad, caracterizada porque, en la proximidad del borde superior del cuerpo de válvula, existe una ranura transversal que profundiza algo menos que la mitad de su diámetro y en la que se acopla cruzado el terminal recto de un resorte anular que circunscribe al cuerpo, de manera que interfiere parcialmente el diámetro interior de dicho cuerpo en una zona que resulta comprendida centro de una garganta que presenta el vástago de cierre y que está limitada interiormente por una valona saliente del propio vástago, cual valona llega a topar contra el terminal cruzado del resorte cuando se desenrosca el vástago para abrir la válvula, limitando así la posición de máxima "apertura" de la misma.

2ª.- "VALVULA DE AGUJA PERFECCIONADA"

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria
descriptiva, que consta de cinco páginas, escritas a máqui
na por una sola cara, y dibujos que se acompañan.

Madrid, 24 de octubre de 1.983

P. ANTONIO ANILLO


Firmado: JUAN GUERRERO

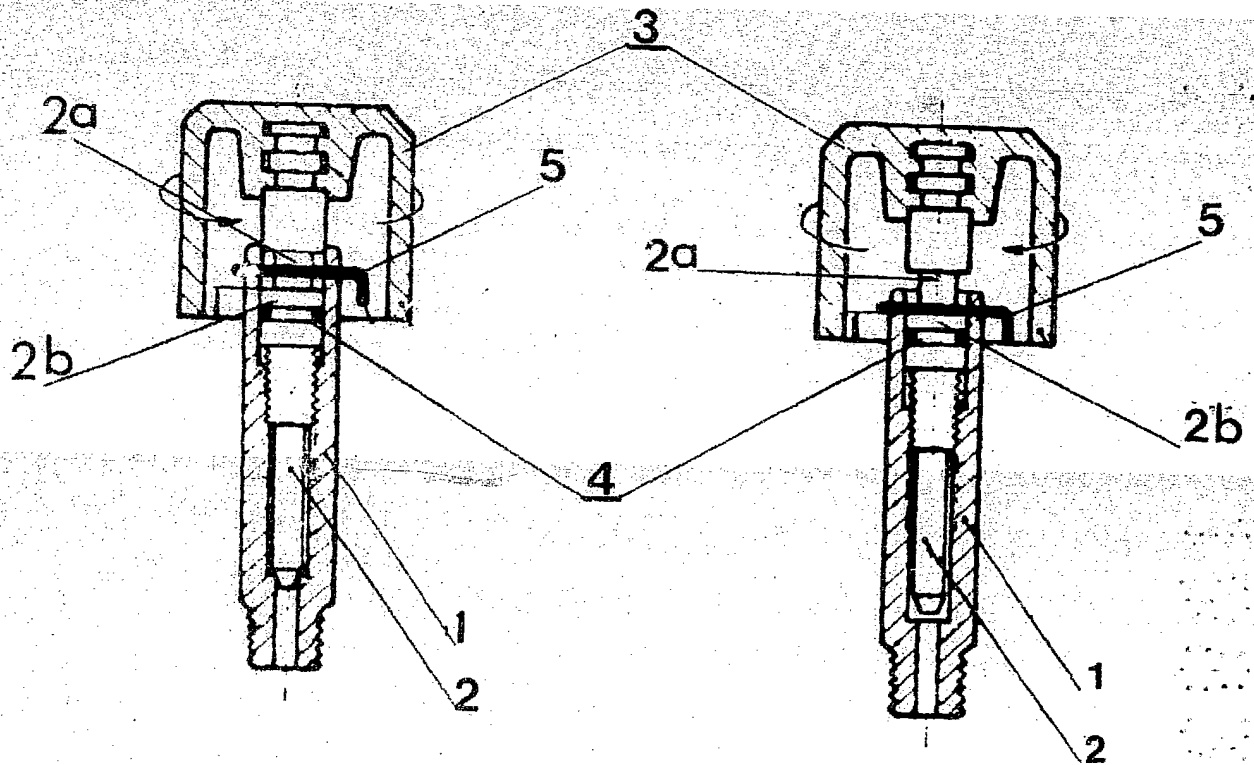
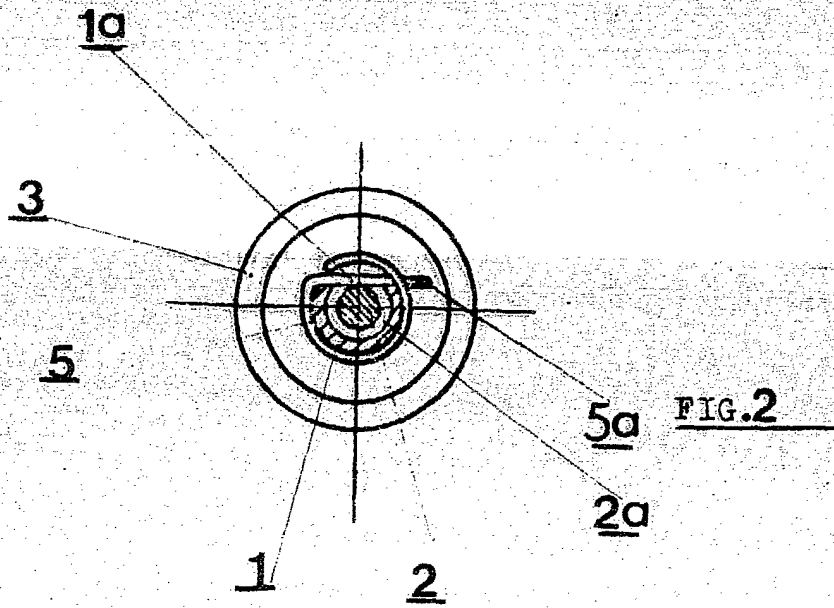


FIG. 1

FIG. 3

Madrid, 24 Octubre de 1.983.-

P.A.

ANTONIO ANIGÓN
P. P.

Firmado: JUAN GUERRERO

ESCALA VARIABLE